

Haba-Beton apre la terza fabbrica per la produzione di fondi per pozzetti monolitici

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co. KG, Austria

Nel 2021 a Nussdorf, uno dei due stabilimenti austriaci dell'azienda a conduzione familiare Haba-Beton, è stato messo in funzione un ulteriore impianto di produzione di fondi per pozzetti del tipo Perfect. La società dispone pertanto della tecnologia produttiva necessaria per la realizzazione su misura di fondi monolitici per pozzetti in calcestruzzo in tutte e tre le sedi. Nel 2011 a Großsteinberg, nella Germania orientale, venne infatti avviata una nuova produzione di pozzetti Perfect, entrata inizialmente in funzione nel 2005 nella sede bavarese di Teising. Il 2021 ha visto invece l'inaugurazione del nuovo stabilimento di produzione a Nussdorf, nella Bassa Austria.

Come primo produttore su scala industriale di fondi per pozzetti monolitici Perfect della Germania, negli ultimi anni Haba-Beton ha avuto un impatto decisivo sul mercato dell'innovativa tecnologia delle acque reflue. Ciò che convince gli ingegneri responsabili non è solo l'ottima fluidità e scorrevolezza del pozzetto in calcestruzzo ma soprattutto la costante qualità del prodotto del fondo per pozzetti Haba-Beton. La qualità omogenea del calcestruzzo dei componenti monolitici consente una profondità di penetrazione dell'acqua limitata. La struttura a tenuta ermetica in calcestruzzo garantisce un'elevata resistenza, sia meccanica che chimica. Qualora il componente richiedesse requisiti più rigorosi, i pozzetti rea-



Lo stabilimento Haba-Beton a Nussdorf. Haba-Beton gestisce questo impianto di produzione di tubi e pozzetti vicino Vienna dal 1998.

lizzati con il calcestruzzo ad alto rendimento rappresentano un prodotto alternativo in grado di soddisfare tutte le condizioni dei sistemi fognari convenzionali.

Lo stabilimento di Nussdorf è stato inizialmente progettato per una produzione giornaliera di 40 pozzetti. Ciò significa che verrà sfruttata circa la metà della capacità dell'impianto per la produzione di canali di scolo in EPS. Il direttore dell'impianto ha quindi la flessibilità per preparare, giornalmente e in base alle esigenze, i canali di scolo necessari oppure per produrli ogni 2 giorni in modo da poterli utilizzare nei due giorni successivi. In entrambe i casi l'operaio impegnato nei



La produzione di canali di scolo completi avviene tramite semplici procedure di taglio e incollaggio.



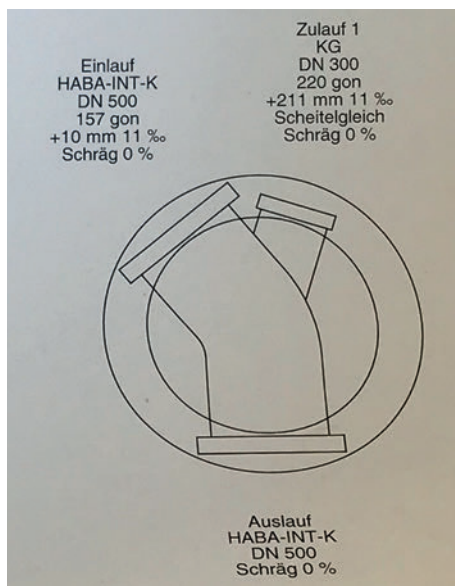
Impressioni della produzione Perfect presso la sede di Haba-Beton a Nussdorf.

lavori potrà avvalersi del software di pianificazione e tenere traccia delle relative attività giornaliere della propria produzione. Seguendo inoltre le semplici istruzioni sulle singole postazioni di lavoro, sarà in grado di produrre simultaneamente diversi canali di scolo senza alcuna complicazione. L'impianto mostra la successiva fase di lavoro e viene eseguito un controllo accurato del posizionamento del canale di scolo finito mediante proiezione laser.

Pozzetto Perfect: un componente fondamentale della qualità dei processi di Haba-Beton

Negli ultimi anni si è diffuso notevolmente l'utilizzo di guarnizioni saldamente ancorate nel calcestruzzo del pozzetto per

la produzione di raccordi di diversi tipi di tubi. Le guarnizioni "integrate" vengono fornite allo stabilimento per la produzione di prefabbricati già montate su stampi in EPS e possono essere incollate facilmente sui pezzi preparati del canale di scolo. L'uso crescente delle guarnizioni integrate rappresenta un ulteriore aspetto della qualità dei processi di Haba-Beton nel segmento di prodotto dei pozzetti. Si esclude pertanto una perdita delle guarnizioni durante il trasporto in cantiere, così come un montaggio errato o un qualsiasi errore dovuto alla presenza di diversi raccordi di tubi dello stesso diametro nominale. La completa esecuzione del pozzetto, compresi i tipi di raccordi dei tubi, l'inclinazione e l'angolazione, è indicata chiaramente sull'etichetta. Oltre ai dati relativi al cantiere, tutti gli operai che lavorano nello stabilimento di produzione



Anche per i componenti complessi, i dati del prodotto sono riportati chiaramente sull'etichetta adesiva.

Our free eService:



CPi newsletter

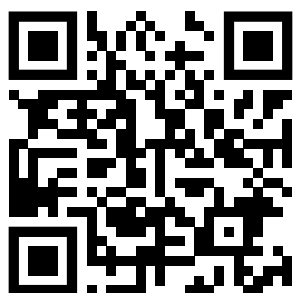


ICCX newsletter

Interested?

