

Sistemi di handling per una produzione ottimale di pozzetti

Prinzing Pfeiffer, oltre a offrire ai suoi clienti macchine d'altissima qualità per tubi e anelli per pozzetti, per un processo di produzione ottimale fornisce anche i sistemi adatti all'handling dei manicotti inferiori e dei prodotti. Questa importante parte del vasto programma di soluzioni performanti con ottimi risultati pratici va ad integrare la gamma di prodotti. Oltre a soluzioni a isola autonome come ad esempio quella per smontare il manicotto inferiore, per la pulizia e per l'oliatura, vi è anche la possibilità di integrare l'handling in linee di produzione complete.

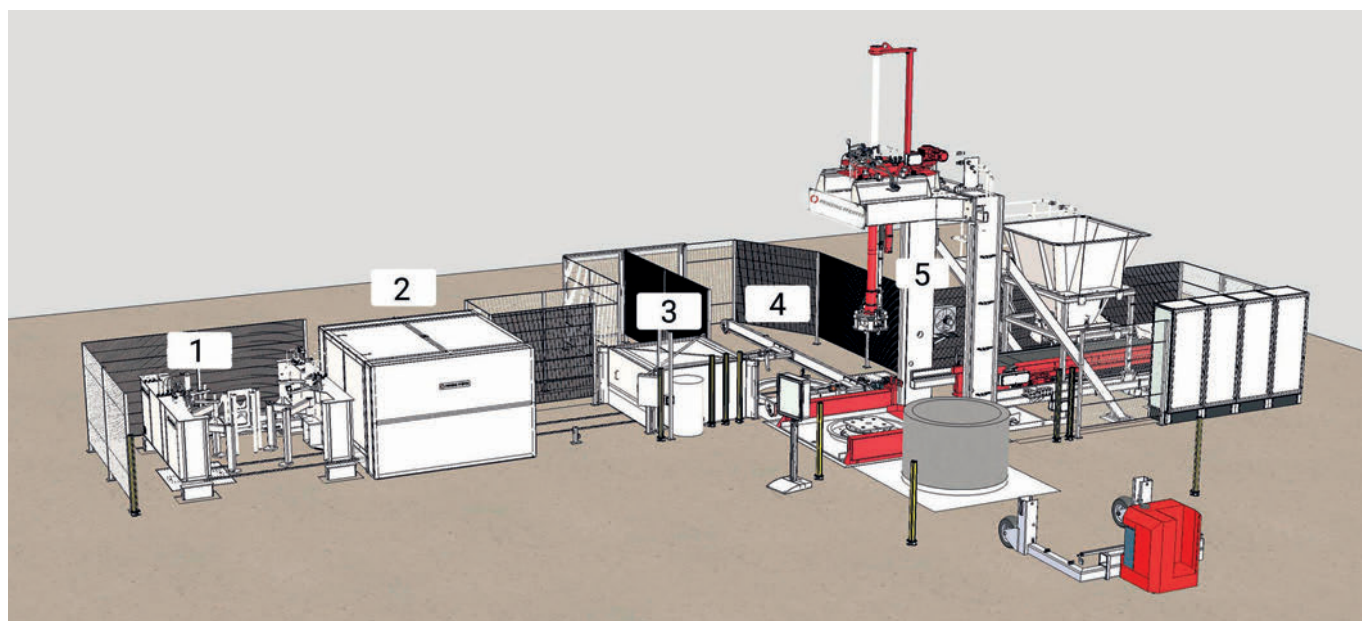
Per supportare la potente produzione dei pozzetti in calcestruzzo e ottimizzare i requisiti in termini di qualità, la linea dei manicotti inferiori di Prinzing Pfeiffer provvede all'intero processo di handling. Nella maggior parte dei casi, l'handling dei manicotti inferiori è collegato direttamente alla macchina di produzione. I manicotti inferiori in acciaio, lamiera o ghisa che servono per produrre elementi per tubi e pozzetti vengono quindi preparati e predisposti per il processo di produzione.

A seconda del fabbisogno e della struttura personalizzata, si contano sei settori principali per l'handling dei manicotti inferiori: smontaggio, separazione, pulizia, oliatura, impilaggio

e inserimento nella macchina di produzione. Nella maggior parte dei casi le singole operazioni sono automatizzate. Si possono configurare liberamente tra di loro diverse stazioni assemblabili in funzione delle richieste del cliente.

Il processo inizia ad esempio con la separazione dei manicotti inferiori staccati in precedenza e consegnati in pile. I manicotti inferiori sporchi vengono posizionati in un'unica pila di massimo 20 unità nell'apposita stazione. Qui un dispositivo di arresto regolabile o una stazione di centratura aiuta a raggiungere l'esatta posizione di deposito con il veicolo per trasporti interni. Dopo la separazione, ad esempio il manicotto inferiore viene temporizzato tramite un trasportatore a catena nella stazione di pulizia incapsulata per evitare la fuoriuscita della polvere. Dopo aver raggiunto il punto di arresto identificato dai sensori, nella stazione di pulizia viene effettuato il fissaggio. Il contorno di ogni manicotto inferiore viene pulito con diverse spazzole d'acciaio che ruotano. Contemporaneamente i raschietti rimuovono i resti di calcestruzzo che aderiscono al diametro interno ed esterno. Due grandi porte su entrambi i lati consentono di accedere facilmente in caso di interventi di trasformazione o pulizia.

