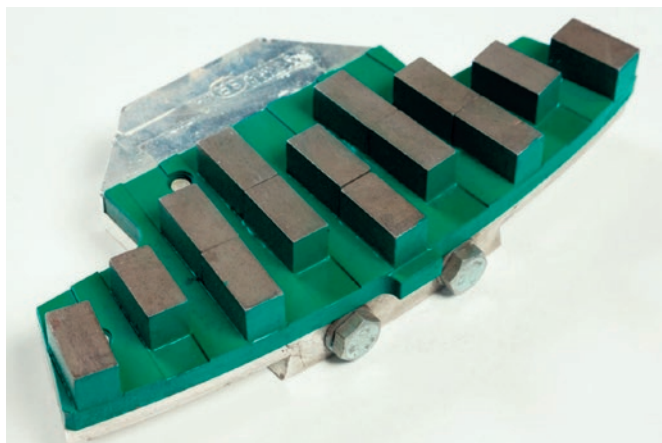


Pomyślne uruchomienie linii do szlifowania na sucho betonowej kostki brukowej w Nowej Zelandii

Firma SR Schindler Maschinen - Anlagentechnik GmbH z siedzibą w Ratzbonie, należąca do działającej na całym świecie grupy Topwerk, uruchomiła nową linię do szlifowania na sucho betonowej kostki brukowej u nowozelandzkiego producenta wyrobów betonowych Firth Industries. Firth Industries z siedzibą w Auckland jest jednym z największych producentów wyrobów betonowych dla sektora prywatnego i publicznego w Nowej Zelandii. Oprócz wyrobów betonowych firma Firth produkuje materiały budowlane, takie jak cement i zaprawy, i jest jednym z najważniejszych partnerów lokalnego przemysłu budowlanego, posiadającym 80 krajowych zakładów produkcyjnych i zatrudniającym 650 pracowników. Dzięki wysokowydajnej linii do szlifowania SR Schindler firma Firth Industries rozszerza swoją ofertę wysokiej jakości betonowej kostki brukowej i w ten sposób jeszcze bardziej umacnia swoją pozycję na rynku.

Wyroby są podawane na linię szlifowania za pomocą przenośnika rolkowego, na który wyroby przeznaczone do szlifowania są manualnie przekładane warstwami za pomocą obrotowego chwytaka czterostronnego i zsuwane w ciągłe pasmo wyrobów transportowanych do maszyny szlifującej. Maszyna szlifująca posiada cztery stanowiska, z których każde jest wyposażone w piętnaście segmentów frezujących lub wygładzających zamontowanych na tarczy szlifierskiej. Segmenty szlifujące są przykręcone do prowadnicy w kształcie jaskółczego ogona i można je wymienić w bardzo krótkim czasie. Maszyna szlifująca została dostarczona z przedłużoną



Segment wygładzający z prowadnicą w kształcie jaskółczego ogona.

taśmą, aby w razie potrzeby można było zamontować dwa dodatkowe stanowiska obróbki.

Napędy główne i przesuw pionowy poszczególnych stanowisk, jak również przenośnik taśmowy, są sterowane częstotliwością, co zapewnia elastyczną obróbkę różnych rodzajów wyrobów. Stanowiska ustawiają się automatycznie dzięki regulacji siły docisku narzędzi.

Wysokowydajny system przedmuchiwania na wylocie maszyny zapewnia oczyszczenie powierzchni wyrobów z pyłu.

Za maszyną do szlifowania zamontowany jest rozdzielacz warstw, za którym znajdują się dwa przenośniki rolkowe z napędami sterowanymi częstotliwością. Po zakończeniu obróbki wyroby są zdejmowane z przenośnika ponownie za pomocą obrotowego chwytaka czterostronnego.

Linia jest przeznaczona do obróbki warstw wyrobów o wymiarach 1 000 mm x 1 200 mm i wysokości od 50 mm do 250 mm, szerokość transportowa i robocza wynosi 1 200 mm. Prędkość obróbki w zakładzie firmy Firth osiąga do 1,5 m/min.

Podobnie jak wszystkie maszyny i urządzenia firmy SR Schindler, nowa linia do szlifowania w zakładzie Firth Industries jest wyposażona wyłącznie w podzespoły elektryczne i mechaniczne renomowanych światowych producentów, co zapewnia szybką dostępność części zamiennych.



