

Handling-Systeme für eine optimierte Schachtfertigung

Prinzing Pfeiffer bietet seinen Kunden nicht nur sehr hochwertige Rohr- und Schachtringmaschinen, sondern liefert für den optimierten Fertigungsprozess auch die passenden Handling-Systeme für das Untermuffen- und Produkt-handling. Mit diesem wichtigen Teil des umfangreichen Programms leistungsfähiger und in der Praxis bewährter Lösungen wird das Produktportfolio abgerundet. Neben autarken Insellösungen wie z. B. für das Abschlagen der Untermuffe, das Reinigen und das Einölen besteht auch die Möglichkeit das Handling in komplette Fertigungslinien zu integrieren.

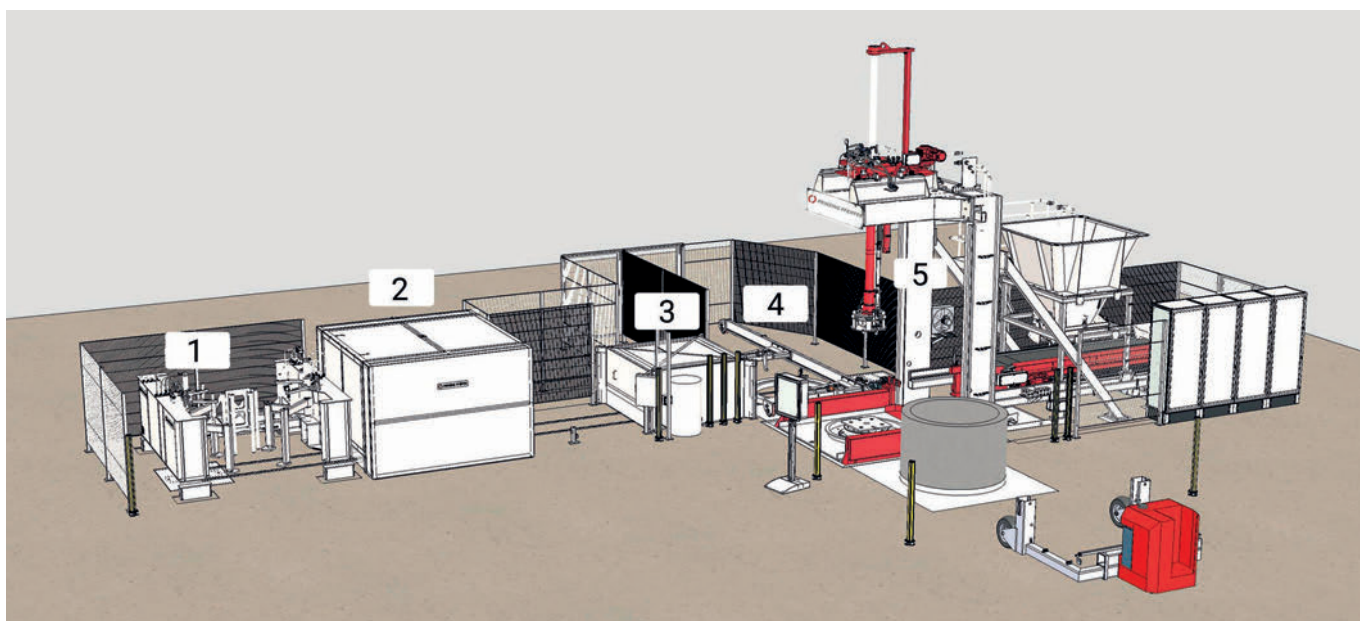
Um die leistungsstarke Produktion der Betonschächte zu unterstützen und die Qualitätsansprüche zu optimieren, übernimmt die Untermuffenstraße von Prinzing Pfeiffer den kompletten Handlingprozess. Das Untermuffenhandling ist in den meisten Fällen direkt an die Fertigungsmaschine angebunden. Die zur Herstellung von Rohr- und Schachtelementen benötigten Stahl-, Blech- oder Gussuntermuffen werden somit für den Produktionsprozess vorbereitet und bereitgestellt.

