

progress Maschinen & Automation AG, 39042 Bressanone, Italia

Investimento intelligente: Gandrup Element A/S passa alla produzione automatizzata in house delle reti di armatura



La Gandrup Element A/S, impresa a conduzione familiare danese fondata nel 1972, ha 121 collaboratori a Gandrup e nel 2021 passa a produrre per conto proprio le reti di armatura. Il risparmio in termini di tempo, materiale e lavoro e non da ultimo anche il fatto che fosse richiesto da tempo, ha portato l'amministrazione a decidere di investire in un M-System BlueMesh® di Progress Maschinen & Automation. Grazie all'alto livello di automazione, ora è possibile produrre quantitativi più consistenti di armatura, in tempi più brevi e ad un prezzo più conveniente.

Anche da Gandrup Element si fa sentire chiaramente l'attuale aumento del prezzo dell'acciaio. L'amministratrice, la Signora Mai-Britt Wentzel, che con il marito Karsten Wentzel Jensen è alla guida dell'impresa, è tuttavia ottimista e ritiene di poter superare meglio questo momento ricco di sfide con il nuovo impianto.

Edilizia moderna in Danimarca con prefabbricati in calcestruzzo

In tutta la Danimarca sono 15 i montatori che girano e montano le case prefabbricate in calcestruzzo di Gandrup Element A/S, soprattutto nel campo degli edifici destinati a uffici e dell'edilizia residenziale. Proprio recentemente sono stati in



Karsten Wentzel Jensen e sua moglie Mai-Britt Wentzel sono a capo dell'impresa a conduzione familiare che il prossimo anno compie 60 anni.

grado di costruire in una sola giornata una villetta unifamiliare di un piano e 150 m² di superficie. Al mattino, il committente aveva davanti a sé ancora cantiere, la sera poteva già accedere alla costruzione grezza. Per poter armare gli elementi in meno tempo e ad un costo più conveniente nonché evadere gli ordini in modo più flessibile e con meno usura, è stato fatto un ulteriore passo verso il futuro acquistando l'impianto di saldatura reti.



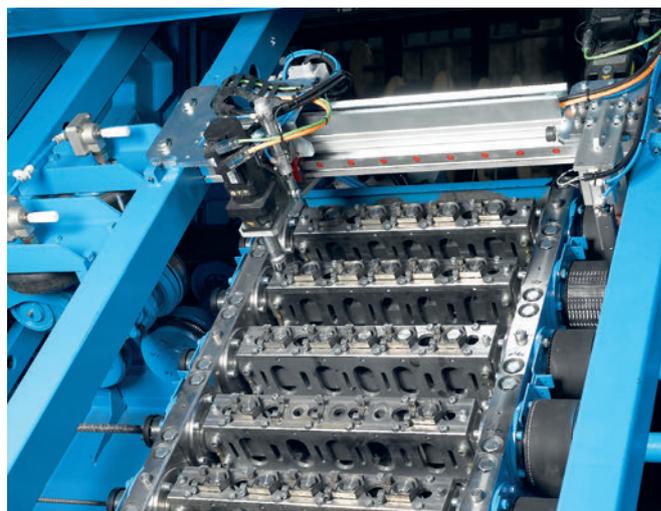
Il nuovo capannone per la produzione dell'armatura per l'impianto di saldatura reti è stato costruito con propri prefabbricati in calcestruzzo.



È stato possibile finire la costruzione del capannone e l'installazione dell'impianto nell'estate 2021.

Impianto di produzione di reti elettrosaldate M-System BlueMesh®

L'impianto è stato acquistato innanzitutto per poter produrre le reti per conto proprio e in modo automatico, risparmiando così tempo e denaro. Ma anche per gli operai dell'azienda il nuovo acquisto è stato un gradito cambiamento, in quanto la macchina svolge direttamente e in modo automatizzato i lavori dettagliati. In passato, le reti di armatura venivano acquistate e gli operai erano costretti a sottoporle facendo molta fatica a fasi di lavoro manuali. Adesso questo è un compito che svolge la nuova M-System BlueMesh. Si tratta di un investimento previsto da tanto tempo ed effettuato nell'estate 2021; sia la direzione che gli operai ne sono soddisfatti. Per ora l'impianto funziona con un solo turno in cui si producono circa 5 t al giorno. Ma si ritiene con ottimismo che in futuro si possa aumentare questo quantitativo. Per creare il posto adatto all'impianto di saldatura reti, è stato costruito persino un nuovo capannone di 1.700 m² utilizzando i propri pre-



L'MSR 16 raddrizza in modo affidabile e costante le barre grazie alla tecnologia di raddrizzatura a rotore con 5 rotori per diametri diversi.

fabbricati in calcestruzzo. Recentemente sono stati ultimati e messi in funzione capannone e impianto. L'investimento è giustificato non soltanto per la produzione più agevole, più indipendente e più veloce, bensì anche per gli aspetti ecologici. Infatti, l'M-System BlueMesh ottimizza diversi parametri e fa risparmiare notevolmente in termini di emissioni di CO₂, rifiuti, trasporto ecc.

