

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

# Artic mette in funzione un altro impianto per la produzione di blocchi in calcestruzzo

■ Mark Küppers, CPi worldwide, Germania

Arabian Tile Co. (Artic) fa parte del gruppo Al Aggad Investment Company (AICO) ed è stata fondata nel 1975. Con più di 45 anni di esperienza, Artic è oggi uno dei principali produttori di prodotti in calcestruzzo e materiali edili nella regione del Golfo. L'azienda possiede quattro stabilimenti a Riad, Jeddah, Al-Kharj e Dammam, tutti situati in posizione strategica in Arabia Saudita. In tutto, i quattro stabilimenti dispongono di un totale di 17 linee di produzione. Alcune di esse sono state fornite da Hess Group, un'impresa del gruppo Topwerk. Dopo la messa in funzione della prima linea Hess nel 2003, ne è seguita un'altra nel 2011 e poi la terza nel 2015. Recentemente, la quarta linea è entrata in funzione con la blocciera Hess RH 1500-4 come componente principale. Questo fa di Artic non solo uno dei primi clienti dell'Hess Group in Arabia Saudita, ma anche uno dei suoi più fedeli.

Artic sostiene di essere stata la prima impresa a produrre piastrelle in graniglia in Arabia Saudita nel 1975 e anche la prima impresa a produrre calcestruzzo rinforzato con fibra di vetro

nella regione del Golfo nel 1982. Artic ha anche costruito uno dei primi impianti moderni in Medio Oriente per la produzione automatica di scale in calcestruzzo. Si può dunque dire che Artic è sempre stato uno dei pionieri nell'introdurre molti nuovi prodotti per il settore edilizio in Arabia Saudita. Dal 1995, vengono prodotte con grande successo anche masselli autobloccanti, che godono di una richiesta molto elevata. Artic dispone di decine di showroom e di una forte rete di distribuzione all'ingrosso che copre l'Arabia Saudita e altri paesi GCC.

## L'obiettivo principale di Artic: instaurare un rapporto di fiducia

"Puntiamo all'utilità reciproca e a un rapporto trasparente con i nostri clienti. Manteniamo un ambiente professionale con un'alta efficienza che contribuisce a raggiungere gli obiettivi aziendali"

*Artic fa parte del gruppo Al Aggad Investment Company (AICO) ed è stata fondata nel 1975.*



Vista dall'alto del  
nuovo capannone  
di produzione



### Qualità e conformità agli standard di qualità

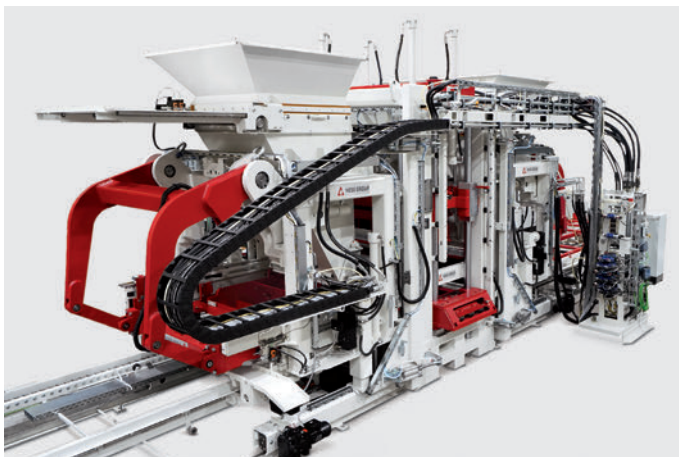
Artic punta molto sulla qualità e soddisfa sempre gli standard qualitativi utilizzando solo materie prime pregiate. L'azienda

è certificata ISO 9001:2015, 14001-2015 e 45001-2018 ed è l'unico produttore nel Regno dell'Arabia Saudita ad essere membro a pieno titolo dell'International Glassfibre Reinforced Concrete Association (GRCA).

