

progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italien

Intelligent investiert: Gandrup Element A/S steigt auf automatisierte In-house-Produktion von Bewehrungsmatten um



Das 1972 gegründete dänische Familienunternehmen Gandrup Element A/S mit 121 Mitarbeitern in Gandrup stellt 2021 auf die Eigenproduktion von Bewehrungsmatten um. Die Zeit-, Material-, und Arbeitersparnis und nicht zuletzt die Tatsache, dass es auch von den Arbeitern seit langem gewünscht war, führte bei der Geschäftsführung zum Entschluss, in eine M-System BlueMesh® von Progress Maschinen & Automation zu investieren. Aufgrund des hohen Automatisierungsgrads können nun größere Mengen an Bewehrung, in kürzerer Zeit und zu einem günstigeren Preis produziert werden.



Karsten Wentzel Jensen und seine Frau Mai-Britt Wentzel führen das Familienunternehmen, das nächstes Jahr seinen 60. Geburtstag feiert.

Auch bei Gandrup Elements ist die aktuelle Stahlpreiserhöhung deutlich spürbar. Die Geschäftsführerin Frau Mai-Britt Wentzel, die mit ihrem Mann, Karsten Wentzel Jensen das Unternehmen leitet, ist jedoch optimistisch, diese herausfordernde Zeit mit der neuen Anlage besser bewältigen zu können.

Modernes Bauen mit Betonfertigteilen in Dänemark

Allein 15 Monteure sind in ganz Dänemark unterwegs und montieren die Betonfertigteilhäuser von Gandrup Elements A/S - vor allem in den Bereichen Bürogebäude und Wohn-

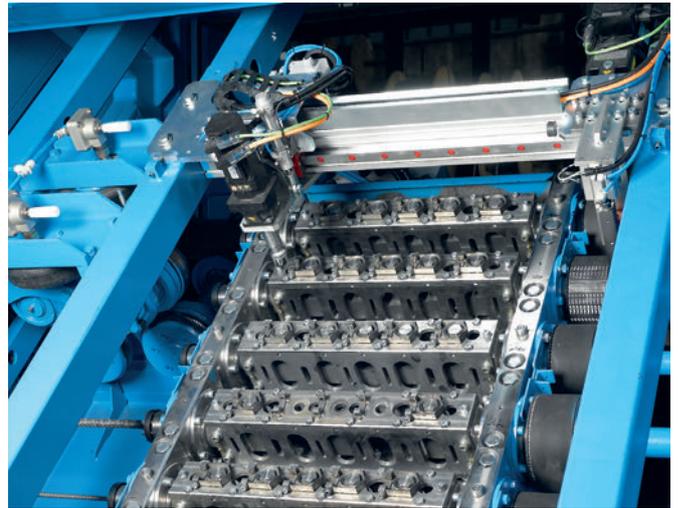
bau. Erst vor kurzem konnten sie ein einstöckiges Einfamilienhaus mit ca. 150 m² Fläche an einem einzigen Tag errichten. Morgens stand der Bauherr vor einer Baustelle und abends konnte er bereits den Rohbau betreten. Um die Elemente schneller und kostengünstiger zu bewehren, sowie die Aufträge flexibler und mit weniger Verschleiß abdecken zu können, wurde mit dem Kauf der Mattenschweißanlage zusätzlich ein weiterer Schritt gen Zukunft gemacht.



Die neue Bewehrungsproduktionshalle für die Mattenschweißanlage wurde mit den eigenen Betonfertigteilen errichtet.



Der Bau der Halle sowie die Installation der Anlage konnten im Sommer 2021 finalisiert werden.



Die MSR 16 richtet die Stäbe zuverlässig und konstant mit Hilfe der Rotorrichttechnik mit fünf Rotoren für verschiedene Drahtdurchmesser.

Mattenschweißanlage M-System BlueMesh

In erster Linie wurde die Anlage gekauft, um die Matten selbst und automatisiert produzieren zu können und dadurch Geld und Zeit zu sparen. Die Neuanschaffung war aber auch für die Arbeiter des Unternehmens eine willkommene Umstellung, da die Maschine Detailarbeiten direkt und automatisiert erledigt. Vorher wurden die Bewehrungsmatten eingekauft und mussten von den Arbeitern mühsam in manuellen Arbeitsschritten bearbeitet werden. Diese Aufgabe wird nun von der neuen M-System BlueMesh übernommen. Diese seit langem geplante Investition wurde im Sommer 2021 getätigt und sowohl die Geschäftsleitung als auch die Arbeiter zeigen sich damit zufrieden. Bis jetzt läuft die Anlage im Einschichtbetrieb und produziert ca. 5 t am Tag. Man ist jedoch guter Dinge, diese Menge in Zukunft erhöhen zu können. Um einen geeigneten Platz für die Mattenschweißanlage zu schaffen, wurde sogar eine neue 1.700 m² große Halle mit den eigenen Betonfertigteilen errichtet. Vor kurzem

konnten die Halle sowie die Anlage fertiggestellt und in Betrieb genommen werden. Nicht nur die angenehmere, unabhängige und schnellere Produktion, sondern auch der Umweltaspekt rechtfertigen diese Investition. Denn die M-System BlueMesh optimiert verschiedene Parameter und bewirkt eine erhebliche Einsparung in Bezug auf CO₂-Emissionen, Abfall, Fracht usw.

