

Erfolgreiche Inbetriebnahme einer Trocken-Schleiflinie für Betonpflaster in Neuseeland

Das Regensburger Maschinenbauunternehmen SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH, Mitglied der weltweit agierenden Topwerk-Gruppe, hat eine neue Trockenschleiflinie für Betonpflaster bei dem neuseeländischen Betonwarenhersteller Firth Industries in Betrieb genommen. Firth Industries mit Hauptsitz in Auckland ist einer der größten neuseeländischen Hersteller von Betonwaren für den privaten und öffentlichen Sektor. Neben Betonwaren stellt Firth Baustoffe wie Zement und Mörtel her und ist mit 80 nationalen Produktionsstätten und 650 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern einer der wichtigsten Partner für die lokale Baubranche. Mit der Hochleistungsschleiflinie von SR Schindler erweitert Firth Industries das Angebot an hochwertigen Betonpflastersteinen und baut somit die Marktpresenz nachhaltig aus.

Die Produkteingabe in die Schleiflinie erfolgt durch einen Rollenförderer, auf den die zu schleifenden Produkte lagenweise manuell mittels Schwenkkrane mit 4-Seitenzange aufgelegt und von einem Lagenschieber im Endlosstrang der Schleifmaschine zugeführt werden. Die Schleifmaschine verfügt über 4 Stationen, von denen jede mit jeweils 15 Fräs-, bzw. Glättsegmenten auf einem Schleifteller montiert, ausgestattet ist. Die Schleifsegmente sind auf einer Schwalbenschwanzführung verschraubt und können in sehr kurzer Zeit ausgewechselt werden. Die Schleifmaschine wurde mit Bandverlängerung geliefert, damit bei Bedarf zwei zusätzliche Bearbeitungsstationen nachgerüstet werden können.

Die Hauptantriebe und die Vertikalverföhrung der einzelnen Stationen sowie der Föhrergurt sind frequenzgeregelt und gewährleisten dadurch die flexible Bearbeitung der unterschiedlichen Produkttypen. Die automatische Zustellung der Stationen erfolgt über Anpressdruckregelung.

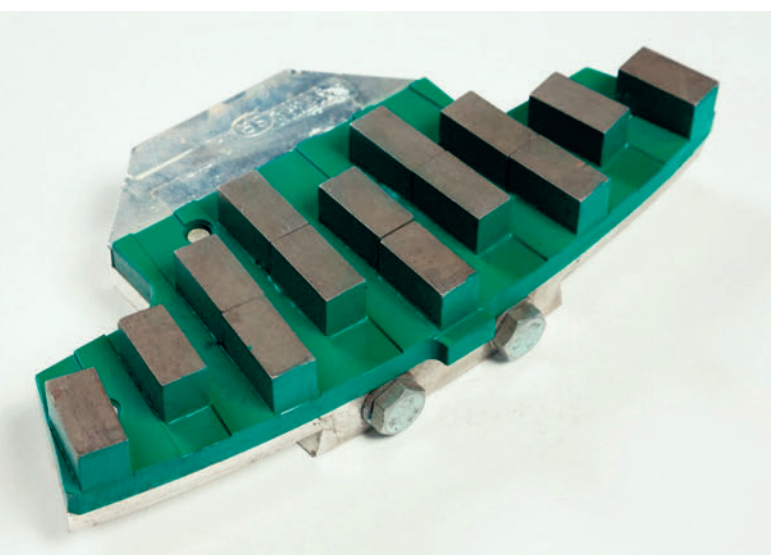
Eine Hochleistungsabblase am Auslauf der Maschine sorgt für weitestgehend staubfreie Oberflächen.

Im Anschluss an die Schleifmaschine ist ein Lagentrenner installiert, an den sich zwei Rollenförderer mit frequenzgeregelten Antrieben anschließen. Die Abnahme der bearbeiteten Produkte erfolgt manuell mit Schwenkkrane und 4-Seitenzange.

Die Anlage ist für Pflasterlagen von 1.000 mm x 1.200 mm und Produkthöhen von 50-250 mm ausgelegt, Transport- und Arbeitsbreite betragen 1.200 mm. Die Bearbeitungsgeschwindigkeit bei Frith kann bis ca. 1,5 m/Min erreichen.

Wie alle Maschinen und Anlagen von SR-Schindler ist auch die neue Schleiflinie bei Firth Industries ausschließlich mit elektrischen und mechanischen Komponenten namhafter global agierender Hersteller ausgestattet, wodurch eine schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen gewährleistet wird.

„Unserem neuseeländischen Kunden war es wichtig, eine Anlage zu bekommen, die nicht nur höchsten Ansprüchen

