

Hess Group, 57299 Вальбах, Германия

# Arctic вводит в эксплуатацию еще одну линию по производству бетонных блоков

■ Марк Кюпперс, CPI worldwide, Германия

Компания Arabian Tile Co. (Artic) была основана в 1975 году и является частью инвестиционной компании Al Aggad Investment Company (AICO). Сегодня Artic является одним из ведущих производителей бетонных изделий и строительных материалов в регионе Персидского залива. Компания имеет четыре завода в Эр-Рияде, Джидде, Аль-Хардже и Даммаме. Все производства расположены в стратегически выгодных местах Саудовской Аравии. В общей сложности на четырех заводах установлено 17 производственных линий. Некоторые из них были поставлены компанией Hess Group, входящей в группу компаний Topwerk. Первая линия Hess была запущена в 2003 году, в 2011 году – вторая, а в 2015 году – третья. Четвертая линия, включающая в себя бетоноформовочную машину Hess RH 1500-4, была недавно введена в эксплуатацию в качестве ключевого компонента. Это делает компанию Artic не только одним из первых клиентов Hess Group в Саудовской Аравии, но и одним из самых важных.

По собственному признанию, компания Artic первой начала производить плитку террасо в Саудовской Аравии в 1975 году, а в 1982 году она также стала первой компанией, производящей армированный стекловолокном бетон в регионе Персидского залива. Artic также построила один из первых на Ближнем Востоке современных заводов по автоматизированному производству бетонных лестниц.

Поэтому можно сказать, что Artic всегда была одним из пионеров, когда дело доходило до внедрения инновационных продуктов для строительного сектора в Саудовской Аравии.

С 1995 года компания также добилась больших успехов в производстве бетонной брусчатки с замковым соединением, которая пользуется очень высоким спросом. Artic имеет десятки демонстрационных залов и солидную оптовую сеть, которая охватывает Саудовскую Аравию и другие страны Персидского залива.

Компания Arabian Tile Co. (Artic) была основана в 1975 году и является частью инвестиционной компании Al Aggad Investment Company (AICO)



Вид с высоты птичьего полета на новый производственный цех



#### Основная цель Artic – укрепление доверия

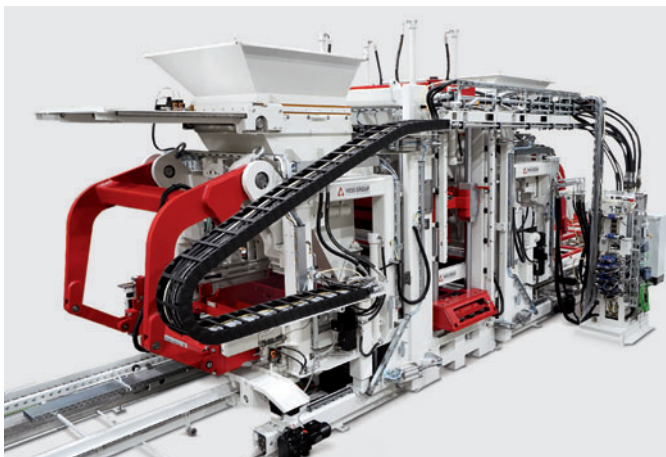
«Мы прилагаем все усилия для создания взаимовыгодных и прозрачных отношений с нашими клиентами. Мы обеспечиваем профессиональную среду с высокой эффективностью, что способствует достижению целей компании»

#### Неизменное следование высоким стандартам качества

Artic уделяет большое внимание вопросу качества продукции и всегда использует только высококачественное сырье. Компания сертифицирована по стандартам ISO 9001:2015, 14001-2015 и 45001-2018 и является единственным производителем в Королевстве Саудовская Аравия, являющимся полноправным членом



A member of **TOPWERK**



**RH 2000-4 MVA –**  
исключительная  
**ТОЧНОСТЬ**  
**ФОРМОВАНИЯ**  
*бетона*



HESS GROUP – ведущий мировой поставщик высокотехнологичных бетоноформовочных машин, систем дозирования и смешивания, а также линий упаковки и транспортировки.  
[www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)

**Мы придаем бетону форму.**



Для производства бетона были выбраны два планетарных смесителя: большой SX3750 – для основного бетона и SX750 – для лицевого бетона

GRCA International, The Glass-fibre Reinforced Concrete Association.

