

Prinzing Pfeiffer GmbH, 89143 Blaubeuren, Germania

Dritto verso il futuro: per l'assicurazione qualità Beton De Clercq si affida ad una linea per il controllo tubi

■ Mark Küppers, CPi worldwide, Germania

Nella produzione dei tubi in calcestruzzo l'assicurazione qualità riveste un'importanza di particolare rilievo. Per controllare la documentazione della qualità dei prefabbricati, Prinzing Pfeiffer propone una linea per il controllo tubi che ha stazioni configurabili tra di loro. In questo modo, in fase di progettazione si può sempre andare incontro alle esigenze personali dei clienti. Beton De Clercq con sede a Gand, in Belgio, è un altro stabilimento di prefabbricazione che si affida a una linea per il controllo tubi di Prinzing Pfeiffer, con la quale può garantire ai suoi clienti una qualità controllata dei prodotti in grado di soddisfare anche esigenze molto elevate.

Da oltre 120 anni Beton De Clercq è sinonimo di prodotti di qualità

Nel 1898 Henri De Clercq fondò a Bruges il primo stabilimento di prefabbricazione delle Fiandre. Dieci anni dopo

veniva aperto un secondo stabilimento a Gand. Beton De Clercq si è specializzato su prodotti per la raccolta, il trasporto e il trattamento dell'acqua. Tra la gamma di prodotti troviamo tubi in calcestruzzo, pozzetti d'ispezione, sopralti, coperture, elementi per canali, pozzetti per gli allacciamenti domestici e prodotti su misura. Ma da Beton De Clercq vengono prodotti anche numerosi quantitativi di cordoli New Jersey, cordoli bassi, muri di contenimento. Beton De Clercq è un'azienda a conduzione familiare che offre tutta la gamma di prodotti d'alta qualità per la costruzione di strade e una valida assistenza.

Oggi a capo della società troviamo Jean Paul Vancanneyt e suo figlio Louis e Beton De Clercq con i suoi due siti di produzione a Gand e Bruges continua ad essere una delle più stimate aziende che producono prefabbricati in calcestruzzo d'alta qualità per opere infrastrutturali in Belgio. Mentre a Gand si producono tubi che vanno da DN 300 a DN 600,



Con Beton De Clercq a Gand, in Belgio, un altro stabilimento di prefabbricazione si affida a una linea per il controllo tubi di Prinzing Pfeiffer.



Louis Vancanneyt comanda l'impianto per il controllo dei tubi da un banco di comando.



La linea per il controllo tubi inizia con il deposito tubi e la stazione di allineamento

la gamma di articoli prodotti a Bruges comprende diametri maggiori da DN 700 a DN 1800.

Soltanto una qualità controllata è una qualità assicurata

La linea per il controllo tubi di Prinzing Pfeiffer è formata da più stazioni che vengono attraversate ciclicamente dai tubi in calcestruzzo da controllare. Oltre alla stazione di allineamento e deposito tubi per il posizionamento preciso dei tubi

da controllare, è presente una stazione di sbavatura per lavorare l'interno e l'esterno del bicchiere e rifinire l'imbocco maschio. Può essere aggiunta ad essa, come optional, una fresa per realizzare una scanalatura di tenuta nell'imbocco maschio. Questo consente di produrre un tubo con una guarnizione a camera che si può inserire in un secondo momento. Attraverso una stazione di controllo tubi a vuoto viene svolta la prova automatica della tenuta con il procedimento della pressione differenziale a vuoto. La linea per il controllo tubi è stata ampliata da un dispositivo per la misurazione della

Nella stazione di sbavatura i tubi vengono sbavate su entrambe le estremità con quattro frese.





Nel ciclo successivo, i tubi in calcestruzzo sbavati vengono alimentati alla stazione di controllo a vuoto

rettilinearità, usato per nel suo genere per la prima volta in da Beton De Clercq. Per contrassegnare i tubi in base alle richieste dei clienti si ricorre ad una linea di marcatura per tubi. Consente di apportare oltre alle norme e ai dati di produzione anche la ragione sociale e altre informazioni.

Stazione di allineamento

La linea per il controllo tubi da Beton De Clercq è progettata per tubi in calcestruzzo di 2.500 mm di lunghezza con i diametri nominali prodotti a Gand da DN 300 a DN 600. La linea per il controllo tubi comincia, in tutte le configurazioni, con la pista di deposito tubi. Normalmente, da Beton De Clercq su questa pista vengono depositati tramite carrello elevatore sempre due tubi in calcestruzzo da controllare. Con un carrello di trasporto tubi semplice, i tubi vengono trasportati singolarmente nel tempo di ciclo della linea di controllo alla

stazione di allineamento. Qui i tubi vengono allineati nell'esatta posizione per le stazioni successive.

