

Kraft Curing Systems GmbH, 49699 Lindern, Alemania

# La empresa Kann GmbH invierte en futuro con una moderna cámara de curado

**Como fabricante de productos de hormigón de alta calidad, desde su fundación en el año 1927, la empresa Kann GmbH Baustoffwerke, con su sede principal en Bendorf-Mühlhofen y con otras 20 sucursales distribuidas por toda Alemania, se ha hecho un nombre. Comenzando por una pequeña selección de materiales de construcción de piedra pómez, el Grupo suministra actualmente uno de los surtidos de adoquines, baldosas y bloques para jardines más amplio del mercado. Las ampliaciones continuas de la gama de productos y los crecientes requisitos de calidad de los clientes son afrontados por la empresa mediante continuas inversiones en nueva tecnología, así como con desarrollos sistemáticos y pioneros de productos nuevos.**

En el invierno de 2021 se realizó una inversión, entre otras cosas, en la modernización de la cámara de curado existente en la fábrica de Schweich. La elaboración del concepto y la construcción o remodelación de la instalación corrieron a cargo de Kraft Curing Systems GmbH de Lindern, una empresa que ya tiene en su haber algunos años de exitosa colaboración con el Grupo Kann. Ambas empresas tienen una forma similar en cuanto a la sostenibilidad y el futuro, lo que simplifica notablemente el trabajo conjunto en proyecto.

En la planta de Schweich se fabrican adoquines, bordillos y bloques de esquina y allí se les aplica un acabado. La propia fábrica se construyó en los años 70 del siglo pasado y a comienzos de los 80 fue adquirida por el Grupo Kann, que de este modo garantizó, entre otras cosas, las ventas en los países vecinos.

Antes de invertir en nueva tecnología de curado, esta planta experimentó diferencias de color en los artículos de hormi-

gón, que se debían a unas condiciones de curado irregulares. Está claro que en unas cámaras que no están lo suficientemente aisladas, las temperaturas fluctúan mucho y si, además, falta la correspondiente recirculación del aire, estas diferencias no solamente dependen de la estación del año, sino que se pueden sentir claramente incluso dentro de la cámara. El aire caliente tiende a subir y de este modo la intensidad del color de los estantes superiores es diferente de la de los inferiores. El calor de hidratación no era suficiente para calentar la cámara a la temperatura necesaria. De manera que podía ocurrir que los productos tuvieran que permanecer dentro de la cámara más tiempo del previsto para alcanzar la resistencia inicial deseada.

Por todas estas razones, Kann decidió llevar a cabo una remodelación y una ampliación de la cámara antigua y modernizarla con la última tecnología. Las especificaciones eran aislar por completo el sistema de estanterías existente con paneles de PU, aportar calor y humedad a la cámara y proporcionar una recirculación del aire uniforme. Como la empresa Kraft Curing Systems GmbH cuenta con años de experiencia en este tipo de remodelaciones, Kann le encargó la realización del proyecto. El tiempo disponible para el montaje era solamente el mes de febrero de 2021, algo que para el proveedor de la maquinaria y también para el cliente suponía un enorme reto. La remodelación, incluido el desmontaje de algunos componentes antiguos, debía organizarse con un número elevado de equipos de montaje. Asimismo, la pandemia de coronavirus, incluidas las normas locales, también dificultó el desarrollo del proyecto. El contacto entre los diferentes equipos se limitó a un mínimo. La empresa Kann GmbH les proporcionó a los empleados de Kraft Curing estancias propias e instalaciones sanitarias. Las frías tempera-