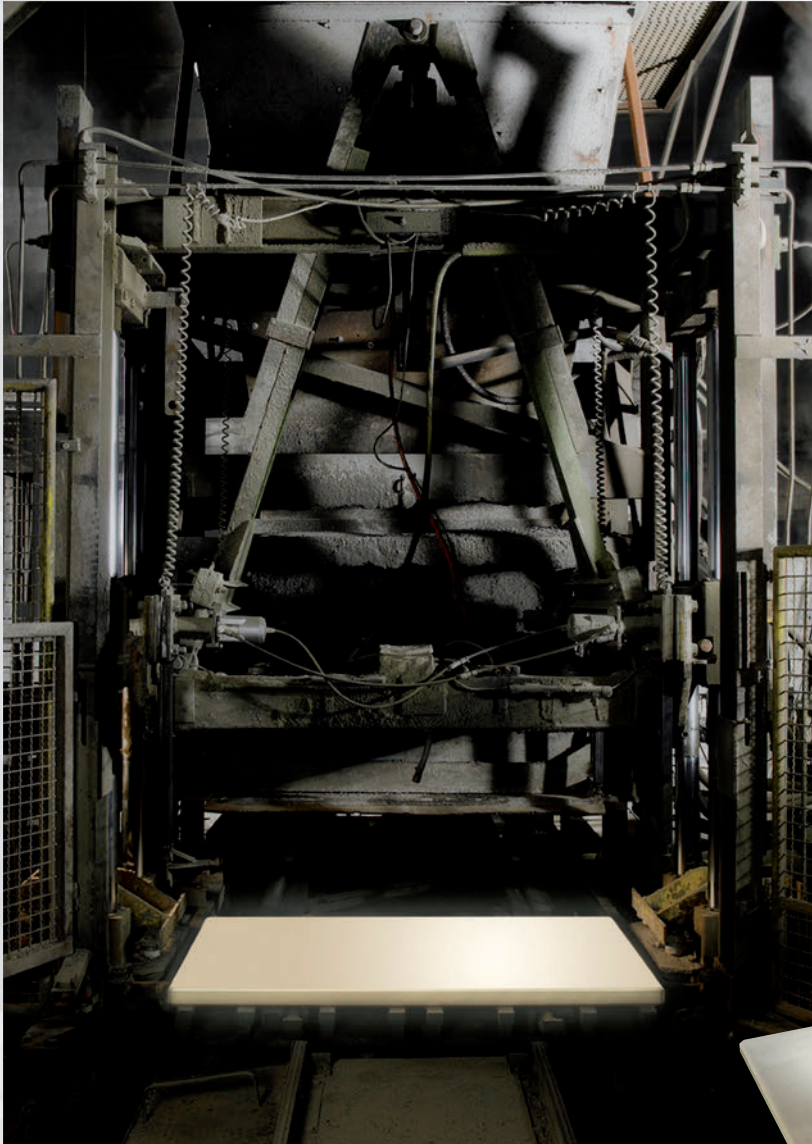


Glättsegment mit Schwalbenschwanzführung



Gesamte Schleiflinie

**DAS BRETT DAS HÄLT:
ASSYX DuroBOARD®**



**QUALITÄT
HOCH DREI**

X Hochwertiger, endlos gefertigter Furnierschichtholzkern mit Konstruktionszulassung und allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung

X Speziell von Bayer Material Science (heute Covestro) für ASSYX entwickeltes und hergestelltes Polyurethan

X Weltweit einzigartiger vollautomatischer Fertigungsprozess

Brett für Brett garantiert herausragende, immer gleichbleibend hohe Qualität.
Das Beste für Ihre Betonsteinfertigung!



ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach (Miesenheim)
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 26 32 - 94 75 10
Fax +49 (0) 26 32 - 94 75 111

info@assyx.com
www.assyx.com

ASSYX DuroBOARD®

Hochwertige Materialien
Hochpräzise Verarbeitung
Hochkompetenter Service
Qualität hoch drei.



Beschickung mit Schwenkkran und 4-Seitenzange, Rollenbahn in das Sicherheitssystem eingebunden



Verrohrung der Entstaubungsanlage

an die Genauigkeit und damit die Oberflächengüte des geschliffenen Pflasters genügt, sondern darüber hinaus ausschließlich mit qualitativ hochwertigen Komponenten bekannter Hersteller ausgerüstet ist. Aus diesem Grund setzen wir beispielsweise ausschließlich Elektromotoren von SEW oder hoch belastbare Fördergurte von Siegling ein, die ein maximales Lagengewicht von bis zu 750 kg erlauben“, berichtet Christoph Ditter, Projektleiter bei SR-Schindler.

Durch den Einsatz modernster Siemens-S7-Steuerungstechnik in Verbindung mit frequenzgeregelten Antrieben ist es dem Regensburger Unternehmen gelungen, die Energieeffizienz sowie den Werkzeugverschleiß signifikant zu verbessern und in Verbindung mit einer kundenseitig bereitgestellten leistungsstarken Entstaubungsanlage zu niedrigen Emissionswerten der neuen Schleiflinie beizutragen.

„Wir suchen täglich nach Möglichkeiten, umweltfreundlicher zu werden und Abfälle zu reduzieren. Ein Vorteil des Trockenverfahrens ist, dass wir die Abfälle in unserem Mischverfahren recyceln und für die Herstellung unserer Pflastersteine und Blöcke wiederverwenden können. Mit dieser Anlage sind wir in der Lage, unsere Produktionskapazität signifikant zu steigern und gleichzeitig die hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden auch in der Zukunft zu erfüllen“, berichtet Francis Leslie, Leiter der Masonry-Abteilung bei Firth Industries. ■



SR SCHINDLER ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



Firth Industries Ltd.
810 Great South Road, Penrose
Auckland 1062, Neuseeland
T +64 9 583 2121
info@firth.co.nz, www.firth.co.nz



Bliss & Reels Pty. Ltd.
9 Kim Close, Bulleen VIC 3105, Australia
T +61 3 98506666
sales@blissandreels.com.au
www.blissandreels.com.au



SR-Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Straße 24
93057 Regensburg, Deutschland
T + 49 941 696820
info@sr-schindler.com
www.sr-schindler.com