

Mise en service réussie d'une ligne de rectification à sec pour pavés en béton en Nouvelle-Zélande

L'entreprise de construction mécanique SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH de Ratisbonne, membre du groupe Topwerk présent dans le monde entier, a mis en service une nouvelle ligne de rectification à sec pour pavés en béton chez le fabricant néo-zélandais de produits en béton Firth Industries. Firth Industries, dont le siège social se trouve à Auckland, est l'un des plus grands fabricants néo-zélandais de produits en béton pour les secteurs privé et public. Outre les produits en béton, Firth produit des matériaux de construction comme le ciment et le mortier. Forte de ses 80 sites de production nationaux et de ses 650 employés, la société s'impose comme l'un des principaux partenaires du secteur local de la construction. Avec la ligne de rectification haute performance de SR Schindler, Firth Industries élargit son offre de pavés en béton de haute qualité et renforce ainsi durablement sa présence sur le marché.

Les produits sont introduits dans la ligne de rectification par un convoyeur à rouleaux sur lequel les produits à rectifier sont déposés manuellement couche par couche au moyen d'une grue pivotante équipée d'une pince 4 côtés et amenés à la rectifieuse par un curseur de couche dans la chaîne sans fin. La rectifieuse est équipée de 4 stations, chacune avec 15 segments de fraisage ou de lissage montés sur un plateau de meulage. Les segments de rectification sont vissés sur

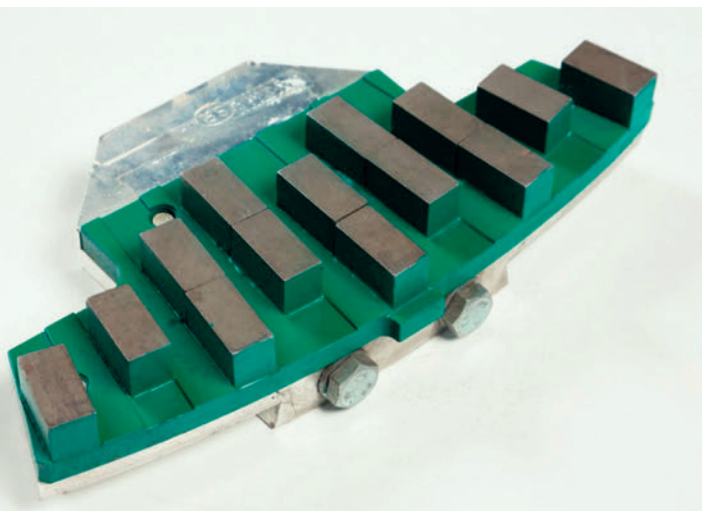
une glissière en queue d'aronde et peuvent être remplacés rapidement. La rectifieuse a été livrée avec une allonge de convoyeur pour permettre d'ajouter deux stations de traitement supplémentaires le cas échéant.

Les moteurs principaux et la translation verticale, ainsi que la courroie transporteuse, sont régulés en fréquence et garantissent ainsi un traitement flexible des différents types de produits. La distribution automatique des stations se fait via un réglage automatique de la pression de contact.

Un système de soufflage haute performance à la sortie de la machine permet d'obtenir des surfaces pratiquement exemptes de poussière.

Un séparateur de couches est installé à la suite de la rectifieuse, auquel se raccordent deux convoyeurs à rouleaux équipés d'entraînements régulés en fréquence. Les produits traités sont réceptionnés manuellement au moyen d'une grue pivotante et d'une pince 4 côtés. L'installation est conçue pour des couches de pavés de 1 000 mm x 1 200 mm et des hauteurs de produits de 50 à 250 mm. La largeur de transport et de travail s'élève à 1 200 mm. Firth peut atteindre une vitesse de traitement d'environ 1,5 m/min.

