

# Haba-Beton equipa una tercera planta con una instalación de producción de bases para pozos monolíticas

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co. KG, Austria

En 2021 se puso en marcha otra instalación de producción de bases para pozos monolíticas del tipo Perfect en Nussdorf, una de las dos empresas austriacas del grupo familiar Haba-Beton. Así, Haba-Beton cuenta ya con la tecnología necesaria para producir bases para pozos de hormigón monolíticas a medida en tres emplazamientos. En Teising, Baviera, se producen pozos Perfect desde 2005 y en Großsteinberg, en el este de Alemania, desde 2011. El nuevo sistema de producción de Nussdorf, Baja Austria, se añadió a estos en 2021.

En los últimos años, Haba-Beton ha dejado su impronta de forma decisiva en el mercado de la técnica innovadora de aguas residuales al convertirse en el primer fabricante alemán de bases para pozos monolíticas Perfect producidas a escala industrial. Junto a las propiedades de flujo óptimas en el pozo de hormigón, es, sobre todo, la calidad constante del producto de las bases para pozos de Haba-Beton lo que convence a los ingenieros responsables. Así, la calidad homogénea del hormigón de los componentes monolíticos solo permite una penetración de agua muy reducida. La estructura de hormigón densa ofrece una capacidad de carga elevada, tanto mecánica como química. En el supuesto de que haya requisitos más exigentes para los componentes, los pozos



El emplazamiento de Haba-Beton en Nussdorf. Haba-Beton opera esta planta para la producción de tubos y pozos cerca de Viena desde 1998.

realizados en hormigón de alto rendimiento constituyen una alternativa capaz de responder siempre a todas las circunstancias que se producen en los sistemas de aguas residuales convencionales.

La producción en el emplazamiento de Nussdorf está diseñada para alcanzar un ritmo diario de unos 40 pozos. De ese modo, la carga de la instalación para producir canales de EPS es, aproximadamente, de la mitad. Así, el responsable de planta tiene la flexibilidad de preparar cada día los canales que se necesiten o de producir los canales para su uso en las dos jornadas consecutivas siguiendo un intervalo de dos días. En todo caso, el empleado responsable cuenta con



Los canales completos se producen mediante cortes y adhesiones sencillos.

# AGRUSAFE PROTECCIÓN DE HORMIGÓN

Revestimientos de protección del hormigón AGRU-Ultra Grip  
para el máximo agarre en hormigón



#### MÁXIMA RESISTENCIA AL ARRANCAMIENTO

Un 50 % superior a la de las placas de protección de hormigón convencionales

#### RESISTENTE A LA CONTRAPRESIÓN DEL AGUA

Resistencia permanente a contrapresiones de agua de hasta 1,75 bar

#### NÚMERO MUY ALTO DE TACOS DE ANCLAJE

420 tacos de anclaje por m<sup>2</sup> forman parte integrante del revestimiento

#### SUPERFICIES SELLADAS PARA SIEMPRE

Resistencia al cizallamiento de 2200 N/taco y resistencia al arrancamiento de 82 t/m<sup>2</sup> para una seguridad máxima

#### AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS

Disponible en PE y PP en anchos entre 1500 mm y 5000 mm



The Plastics Experts.





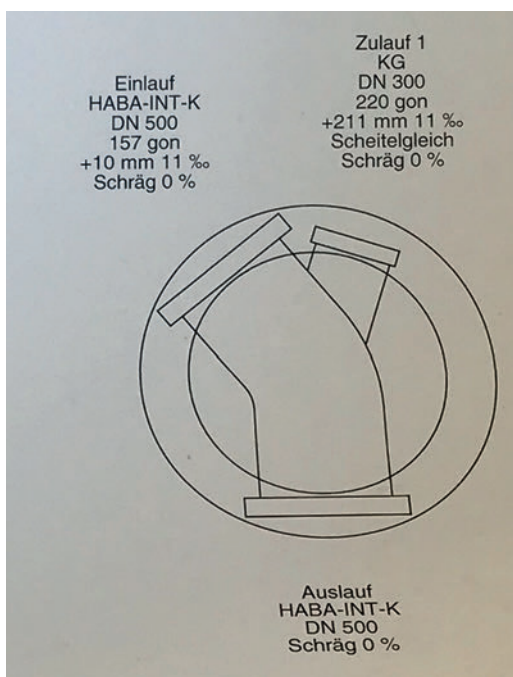
*Impresiones de la instalación Perfect en el emplazamiento de Nussdorf de Haba-Beton.*

la ayuda del software de planificación y mantiene de forma sencilla una imagen global del programa de producción que corresponde a esa jornada. También puede producir canales distintos sin dificultades al mismo tiempo siguiendo instrucciones sencillas en los puestos de trabajo individuales. La instalación muestra el siguiente paso de trabajo y se comprueba la precisión de los canales terminados mediante la proyección láser.

**Pozos Perfect: un elemento fundamental en la ofensiva de calidad de Haba-Beton**

Durante los últimos años, en la producción de las conexiones de muchos tipos de tubos se han impuesto las juntas ancla-

das de forma fija en el hormigón de los pozos. Las juntas «integradas» se suministran a la planta ya montadas en piezas prefabricadas de EPS y se pueden adherir fácilmente a las piezas para canales que se hayan preparado. El creciente uso de juntas integradas es otro aspecto de la ofensiva de calidad de Haba-Beton en el segmento de productos de los pozos. Con ello se descarta la pérdida de las juntas en el camino hacia la obra, así como un montaje incorrecto o la confusión de distintas conexiones de tubos del mismo ancho nominal. La construcción del pozo, incluidos los tipos de conexión de tubos, los ángulos y la inclinación, se dispone con claridad sobre una etiqueta. Así, además de los datos relacionados con la obra, todos los empleados disponen siempre de toda la información relevante sobre el producto tanto en la planta



*En el caso de los componentes complejos, los datos de producto relevantes se disponen con claridad en una etiqueta adhesiva.*

## TUBOS DE HORMIGÓN

de piezas prefabricadas como a pie de obra. La pieza, fácil de manipular, se completa con anclajes de transporte integrados en la superficie del pozo.