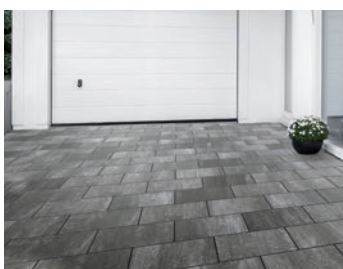


**HESS GROUP**

A member of **TOPWERK**



**RH 2000-4 MVA** –  
*la massima* **PRECISIONE**  
*nella* **FORMATURA**  
*del calcestruzzo*



HESS GROUP è il fornitore leader mondiale di blocchiere, sistemi di dosaggio e miscelazione ad alte prestazioni, nonché della relativa tecnologia di imballaggio e trasporto.

[www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)

**Noi diamo forma al calcestruzzo.**





Per la produzione di calcestruzzo sono stati scelti due miscelatori planetari, il grande SX3750 per il calcestruzzo per lo strato interno e il più piccolo SX750 per il calcestruzzo di rivestimento.

#### La sicurezza prima di tutto - senza compromessi

Arabian Tile co. (ARTIC) considera la salute e la sicurezza un valore aziendale fondamentale e si impegna a fornire condizioni di lavoro assolutamente sicure. "Il nostro impegno per la sicurezza e la salute a lungo termine contribuisce a renderci il datore di lavoro di prima scelta; la nostra impresa impiega solo coloro che sostengono la nostra visione e che sono disposti a cambiare. Sulla sicurezza non ci sono compromessi".

#### Impianto per la produzione di blocchi in calcestruzzo chiavi in mano dell'Hess Group

L'argomento principale che ha spinto Artic a scegliere nuovamente l'Hess Group è stata l'esperienza con i precedenti impianti Hess e l'ottima collaborazione tra entrambe le parti. Le prestazioni dell'Hess Group non si limitano a un buon servizio post-vendita, ma comprendono anche visite di controllo regolari presso i rispettivi stabilimenti di produzione del cliente - con l'obiettivo di analizzare e migliorare le prestazioni degli

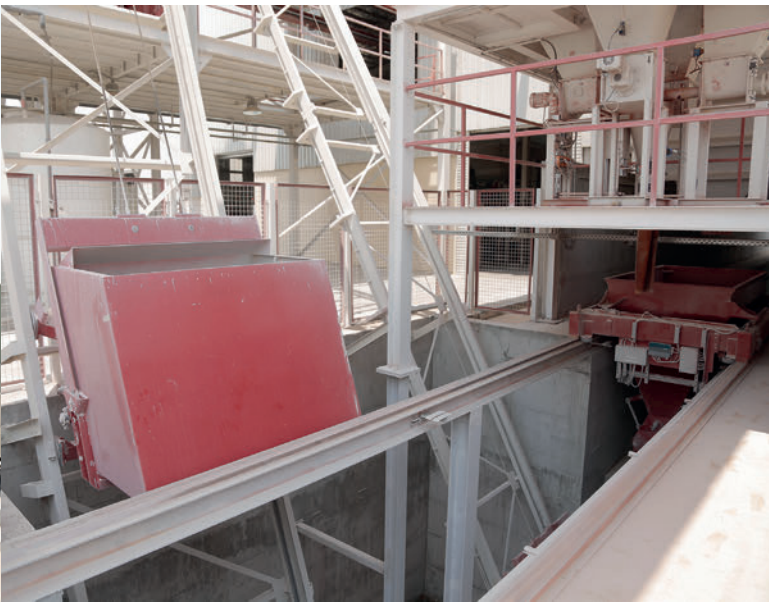
# Concrete Pen

Utility model registered by **CPI** worldwide



[www.concretepenfactory.com](http://www.concretepenfactory.com)





*Il dosaggio degli aggregati avviene direttamente dagli otto silos disposti in fila. Il caricamento dei miscelatori avviene per mezzo di elevatori a benna.*

impianti. Il team di assistenza a Dubai è composto da tecnici con pluriennale esperienza professionale come responsabili d'impianto/direttori di produzione in stabilimenti di produzione comparabili nella regione. Ciò consente di vedere e capire dalla stessa prospettiva del cliente.

