

UltraSpan Technologies, MB R3T0M6, Winnipeg, Canadá



Modernización del sector de la construcción en el Territorio de la Capital Nacional de India, con prefabricados

La conocida empresa india Stellar Group, con exitosa actividad en el negocio de la construcción desde hace más de 25 años, está convencida de que los prefabricados son el futuro del sector de la construcción en la India. Para mantenerse en lo más alto, han ampliado su gama de productos con una producción de placas alveolares de UltraSpan, una empresa del Grupo Progress, en estrecha colaboración con la filial india del Grupo Progress, Progress Precast India. A pesar de las circunstancias especiales durante la pandemia de covid, la empresa logró suministrar e instalar las nuevas máquinas, así como instruir a Stellar en el uso de las mismas, lo que ahora está beneficiando en muchos aspectos a esta empresa constructora líder.

Stellar, cuyo centro de actividad es la edificación, ha construido más de 830.000 metros cuadrados de edificios comerciales y residenciales. Los grandes proyectos actuales, entre ellos un proyecto de construcción de viviendas con una superficie de más de 64.750 m² y tres proyectos comerciales con una superficie de casi 139.000 m², se benefician del uso de prefabricados. La zona de suministro principal se encuentra en el Territorio de la Capital Nacional (NCR, de sus siglas en inglés), es decir, Geater Noida, Nueva Delhi, Gurgaon, Goriabad y Ghaziabad.



Akshay Sethi,
Director de
Stellar Group

¿Por qué la construcción con prefabricados es el futuro de la construcción?

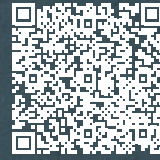
«El sector de la construcción en general es cada vez más complejo, ya que la escasez de mano de obra cualificada es enorme y creemos que este problema seguirá aumentando en el futuro. Por esta razón, creemos que los prefabricados y su producción en fábrica son la única opción para reducir los requisitos de mano de obra. Y esto ofrece ventajas adicionales como mejor calidad, ahorro de tiempo y mayor seguridad laboral. Creemos que los prefabricados son la mejor opción para el futuro», explica Akshay Sethi, Director de Stellar Group, haciendo referencia a la situación actual y cómo esta ha influenciado la decisión de construir con prefabricados e invertir en una fábrica de prefabricados.

obra. Y esto ofrece ventajas adicionales como mejor calidad, ahorro de tiempo y mayor seguridad laboral. Creemos que los prefabricados son la mejor opción para el futuro», explica Akshay Sethi, Director de Stellar Group, haciendo referencia a la situación actual y cómo esta ha influenciado la decisión de construir con prefabricados e invertir en una fábrica de prefabricados.



Stellar Precast forma parte de Stellar Group y suministra a sus obras en el NCR desde su planta de fabricación altamente automatizada

Según Stellar, ya tuvieron algunos proyectos de construcción comercial muy similares, que comenzaron en los últimos años. Cambiar el enfoque principal la construcción con prefabricados también tenía mucho sentido en estos proyectos. Principalmente para los edificios comerciales, ya que se obtienen mayores vanos y más espacio/área de trabajo libre. Además, la construcción con prefabricados tiene la ventaja de que el tiempo de construcción se reduce en hasta un 50 %, ya que los elementos se pueden fabricar en fábrica bajo cualquier condición climática y las máquinas pueden trabajar sin pausa, así lo explica el experto de Stellar. Adicionalmente, la calidad de los productos es buena y constante, ya que son fabricados en una instalación altamente automatizada. Los elementos siempre tienen una elevada calidad, que no puede conseguirse con los métodos constructivos clásicos. Existen demasiados factores que pueden afectar la calidad y, por lo tanto, también la velocidad de construcción, ya que es necesario retocar los fallos. También la seguridad sigue

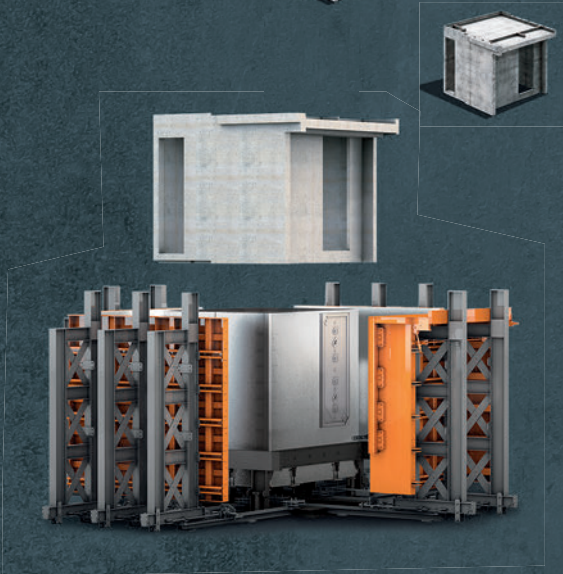


Catálogo de
productos

bauma

24-30 October 2022
Munich | B1.348

¡VENGA A VERNOS!



ORIGINALS ARE IDEAS THAT SET INDUSTRY STANDARDS.

RATEC GOES 3D: acompáñenos a una nueva dimensión

Hemos ampliado significativamente nuestra cartera de encofrados para la producción de prefabricados volumétricos de hormigón. Los nuevos sistemas modulares flexibles dan respuesta a los requisitos exigentes y le permiten trabajar con eficiencia incluso en series pequeñas. Mediante la combinación de distintas piezas básicas de uso extremadamente flexible, el encofrado se puede adaptar a distintas medidas. Disponemos, asimismo, de soluciones de encofrado para centros de transformación, huecos de ascensor y cabinas sanitarias.