Comme toutes les machines et installations de SR Schindler, la nouvelle ligne de rectification de Firth Industries est exclusivement équipée de composants électriques et mécaniques de fabricants renommés et actifs à l'échelle internationale, ce qui garantit une disponibilité rapide des pièces de rechange.



Segment de lissage avec glissière en queue d'aronde



Ligne de rectification totale

LA PLANCHE QUI DURE.
LA ASSYX DuroBOARD®



QUALITÉ À LA PUISSANCE 3

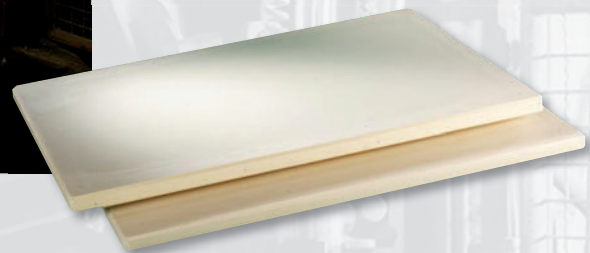
X Noyau en bois de placage stratifié de haute qualité, fabriqué sans raccord d'une seule pièce homogène avec approbation de technique nationale et approbation générale des autorités de construction

X Fabriqué à partir de polyuréthane de Bayer Material Science (aujourd'hui Covestro) spécialement développé et produit pour ASSYX

X Processus de production entièrement automatisé unique au monde

Le principe „board for board“ garantit une qualité exceptionnelle et constante.

Le meilleur choix pour votre production de blocs de béton et de pavés.



ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach (Miesenheim)
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 26 32 - 94 75 10
Fax +49 (0) 26 32 - 94 75 111

info@assyx.com
www.assyx.com

ASSYX DuroBOARD®

Des matériaux de haute qualité
Traitement de haute précision
Service hautement compétent

Qualité à la puissance 3



Alimentation par grue pivotante et pince 4 côtés, convoyeur à rouleaux intégré dans le système de sécurité



Tuyauterie de l'installation de dépoussiérage

« Il était essentiel pour notre client néo-zélandais de disposer d'une installation qui satisfasse non seulement aux exigences les plus élevées en matière de précision et donc de qualité de surface des pavés rectifiés, mais qui soit également équipée exclusivement de composants de haute qualité provenant de fabricants de renom. Ainsi, nous recourons uniquement à des moteurs électriques de SEW ou des courroies transporteuses très résistantes de Siegling, qui permettent d'atteindre un poids maximal de 750 kg par couche », déclare Christoph Ditter, chef de projet chez SR Schindler.

Grâce à l'utilisation de la dernière technique de commande Siemens S7 associée à des entraînements régulés en fréquence, l'entreprise de Ratisbonne est parvenue à améliorer considérablement l'efficacité énergétique ainsi que la résistance à l'usure des outils et, en combinaison avec une puissante installation de dépoussiérage fournie par le client, à réduire les émissions de la nouvelle ligne de rectification.

Nous cherchons chaque jour à devenir plus écologiques et à réduire les déchets. L'un des avantages du procédé à sec réside dans le fait que nous pouvons recycler les déchets dans notre processus de mélange et les réutiliser pour la fabrication de nos pavés et blocs. Cette installation nous permet d'augmenter considérablement notre capacité de production, tout en continuant à répondre aux exigences de qualité élevées de nos clients », explique Francis Leslie, directeur du département Masonry chez Firth Industries.



Grâce à SR SCHINDLER, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS



Firth Industries Ltd.
810 Great South Road, Penrose
Auckland 1062, Nouvelle-Zélande
T +64 9 583 2121
info@firth.co.nz, www.firth.co.nz



Bliss & Reels Pty. Ltd.
9 Kim Close, Bulleen VIC 3105, Australie
T +61 3 98506666
sales@blissandreels.com.au
www.blissandreels.com.au



SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Straße 24
93057 Regensburg, Allemagne
T + 49 941 696820
info@sr-schindler.com
www.sr-schindler.com