

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland

# Artic nimmt eine weitere Betonsteinlinie in Betrieb

■ Mark Küppers, CPi worldwide, Deutschland

Arabian Tile Co. (Artic) ist ein Teil der Al Aggad Investment Company (AICO) und wurde 1975 gegründet. Mit mehr als 45 Jahren Erfahrung ist Artic heute einer der führenden Hersteller von Betonprodukten und Baumaterialien in der Golfregion. Das Unternehmen verfügt über vier Werke in Riad, Jeddah, Al-Kharj und Dammam, allesamt an strategisch günstigen Standorten in Saudi-Arabien. In Summe bringen es die vier Werke auf insgesamt 17 Produktionslinien. Einige davon wurden von der Hess Group, einem Unternehmen aus der Topwerk-Gruppe, geliefert. Nach Inbetriebnahme der ersten Hess-Linie im Jahr 2003 folgte 2011 eine weitere und 2015 dann die dritte. Kürzlich ging die vierte Linie mit der Betonsteinmaschine Hess RH 1500-4 als Kernkomponente in Betrieb. Damit ist Artic nicht nur einer der ersten Kunden der Hess Group in Saudi-Arabien, sondern auch einer der treuesten.

Artic war nach eigenen Angaben das erste Unternehmen, das 1975 Terrazzoplaten in Saudi-Arabien herstellte und 1982 auch das erste Unternehmen, das glasfaserverstärkten Beton

in der Golfregion produzierte. Artic baute auch eines der ersten modernen Werke im Nahen Osten für die automatische Herstellung von Betontreppen. So lässt es sich sagen, dass Artic immer schon zu den Pionieren bei der Einführung vieler neuer Produkte für den Bausektor in Saudi-Arabien zählte. Seit 1995 werden auch sehr erfolgreich Verbundpflastersteine produziert, die sich einer sehr hohen Nachfrage erfreuen. Artic verfügt über Dutzende von Ausstellungsräumen und ein starkes Großhandelsvertriebsnetz, das Saudi-Arabien und andere GCC-Länder abdeckt.

## Artics Hauptziel: Vertrauen aufbauen

„Wir bemühen uns um gegenseitige Nützlichkeit und eine transparente Beziehung zu unseren Kunden. Wir pflegen ein professionelles Umfeld mit hoher Effizienz, das dazu beiträgt, die Unternehmensziele zu erreichen“

Artic ist ein Teil der Al Aggad Investment Company (AICO) und wurde 1975 gegründet.



Blick auf die neuen  
Produktionshallen  
aus der Vogelpers-  
pektive



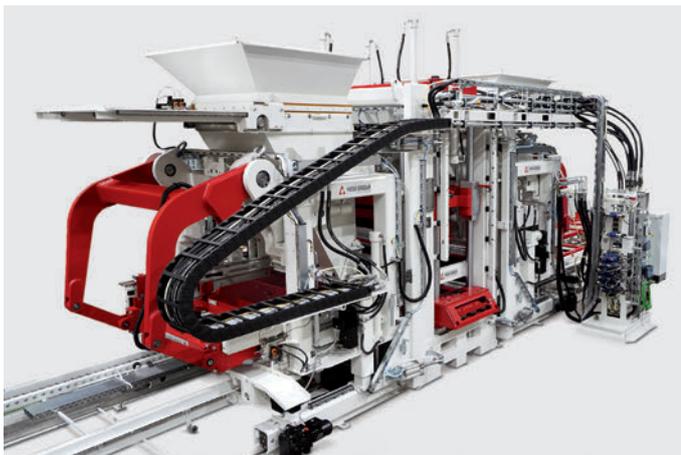
### Qualität und Qualitätsstandards

Artic legt großen Wert auf Qualität und erfüllt stets die Qualitätsstandards, indem nur hochwertige Rohstoffe verwendet

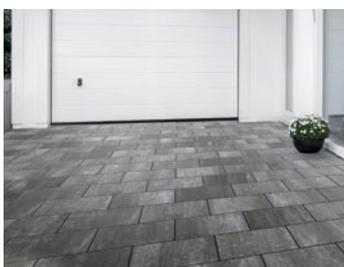
werden. Das Unternehmen ist nach ISO 9001:2015, 14001-2015 und 45001-2018 zertifiziert und als einziger Hersteller im Königreich Saudi-Arabien Vollmitglied bei der GRCA International, The Glass-fibre Reinforced Concrete Association.