#### Безопасность превыше всего – без компромиссов

Компания Arabian Tile co. (ARTIC) рассматривает охрану здоровья как ключевую ценность компании и стремится создать абсолютно безопасные условия труда. «Наши принципы ставят нас в первые ряды среди работодателей. В нашей компании работают только те, кто поддерживает наше видение и готов меняться в соответствии с ними. Когда речь идет о безопасности, компромиссов не бывает».

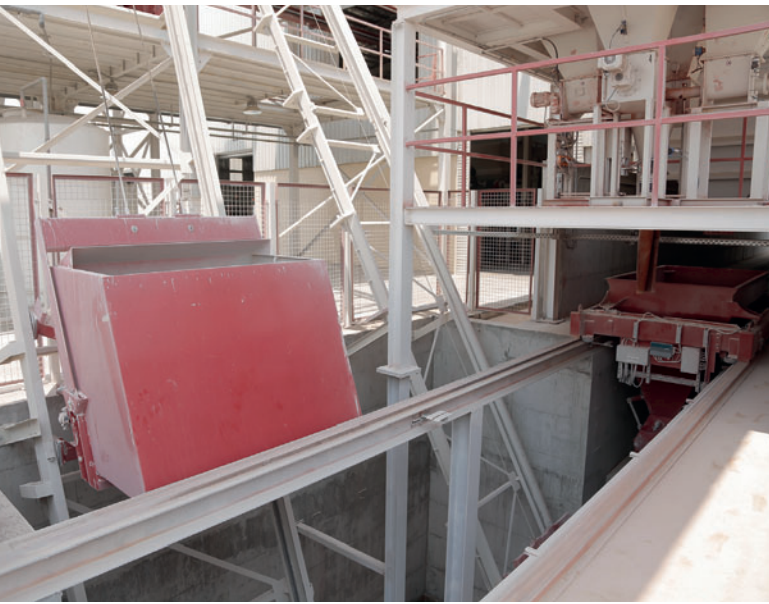
#### Линия по производству бетонных блоков «под ключ» от Hess Group

Основным аргументом Artic в пользу выбора Hess Group стал опыт работы с машинами Hess и отличные деловые отношения между обеими компаниями. Услуги, предоставляемые Hess Group, не ограничиваются качественным послепродажным обслуживанием и также включают регулярные инспекционные визиты на соответствующие производственные объекты заказчика – с целью анализа и повышения эффективности машин. Сервисная команда в Дубаи состоит из инженеров с многолетним опытом работы в качестве ответственных руководителей произ-

 **probst**  
handling equipment



**making  
hard work  
easier**



Заполнители дозируются непосредственно из восьми бункеров, расположенных в ряд. Кюбели используются для подачи материала в смесители

водственных работ на аналогичных площадках в регионе. Это позволяет смотреть на ситуацию с того же ракурса, что и клиент.

Для компании Artic важно иметь рядом компетентного и надежного партнера, который может поддержать в работе по развитию и поделиться всеми необходимыми знаниями и техническими решениями. Компания Hess предлагает системные решения из первых рук и отлично понимает потребности своих клиентов.

Итак, группа компаний Hess вновь выступила поставщиком основных компонентов для новой линии, начиная со

смесительной установки и заканчивая системой кубирования. Результатом стало высокоэффективное производство бетонных блоков, способное впечатлить как количеством выпускаемой продукции, так и ее высоким качеством.

### Бетоносмесители серии SX

Для приготовления соответствующей бетонной смеси Artic может использовать заполнители из восьми бункеров новой линии. Заполнители дозируются непосредственно в бункер-весы, который перемещается вверх под бункерами для заполнителей, расположенных в ряд. Затем заполнители подаются в один из двух кюбелей ски-



## Технологические поддоны из ламелей массивной древесины

соединённых непрерывно шурупами, для равномерного уплотнения бетона при сокращённом цикле вибропрессования



Holzwerk Vitzthum GmbH  
A-5091 Unken | Nr. 42 | Австрия  
www.holz-vitzthum.at | office@holz-vitzthum.at  
Tel.: +43 6589 42 44-0 | Fax: +43 6589 43 44

пового подъемника, а затем – в один из смесителей для основного или лицевого бетона.