Register here:

www.cpi-worldwide.com/registration



TUBI IN CALCESTRUZZO

dei prefabbricati e nel cantiere dispongono di tutte le informazioni concernenti il prodotto. Il componente di facile utilizzo è completato da ancoraggi mobili rivestiti di calcestruzzo all'interno della superficie di appoggio del pozzetto.

Nonostante l'entusiasmo per la nuova tecnologia di produzione, Alfred Kaiser, direttore dello stabilimento di Haba-Beton a Nussdorf, ha ben chiaro l'obiettivo: "Dobbiamo essere in grado di soddisfare le richieste dei nostri clienti in maniera efficiente rispettando tutti gli standard qualitativi, ogni giorno. Per poter procedere in tal senso è quindi necessario utilizzare il sistema di produzione Perfect, che da anni funziona a pieno regime nelle altre due sedi Haba-Beton, anche qui in Austria". Mentre nelle due sedi tedesche la movimentazione degli stampi riempiti viene gestita in modo completamente automatico da una gru, a Nussdorf gli stampi di colata vengono utilizzati staticamente. Il calcestruzzo viene aggiunto agli stampi tramite un mastello ed una gru a cavalletto. Prima che i prodotti induriti vengano disarmati con la traversa di sollevamento idraulica della gru a cavalletto e trasportati su un nastro a catena al di fuori dell'impianto di produzione, si procede al disarmo e alla preparazione del negativo per il canale di scolo in EPS per il riciclaggio con il trituratore.

Risparmio di calcestruzzo e peso di trasporto nei componenti speciali DN1000 e DN1200

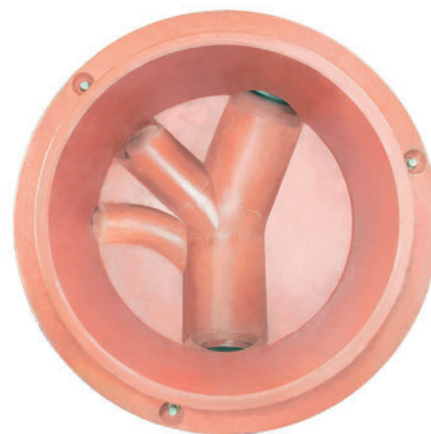
Per il collegamento di tubi con larghezze nominali elevate, per entrambe i diametri nominali dei pozzetti DN1000 e DN1200 vengono utilizzati degli stampi che, da un lato presentano lo spessore della parete richiesto per tubi di grandi dimensioni e dall'altro lo riducono parzialmente sulla circonferenza più ampia del componente. Ad esempio, uno stampo avente un diametro nominale DN1000 presenta uno spessore di parete di 360 mm, mentre lo spessore di parete del corrispettivo DN1200 è di 420 mm.

È possibile produrre, all'interno di tali componenti pesanti, raccordi di tubi fino a un diametro del raccordo pari a 1.000 mm utilizzando gli stampi standard Perfect.



Pozzetti con guarnizioni integrate come componente fondamentale della qualità dei processi di Haba-Beton

Sinonimi di componenti di alta qualità nell'ingegneria di drenaggio: fondi per pozzetti Perfect di Haba-Beton realizzati facoltativamente con calcestruzzo standard C40/50 o calcestruzzo ad alto rendimento.



Il sistema di produzione Perfect di Schlüsselbauer Technology conta più di 60 installazioni in tutto il mondo dal 2005. Grazie ai molteplici stampi della gamma di pozzetti creati sia in unità metriche che inglesi è possibile attuare soluzioni adatte ai requisiti normativi locali. Il programma relativo agli stampi viene altresì costantemente ampliato in base alle esigenze individuali del cliente. La vasta gamma dei diametri dei pozzetti, per la quale sono progettati stampi e software di pianificazione, va da DN600 a DN2100. La flessibilità del sistema è rilevabile anche con diametri dei pozzetti elevati. Gli stampi già ottimizzati per il materiale consentono di prolungare i canali di scolo. La precisa angolazione e inclinazione dei canali di scolo e degli afflussi viene quindi implementata in un sistema consistente anche per pozzetti di grande diametro.

I due proprietari Franz e Johann Bartlechner spiegano all'unisono come sono giunti alla decisione di un altro sistema di produzione Perfect: "La vicinanza geografica al fornitore Schlüsselbauer Technology o il ruolo che ricopriamo come uno dei primi produttori al mondo Perfect sono sicuramente aspetti che hanno influito. Ma siamo stati convinti soprattutto dal fatto che ad oggi non esiste alcun sistema comparabile con cui potremmo realizzare giornalmente la quantità di componenti per pozzetti necessaria a fornire un servizio mirato alla massima qualità e soddisfazione per il cliente. ■



Schlüsselbauer ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/it/channels/schluesselbauer oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI

HABA-BETON
MONOLITHIC IDEAS WWW.HABA-BETON.EU

Johann Bartlechner KG
Langswert 72, 84518 Garching an der Alz, Germania
T +49 8634 6240
www.haba-beton.de

SCHLUSSELBAUER 
TECHNOLOGY

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co. KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
T +43 7735 7144
www.sbm.at



I fondi per pozzetti Perfect vengono prodotti su scala industriale presso le due sedi Haba-Beton in Germania rispettivamente dal 2005 e dal 2011.