A member of **TOPWERK**



**RH 2000-4 MVA** –  
*hohe PRÄZISION bei der*  
**BETONSTEIN-**  
**FERTIGUNG**



HESS GROUP ist ein weltweit führender Anbieter von Hochleistungs-betonsteinmaschinen, Dosier- und Mischanlagen sowie der dazugehörigen Paketierungs- und Fördertechnik.

[www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)

**Wir bringen Beton in Form.**



Für die Betonproduktion wurden zwei Planetenmischer ausgewählt, für den Kernbeton der große SX3750 und für den Vorsatzbeton der kleinere SX750.

#### Sicherheit geht vor - ohne Kompromisse

Arabian Tile Co. (ARTIC) betrachtet Gesundheit und Sicherheit als einen zentralen Unternehmenswert und verpflichtet sich, absolut sichere Arbeitsbedingungen zu schaffen. „Unser Engagement für Sicherheit und langfristige Gesundheit trägt dazu bei, dass wir als Arbeitgeber die erste Wahl sind; unser Unternehmen beschäftigt nur diejenigen, die unsere Vision unterstützen und bereit sind, sich zu verändern. Es gibt keine Kompromisse bei der Sicherheit.“

#### Schlüsselfertige Betonsteinlinie von der Hess Group

Das Hauptargument für Artic, sich wieder für die Hess Group zu entscheiden, war die Erfahrung mit den bisherigen Hess-Anlagen und die sehr gute Zusammenarbeit zwischen beiden Parteien. Die Leistungen der Hess Group beschränken sich nicht nur auf einen guten After-Sales-Service, sondern umfassen auch regelmäßige Kontrollbesuche in den jeweiligen Produktionsstätten des Kunden - mit dem Ziel, die Leistungsfähigkeit der Anlagen zu analysieren und zu verbessern.

**Bereit, mehr  
aus Ihrem  
Beton zu  
machen**

**Beton verändert  
die Welt**

Schließen Sie sich den mehr als 120 Betonfertigteilerherstellern an, um mit Redi-Rock Stützmauern Infrastrukturprobleme zu lösen



*Die Dosierung der Gesteinskörnungen erfolgt direkt aus den acht in Reihe angeordneten Silos. Die Beschickung der Mischer übernehmen Kübelaufzüge.*

Das Service-Team in Dubai besteht aus Technikern mit langjähriger Berufserfahrung als verantwortliche Betriebsleiter/Produktionsleiter in vergleichbaren Produktionsstätten in der Region. Dies ermöglicht es, aus dem gleichen Blickwinkel wie der Kunde zu sehen und zu verstehen.

Für Artic ist es wichtig, einen kompetenten und zuverlässigen Partner an seiner Seite zu haben, der ihn in seiner Entwicklung mit allen notwendigen Kenntnissen und technischen Lösungen unterstützen kann. Hess bietet Systemlösungen aus einer Hand und kennt die Bedürfnisse der Kunden.

So hat die Hess Group für das neue Projekt wieder die Kernkomponenten geliefert, von der Mischanlage bis hin zur Paketierung. Das Ergebnis ist eine leistungsstarke Betonsteinproduktion, die sowohl mit der Quantität des Ausstoßes als auch mit der hohen Qualität der Produkte überzeugen kann.

#### Betonmischanlage der SX-Reihe

Für die jeweilige Betonrezeptur kann Artic bei der neuen Linie auf Gesteinskörnungen aus acht Silos zurückgreifen.

**probst**  
handling equipment



**making  
hard work  
easier**

Die Dosierung der Gesteinskörnungen erfolgt direkt aus den in Reihe angeordneten Silos in den Dosierkübelwagen, der unter den Silos herfährt. Dieses übergibt die Gesteinskörnungen dann an einen der beiden Aufzugkübel, die den Kern- und den Vorsatzbetonmischer auf der Mischerebene beschicken.