Je nach Bedarf und individueller Gestaltung werden sechs Hauptbereiche zum Untermuffenhandling gezählt: Abschlagen, Vereinzeln, Reinigen, Ölen, Stapeln bis hin zum Einlegen

in die Fertigungsmaschine. Die einzelnen Schritte erfolgen in den meisten Fällen automatisiert. Verschiedene Stationen sind untereinander frei konfigurierbar und können je nach Kundenwunsch zusammengestellt werden.

Der Prozess beginnt z. B. mit der Vereinzelung der im Vorfeld abgeschlagenen und im Stapel angelieferten Untermuffen. Verschmutzte Untermuffen werden in einem Stapel bis zu 20 Stück in die Abstapelstation gestellt. Dabei hilft ein verstellbarer Anschlag oder eine Zentrierstation, um die genaue Absetzposition mit dem Flurförderfahrzeug zu erreichen. Nach dem Vereinzeln wird zum Beispiel über einen Kettenförderer die Untermuffe in die gegen Staubaustritt gekapselte Reinigungsstation getaktet. In der Reinigungsstation erfolgt nach dem Erreichen des durch Sensorik erkannten Haltepunktes die Fixierung. Jetzt wird die Untermuffe durch mehrere rotierende Stahlbürsten an der Kontur gereinigt. Gleichzeitig entfernen Schaber am Innen- und Außendurchmesser anhaftende Betonreste. Zwei große Türen an beiden Seiten ermöglichen einen sehr guten Zugang bei Umbau- oder Reinigungsarbeiten.

Nach dem Reinigungsprozess kann eine Position zum Aufziehen von integrierten Dichtsystemen vorgesehen werden.

