

# Sistemas de manipulación para una fabricación de pozos optimizada

**Prinzing Pfeiffer no solo ofrece a sus clientes máquinas para tubos y pozos de calidad muy elevada, sino que para un proceso de fabricación optimizado, también suministra los sistemas de manipulación adecuados para el manejo de arandelas base y productos. Con esta importante parte del amplio programa de soluciones eficientes y probadas en la práctica se completa la gama de productos. Además de soluciones isla independientes como, por ejemplo, la retirada de la arandela base, la limpieza y la lubricación, también existe la posibilidad de integrar el sistema de manipulación en líneas de producción completas.**

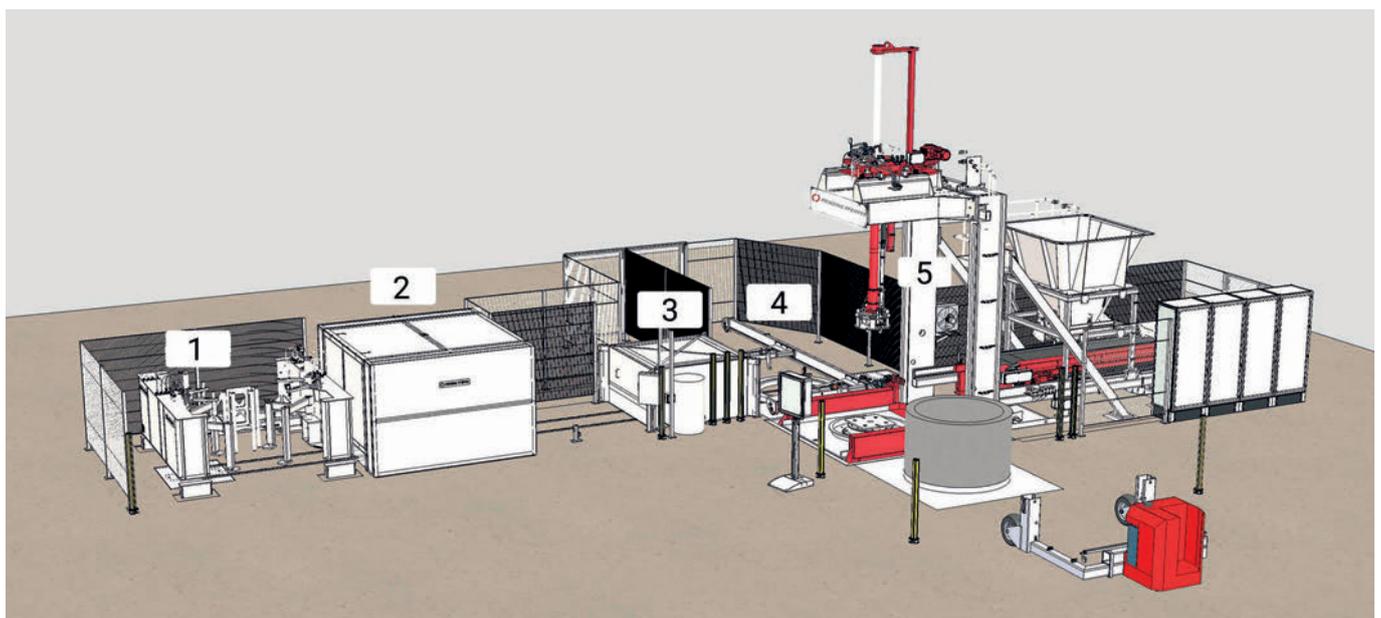
Para ayudar a la producción eficiente de pozos de hormigón y optimizar los requisitos de calidad, la vía de arandelas base de Prinzing Pfeiffer se encarga de todo el proceso de manipulación. En la mayoría de los casos, la manipulación de las arandelas base se encuentra directamente conectada a la máquina de producción. De modo que las arandelas base de acero, chapa o fundición necesarias para fabricar tubos y pozos se preparan y se ponen a disposición del proceso de producción.

Dependiendo de la demanda de un diseño individualizado, dentro del sistema de manipulación de arandelas base hay seis zonas principales: retirada, separación, limpieza, lubri-

cación, apilado, hasta la colocación en la máquina de producción. Normalmente, los diferentes pasos se ejecutan de forma automática. Las diferentes estaciones se pueden configurar de forma independiente y se pueden juntar, si lo desea el cliente.

El proceso comienza, por ejemplo, con la separación de las arandelas base retiradas previamente, que suministran en una pila. Las arandelas sucias se colocan en la estación de apilado en pilas de hasta 20 unidades. Aquí un tope ajustable o una estación de centrado ayuda a lograr una posición exacta con la carretilla industrial. Una vez separada, la arandela base se dirige, por ejemplo, a través de un transportadores de cadena hacia la estación de limpieza encapsulada para que no salga el polvo. Una vez el sistema de sensores detecta el punto de sujeción dentro de la estación de limpieza, la arandela se fija. A continuación, se limpia el contorno de la arandela con varios cepillos de acero rotatorios. Al mismo tiempo, los rascadores retiran los restos de hormigón adheridos en el diámetro interior y exterior. Dos grandes puertas en ambos lados permiten acceder perfectamente si es necesario llevar a cabo algún trabajo de modificación o de limpieza.