Für die Betonproduktion wurden zwei Planetenmischer ausgewählt, für den Kernbeton der große SX3750 und für den Vorsatzbeton der kleinere SX750. Die Topwerk-Mischer eignen sich besonders zur Herstellung von erdfeuchten Betonen, wie sie z. B. für die Produktion von Pflastersteinen, Bordsteinen, Hohlblocksteinen und Platten, aber auch für Rohre, Schächte und Fertigteile benötigt werden. Die Planetenmischer zeichnen sich durch ihre hohe Mischintensität aus und sind bei vielen Kunden weltweit langjährig und zuverlässig im Einsatz. Die Qualität der Mischung hat entscheidenden Einfluss auf die Qualität der Produkte, die Topwerk-Mischer sorgen für homogene Mischungen in möglichst kurzer Mischzeit.

Der Zement wird durch eine drehzahlgeregelte Schnecke dosiert und langsam zugegeben, um eine gute Durchmischung zu ermöglichen. Die Zementzugabe direkt ins Mischgut verringert auch die Zementstaubablagerungen im oberen Bereich des Mischtroges. So gibt es deutlich weniger Verschmutzung beim Mischen und der Reinigungsaufwand wird verringert.

### Multimat RH 1500-4 - entwickelt für den Hochleistungsbereich

Das Herzstück der neuen Produktionslinie ist die Betonsteinmaschine, die Multimat RH 1500-4. Diese ist als besonders starke Maschine für den Hochleistungsbereich entwickelt worden. Trotz kurzer Taktzeiten zeichnet sich die Maschine durch einen schonenden Bewegungsablauf aus. Erzielt wird

dies durch die spezielle Steuerungstechnik und Hydraulik. Das intelligente Zusammenspiel dieser Komponenten stellt dabei die zuverlässige und sehr produktive Fertigung von Betonelementen sicher. Produziert wird auf der neuen Linie bei Artic auf Stahlblechen 1.400 x 1.100 x 14 mm.

Die Maschine zeichnet sich auch durch einen sehr robusten Maschinenrahmen aus, der dafür sorgt, dass die Vibrationskraft sehr gut in das Produkt geleitet wird. Durch die hohe Präzision der Steuerung wird auch bei hohen Geschwindigkeiten eine sehr genaue Bewegung erreicht, was für die Befüllung, die Verdichtung und die Produktqualität von entscheidender Bedeutung ist. Zudem ist die Einstellung der Parameter in der Visualisierung besonders einfach und bedienerfreundlich. Wie alle Betonsteinmaschinen der Hess Group ist auch die neue Anlage bei Artic mit einem Bedienpult ausgestattet. Höhe und Bildschirm-Winkel können ganz nach den Bedürfnissen des Bedieners eingestellt werden. Ein übersichtliches Touchpanel ermöglicht die volle Kontrolle über sämtliche Funktionen der Betonsteinmaschine. Das Bedienkonzept erlaubt es so auch unerfahrenem Personal, sich schnell mit der Steuerung vertraut zu machen. Außerdem kann der automatische Formwechsel über ein mobiles Panel direkt an der Maschine überwacht werden, was den Formwechsel noch schneller macht.

### Vollautomatisches Handlingsystem und Aushärtekammer

Die frisch produzierten Betonwaren werden auf den Stahlblechen über einen Keilriemenförderer zur Hubleiter transportiert. In späteren Erweiterungen sollen noch eine Ausschleusstation und eine Doppelauswaschanlage auf der Nasseite ergänzt werden.

Die Hubleiter mit 20 Etagen und einer max. Traglast von 14 t sammelt die Unterlagsplatten und belegt je nach



Das Herzstück der neuen Produktionslinie ist die Betonsteinmaschine Multimat RH 1500-4.



Die Doppelkübelbahn übergibt den Kern- und den Vorsatzbeton in die entsprechenden Vorratssilos der Betonsteinmaschine.

www.CONPLEX.com

The NEW Generation  
Production Boards



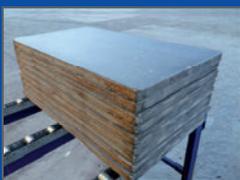
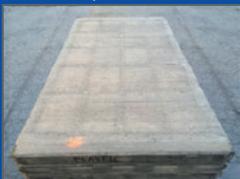
CONPLEX<sup>®</sup> PRODUCTION BOARDS

Complex BV  
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com

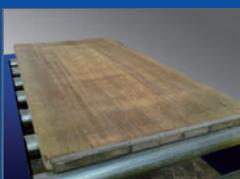


used plastic board



re-calibrated plastic board

used hardwood board



re-calibrated hardwood board

CONPLEX<sup>®</sup> Mobile Board Calibration



*Extended lifetime for production boards*  
best quality  
higher output  
better performance  
best experience

plastic  
hardwood  
softwood  
laminated

Complex BV  
The Netherlands

Tel.: (+31) 575 - 467404 - E-mail: info@complex.com



www.complex.com



Produziert wird auf Stahlblechen 1.400 x 1.100 x 14 mm.