Per Artic è importante avere al suo fianco un partner competente e affidabile che possa sostenerla nel suo sviluppo con tutte le conoscenze e le soluzioni tecniche necessarie. Hess offre soluzioni di sistema da un'unica fonte e conosce le esigenze dei suoi clienti.

Così, l'Hess Group ha nuovamente fornito i componenti principali del nuovo progetto, dall'impianto di miscelazione all'impacchettamento. Il risultato è una produzione di blocchi in calcestruzzo ad alte prestazioni che può convincere sia per la quantità di produzione che per l'alta qualità dei prodotti.

#### Betoniera semovente della serie SX

Per la rispettiva ricetta del calcestruzzo, Artic può attingere agli aggregati di otto silos per la nuova linea. Gli aggregati

**probst**  
handling equipment



**making  
hard work  
easier**



sono dosati direttamente dai silos disposti in fila nel trasportatore a vagonetti, che viaggia sotto i silos. Questo trasferisce poi gli aggregati a uno dei due vagonetti elevatori che alimentano i miscelatori del calcestruzzo per lo strato interno e del calcestruzzo di rivestimento sul livello del miscelatore.

Per la produzione di calcestruzzo sono stati scelti due miscelatori planetari, il grande SX3750 per il calcestruzzo per lo strato interno e il più piccolo SX750 per il calcestruzzo di rivestimento. I miscelatori Topwerk sono particolarmente adatti per la produzione di calcestruzzi a consistenza di terra umida, come quelli necessari per la produzione di masselli, cordoli, blocchi cavi e lastre, ma anche per tubi, pozzi ed elementi prefabbricati. I miscelatori planetari si distinguono per la loro alta intensità di miscelazione e vengono utilizzati in modo affidabile da molti clienti in tutto il mondo da molti anni. La qualità della miscela ha un'influenza decisiva sulla qualità dei prodotti, i miscelatori Topwerk garantiscono miscele omogenee nel minor tempo possibile.

Il cemento viene dosato da una coclea a velocità controllata e aggiunto lentamente per permettere una buona miscelazione. L'aggiunta di cemento direttamente nell'impasto riduce anche i depositi di polvere di cemento nella zona superiore della vasca di miscelazione. In questo modo, vi è una contaminazione notevolmente inferiore durante la miscelazione e il lavoro di pulizia è ridotto.

### Multimat RH 1500-4 - sviluppato per soddisfare al meglio le esigenze relative alle alte prestazioni

Il nucleo della nuova linea di produzione è la blocciera, la Multimat RH 1500-4. Questa macchina è stata sviluppata come una macchina particolarmente potente per il settore ad alte prestazioni. Nonostante i brevi tempi di ciclo, la macchina si contraddistingue per lo svolgimento delicato del

movimento. Tutto ciò si ottiene con la tecnica di controllo e l'idraulica specifiche. L'interazione intelligente di questi componenti assicura una produzione affidabile e altamente produttiva di elementi in calcestruzzo. La nuova linea di Artic produce su pannelli di acciaio di 1.400 x 1.100 x 14 mm.

La macchina si distingue anche per un telaio molto robusto, che assicura che la forza di vibrazione venga indirizzata in maniera ottimale sul prodotto. Grazie all'alta precisione del sistema di controllo, si ottiene un movimento molto preciso anche ad alte velocità, che è fondamentale per il riempimento, la compattazione e la qualità del prodotto. Inoltre, l'impostazione dei parametri nella visualizzazione è particolarmente semplice e facile da usare.

Come tutte le blocciere dell'Hess Group, anche il nuovo impianto di Artic è dotato di un banco di comando. L'altezza e l'angolo dello schermo possono essere regolati secondo le esigenze dell'operatore. Un pannello a sfioramento panoramico permette il controllo completo di tutte le funzioni della blocciera. Il concetto di comando permette quindi anche al personale inesperto di familiarizzare rapidamente con il sistema di controllo. Inoltre, il cambio automatico dello stampo può essere monitorato direttamente sulla macchina tramite un pannello mobile, il che rende il cambio dello stampo ancora più veloce.

