

progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Włochy



Inteligentna inwestycja: Gandrup Element A/S przechodzi w swoim zakładzie na zautomatyzowaną produkcję siatek zbrojeniowych

Duńska firma rodzinna Gandrup Element A/S z siedzibą w Gandrup, założona w 1972 r. i zatrudniająca 121 pracowników, przeszła w 2021 r. na własną produkcję siatek zbrojeniowych. Oszczędność czasu, materiałów i robocizny, a także fakt, że od dawna sugerowali to pracownicy, skłoniły kierownictwo do podjęcia decyzji o inwestycji w M-System BlueMesh® firmy progress Maschinen & Automation. Dzięki wysokiemu poziomowi zautomatyzowania tego systemu zakład może teraz produkować większe ilości zbrojenia w krótszym czasie i po niższej cenie.

Obecny wzrost cen stali jest również wyraźnie odczuwalny przez Gandrup Elements. Dyrektorka zarządzająca Mai-Britt Wentzel, która prowadzi firmę wraz z mężem Karstenem Wentzel Jensenem, wierzy jednak, że nowy system pomoże firmie lepiej radzić sobie w tych trudnych czasach.

Nowoczesne budownictwo prefabrykowane w Danii

W samej Danii istnieje piętnastu wykonawców montujących prefabrykowane domy firmy Gandrup Elements A/S - głównie w sektorze biurowym i mieszkaniowym. Niedawno w ciągu jednego dnia udało się wybudować parterowy dom jednorodzinny o powierzchni ok. 150 m².



Karsten Wentzel Jensen i jego żona Mai-Britt Wentzel prowadzą rodzinną firmę, która w przyszłym roku będzie obchodzić swoje 60. urodziny.

Rano inwestor stał na placu budowy, a wieczorem mógł już wejść do budynku w stanie surowym. Aby móc szybciej i taniej montować zbrojenie elementów konstrukcyjnych, a także elastyczniej i przy mniejszej ilości odpadów realizować zamówienia, podjęto kolejny krok z myślą o przyszłości - zainwestowano w system zgrzewania siatek zbrojeniowych.



maema

www.maemasrl.it



CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION

Maszyny do obróbki powierzchni
elementów betonowych





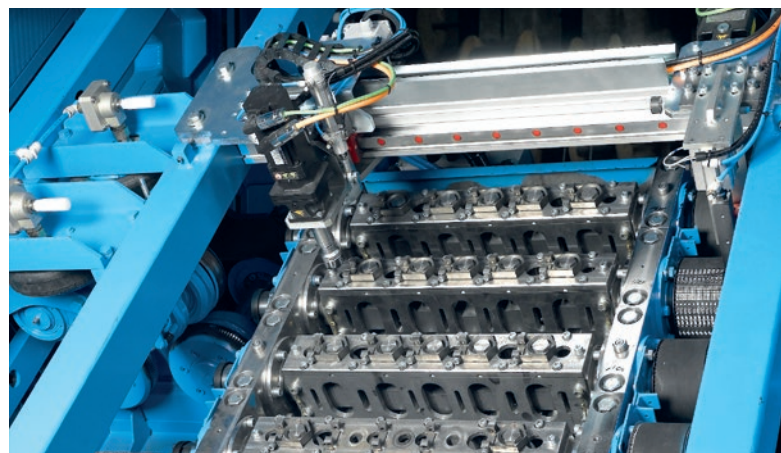
Nowa hala do produkcji zbrojenia, w której ustawiono linię zgrzewania siatek, została zbudowana z własnych prefabrykatów betonowych.



Budowę hali i montaż linii ukończono latem 2021 r.

