

# Haba-Beton rüstet drittes Werk mit monolithischer Schachtunterteilerfertigung aus

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co. KG, Österreich

In Nussdorf, einem der beiden österreichischen Betriebe des Familienkonzerns Haba-Beton, wurde 2021 eine weitere Anlage des Typs Perfect Schachtunterteilerfertigung in Betrieb genommen. Damit verfügt Haba-Beton mittlerweile an drei Standorten über die Technik zur Herstellung maßgefertigter monolithischer Betonschachtböden. Im bayerischen Teising werden seit 2005 Perfect-Schächte hergestellt, im ostdeutschen Großsteinberg seit 2011. 2021 folgte nun die neue Produktion in Nussdorf, Niederösterreich.

Haba-Beton hat als erster deutscher Hersteller von im industriellen Maßstab gefertigten monolithischen Perfect-Schachtunterteilen in den letzten Jahren den Markt für innovative Abwassertechnik entscheidend mitgeprägt. Neben sehr guten Fließigenschaften im Betonschacht ist es vor allem die durchgängige Produktqualität des Haba-Beton-Schachtbodens, die verantwortliche Ingenieure überzeugt. Die homogene Betonqualität der monolithischen Bauteile lässt nur eine geringe Wassereindringtiefe zu. Das dichte Betongefüge sorgt für eine hohe Belastbarkeit – mechanisch und chemisch. Im Fall höherer Anforderungen an das Bauteil steht mit den aus Hochleistungsbeton gefertigten Schächten eine Produktalternative zur Verfügung, mit der allen in herkömmlichen Abwassersystemen auftretenden Verhältnissen dauerhaft entsprochen wird.



Der Standort Haba-Beton in Nussdorf. Seit 1998 betreibt Haba Beton dieses Werk für Rohr- und Schachtfertigung nahe Wien.

Die Fertigung am Standort Nussdorf ist zunächst auf eine Tagesproduktion von ca. 40 Schächten ausgelegt. Damit wird die Anlage zur Herstellung der EPS-Gerinne in etwa zur Hälfte ausgelastet. Der Werksleiter hat damit die Flexibilität, entweder bedarfskonform täglich die benötigten Gerinne vorzubereiten oder im 2-Tages-Intervall die Gerinne für die Verwendung an zwei Folgetagen herzustellen. In jedem Fall wird der damit beschäftigte Arbeiter von der Planungssoftware unterstützt und behält einfach den Überblick über das entsprechende Tagesprogramm seiner Fertigung. Er kann auch unkompliziert unterschiedliche Gerinne simultan herstellen,



Die Herstellung kompletter Gerinne erfolgt durch einfache Zuschnitte und Verklebungen.

# AGRUSAFE BETONSCHUTZ

AGRU-Ultra Grip Betonschutzplatten  
für den ultimativen Grip im Beton



#### HÖCHSTE AUSZUGSFESTIGKEIT

50 % höhere Auszugsfestigkeit als herkömmliche Betonschutzplatten

#### RESISTENT GEGEN GRUNDWASSERDRUCK

Grundwasserdrücken von bis zu 1,75 bar wird dauerhaft standgehalten

#### SEHR HOHE ANZAHL AN ANKERNOPPEN

420 Ankerknoppen pro m<sup>2</sup> werden in einem Schritt mit der Platte extrudiert

#### DAUERHAFT ABGEDICHTETE FLÄCHEN

>2200 N/Noppe Scherfestigkeit und 82 t/m<sup>2</sup> Auszugsfestigkeit für höchste Sicherheit

#### BREITES PRODUKTSPEKTRUM

In PE und PP in Breiten bis zu 5000 mm verfügbar



The Plastics Experts.