En medio de todo este entusiasmo por la nueva técnica de producción, Alfred Kaiser, director de la planta de Nussdorf de Haba-Beton, destaca un requisito claro: «Debemos ser capaces de poner en práctica y satisfacer con eficiencia los requisitos de nuestros clientes todos los días. Así, queda claro que también debemos recurrir en Austria al sistema de producción Perfect, que ya utilizamos con fiabilidad desde hace años en otros dos emplazamientos de Haba-Beton». Mientras que en las dos plantas de Alemania los moldes llenos se manipulan de forma totalmente automática mediante una grúa, en Nussdorf se manejan de modo estacionario. El hormigón se lleva a los moldes utilizando una cubeta y una grúa de nave. Los productos endurecidos se desencofran con una pinza para volteo de la grúa y se depositan sobre una cinta transportadora de cadena para sacarlos de la nave de producción. Previamente se desencofra el canal negativo de EPS y se prepara para reaprovecharlo utilizando una trituradora.

### Ahorro de hormigón y menor peso de transporte en las piezas especiales DN1000 y DN1200

En el caso de los anchos nominales de tubo grandes DN1000 y DN1200, para conectarlos se utilizan moldes que, por una parte, cuentan con el grosor de pared necesario para tubos grandes y que, por otra, reducen parcialmente el grosor de pared en las demás circunferencias de la pieza. Así, un molde del ancho nominal DN1000 cuenta con un grosor de pared de 360 mm y su homólogo del ancho DN1200, con un grosor de pared de 420 mm.

Las conexiones para tubos con un diámetro de conexión de hasta 1000 mm se pueden producir en estos componentes pesados utilizando el programa estándar de piezas prefabricadas Perfect.



*Los pozos con juntas integradas son un elemento fundamental en la ofensiva de calidad de Haba-Beton*

**CPI** CONCRETE  
PLANT  
INTERNATIONAL

**Our free eService:**



**CPI newsletter**



**ICCX newsletter**

**Interested?**

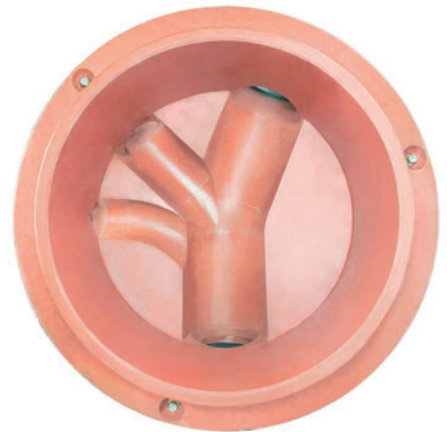
Register here:

[www.cpi-worldwide.com/registration](http://www.cpi-worldwide.com/registration)



[www.cpi-worldwide.com](http://www.cpi-worldwide.com)

*Sinónimo de componentes de alta calidad para la técnica de drenaje: las bases para pozos Perfect de Haba-Beton se producen, según se prefiera, con hormigón estándar C40/50 o con hormigón de alto rendimiento.*



El sistema de producción Perfect de la casa Schlüsselbauer Technology ya se ha instalado más de 60 veces en todo el mundo desde 2005. Las distintas piezas prefabricadas de los programas para pozos en el sistema métrico y en pulgadas permiten satisfacer los requisitos locales de forma idónea. Además, el programa de piezas prefabricadas se amplía de forma continua según los requisitos concretos de los clientes. La amplitud de los diámetros de pozos para las piezas prefabricadas y el software de planificación abarca de DN600 a DN2100. La flexibilidad del sistema resulta especialmente útil en el caso de los diámetros de pozos grandes. Con las piezas prefabricadas ya optimizadas para los materiales es posible alargar los canales de forma muy sencilla. Los ángulos y la inclinación precisos de los canales y entradas también se ponen en práctica en el caso de los pozos con diámetros grandes utilizando un sistema consistente.

Los dos propietarios, Franz y Johann Bartlechner, explican a coro por qué optaron por otro sistema de producción Perfect: «Lo importante no fue solo la cercanía física al proveedor, Schlüsselbauer Technology, ni nuestro papel como uno de los primeros fabricantes de Perfect del mundo. Fue, sobre todo, el hecho de que, hasta la fecha, aún no existe ningún sistema comparable con el que podamos alcanzar la cantidad y la calidad diarias de los componentes para pozos que necesitan nuestros clientes».



Schlüsselbauer patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web [www.cpi-worldwide.com/es/channels/schuelsselbauer](http://www.cpi-worldwide.com/es/channels/schuelsselbauer) o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



### MÁS INFORMACIÓN



Johann Bartlechner KG  
Langswert 72, 84518 Garching an der Alz, Alemania  
T +49 8634 6240  
[www.haba-beton.de](http://www.haba-beton.de)



Schlüsselbauer Technology GmbH & Co. KG  
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria  
T +43 7735 7144  
[www.sbm.at](http://www.sbm.at)



*En los dos emplazamientos de Haba-Beton en Alemania se producen bases para pozos Perfect a escala industrial desde 2005 y 2011, respectivamente.*