

SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH, 93057 Regensburg, Germania

# Messa in funzione con successo di una linea di rettifica a secco per masselli in calcestruzzo in Nuova Zelanda

SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH, l'azienda costruttrice di macchine di Ratisbona, membro del gruppo Topwerk che agisce a livello mondiale, ha messo in funzione una nuova linea di rettifica a secco per masselli in calcestruzzo presso il produttore neozelandese di manufatti in calcestruzzo Firth Industries. Firth Industries con sede centrale ad Auckland, è uno dei maggiori produttori neozelandesi di manufatti in calcestruzzo destinati al settore privato e pubblico. Oltre ai manufatti in calcestruzzo, Firth produce materiali da costruzione come cemento e malta e con 80 siti di produzione nazionali e 650 collaboratrici e collaboratori è uno dei partner più importanti del settore edile locale. Con la linea di rettifica ad alte prestazioni di SR Schindler, Firth Industries estende l'offerta di masselli d'alta qualità in calcestruzzo ed amplia quindi in modo sostenibile la presenza sul mercato.

L'inserimento dei prodotti nella linea di rettifica avviene tramite un trasportatore a rulli sul quale i prodotti da rettificare vengono posizionati manualmente a strati mediante gru orientabile con una pinza a 4 lati e alimentati da uno spingistrato in una sequenza continua della rettificatrice. La rettificatrice ha 4 stazioni, ognuna delle quali ha 15 segmenti di fresatura o lisciatura montati su un disco di rettifica. I segmenti di rettifica sono avvitati su una guida a coda di rondine e si possono sostituire in pochissimo tempo. La rettificatrice è stata consegnata con una prolunga del nastro, in modo

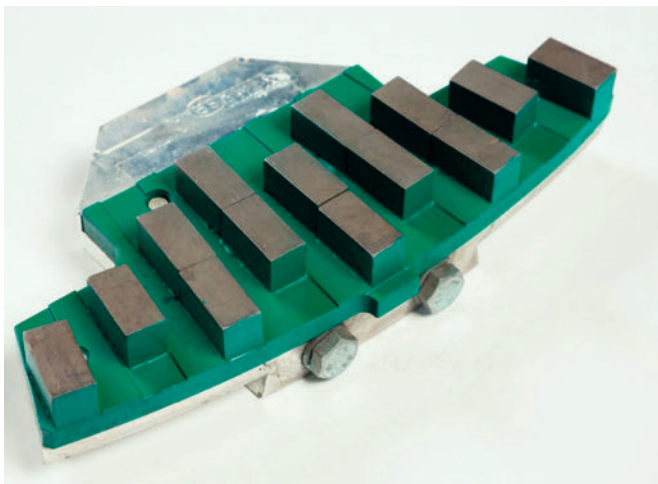
che all'occorrenza si possano aggiungere in un secondo momento altre due stazioni di lavorazione.

Gli azionamenti principali e lo spostamento verticale delle singole stazioni, così come il nastro trasportatore, sono a regolazione di frequenza e quindi garantiscono la lavorazione flessibile delle varie tipologie di prodotti. L'avanzamento automatico delle stazioni avviene tramite regolazione della pressione di contatto.

Un soffiaggio ad alte prestazioni sullo scarico della macchina provvede a superfici quanto più possibile senza polvere. Dopo la rettificatrice è installato un separatore di strati al quale si allacciano due trasportatori a rulli con azionamenti a regolazione di frequenza. Il prelievo dei prodotti lavorati avviene manualmente con gru orientabile e pinza a 4 lati.

L'impianto è progettato per strati di masselli di 1.000 mm x 1.200 mm e altezze di produzione da 50 a 250 mm, la larghezza di trasporto e quella di lavoro ammontano a 1.200 mm. La velocità di lavorazione da Firth può raggiungere fino a 1,5 m/minuto.

Come tutte le macchine e tutti gli impianti di SR Schindler, anche la nuova linea di rettifica da Firth Industrie è dotata esclusivamente di componenti elettrici e meccanici che provengono da produttori rinomati che agiscono a livello globale, garantendo così una rapida disponibilità dei ricambi.