Aproveche nuestra experiencia, flexibilidad y creatividad: MEET THE BETTER IDEAS!

Teléfono +34 93 4683036
info@ratec.org
www.ratec.org

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



Con 25 años de experiencia, la empresa constructora siempre piensa en el futuro e invierte en innovaciones como, por ejemplo, los prefabricados.



La construcción con prefabricados reduce el consumo de material, la cantidad de empleados y los fallos en obra, y todo ello con una elevada calidad.



Los prefabricados permiten reducir considerablemente el tiempo de construcción.

siendo un tema importante que se puede garantizar más fácilmente si se produce o construye con prefabricados.

Máquinas automatizadas para prefabricados

En el año 2021 se instalaron las nuevas máquinas de prefabricados de hormigón. Con la extrusora UltraSpan y una sierra de hormigón altamente moderna, las placas alveolares para los proyectos se producen de forma rápida y con calidad estandarizada. Actualmente se producen en la instalación dos diferentes espesores de placa: 250 mm y 320 mm, con la posibilidad de modificar el tamaño de 100 mm a 400 mm con un módulo fácilmente intercambiable. Con estos tamaños de placas alveolares se puede cubrir un amplio espectro de proyectos de construcción, cumpliendo con una gran variedad de requisitos estructurales de los exigentes proyectos actuales. La capacidad de producción actual se basa en cuatro bancos de pretensado de 145 metros de longitud. Con

Resumen de proyectos 2021/2022

Referencia del proyecto	Tamaño	Estado
Stellar IT park	83.600 m ²	Finalizado
Stellar business park	83.600 m ²	Finalizado
Stellar 135	33.400 m ²	Finalizado
Stellar 1425	41.800 m ²	Finalizado
Stellar 127	26.000 m ²	Finalizado
Stellar 1423	30.650 m ²	En proceso
Stellar 1422	90.100 m ²	Próximamente

estos nuevos bancos de pretensado instalados y las mesas basculantes de accionamiento hidráulico recientemente suministradas por Progress Precast India, fue posible aumentar la producción diaria y entregar los productos a tiempo con una calidad óptima para los nuevos proyectos.

«Hemos constatado que las máquinas de prefabricados de hormigón pretensado de UltraSpan / Progress Precast India presentan una mayor eficacia en comparación con otras máquinas de producción. Hemos observado que el porcentaje de poros es mucho mayor y la seguridad, más elevada. La máquina es muy fácil de entender y operar, y requiere un mantenimiento muy sencillo. Incluso cuando surge un problema, se puede solucionar rápidamente, por lo que el tiempo de parada es menor y estamos muy satisfechos», explica convencido el Director de proyecto Gaurav. Debido al covid se produjeron algunos problemas y, debido a las restricciones, Progress tuvo que poner en marcha esta



Soluciones completas de una sola fuente



- Sistemas de circulación altamente automatizados
- Soluciones personalizadas
- Excelentes productos finales

EBAWE diseña, fabrica e instala plantas completas para la producción de las más variadas placas de hormigón. Somos el socio idóneo para cualquier proyecto, independientemente de tipo y tamaño.



La extrusora de UltraSpan permite una producción rápida y de alta calidad de placas alveolares en bancos de pretensado.



Un total de cuatro líneas con una longitud de 145 metros produce prefabricados de hormigón pretensado en la nueva planta de Steller Precast.

máquina de prefabricados de hormigón pretensado por acceso remoto. No obstante, gracias al servicio ofrecido por Progress y a pesar del asesoramiento remoto, Steller pudo comenzar con la producción y continuar con sus proyectos. Además, la filial local del fabricante de máquinas pudo encontrar una oficina de ingeniería asociada que fue enviada para apoyar a Steller, naturalmente cumpliendo con las restricciones. Incluso en estos tiempos difíciles, la filial local en

India, que forma parte del conocido Grupo Progress, pudo ofrecer una solución.

Planes para el futuro

«Nuestro objetivo actual son proyectos comerciales y la construcción industrial. También recibimos consultas de proveedores que necesitan soluciones de prefabricados para sus proyectos», comenta el Director de proyecto. El mercado de las naves de almacenamiento ha crecido, por lo que el mercado prefiere crecientemente la construcción con prefabricados, ya que las ventajas convencen especialmente en el caso de edificios comerciales. También los costes del acero están subiendo considerablemente, por lo que la tendencia en el sector comercial ya se desplaza de los edificios clásicos a las construcciones con prefabricados. «Por otra parte, planeamos ampliar nuestras plantas de prefabricados de hormigón también para la construcción residencial», añade Gaurav, entusiasmado por un futuro excitante, en el que la construcción con prefabricados será líder en todos los segmentos de la construcción en la India. ■



PROGRESS GROUP patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN

STELLAR
Building Relationships™

Stellar Corporate Office
C 56/9, Stellar Headoffice, Noida Sector-62,
Uttar Pradesh - 201309, India
info@stellargroupindia.com
www.stellargroupindia.com

PROGRESS GROUP

Progress Precast India Pvt. Ltd.
C-585 Basement Defence Colony
110024 New Delhi, India
info@progress-group.info
www.progress.group

UltraSpan Technologies
165 Fennell Street, MB R3T 0M6, Winnipeg, Canadá
T +1 204 9923200
info@ultraspan.ca
www.ultraspan.ca