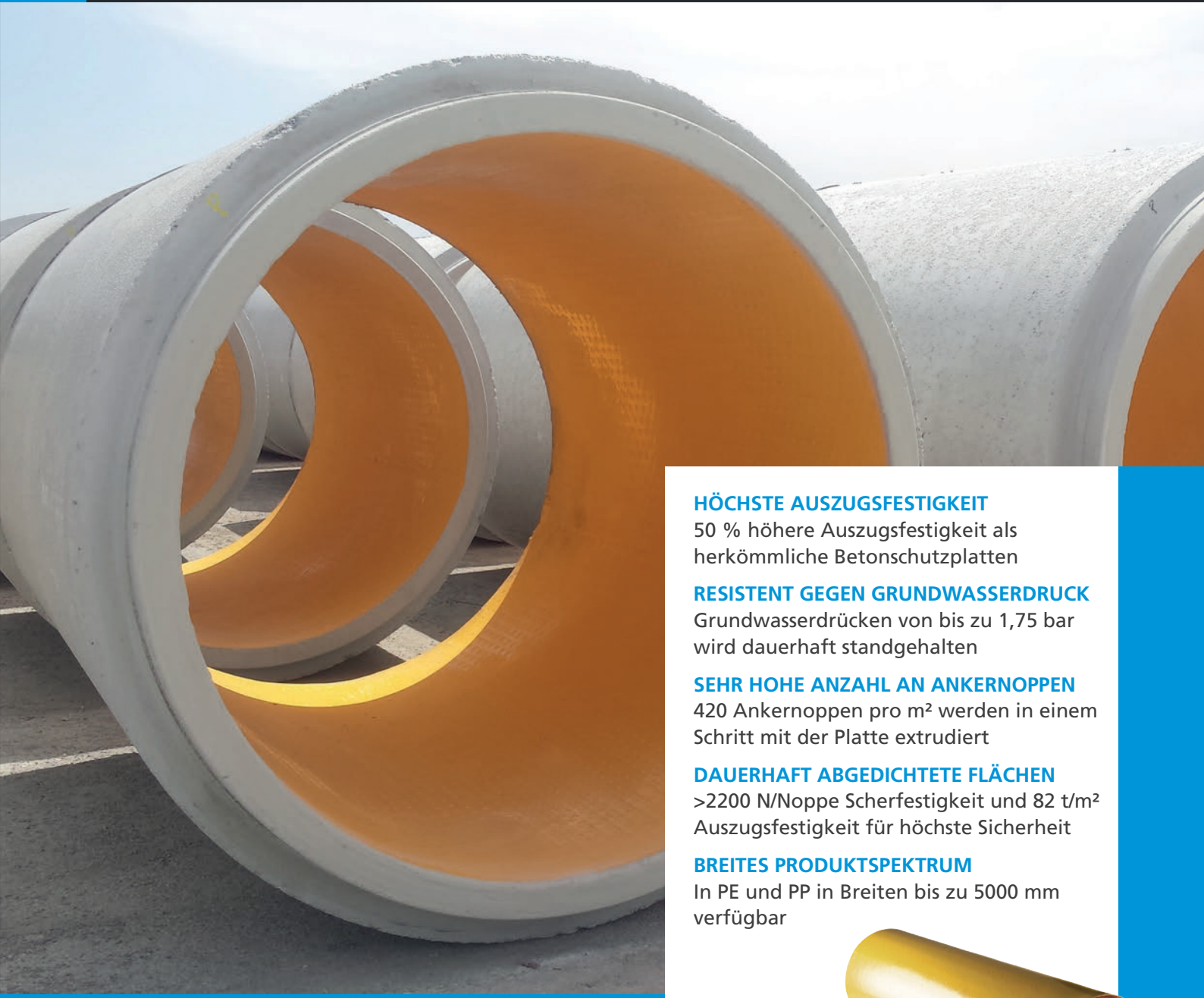


3-D-Zeichnung der Handling-Systeme für eine optimierte Schachtfertigung:

1 - Stapelstation zum Vereinzeln; 2 - Untermuffen-Reinigung; 3 - Ölstation; 4 - Klinkeneinschub; 5 - Tornado 150/150

AGRUSAFE BETONSCHUTZ

AGRU-Ultra Grip Betonschutzplatten für den ultimativen Grip im Beton



HÖCHSTE AUSZUGSFESTIGKEIT

50 % höhere Auszugsfestigkeit als herkömmliche Betonschutzplatten

RESISTENT GEGEN GRUNDWASSERDRUCK

Grundwasserdrücken von bis zu 1,75 bar wird dauerhaft standgehalten

SEHR HOHE ANZAHL AN ANKERNOPPEN

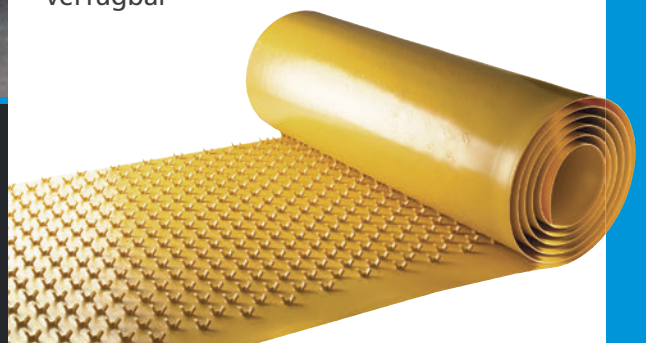
420 Ankerknöpfe pro m² werden in einem Schritt mit der Platte extrudiert

DAUERHAFT ABGEDICHTETE FLÄCHEN

>2200 N/Noppe Scherfestigkeit und 82 t/m² Auszugsfestigkeit für höchste Sicherheit