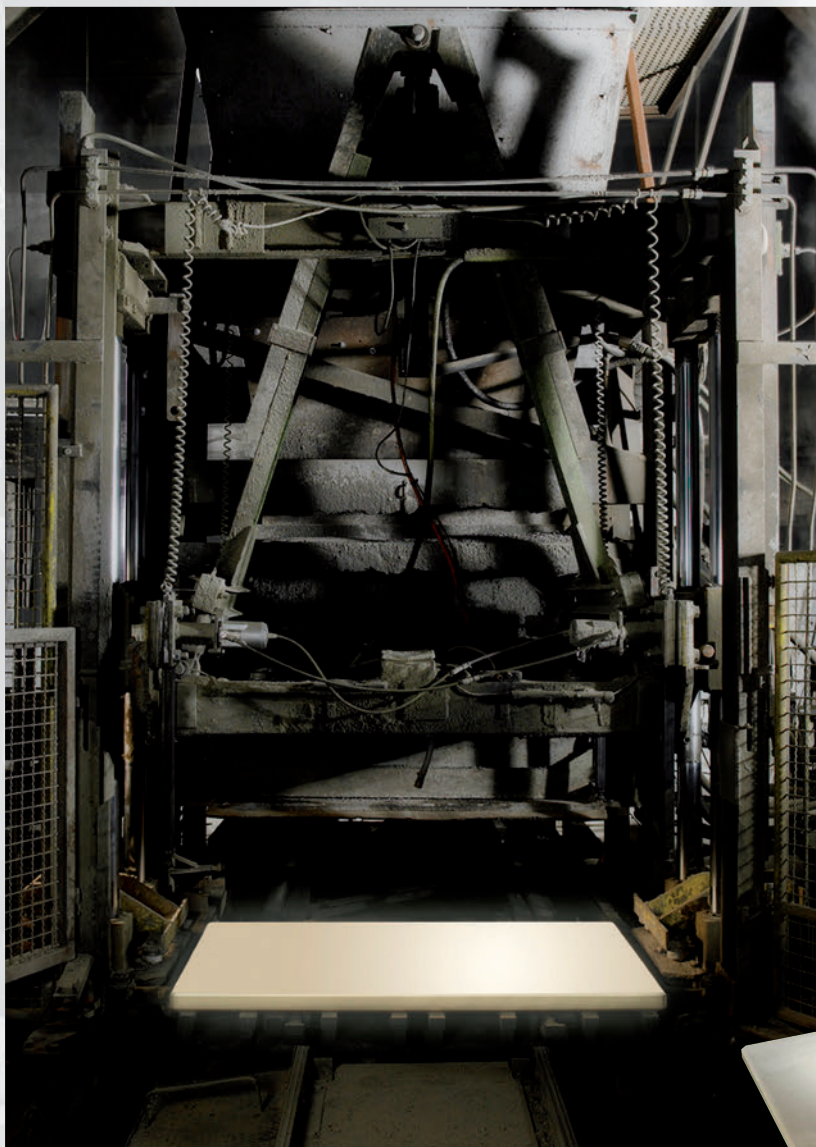


Segmento di lisciatura con guida a coda di rondine



Linea di rettifica complessiva

LE TAVOLE CHE DURANO NEL TEMPO:  
ASSYX DuroBOARD®



QUALITÀ ALLA  
TERZA POTENZA

**X** Anima in legno impiallacciato di alta qualità, prodotta con l'approvazione dell'autorità generale per l'edilizia

**X** Realizzate con poliuretano speciale della „Bayer Material Science“ (oggi Covestro), sviluppato e prodotto appositamente per ASSYX

**X** Processo di produzione completamente automatizzato unico al mondo

Altissima qualità garantita e costante per ogni tavola. Il migliore supporto per la vostra produzione di blocchi e pavimenti in calcestruzzo



ASSYX GmbH & Co. KG  
Zum Kögelsborn 6  
D-56626 Andernach (Miesenheim)  
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 26 32 - 94 75 10  
Fax +49 (0) 26 32 - 94 75 111

info@assyx.com  
www.assyx.com

**ASSYX DuroBOARD®**

Alta qualità dei materiali  
Alta precisione in produzione  
Alta competenza nel servizio  
Qualità alla terza potenza





Caricamento con gru orientabile e pinza a 4 lati, trasportatore a rulli inserito nel sistema di sicurezza

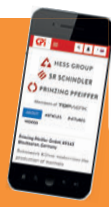
“Per il nostro cliente neozelandese era importante avere un impianto non solo in grado di soddisfare i massimi requisiti per quanto riguarda la produzione e, quindi la finitura superficiale del massello rettificato, bensì anche dotato esclusivamente di componenti d'alto livello qualitativo di rinomati produttori. Per questo motivo, ad esempio noi utilizziamo soltanto motori elettrici di SEW o nastri trasportatori ad alta efficienza di Siegling che consentono un peso massimo degli strati fino a 750 kg”, spiega Christoph Ditter, responsabile di progetto da SR Schindler.

Ricorrendo alla tecnica di controllo di ultima generazione Siemens S7, unitamente agli azionamenti a regolazione di frequenza, l'impresa di Ratisbona è riuscita a migliorare significativamente l'efficienza energetica e l'usura degli utensili ed a contribuire, con il potente impianto di depolverazione messo a disposizione dal cliente, a valori di emissione bassi della nuova linea di rettifica.

“Siamo ogni giorno alla ricerca di possibilità che ci rendano più rispettosi dell'ambiente e ci permettano di ridurre i rifiuti. Un vantaggio del procedimento a secco è quello di riciclare i rifiuti nel nostro procedimento di miscelazione e di riutilizzarli per la produzione dei nostri masselli e blocchi. Con questo impianto siamo in grado di aumentare significativamente la nostra capacità di produzione e al tempo stesso di soddisfare anche in futuro la qualità richiesta dai nostri clienti”, afferma Francis Leslie, responsabile del reparto Masonry in Firth Industries.



SR SCHINDLER ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



Tubazione dell'impianto di depolverazione

#### ALTRE INFORMAZIONI



Firth Industries Ltd.  
810 Great South Road, Penrose  
Auckland 1062, Nuova Zelanda  
T +64 9 583 2121  
[info@firth.co.nz](mailto:info@firth.co.nz), [www.firth.co.nz](http://www.firth.co.nz)



Bliss & Reels Pty. Ltd.  
9 Kim Close, Bulleen VIC 3105, Australia  
T +61 3 98506666  
[sales@blissandreels.com.au](mailto:sales@blissandreels.com.au)  
[www.blissandreels.com.au](http://www.blissandreels.com.au)



SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH  
Hofer Straße 24  
93057 Regensburg, Germania  
T + 49 941 696820  
[info@sr-schindler.com](mailto:info@sr-schindler.com)  
[www.sr-schindler.com](http://www.sr-schindler.com)