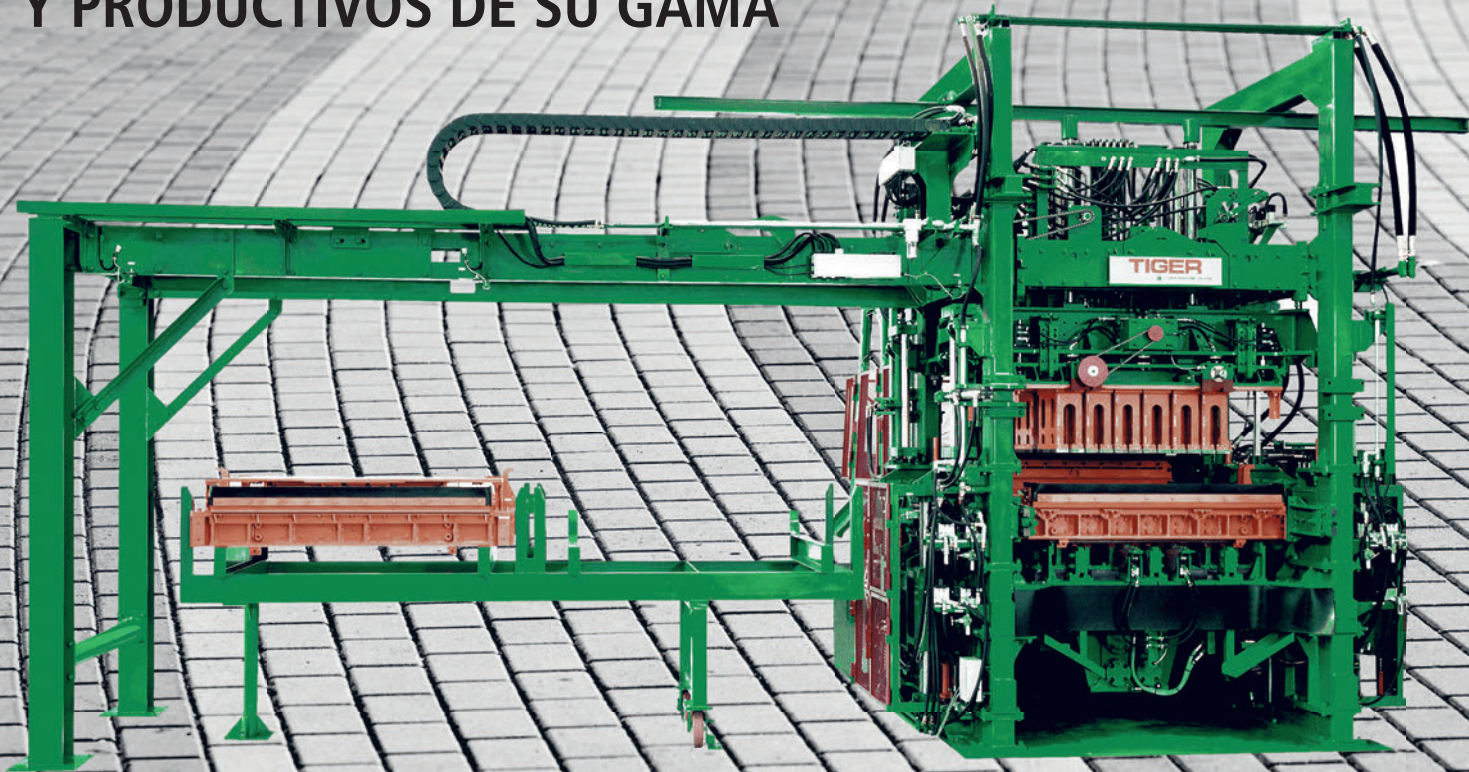
*En la planta de Kann en Schweich se fabrican adoquines, bordillos y bloques de esquina y allí se les aplica un acabado*



# FLEXIBLE • MANEJO SENCILLO MODERNO

Más de 70 años de experiencia en la industria

## TIGER, LOS EQUIPOS MÁS DURADEROS Y PRODUCTIVOS DE SU GAMA



SERIE TG – MODELO TG-12

¡TIGER ES LA APUESTA SEGURA COMO FABRICANTE DE MAQUINARIA PARA PRODUCTOS DE HORMIGÓN!

- » Porque TIGER brinda el mejor soporte técnico y comercial de la industria.
- » Porque las máquinas TIGER están hechas a medida para sus necesidades.
- » Porque los equipos TIGER ofrecen gran valor durante su prolongada vida útil.
- » Porque los equipos TIGER ofrecen la mayor productividad al menor coste.
- » Porque TIGER ofrece la mayor variedad de equipos para esta industria.
- » Porque las máquinas TIGER cuentan con una fiabilidad y una resistencia comprobadas por la industria y consideradas legendarias.



SEDE CENTRAL JAPÓN

TEL +81-866-22-8812

FAX +81-866-22-9320

VENTA Y SERVICIO  
A NIVEL MUNDIAL

TEL +1-269-267-8512

FAX +1-269-312-8936

tiger@tigermachine.com

[www.tigermachine.com](http://www.tigermachine.com)





*Tanto el ascensor como el descensor cuentan con un cerramiento completo*



*El pasillo de la plataforma de desplazamiento también se aisló, se montó la luz y la ventilación.*



*Los canales del interior proporcionan un clima adecuado dentro de la cámara*

turas del mes de febrero dificultaron adicionalmente el montaje. Gracias a la colaboración profesional de ambos socios de proyecto, la inversión se llevó a término con éxito dentro del plazo establecido.

Se suministró un sistema Quadrix, que genera aire caliente y los conduce hacia la cámara por el sistema de tuberías.