L'impianto automatizzato riduce il lavoro fisico e aumenta la flessibilità

L'impianto di produzione di reti elettrosaldate M-System BlueMesh di Progress Maschinen & Automation, un'impresa del Progress Group, lavora direttamente dal coil ed è in grado di produrre gli elementi con o senza riserve just-in-time e in modo libero. Ogni fase di produzione è assegnata ad una singola stazione di lavoro, affinché i singoli elementi dell'impianto possano lavorare in modo indipendente tra di loro e di conseguenza garantire un flusso continuo nella produzione.



Lo scarico del ferro longitudinale con 2 portelli di scarico e 10 m di lunghezza raccoglie le barre tagliate e le posiziona per continuare il trasporto, anch'esso automatizzato, verso la saldatura.

progress

Maschinen & Automation

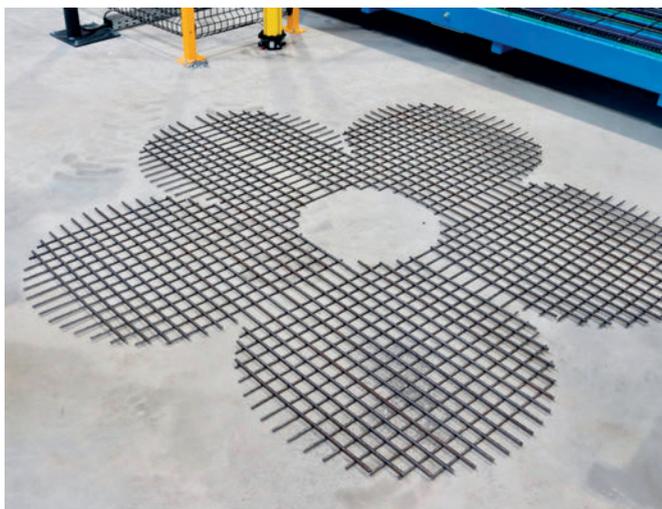


AUTOMAZIONE PER L'INDUSTRIA
DELL' ARMATURA E DEL
CALCESTRUZZO PREFABBRICATO



www.progress-m.com

PROGRESS GROUP



Le forme e le dimensioni dei fori possono variare di rete in rete e si possono produrre in modo flessibile, conforme all'ordine.

La raddrizzatrice-tagliatrice MSR integrato è dotato di cinque rotori separati per diametri di filo diversi e garantisce risultati di raddrizzatura costanti grazie alla tecnologia di raddrizzatura a rotore implementata. In questo modo, è possibile prefabbricare le lunghezze giuste e le distanze precise delle barre con un diametro del filo che arriva fino a 16 mm. Successivamente le barre longitudinali e trasversali lavorate vengono trasportate in modo completamente automatico alla stazione di saldatura. Grazie alle sei teste di saldatura che si muovono liberamente si alleggerisce anche la produzione di reti speciali. I dati di produzione necessari vengono forniti sulla base di una lista di piegatura proveniente dal software dell'ingegnere strutturista, vale a dire dai dati CAD, trattati debitamente e trasmessi alla macchina. Il software che serve a tale scopo è stato fornito da Progress Software Development, sempre un'impresa del Progress Group. Un sistema per il trasporto reti automatizzato, traversa di presa e unità di impilamento automatizzato comprese, riduce ulteriormente il pesante lavoro manuale e provvede ad una velocità di passaggio maggiore.

Scelta intenzionale per il progresso con l'automazione

Mai-Britt Wentzel e suo marito Karsten Wentzel Jensen hanno optato per Progress, in quanto l'impresa ha già fornito un impianto di produzione di reti elettrosaldate a importanti aziende che operano sul mercato danese. "Progress ha esperienza sul mercato danese e gode un'ottima reputazione che confermiamo a nostra volta. Siamo altresì molto soddisfatti del nuovo impianto."



PRINZING PFEIFFER ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



L'impianto di produzione di reti elettrosaldate salda reti di armatura just-in-time e secondo specifiche.

ALTRE INFORMAZIONI



GANDRUP ELEMENT A/S
Teglværksvej 35
9362 Gandrup, Danimarca
+ 45 96 54 38 00
ge@gandrupelement.dk



PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



PROGRESS GROUP

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979900
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com