Для производства бетона были выбраны два планетарных смесителя: большой SX3750 – для основного бетона и SX750 – для лицевого бетона. Смесители Topwerk особенно подходят для производства жестких бетонных смесей, необходимых, например, для производства брусчатки, бордюрного камня, пустотных блоков и плит, а также для труб, колец с днищем и сборных ж/б элементов. Планетарные смесители отличаются высокой интенсивностью перемешивания и уже много лет эффективно используются на многих заводах по всему миру. Качество перемешивания оказывает решающее влияние на качество продукции, смесители Topwerk обеспечивают однородность смеси за минимальное время перемешивания. Цемент дозируется с использованием шнека с регулируемой скоростью и медленно добавляется в смеситель для обеспечения хорошего перемешивания. Добавление цемента непосредственно в смешиваемый материал снижает отложение цементной пыли в верхней части смесителя. Таким образом, во время перемешивания происходит гораздо меньше загрязнений, сокращается время и затраты на очистку смесителя.

### Multimat RH 1500-4 – разработан для высокопроизводительного сектора рынка

Сердцем новой производственной линии является бетоноформовочная машина Multimat RH 1500-4. Это особо мощный агрегат для высокопроизводительного сектора рынка. Несмотря на короткое время цикла, машина характеризуется плавным процессом перемещения, что стало возможным благодаря специальной технологии управления и гидравлике. Интеллектуальное взаимо-

действие этих компонентов гарантирует надежное и эффективное производство бетонных элементов. На новой линии в Artic используются стальные поддоны размером 1400 x 1100 x 14 мм.

Машина оснащена прочной стальной рамой, которая обеспечивает необходимый вектор приложения силы вибрации. Благодаря высокоточной системе управления даже на высоких скоростях достигается очень плавное движение, что имеет решающее значение для заполнения формы, виброуплотнения и качества готового изделия. Настройка параметров на дисплее проста и удобна для пользователя.

Как и все бетоноформовочные машины, выпускаемые группой компаний Hess, Multimat RH 1500-4, установленная на заводе Artic, оснащена пультом управления. Высота и угол наклона экрана можно отрегулировать в соответствии с потребностями оператора. Понятная сенсорная панель позволяет контролировать все функции машины. Таким образом, концепция позволяет даже неопытному персоналу быстро освоить систему управления. Процессом автоматической смены формы можно управлять непосредственно на машине с помощью мобильной панели, что делает операцию еще более простой и быстрой.

### Полностью автоматическая система транспортировки и камера для выдержки бетона

Свежеотформованные бетонные изделия транспортируются на стальных производственных поддонах по клиноремennому конвейеру на элеватор. В ходе последующих модернизаций со стороны вибролитьевой установки ожидается добавление станции разгрузки и системы двойной промывки.



Сердцем новой производственной линии является бетоноформовочная машина Multimat RH 1500-4



Двойной ковшовый конвейер передает основной и лицевой бетон в соответствующие бункеры бетоноформовочной машины

# ИДЕАЛЬНАЯ ПЛИТКА, *изготовленная при помощи* ГЕРМЕТИЧНОГО ПРЕССА UNI 1200

ТОЧНОСТЬ И  
ГИБКОСТЬ

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

ВЫСОКАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И  
НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ КАЧЕСТВО



Благодаря низкой длительности цикла и исключительной точности дозирования, а также более 1500 вариантов исполнения бетонной плитки от наших экспертов, данный пресс – это ваш ключ к успеху.

[www.sr-schindler.com](http://www.sr-schindler.com)

Современно. Надежно. Эффективно.



На новой линии в Artic используются стальные поддоны размером 1400 x 1100 x 14 мм



Как и все бетоноформовочные машины, выпускаемые группой компаний Hess, Multimat RH 1500-4, установленная на заводе Artic, оснащена пультом управления

Элеватор с 20 уровнями и максимальной грузоподъемностью 14 т забирает производственные поддоны и, в зависимости от высоты изделия, укладывает по одному на каждом уровне или через один. Затем вилочный погрузчик забирает производственные поддоны с элеватора и помещает их в стеллаж сушильной камеры с 12 отсеками. Всего на стеллаже с 18 позициями в каждом отсеке помещается 4 680 поддонов.

