

Éxito en la puesta en marcha de una línea de rectificado en seco para adoquines de hormigón en Nueva Zelanda

La empresa constructora de maquinaria SR Schindler Maschinen - Anlagentechnik GmbH, de Ratisbona (Alemania), miembro del Grupo Topwerk, de proyección mundial, ha puesto en marcha una línea de rectificado en seco para adoquines de hormigón en la empresa del fabricante de artículos de hormigón neozelandés Firth Industries. Firth Industries, con sede en Auckland, es uno de los principales fabricantes neozelandeses de artículos de hormigón para el sector privado y el público. Además de artículos de hormigón, Firth fabrica materiales de construcción como cemento y mortero y, con 80 plantas de producción nacionales y 650 empleados y empleadas, es uno de los principales colaboradores del sector local de la construcción. Con la línea de rectificado de altas prestaciones de SR Schindler, Firth Industries amplía la oferta de adoquines de hormigón de alta calidad, de modo que fortalece la presencia en el mercado a largo plazo.

La alimentación de productos en la línea de rectificado se efectúa a través de un transportador de rodillos, sobre el que se depositan a mano y por capas con una grúa giratoria con una pinza de 4 lados los productos que se van a rectificar, y un desplazador de capas los dirige a la rectificadora en una línea sin fin. La rectificadora cuenta con 4 estaciones, cada una de ellas equipada con 15 segmentos de fresado o de alisado, montados en un plato de rectificado. Los segmentos de rectificado están atornillados a una guía de cola de milano

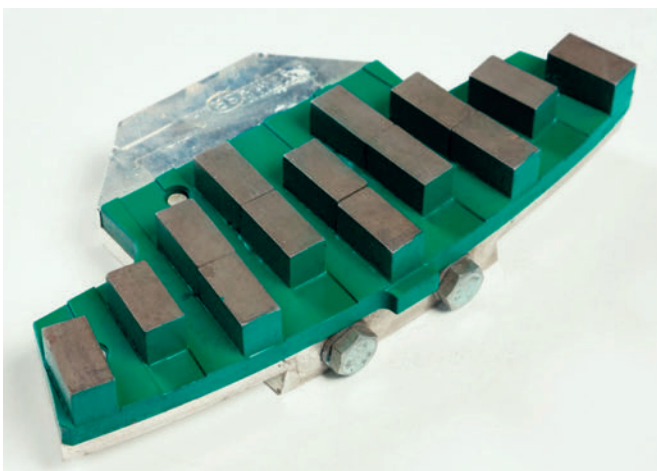
y se pueden cambiar en muy poco tiempo. La rectificadora se ha suministrado con una prolongación de la cinta, para que, si es necesario, se puedan reequipar dos estaciones de procesamiento adicionales.

Los accionamientos principales y el desplazamiento vertical de las diferentes estaciones, así como la cinta transportadora tienen la frecuencia regulada, lo que garantiza un mecanizado flexible de los diferentes tipos de productos. La aproximación automática a las estaciones tiene lugar con una regulación de la presión.

Un sistema de soplado de alto rendimiento a la salida de la máquina se encarga de que las superficies estén completamente limpias de polvo.

A continuación de la rectificadora se ha instalado un separador de capas, al que están acoplados dos transportadores de rodillos con accionamiento de frecuencia regulada. La recogida de los productos mecanizados se lleva a cabo manualmente con una grúa giratoria y una pinza de 4 lados.

La instalación está preparada para capas de adoquines de 1000 mm x 1200 mm y alturas de producto de 50 - 250 mm. El ancho de transporte y de trabajo es de 1200 mm. La velocidad de mecanizado en Firth puede alcanzar hasta 1,5 m/min aproximadamente.