Linia szlifowania w całości.

TEN BLAT PRZETRWA:
ASSYX DuroBOARD®



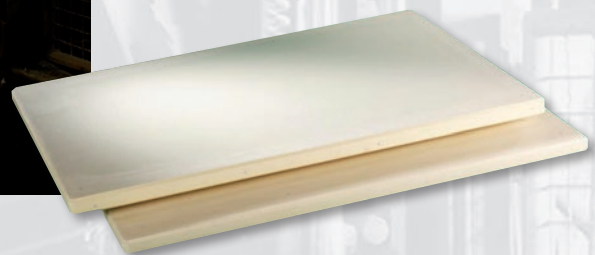
**JAKOŚĆ DO
POTĘGI TRZECIEJ**

X Najwyższej jakości, laminowany, wielowarstwowy rdzeń sklejkowy posiadający dopuszczenie do obrotu jako materiał konstrukcyjny i aprobatę urzędu nadzoru budowlanego

X Specjalnie opracowany przez firmę Bayer Material Science (obecnie Covestro) i wyprodukowany dla ASSYX-u poliuretan

X Unikalny na skalę światową, w pełni zautomatyzowany proces produkcji

Wyjątkowa, niezmiennie wysoka jakość każdego blatu. To, co najlepsze dla produkcji Twoich wyrobów betonowych.



ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach (Miesenheim)
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 26 32 - 94 75 10
Fax +49 (0) 26 32 - 94 75 111

info@assyx.com
www.assyx.com

ASSYX DuroBOARD®

Najwyższej jakości materiały
Najwyższa precyzja wykonania
Najwyższe kompetencje obsługi
Jakość do potęgi trzeciej.



Podawanie wyrobów za pomocą obrotowego chwytaka czterostronnego i przenośnika rolkowego zintegrowanego z obszarem bezpieczeństwa.

„Naszemu nowozelandzkiemu klientowi zależało na tym, aby otrzymać linię technologiczną, która nie tylko spełnia najwyższe wymagania w zakresie precyzji obróbki, a tym samym jakości powierzchni szlifowanej kostki brukowej, lecz także jest wyposażona wyłącznie w wysokiej jakości komponenty pochodzące od znanych producentów. Z tego powodu zastosowaliśmy na przykład silniki elektryczne firmy SEW lub wytrzymałe przenośniki taśmowe firmy Siegling, które pozwalają na maksymalną masę warstwy do 750 kg” – mówi Christoph Ditter, kierownik projektu z firmy SR Schindler.

Dzięki zastosowaniu najnowszej technologii sterowania Siemens S7 w połączeniu z napędami regulowanymi częstotliwością firmie z Ratzbony udało się znacznie poprawić wydajność energetyczną maszyny i spowolnić zużywanie się narzędzi, a w połączeniu z wydajnym systemem odpylania dostarczonym przez klienta można było obniżyć poziom emisji nowej linii szlifowania.

„Każdego dnia szukamy sposobów, by zmniejszać szkodliwy wpływ na środowisko i redukować ilości odpadów. Jedną z zalet procesu szlifowania na sucho jest możliwość recyklingu odpadów i ponownego wykorzystania ich w mieszance betonowej do produkcji kostki brukowej. Dzięki tej linii technologicznej jesteśmy w stanie znacznie zwiększyć nasze możliwości produkcyjne i jednocześnie zagwarantować klientom, że w przyszłości także będziemy spełniać ich wysokie wy-



Przewody systemu odpylania.

magania jakościowe” – mówi Francis Leslie, kierownik działu wyrobów murarskich z firmy Firth Industries.

WIĘCEJ INFORMACJI



Firth Industries Ltd.
810 Great South Road, Penrose
Auckland 1062, Nowa Zelandia
T +64 9 583 2121
info@firth.co.nz, www.firth.co.nz



Bliss & Reels Pty. Ltd.
9 Kim Close, Bulleen VIC 3105, Australia
T +61 3 98506666
sales@blissandreels.com.au, www.blissandreels.com.au



SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Straße 24
93057 Regensburg, Niemcy
T + 49 941 696820
info@sr-schindler.com, www.sr-schindler.com



Dzięki firmie SR SCHINDLER wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.