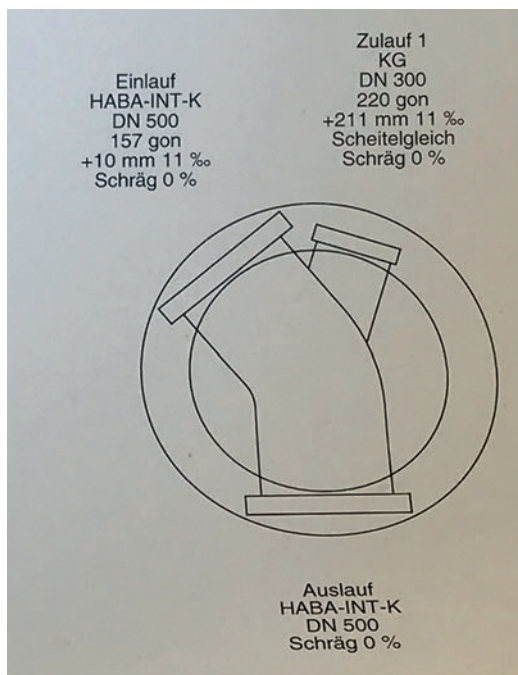
*Eindrücke von der Perfect-Fertigung bei Haba-Beton Nussdorf*

indem er den einfachen Anweisungen auf den einzelnen Arbeitsplätzen folgt. Die Anlage zeigt jeweils den nächsten Arbeitsschritt an, das fertige Gerinne wird mittels Laserprojektion auf Passgenauigkeit überprüft.

**Perfect Schacht - Wesentlicher Bestandteil der Haba-Beton-Qualitätsoffensive**

Zur Herstellung der Rohranschlüsse haben sich in den letzten Jahren für viele Rohrtypen fest im Schachtbeton verankerte Dichtungen durchgesetzt. Die integrierten Dichtungen werden vormontiert auf EPS-Formteilen ins Fertigteilwerk angeliefert und können einfach mit den vorbereiteten Gerinneteilen verklebt werden. Der zunehmende Einsatz inte-

grierter Dichtungen ist ein weiterer Aspekt der Qualitätsoffensive von Haba-Beton im Produktsegment Schächte. Ein Verlust von Dichtungen auf dem Weg zur Baustelle ist damit ausgeschlossen, genauso wie ein fehlerhafter Einbau oder eine Verwechslung bei mehreren Rohranschlüssen gleicher Nennweite. Die Ausführung des Schachtbauwerks einschließlich Rohranschlusstypen, Abwinkelung und Neigung wird auf einem übersichtlichen Etikett abgebildet. Neben baustellenbezogenen Daten haben somit alle damit befassten Arbeiter im Fertigteilwerk und auf der Baustelle stets alle relevanten Produkt-Informationen zur Verfügung. Komplettiert wird der anwenderfreundliche Bauteil von Versetzankern, die in der Aufstandsfläche am Schacht einbetoniert sind.



*Auch für komplexe Bauteile werden die relevanten Produktdaten übersichtlich auf einem Klebe-Etikett abgebildet.*

## BETONROHRE UND -SCHÄCHTE

Bei aller Begeisterung für neue Fertigungstechnik steht für Alfred Kaiser, Werksleiter von Haba-Beton Nussdorf, eine Anforderung klar im Vordergrund: „Die Anforderungen unserer Kunden müssen wir effizient und unter Erfüllung aller Qualitätsanforderungen umsetzen können – und das jeden Tag. Von daher ist es klar, dass das Perfect-Fertigungssystem, das schon seit Jahren an zwei weiteren Haba-Beton-Standorten zuverlässig funktioniert, auch bei uns in Österreich eingesetzt wird.“ Während an den beiden Standorten in Deutschland das Handling von befüllten Formen vollautomatisch von einem Automatik-Kran übernommen wird, werden in Nussdorf die Gießformen stationär betrieben. Der Beton wird mittels Kübel und Hallenkran zu den Formen gebracht. Die erhärteten Produkte werden mit einem hydraulischen Wendegreifer via Hallenkran entschalt und auf einem Kettenband zum Ausfahren aus der Produktionshalle abgestellt. Davor wird das Negativgerinne aus EPS entschalt und mittels Shredder zur Wiederverwertung aufbereitet.