Stazione di sbavatura

Un carrello di trasporto tubi quadruplo serve per il trasporto ciclico dei tubi nelle altre aree della linea di controllo. In una prima fase, avviene il prelievo del tubo dalla stazione di allineamento e la consegna alla stazione di sbavatura.

In questa stazione, il tubo preparato viene sbavato su entrambe le estremità con quattro frese. La polvere di calcestruzzo che si forma viene aspirata da entrambe le parti. Una particolarità della stazione di sbavatura di Beton De Clercq è costituita dalle teste di fresatura diamantate, che lavorano in modo particolarmente preciso e che hanno una vita utile più lunga della versione base in metallo duro.



Misurazione dell'imbocco maschio e della rettilinearità nell'ultima stazione della linea di controllo



Applicazione della scritta su un tubo in calcestruzzo controllato con la stazione di marcatura



ICCX WESTERN EUROPE 2021

03-04 November 2021
Maritim Hotel Bonn
Bonn, Germany



REGISTER FOR THE NEWSLETTER:
www.iccx.org/newsletter



ICCX Western Europe, returning to the venue of the first CPI Congress in 2001, will offer unique networking opportunities to precasters and concrete manufacturers in Western Europe, especially in Germany and the Benelux countries. While the conference program will provide hands-on information that will help to improve daily work in manufacturing facilities, the trade exhibition, with 100+ exhibitors, will showcase the products and service portfolio of the leading suppliers of the industry.

ICCX - INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION

Platinum sponsor



Gold sponsors



Silver sponsors



Organisation



Mobility partner



Partner



www.iccx.org

ICCX WESTERN EUROPE MEETS

ICC DIGITAL 365.

4.11.2021

HYBRID DAY

Hybrid-Day-Sponsor





A controllo effettuato, sulla pista di deposito tubi si possono depositare temporaneamente numerosi tubi.



Oggi a capo di Beton De Clercq troviamo Jean Paul Vancanneyt e suo figlio Louis.

Stazione di controllo tubi a vuoto

Nel ciclo successivo, i tubi in calcestruzzo sbavati vengono alimentati alla stazione di controllo a vuoto. Qui i tubi vengono chiusi su entrambi i lati con tappetini in gomma pressati e la loro tenuta viene controllata con un procedimento della pressione differenziale a vuoto. Se i risultati non sono chiari, il tubo viene controllato una seconda volta. Nel corso di questo secondo controllo entra in azione un dispositivo che spruzza acqua e che rende identificabili eventuali perdite all'interno del tubo.

Sviluppo innovativo nel controllo tubi (rotondità, rettilineità) e marcatura in un'unica stazione

Nella quarta e ultima stazione vengono svolte direttamente tre operazioni in sequenza. Il nuovo sistema di misurazione laser senza contatto misura prima il diametro dell'imbocco maschio e della guarnizione integrata nel bicchiere. Nella misurazione della rettilineità che segue, grazie a uno speciale metodo di misurazione, si controlla la curvatura del tubo in calcestruzzo nel rispetto di tolleranze molto esigue. Insieme a Beton De Clercq e Roel van Osnabrugge (rappresentante di commercio PP nel Benelux), Prinzing Pfeiffer ha sviluppato questo principio all'avanguardia di misurazione della rettilineità del tubo senza contatto, utilizzato nel suo genere per la prima volta al mondo.

Sul tubo in calcestruzzo, a questo punto controllato integralmente, nell'apposita stazione di marcatura viene apportata in maiuscolo la scritta tramite stampante a getto d'inchiostro contenente i dati impostati, tenendo conto dei risultati della misurazione.

In magazzino solo merce controllata

I tubi in calcestruzzo, controllati e marcati, vengono passati dall'apposito carrello di trasporto multiplo ad un altro carrello di trasporto tubi semplice. Quest'ultimo trasporta i tubi ciclicamente dalla stazione di consegna alla pista di deposito tubi. I tubi controllati vengono depositati qui e quindi prelevati dalla pista da un carrello elevatore e trasportati al magazzino esterno. Grazie alla lunghezza della pista di deposito tubi, numerosi tubi possono esservi depositati provvisoriamente, quindi non è necessario provvedere a un trasporto continuo e al costante impegno di un dipendente.



PRINZING PFEIFFER ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Beton De Clercq BVBA
Wiedauwkaai 66, 9000 Gent, Belgio
T +32 9 2538296
info@declercq-beton.be
www.declercq-beton.be



Prinzing Pfeiffer GmbH
Zum Weissen Jura 3, 89143 Blaubeuren, Germania
T +49 7344 1720, F +49 7344 17280
info@prinzing-pfeiffer.com
www.prinzing-pfeiffer.com

rosseco bvba
Tasscheweg 21
8800 Roeselare, Belgio
T +32 497 552254
roel@osnabrugge.be