### Sistema di movimentazione completamente automatico e camera di maturazione

I prodotti in calcestruzzo appena prodotti vengono trasportati sui pannelli di acciaio all'elevatore tramite un trasportatore a cinghie trapezoidali. Nelle estensioni successive della linea, verranno aggiunti una stazione di scarico e un doppio sistema di lavaggio sul lato umido.



Il nucleo della nuova linea di produzione è la blocciera Multimat RH 1500-4.



Il trasportatore a vagonetti doppio trasferisce il calcestruzzo per lo strato interno e il calcestruzzo di rivestimento nei silos di stoccaggio corrispondenti della blocciera.

La **PIASTRA PERFETTA** *prodotta dalla*  
**PRESSA ERMETICA ROTATIVA UNI 1200**

*GRANDE PRECISIONE  
& FLESSIBILITÀ*

*EFFICIENZA ENERGETICA  
INTELLIGENTE*

*ELEVATE PRESTAZIONI  
& QUALITÀ*



Una tecnologia d'eccellenza applicata alle macchine garantisce tempi di ciclo estremamente brevi, con un'elevata precisione di dosaggio e ripetibilità. La chiave per piastre in calcestruzzo con oltre 1500 design.

[www.sr-schindler.com](http://www.sr-schindler.com)

**Innovativo. Affidabile. Efficiente.**





La produzione avviene su pannelli di acciaio di 1.400 x 1.100 x 14 mm.



Come tutte le blocchiere dell'Hess Group, anche il nuovo impianto di Artic è dotato di un banco di comando.

L'elevatore con 20 livelli e un carico massimo di 14 t raccoglie i pannelli di appoggio e occupa ogni livello o solo ogni secondo livello, a seconda dell'altezza del prodotto. Il carrello multi-forche preleva quindi i pannelli dall'elevatore e li porta allo scaffale di maturazione con 12 camere e una camera di scambio. Complessivamente, lo scaffale di maturazione con 18 ripiani per camera offre spazio per 4.680 pannelli. I prodotti induriti vengono poi rimossi di nuovo dallo scaffale dal carrello multi-forche e trasferiti al discensore.

#### Impacchettatrice Servo 700

Tramite il discensore, i pannelli con i prodotti induriti vengono separati sul trasportatore-separatore sul lato asciutto e trasportati all'impacchettatrice Hess Servo 700. I movimenti dell'impacchettatrice, che è dotata di una pinza idraulica, sono servocontrollati elettricamente. I tempi ciclo veloci dell'impacchettatrice durante l'impilamento dei prodotti tengono il passo con i tempi ciclo veloci della blocchiera.



Impac-  
chettatrice  
Servo 700



# KOBRA

30 JAHRE  
www.kobragroup.com



## 30 ANNI DI KOBRA FORMEN GMBH



**PIETRE MILIARI  
NELLA TECNOLOGIA  
DI FORMATURA**

**TOOLS. DRIVEN BY  
KNOWLEDGE.**

**CARE. POWERED BY  
EXPERIENCE.**

[WWW.KOBRAGROUP.COM](http://WWW.KOBRAGROUP.COM)



Il concept modulare KOBRA – il sistema costruttivo per riparazioni contraddistinto dalla sostituzione economica dei pezzi soggetti a usura. Fate leva sui costi di produzione per metro quadrato.

La tecnologia Boltline™ – Tutti i componenti degli stampi sono riparabili e sostituibili.





*I blocchi di calcestruzzo vengono formati su un nastro a traversine lungo 28 m e disposto in parallelo e poi trasportati in modo cadenzato nell'area esterna.*

I blocchi di calcestruzzo vengono formati su un nastro a traversine lungo 28 m e disposto in parallelo. La lunghezza del nastro a traversine dà ai carrelli elevatori il tempo sufficiente per movimentare i blocchi di calcestruzzo finiti senza compromettere l'efficienza della produzione.