Затем выдержанные изделия снова снимаются со стеллажа вилочным погрузчиком и передаются на опускное устройство.

### Брикетировщик Servo 700

С помощью опускного устройства производственные поддоны с выдержанными изделиями по отдельности



Брикетировщик Servo 700

# KOBRA

30 JAHRE  
www.kobragroup.com



## 30 ЛЕТ KOBRA FORMEN GMBH



### ЗНАЧИМЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ В ТЕХНОЛОГИИ ФОРМОСТРОЕНИЯ

TOOLS. DRIVEN BY  
KNOWLEDGE.

CARE. POWERED BY  
EXPERIENCE.

[WWW.KOBRAGROUP.COM](http://WWW.KOBRAGROUP.COM)



Модульная концепция KOBRA – конструкция, позволяющая выполнять ремонт за счёт экономически эффективной замены изнашиваемых частей. Оптимизируйте производственные затраты в пересчёте на квадратный метр!

Технология Boltline™ – все компоненты матрицы можно ремонтировать и менять по отдельности.





Брикеты с блоками укладываются на ленточный конвейер длиной 28 м

направляются на конвейер, а затем - в брикетировщик Hess Servo 700. Движения брикетировщика, оснащенного гидравлическим зажимом, полностью управляются электрическим сервоприводом. Время цикла брикетировщика совпадает со временем цикла бетоноформовочной машины.

Брикеты с блоками укладываются на ленточный конвейер длиной 28 м. Длина ленточного конвейера позволяет вилочным погрузчикам транспортировать готовую продукцию на склад без ущерба для производительности.

Пустые стальные производственные поддоны циклически перемещаются дальше по конвейеру и очищаются скребком и щеткой и тем самым подготавливаются к повторному использованию. Перед началом нового производственного цикла поддоны переворачиваются при помощи поворотного устройства на поперечном конвейере.

Специальная система буферизации производственных поддонов - еще одно преимущество новой линии. Если со стороны сушильной камеры выпускается больше стальных производственных поддонов, чем требуется на стороне вибролитьевой установки, магнитное устрой-



Поперечный конвейер с устройством для поворота поддонов (I) и буферным конвейером для поддонов; на заднем плане – магнитное устройство для укладки поддонов

## ПРОДУКЦИЯ ИЗ БЕТОНА

ство, расположенное перед бункером для поддонов, забирает производственные поддоны с поперечного конвейера.

### Новые рынки с еще более высокой производительностью

Artic является ведущей компанией региона в секторе производства брусчатки и бетонных плит. Новая производственная линия, установленная в Даммаме, позволит Artic расширить свою деятельность в восточном регионе страны, где открывается множество возможностей для сбыта. Тем более, что производственных мощностей здесь меньше по сравнению с регионом в Эр-Рияде и западными провинциями, такими как Джидда или Мекка. Регион также предоставляет возможность экспорта в соседние страны, такие как Катар и Бахрейн.

Остается только догадываться о дальнейших планах экспортеров по бетонным блокам из Саудовской Аравии, поскольку стоять на месте, похоже, не входит в планы руководства. ■



HESS GROUP спонсор свободного скачивания pdf файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



### ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Arabian Tile Co.  
Eastern Ring Branch Rd, Ar Rawdah,  
ARTIC Tower  
6851, Riyadh, Kingdom of Saudi Arabia  
T +966 11 4567714  
[www.artic.com.sa](http://www.artic.com.sa)



Hess Group  
Freier-Grund-Straße 123  
57299 Burbach-Wahlbach, Germany  
T +49 2736 49760  
[info@hessgroup.com](mailto:info@hessgroup.com)  
[www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)



Патент  
DE 20 2015 102 814

## UPadvanced

### Технологический поддон

сердечник из массива древесины и  
пластиковое покрытие с двух сторон



## UPplus®

### Технологический поддон

Сделан из массивных деревянных досок,  
соединенных двойным профилем ласточкин хвост