Wie alle Betonsteinmaschinen der Hess Group ist auch die neue Anlage bei Artic mit einem Bedienpult ausgestattet.

Produktgröße jede Etage oder nur jede zweite. Die Fahrzeuggruppe nimmt dann die Bleche aus der Hubleiter und bringt diese dann in das Aushärterregal mit 12 Kammern und einer Wechselkammer. Insgesamt bietet das Aushärterregal mit 18 Ablagen pro Kammer Platz für 4.680 Bleche.

Die ausgehärteten Produkte werden von der Fahrzeuggruppe dann wieder aus dem Regal entnommen und an die Senkleiter übergeben.

#### Paketierer Servo 700

Über die Senkleiter werden die Bleche mit den erhärteten Produkten auf die Klinkenbahn auf der Trockenseite verteilt und zum Hess Paketierer Servo 700 befördert. Die Bewegungen des Paketierers, der mit einer hydraulischen Klammer ausgestattet ist, sind vollelektrisch servogesteuert. Die schnellen Taktzeiten des Paketierers beim Stapeln der Produkte halten mit den schnellen Taktzeiten der Betonsteinmaschine mit.



Paketierer  
Servo 700

# KOBRA

**30 JAHRE**  
www.kobragroup.com



## 30 JAHRE KOBRA FORMEN GMBH



### MEILENSTEINE IN DER FORMEN- TECHNOLOGIE

**TOOLS. DRIVEN BY  
KNOWLEDGE.**

**CARE. POWERED BY  
EXPERIENCE.**

[WWW.KOBRAGROUP.COM](http://WWW.KOBRAGROUP.COM)



Das KOBRA Modulkonzept – die Bauweise für Reparaturen durch kosteneffizienten Austausch von Verschleißteilen. Setzen Sie den Hebel an den Produktionskosten je Quadratmeter an.

Die Boltline™-Technologie – alle Komponenten des Formunterteils sind einzeln reparabel und austauschbar.



Die Steinpakete werden auf dem 28 m langen und parallel angeordneten Stegband gebildet und dann taktweise in den Außenbereich transportiert.

Die Steinpakete werden auf dem 28 m langen und parallel angeordneten Stegband gebildet. Die Länge des Stegbandes lässt den Gabelstaplern genügend Zeit, die fertigen Steinpakete zu handhaben, ohne die Effizienz der Produktion zu beeinträchtigen.

Die leeren Stahlbleche werden auf der Klinkenbahn taktweise weiterbefördert und werden beim Durchlaufen des folgenden Blechschabers und der Blechbürste gereinigt und so für den erneuten Einsatz vorbereitet, nachdem sie vom Drehwerk am Quertransport gewendet wurden.

Das spezielle Brett-puffersystem für sehr hohe Anlageneffizienz ist ein bemerkenswerter Mehrwert für die gesamte Anlage. Wenn die Trockenseite mehr Stahlbleche freigibt, als auf der Nassseite benötigt werden, nimmt ein vor dem Brett-silo angeordnetes Magnetstapelgerät die Fertigungsunterlagen vom Quertransport ab.

### Neue Märkte mit noch mehr Leistungsstärke

Artic ist das regional führende Unternehmen im Bereich der Bodenbelagssysteme (Pflastersteine, Platten). Die neue Produktionslinie, die in Dammam installiert wurde, steht daher



Querförderer mit Blechwender und Blechpufferbahn; im Hintergrund das Magnetstapelgerät

für die Expansion von Artic in der östlichen Region des Landes. Die östliche Region bietet gute Absatzchancen, zumal die Produktionskapazitäten im Vergleich zur Region in und um Riad und den westlichen Provinzen wie Jeddah oder Makkah geringer sind. Außerdem bietet die Region die Möglichkeit, in die Nachbarländer wie Katar und Bahrain zu exportieren, die jeweils mit einer Entfernung von ca. 200 km in der Lieferreichweite liegen.