I pannelli di acciaio vuoti vengono trasportati passo passo sul trasportatore-separatore e vengono puliti quando passano attraverso il successivo raschiatore e la spazzola per pannelli, preparandoli così per un nuovo utilizzo dopo che sono stati girati dal gruppo di rotazione sul trasportatore trasversale.

Lo speciale sistema tampone per pannelli per un'efficienza molto alta dell'impianto è un notevole valore aggiunto per l'intero impianto. Quando il lato asciutto rilascia più pannelli di acciaio di quelli necessari sul lato umido, un dispositivo impilatore magnetico situato di fronte al silo per pannelli rimuove i pannelli di produzione dal trasportatore trasversale.

### **Nuovi mercati con ancora più capacità produttiva**

Artic vuole diventare l'impresa leader della regione nel campo dei sistemi di pavimentazione (masselli, lastre). La nuova linea di produzione installata a Dammam rappresenta quindi l'espansione di Artic nella regione orientale



*Trasportatore trasversale con ribaltatore di pannelli (I) e trasportatore a tampone di pannelli; sullo sfondo il dispositivo impilatore magnetico*



del paese. La regione orientale offre buone opportunità di vendita, soprattutto perché le capacità di produzione sono inferiori rispetto alla regione di Riad e dintorni e alle province occidentali come Jeddah o Makkah. La regione offre anche la possibilità di esportare nei paesi vicini come il Qatar e il Bahrein, che sono entrambi nel raggio di consegna ad una distanza di circa 200 km.

Resta da vedere quale sarà la prossima mossa degli esperti di blocchi in calcestruzzo dell'Arabia Saudita, perché inattività è una parola che non sembra figurare nel vocabolario della direzione. ■

## ALTRE INFORMAZIONI



Arabian Tile Co.  
Eastern Ring Branch Rd, Ar Rawdah,  
ARTIC Tower  
6851, Riyadh, Kingdom of Saudi Arabia  
T +966 11 4567714  
[www.artic.com.sa](http://www.artic.com.sa)



Hess Group  
Freier-Grund-Straße 123  
57299 Burbach-Wahlbach, Germania  
T +49 2736 49760  
[info@hessgroup.com](mailto:info@hessgroup.com)  
[www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)



HESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



**S.T.I.**  
Service Team for Industry

S.T.I. GmbH | Wasserwerkstrasse 44a  
8430 Leibnitz, Austria  
T +43 3182 29305 | F +43 3182 29300  
[office@s-t-i.at](mailto:office@s-t-i.at) | [www.s-t-i.at](http://www.s-t-i.at)

## Blocchiera mobile STI 1200 e 1200 H

Blocchiera su rotaia, completamente automatica, per la realizzazione di prodotti per l'edilizia soprassuolo e le infrastrutture.

## Impacchettatrice STI 120

Impacchettatrice a comando manuale per pallettizzare e trasportare i prodotti in calcestruzzo.

S.T.I. – „Service Team for Industry“: il Vostro referente quando cercate un fornitore con un'esperienza pluriennale nell'ambito dei lavori di manutenzione ed assistenza, dei montaggi industriali, della tecnica di automazione oppure delle soluzioni ad hoc per compiti speciali. S.T.I. allestisce stabilimenti di produzione del calcestruzzo completi. Siete alla ricerca di impianti di produzione, di trattamento, di trasporto o di imballaggio – siamo sempre il referente che fa al caso Vostro.

La nostra azienda, attiva a livello internazionale, si contraddistingue soprattutto per i collaboratori affidabili, in grado di vantare un'esperienza decennale, soprattutto nel settore dei manufatti in calcestruzzo, realizzati a livello industriale. La flessibilità e competenza, straordinariamente elevate, dei nostri collaboratori, ci consentono di reagire prontamente e facilmente alle richieste dei clienti, anche al di fuori dei normali orari di produzione, e di affiancarVi, in modo rapido e professionale, offrendo soluzioni alle Vostre esigenze personalizzate.