Automatisierte Anlage reduziert die körperliche Arbeit und steigert die Flexibilität

Die Mattenschweißanlage M-System BlueMesh von Progress Maschinen & Automation, einem Unternehmen der Progress Group, arbeitet direkt vom Coil und kann Elemente mit oder ohne Aussparungen just-in-time und rasterfrei fertigen. Jede Produktionsphase ist einer einzelnen Arbeitsstation zugeordnet, sodass die einzelnen Teile der Anlage unabhängig voneinander arbeiten und so einen kontinuierlichen Produktionsfluss garantieren können. Die integrierte MSR Richtschneide-



Der Längseisen-Auslauf mit zwei Auslaufklappen und 10 m Länge fängt die geschnittenen Stäbe auf und bringt sie in Position für den ebenfalls automatisierten Weitertransport zur Schweißung.

progress

Maschinen & Automation

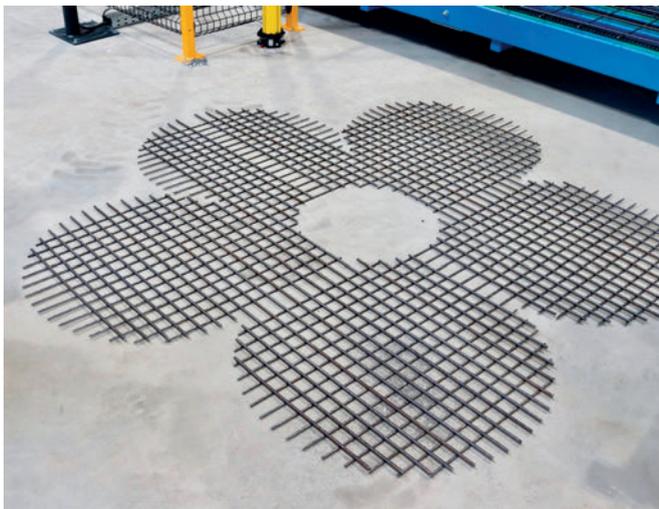


AUTOMATISIERUNG FÜR DIE
BEWEHRUNGS- UND
BETONFERTIGTEILINDUSTRIE



www.progress-m.com

PROGRESS GROUP



Die Formen und Lochgrößen können bei jeder Matte variieren und flexibel je nach Auftrag produziert werden.



Just-in-time schweißt die Mattenschweißanlage individuelle Bewehrungsmatten.

maschine ist mit fünf separaten Rotoren für verschiedene Drahtdurchmesser ausgestattet und garantiert durch die implementierte Rotorrichttechnik konstante Richtergebnisse. Somit können die richtigen Längen und Abstände der Stäbe präzise mit einem Drahtdurchmesser von bis zu 16 mm vorgefertigt werden. Die bearbeiteten Längs- und Querstäbe werden daraufhin vollautomatisch zur Schweißstation gebracht. Mit der BlueMesh wird auch die Produktion von speziellen Matten durch die sechs flexibel verfahrbaren Schweißköpfe erleichtert. Die benötigten Produktionsdaten werden anhand einer Biegeliste aus der Software des Statikers d. h. den CAD-Daten übernommen, entsprechend aufbereitet und an die Maschine übertragen. Die dafür benötigte Software wurde von Progress Software Development geliefert, ebenfalls ein Unternehmen der Progress Group. Ein automatisiertes Mattentransportsystem inklusive Greifertraverse und automatisierter Stapereinheit sorgt für zusätzliche Einsparung an schwerer körperlicher Arbeit und für eine höhere Durchlaufgeschwindigkeit.

Bewusst für Fortschritt durch Automation entschieden

Mai-Britt Wentzel und ihr Mann, Karsten Wentzel Jensen, haben sich für Progress entschieden, da das Unternehmen bereits bekannte Marktgrößen in Dänemark erfolgreich mit einer Mattenschweißanlage beliefert hatte: „Progress hat Erfahrung im dänischen Markt und einen guten Ruf, den wir nur bestätigen können. Wir sind ebenfalls sehr zufrieden mit der Anlage“.

WEITERE INFORMATIONEN



GANDRUP ELEMENT A/S
Teglværksvej 35
9362 Gandrup, Dänemark
+ 45 96 54 38 00
ge@gandrupelement.dk

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italien
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

PROGRESS SOFTWARE DEVELOPMENT

PROGRESS GROUP

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979900
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com



Die **PROGRESS GROUP** ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.