Dopo il processo di pulizia è possibile prevedere una posizione per applicare sistemi di tenuta integrati.



Disegno 3D dei sistemi di handling per una produzione ottimale di pozzetti: 1 - Stazione di impilaggio per separare; 2 - Pulizia dei manicotti inferiori; 3 - Stazione di oliatura; 4 - Inserimento nottolini; 5 - Tornado 150/150



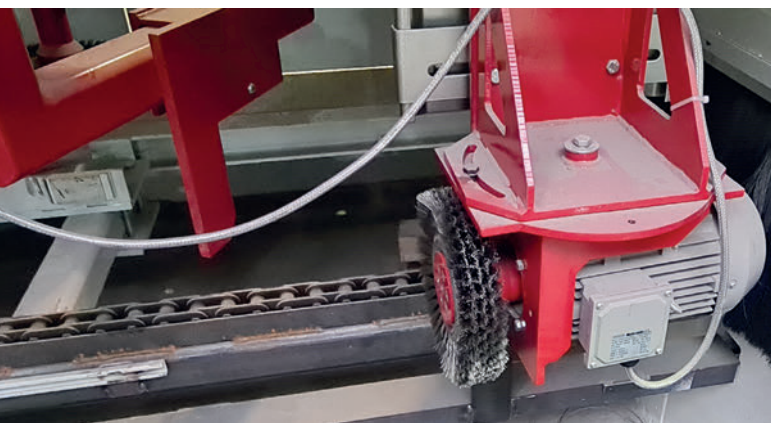
Develop your workforce with NPCA's Onboarding Program

- Set expectations, behaviors and cultures.
- Increase productivity and reduce learning curve.
- Build loyalty and trust.
- Find, attract and retain workers.

Through an annual subscription, you receive a resource manual and facility-wide access to a video series that gets new workers comfortable and up to speed quickly. Choose from a range of topics – from “Day in the Life of a Precaster” to learning about safety, quality and specific plant roles such as rebar assembly, form release application, product inspection and storage.

Email NPCA Professional Development Coordinator Ramona Evans at revans@precast.org to register or learn more.





Pulizia con diverse spazzole d'acciaio



Stazione di impilaggio per manicotti inferiori

Anche la stazione di oliatura dei manicotti inferiori è completamente inserita in un riparo, in modo che non sia possibile la fuoriuscita della nebbia d'olio nel capannone. Per i vari diametri nominali non occorre trasformare la stazione di oliatura, quindi si risparmia tempo in caso di cambio delle dimensioni. A questo punto, il manicotto inferiore pulito e oliato è pronto per il processo di produzione. Un trasportatore-separatore spinge il manicotto inferiore al centro della macchina. All'occorrenza il nottolino può spingere in fuori vicino alla macchina il manufatto in calcestruzzo appena prodotto. Diverse configurazioni dell'handling dei manicotti inferiori consentono l'adattamento agli spazi predefiniti e ai desideri del cliente.

Una moderna produzione di pozzetti deve essere flessibile, rapida, sicura e conveniente. Per continuare ad essere competitivi, soddisfare le aspettative dei clienti e adeguare il livello agli standard avanzati non si può più fare a meno di componenti di handling ad ampio raggio. Sono richieste affidabilità, robustezza, soluzioni che richiedono poca manutenzione e facilità d'uso. Numerosi stabilimenti di prefabbricazione

sono a conoscenza della necessità di ammodernare in questo senso la propria produzione. Per questi casi, Prinzing Pfeiffer offre un adeguato pacchetto complessivo. ■



PRINZING PFEIFFER ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



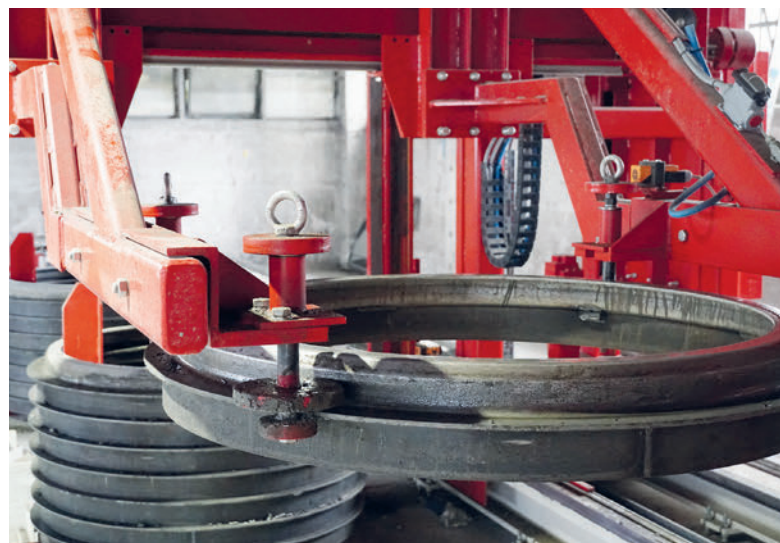
ALTRE INFORMAZIONI



Prinzing Pfeiffer GmbH
 Zum Weissen Jura 3, 89143 Blaubeuren, Germania
 T +49 7344 1720, F +49 7344 17280
info@prinzing-pfeiffer.com, www.prinzing-pfeiffer.com



Impilaggio



Dispositivo per l'inserimento del manicotto