Zgrzewarka do siatek M-System BlueMesh

System kupiono przede wszystkim po to, by samodzielnie, w zautomatyzowany sposób, produkować siatki i dzięki temu zaoszczędzić czas i pieniądze. Nowy nabytek okazał się pozytywną zmianą również dla pracowników firmy, gdyż maszyna wykonuje swoją pracę bezpośrednio i automatycznie. Wcześniej siatki zbrojeniowe były kupowane i manualnie dostosowywane przez pracowników. Teraz to zadanie wykonuje nowy M-System BlueMesh. Ta długo planowana inwestycja została zrealizowana latem 2021 r. i zarówno kierownictwo, jak i pracownicy są z niej zadowoleni. Aktualnie system pracuje w trybie jednozmianowym i produkuje około pięć ton siatek dziennie. Firma wierzy jednak, że w przyszłości będzie w stanie zwiększyć tę ilość. Aby stworzyć odpowiednie miejsce dla systemu zgrzewania siatek, wybudowano nową halę o powierzchni 1 700 m² z własnych prefabrykatów betono-



MSR 16 niezawodnie prostuje pręty za pomocą technologii prostowania rotorowego z pięcioma rotorami dla różnych średnic, osiągając przy tym jednorodne rezultaty prostowania.



Linia odbiorcza prętów podłużnych z dwoma zasiekami o długości 10 m gromadzi pocięte pręty i ustawia je w odpowiedniej pozycji do dalszego automatycznego transportu na stanowisko zgrzewania.

wych. Nowa hala i linia zgrzewania siatek zostały ukończone i oddane do użytku całkiem niedawno. Nie tylko przyjemniejsza, niezależna i szybsza produkcja, lecz także aspekt ekologiczny uzasadniają tę inwestycję, bowiem M-System BlueMesh pozwala zoptymalizować różne parametry i oferuje znaczne oszczędności w zakresie emisji CO₂, odpadów, transportu, itp.

Zautomatyzowany system zmniejsza ilość pracy fizycznej i zwiększa elastyczność

System zgrzewania siatek M-System BlueMesh firmy progress Maschinen & Automation, należącej do grupy Progress, wykorzystuje stal zbrojeniową podawaną bezpośrednio z kręgów i może produkować siatki z otworami lub bez w trybie just-in-time i z dowolnymi odstępami między prętami. Każda faza produkcji jest przypisana do jednego stanowiska roboczego, dzięki czemu poszczególne części linii mogą pracować niezależnie od siebie i w ten sposób gwarantują ciągły przepływ produkcji. Zintegrowana maszyna do prostowania i cięcia prętów typu MSR jest wyposażona w pięć oddzielnych rotorów dla różnych średnic i zapewnia jednorodny rezultat prostowania dzięki zaimplementowanej rotorowej technologii prostowania. Dzięki temu zachowane są prawidłowe długości



ICCX INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION
DIGITAL 365.
 digital.concrete.convention

NA CAŁYM ŚWIECIE. W KAŻDEJ CHWILI. 365.
INDYWIDUALNE STOISKA WYSTAWOWE.
NA ŻYWO CO KWARTAŁ. DOSTĘP PRZEZ CAŁY ROK.



ICCX - International Concrete Conference & Exhibition rozszerza swoją ofertę o wydarzenie cyfrowe. ICCX digital 365. to wydarzenie online, dostępne na całym świecie przez 365 dni w roku. Dzięki koncepcji „Live Days” umożliwiamy branży regularną interakcję. Poznaj różnorodną ofertę i możliwości cyfrowego świata - ICCX digital 365. digital.concrete.convention.