Después del proceso de limpieza se puede prever una posición para colocar sistemas de obturación integrados.



*Dibujo 3D de los sistemas de manipulación para una fabricación de pozos optimizada: 1 Estación de apilado para la separación; 2 Limpieza de las arandelas base; 3 Estación de lubricación; 4 Avance de trinquetes; 5 Tornado 150/150*

# AGRUSAFE PROTECCIÓN DE HORMIGÓN

Revestimientos de protección del hormigón AGRU-Ultra Grip para el máximo agarre en hormigón



#### MÁXIMA RESISTENCIA AL ARRANCAMIENTO

Un 50 % superior a la de las placas de protección de hormigón convencionales

#### RESISTENTE A LA CONTRAPRESIÓN DEL AGUA

Resistencia permanente a contrapresiones de agua de hasta 1,75 bar

#### NÚMERO MUY ALTO DE TACOS DE ANCLAJE

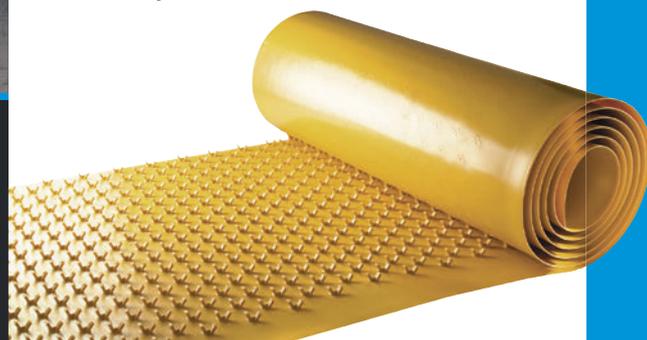
420 tacos de anclaje por m<sup>2</sup> forman parte integrante del revestimiento

#### SUPERFICIES SELLADAS PARA SIEMPRE

Resistencia al cizallamiento de 2200 N/taco y resistencia al arrancamiento de 82 t/m<sup>2</sup> para una seguridad máxima

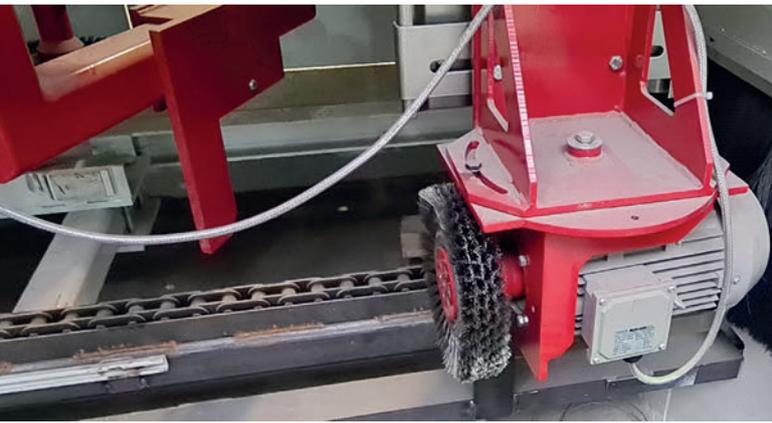
#### AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS

Disponible en PE y PP en anchos entre 1500 mm y 5000 mm



The Plastics Experts.





Limpieza con varios cepillos de acero



Estación de apilado de arandelas base

La estación de lubricación de arandelas también está completamente cerrada, de modo que la niebla de aceite no salga a la zona de la nave. Para los diferentes diámetros nominales, la estación de lubricación no se debe modificar, lo que ahorra mucho tiempo en el cambio de dimensiones. A continuación, la arandela base limpia y lubricada está preparada para el proceso de producción. Un transportador de trinquete desliza la arandela al centro de la máquina. Si fuera necesario, este trinquete puede dejar el producto de hormigón recién fabricado al lado de la máquina para su retirada. Diversas configuraciones del sistema de manipulación de arandelas base permiten llevar a cabo una adaptación a las condiciones del espacio específicas y los deseos del cliente.

Una fabricación de pozos moderna debe ser flexible, rápida, segura y rentable. Mantenerse competitivos dentro del proceso de la cadena de valor, satisfacer las expectativas de los clientes y adaptar el nivel a los estándares más avanzados ya no es posible sin unos componentes de manipulación completos. Se exige fiabilidad, solidez, soluciones con poco mantenimiento y un manejo sencillo. Numerosas fábricas de

hormigón conocen la necesidad de modernizar su producción. Para ello, Prinzing Pfeiffer ofrece el paquete completo necesario.



PRINZING PFEIFFER patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



Prinzing Pfeiffer GmbH  
 Zum Weissen Jura 3, 89143 Blaubeuren, Alemania  
 T +49 7344 1720, F +49 7344 17280  
[info@prinzing-pfeiffer.com](mailto:info@prinzing-pfeiffer.com), [www.prinzing-pfeiffer.com](http://www.prinzing-pfeiffer.com)



Apilado



Colocador de arandelas base