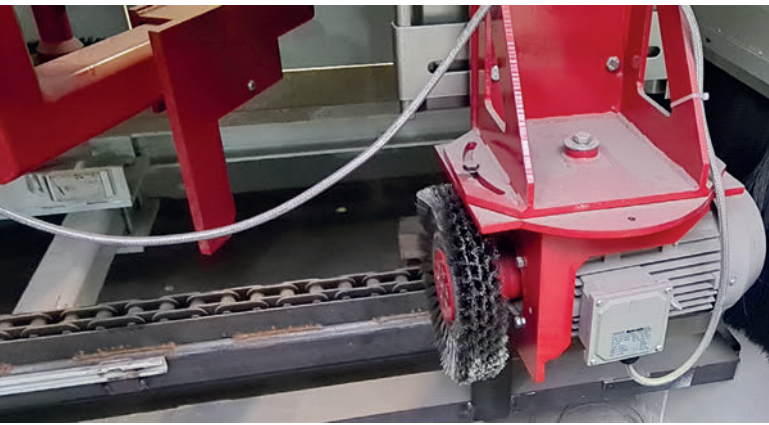
BREITES PRODUKTSPEKTRUM

In PE und PP in Breiten bis zu 5000 mm verfügbar



The Plastics Experts.





Reinigen mit mehreren Stahlbürsten

Die Untermuffen-Ölstation ist ebenfalls komplett eingehaust, so dass kein Ölnebel in den Hallenbereich austreten kann. Für die verschiedenen Nennweiten muss die Ölstation nicht umgebaut werden, das spart viel Zeit beim Dimensionswechsel.

Die gereinigte und eingeölte Untermuffe steht nun für den Produktionsprozess bereit. Ein Klinkenförderer schiebt die Untermuffe mittig in die Maschine ein. Diese Klinke kann bei Bedarf das frisch produzierte Betonprodukt zum Abtransport neben die Maschine ausschleiben. Verschiedene Konfigurationen des Untermuffen-Handlings ermöglichen die Anpassung an vorgegebene Platzverhältnisse und Kundenwünsche.

Eine moderne Schachtfertigung muss flexibel, schnell, sicher und kosteneffizient sein. Um im Wertschöpfungsprozess konkurrenzfähig zu bleiben, den Kundenerwartungen gerecht zu werden und das Niveau an fortschrittliche Standards anzupassen, geht es nicht mehr ohne umfassende Handlingkomponenten. Zuverlässigkeit, Robustheit, wartungsarme Lösungen und einfache Bedienbarkeit sind gefordert. Viele



Stapelstation für Untermuffen

Betonwerke wissen um die Notwendigkeit, ihre Fertigung dahingehend zu modernisieren. Prinzing Pfeiffer bietet hier ein entsprechendes Gesamtpaket. ■



PRINZING PFEIFFER ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



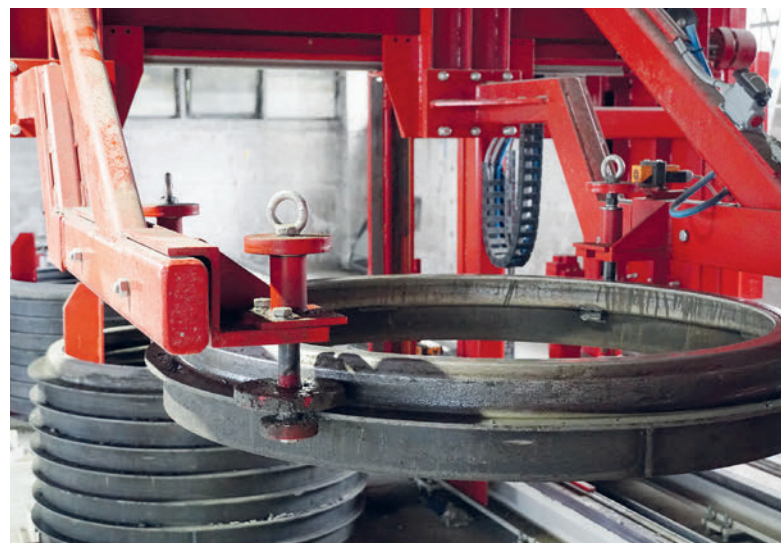
WEITERE INFORMATIONEN



Prinzing Pfeiffer GmbH
 Zum Weissen Jura 3, 89143 Blaubeuren, Deutschland
 T +49 7344 1720, F +49 7344 17280
info@prinzing-pfeiffer.com, www.prinzing-pfeiffer.com



Stapeln



Muffeneinleger