ICCX - INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION

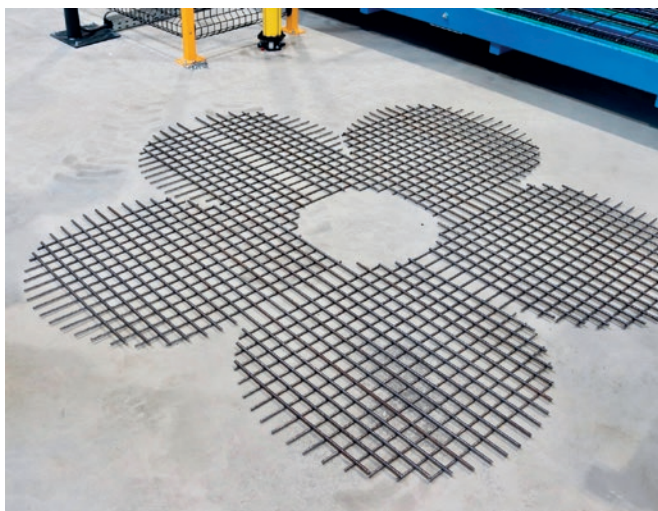
Sponsorzy



Organizacja



www.iccx.digital

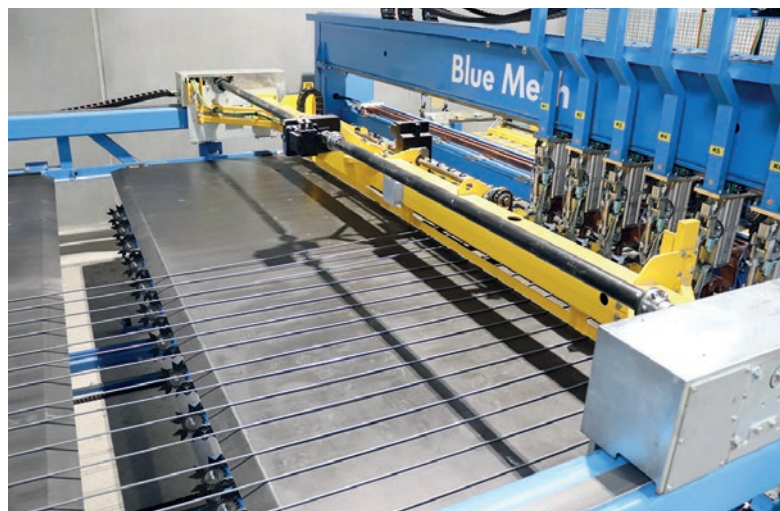


Kształty i wielkości otworów mogą być różne dla każdej siatki, produkowane w zależności od rodzaju zamówienia.

prętów i odstępów między nimi przy maksymalnej średnicy pręta wynoszącej 16 mm. Obrobione pręty podłużne i poprzeczne są następnie w pełni automatycznie doprowadzane na stanowisko zgrzewania. Dzięki sześciu elastycznie poruszającym się głowicom zgrzewającym BlueMesh ułatwia też produkcję siatek specjalnych. Dane wymagane do produkcji są przekazywane z oprogramowania inżyniera budowlanego w postaci wykazu prętów (dane CAD), który jest odpowiednio przetwarzany i importowany do maszyny. Niezbędne oprogramowanie zostało dostarczone przez firmę Progress Software Development, która również należy do Progress Group. Zautomatyzowany system transportu siatek obejmujący trawersę z chwytakiem i automatyczną pakieciarkę dodatkowo zmniejsza ilość ciężkiej pracy fizycznej w zakładzie i przyspiesza proces produkcji siatek.

Świadoma inwestycja w postęp poprzez automatyzację

Mai-Britt Wentzel i jej mąż Karsten Wentzel Jensen wybrali Progress, ponieważ firma ta z powodzeniem dostarczała już systemy zgrzewania siatek znanym liderom rynku w Danii: „Firma Progress ma doświadczenie na duńskim rynku i dobrą opinię, którą jak najbardziej możemy potwierdzić. My także jesteśmy zadowoleni z nowego systemu”.



Linia do zgrzewania siatek na bieżąco produkuje indywidualne siatki zbrojeniowe.

WIĘCEJ INFORMACJI



GANDRUP ELEMENT A/S
Teglværksvej 35
9362 Gandrup, Dania
+ 45 96 54 38 00
ge@gandrupelement.dk

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Włochy
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

PROGRESS SOFTWARE DEVELOPMENT

PROGRESS GROUP

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Włochy
T + 39 0472 979900
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com



Dzięki firmie **PROGRESS GROUP** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.