### Einsparung Beton und Transportgewicht in Sonderbauteilen DN 1000 und DN 1200

Zum Anschluss großer Rohrnennweiten werden für beide Schachtnennweiten DN 1000 und DN 1200 Formen eingesetzt, die einerseits die für große Rohre erforderliche Wandstärke ausweisen, andererseits aber im weiteren Bauteilumfang die Wandstärke partiell reduzieren. So verfügt eine Form der Nennweite DN 1000 über eine Wandstärke von 360 mm, das Pendant DN 1200 über eine Wandstärke von 420 mm.

Rohranschlüsse bis zu einem Anschluss-Durchmesser von 1.000 mm können in diesen schweren Bauteilen unter Verwendung des Standard-Programms von Perfect-Formteilen hergestellt werden.



Schächte mit integrierten Dichtungen als Bestandteil der Haba-Beton-Qualitäts-offensive

# cordes

## Dichtsysteme für den Kanalbau



best connections!

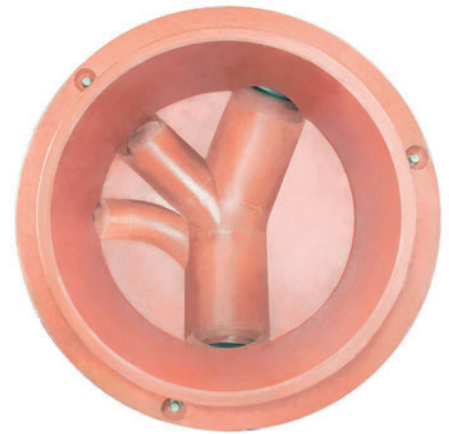
Cordes Group  
Im Südfeld 3  
D - 48308 Senden



Tel +49 2536 9939-0  
Fax +49 2536 9939-20  
info@cordes.de

[www.cordes.de](http://www.cordes.de)

Synonyme für hochqualitative Bauteile in der Entwässerungstechnik - Haba-Beton-Perfect-Schachtunterteile wahlweise mit Standardbeton C40/50 oder Hochleistungsbeton gefertigt



Das Perfect-Fertigungssystem aus dem Haus Schlüsselbauer Technology wurde seit 2005 weltweit bereits mehr als 60-mal installiert. Mit vielfältigen Formteilen im metrischen und zölligen Schachtprogramm können lokale Anforderungen sehr gut erfüllt werden. Und das Formteile-Programm wird konkreten Kundenanforderungen entsprechend laufend erweitert. Die Bandbreite der Schachtdurchmesser, für die Formteile und Planungssoftware ausgelegt sind, startet bei DN 600 und reicht bis DN 2100. Die Flexibilität des Systems kommt vor allem auch bei großen Schachtdurchmessern zum Tragen. Mit den ohnehin schon materialoptimierten Formteilen können Gerinne sehr einfach länger ausgeführt werden. Die passgenaue Abwinkelung und Neigung der Gerinne und Zuläufe wird so auch für Schächte mit großen Durchmessern in einem konsistenten System umgesetzt.

Die beiden Eigentümer Franz und Johann Bartlechner erklären unisono ihre Entscheidung für ein weiteres Perfect-Fertigungssystem: „Für uns sind es nicht nur die räumliche Nähe zum Ausstatter Schlüsselbauer Technology oder unsere eigene Rolle als einer der ersten Perfect-Hersteller weltweit. Es ist vor allem die Tatsache, dass es bis heute kein weiteres vergleichbares System gibt, mit dem wir täglich die Menge und Qualität an Schachtbauteilen realisieren könnten, die wir zur Bedienung unserer Kunden benötigen.“ ■



Schlüsselbauer ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite [www.cpi-worldwide.com/de/channels/schlüsselbauer](http://www.cpi-worldwide.com/de/channels/schlüsselbauer) oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



### WEITERE INFORMATIONEN



Johann Bartlechner KG  
Langschwert 72, 84518 Garching an der Alz, Deutschland  
T +49 8634 6240  
[www.haba-beton.de](http://www.haba-beton.de)



Schlüsselbauer Technology GmbH & Co. KG  
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Österreich  
T +43 7735 7144  
[www.sbm.at](http://www.sbm.at)



An zwei Haba-Beton-Standorten in Deutschland werden seit 2005, bzw. 2011 Perfect-Schachtunterteile im industriellen Maßstab produziert.