Segmento de alisado con guía de cola de milano



Línea de rectificado completa

LA BANDEJA QUE RESISTE.
LA BANDEJA ASSYX DuroBOARD®



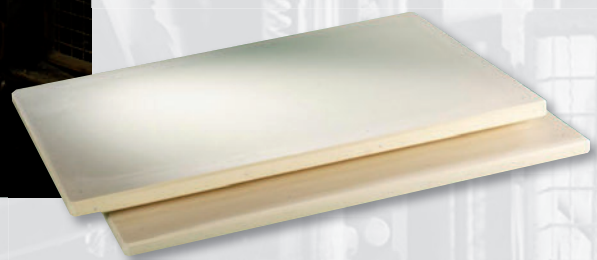
**CALIDAD
SUPREMA.**

X Núcleo de madera de chapa laminada de alta calidad fabricado con aprobación de diseño y aprobación de la autoridad general de construcción

X Poliuretano desarrollado y fabricado especialmente por Bayer Material Science (ahora Covestro) para ASSYX

X Proceso de producción totalmente automatizado único en el mundo

Calidad excelente, constante y uniforme, tablero por tablero. El mejor soporte disponible para su producción de bloques y adoquines de hormigón.



ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach (Miesenheim)
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 26 32 - 94 75 10
Fax +49 (0) 26 32 - 94 75 111

info@assyx.com
www.assyx.com

ASSYX DuroBOARD®

Materia prima de alta calidad
Procesamiento de alta precisión
Servicio pre- y postventa altamente competente

Calidad suprema.



Alimentación con grúa giratoria y pinza de 4 lados, vía de rodillos acoplada al sistema de seguridad



Tuberías del equipo para retirar el polvo

Al igual que todas las máquinas y equipos de SR Schindler, la nueva línea de rectificado de Firth Industries está equipada exclusivamente con componentes eléctricos y mecánicos de fabricantes renombrados a escala internacional, de modo que queda garantizada una disponibilidad rápida de los repuestos.

«Para nuestros clientes de Nueva Zelanda era importante recibir una instalación, que no solo satisficiera las exigencias más estrictas en cuanto a precisión y, con ello, a la calidad de la superficie de los adoquines rectificados, sino que estuviera equipada exclusivamente con componentes de alta calidad de fabricantes conocidos. Por esta razón, nosotros utilizamos, por ejemplo, motores eléctricos exclusivamente de SEW o cintas transportadoras de gran resistencia de Siegling, que permiten transportar un peso de plancha máximo de hasta 750 kg», comenta Christoph Ditter, jefe de proyecto de SR Schindler.

Al utilizar la técnica de control más moderna de Siemens S7, en combinación con accionamientos de frecuencia regulada, a esta empresa de Ratisbona le ha sido posible mejorar significativamente la eficiencia energética y el desgaste de las herramientas. Asimismo, en combinación con un potente equipo para retirar el polvo dispuesto por el cliente, ha contribuido a reducir los valores de emisión de la nueva línea de rectificado.

«A diario estamos buscando posibilidades para ser más respetuosos con el medioambiente y reducir los residuos. Una ventaja del procedimiento seco es que reciclamos los residuos en nuestro proceso de mezclado y los reutilizamos para fabricar nuestros adoquines y bloques. Con esta instalación

podemos aumentar notablemente nuestra capacidad de producción y, al mismo tiempo, cumplir los exigentes requisitos de calidad de nuestros clientes, también de cara al futuro», informa Francis Leslie, jefe del departamento de albañilería de Firth Industries. ■

MÁS INFORMACIÓN



Firth Industries Ltd.
810 Great South Road, Penrose
Auckland 1062, Nueva Zelanda
T +64 9 583 2121
info@firth.co.nz, www.firth.co.nz



Bliss & Reels Pty. Ltd.
9 Kim Close, Bulleen VIC 3105, Australia
T +61 3 98506666
sales@blissandreels.com.au
www.blissandreels.com.au



SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Straße 24
93057 Regensburg, Alemania
T + 49 941 696820
info@sr-schindler.com
www.sr-schindler.com



SR SCHINDLER patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.