Es bleibt abzuwarten, was die Betonsteinexperten aus Saudi-Arabien als nächstens planen, denn Stillstand scheint im Vokabular der Geschäftsleitung nicht vorzukommen. ■

## WEITERE INFORMATIONEN



Arabian Tile Co.  
Eastern Ring Branch Rd, Ar Rawdah,  
ARTIC Tower  
6851, Riyadh, Kingdom of Saudi Arabia  
T +966 11 4567714  
[www.artic.com.sa](http://www.artic.com.sa)



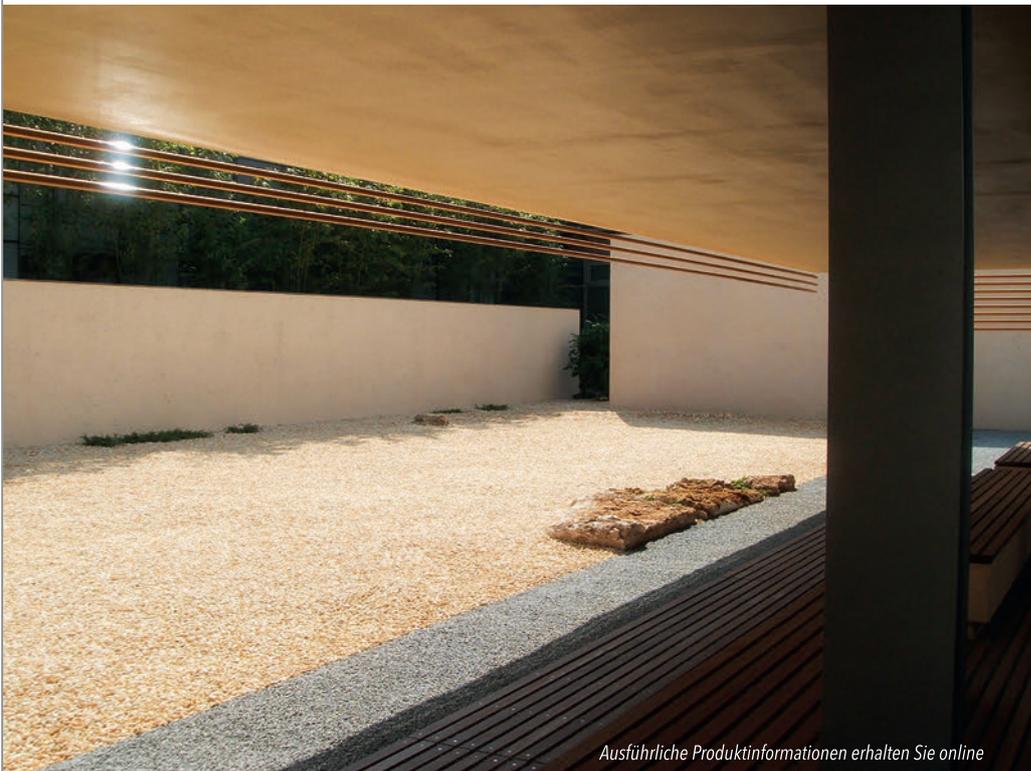
Hess Group  
Freier-Grund-Straße 123  
57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland  
T +49 2736 49760  
[info@hessgroup.com](mailto:info@hessgroup.com)  
[www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)



Die **HESS GROUP** ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



## Heimische Bodenschätze aus erster Hand



Ausführliche Produktinformationen erhalten Sie online

**hwSchmitz**  
Singhofener Quarzkieswerke



Singhofener Quarz-Kieswerke  
**H. W. Schmitz GmbH & Co. KG**  
Rennweg 64-66 · 56626 Andernach  
Tel.: 02632.9273-0 · Fax: 02632.9273-33  
[info@hwschmitz.de](mailto:info@hwschmitz.de) · [www.hwschmitz.de](http://www.hwschmitz.de)

**Eifel-Lava** · Mineralisches Naturprodukt

**Basalt-Lava** · Urgestein aus der Vulkaneifel

**Weiberner Tuff** · Leichtgewicht mit Dämmwirkung

**Lahn-Taunus-Quarzkies** · Hochwertiges Quarzmaterial