Hay una moderna instalación de ventilación conectada al sistema, que proporciona adicionalmente humedad al canal de aire caliente. El aire caliente y húmedo se dirige después a la cámara a través de compuertas, por arriba, a través de canales de aire de retorno se vuelve a aspirar y se redirige al sistema Quadrix para su acondicionamiento. La instalación tiene además un sistema de aspiración desarrollado al efecto por Kraft, que se enciende si hay una humedad muy elevada y extrae aire húmedo de la cámara. Dependiendo del ajuste, el sistema decide automáticamente si extrae aire frío a través de compuertas o si sigue utilizando el aire existente en la cámara. La información sobre el contenido de calor/humedad es proporcionada por sensores desarrollados a tal fin que están montados por toda la cámara. El número necesario de sensores se determinó en una reunión previa con el cliente. Es importante una distribución uniforme del aire caliente húmedo y un buen aislamiento térmico de la cámara. Solamente de este modo, la instalación suministrada por Kraft puede lograr las tolerancias acordadas de +/- 3 % con respecto a la humedad del aire y +/- 1 °C de temperatura en la cámara sin limitaciones debido a la estación del año. Como fuente de energía para el calentamiento del aire existen varias posibilidades y en este caso Kann se mostró muy interesada en soluciones sostenibles, lo que subraya el compromiso de ambas empresas a este respecto.

Como por motivos de espacio dentro de la nave no había espacio para instalar la nueva maquinaria, el proveedor de la instalación de curado construyó una sala de máquinas adicional con paneles de PU en la parte trasera de la cámara. En esta sala se encuentra ahora la instalación Quadrix para calentar el aire y la instalación de ventilación llamada Autofog. Por deseo expreso del cliente, los paneles exteriores se pintaron con los colores del diseño corporativo de la empresa, de modo que la remodelación llama la atención desde la distancia.

Transcurridas algunas semanas después de la exitosa puesta en funcionamiento se mantuvo una reunión para ajustar los



# Concrete Pen

Utility model registered by  worldwide

THE IDEAL CHRISTMAS PRESENT FOR YOUR  
CUSTOMERS AND EMPLOYEES

[www.concretepenfactory.com](http://www.concretepenfactory.com)



 **BESSER**  
Trusted Since 1904



**SERVOPAC® SELECT & CLASSIC**

Responsive. Reliable. Versatile.

+1.989.354.4111 | [besser.com](http://besser.com) | [sales@besser.com](mailto:sales@besser.com)



Una sala de máquinas facilita el acceso para los trabajos de mantenimiento

detalles de la instalación y comentar las experiencias adquiridas hasta el momento con la nueva maquinaria por el jefe de la fábrica de Schweich, el señor Hans-Georg Neufang.

El señor Neufang se mostró muy satisfecho con el desarrollo y el montaje a cargo de la empresa Kraft Curing Systems GmbH. El desarrollo técnico, las rápidas decisiones y en general la comunicación fueron valoradas muy positivamente. Un montaje de esta envergadura en un espacio de tiempo tan breve y con estas condiciones le dejaron asombrado. Estaba sorprendido de la cantidad de tiempo invertida solamente en el montaje y en la optimización del sellado de los paneles de PU. «A esto lo llamo yo amor por el detalle y demuestra que los trabajadores conocen su profesión», afirma el jefe de la fábrica. Señala que a lo largo de todo el proceso se ha sentido totalmente atendido e incluso cuando se presentaban obstáculos imprevistos, se abordaron conjuntamente y se eliminaron.

Hoy en día, la fábrica de Schweich está utilizando la cámara de curado con temperaturas superiores a 30 °C y con una humedad del aire por encima del 85 % y poco a poco se está acercando al valor óptimo de la instalación. Esto le permite al cliente, si es que utiliza esta opción, la posibilidad de retirar de la cámara los productos del turno de mañana en el turno de la tarde. Las condiciones de curado uniformes, independientemente de la estación del año, proporcionan una calidad constante y la posibilidad de fabricar toda la gama de productos con seguridad incluso con una temperaturas exteriores bajas. Si en el futuro se plantea un régimen de tres turnos en la planta de Schweich, se podrá llevar a cabo con



Los paneles están pintados con el diseño corporativo de la empresa

la nueva maquinaria prácticamente sin ampliar la cámara de curado y sin comprar más bandejas.



TOPWERK patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web [www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk](http://www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk) o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



#### MÁS INFORMACIÓN



Kann GmbH Baustoffwerke  
Bendorfer Straße, 56170 Bendorf, Alemania  
T +49 2622 707119, F +49 2622 707165  
[info@kann.de](mailto:info@kann.de), [www.kann.de](http://www.kann.de)



Kraft Curing Systems GmbH  
Mühlenberg 2, 49699 Lindern, Alemania  
T +49 5957 96120, F +49 5957 961210  
[info@kraftcuring.com](mailto:info@kraftcuring.com), [www.kraftcuring.com](http://www.kraftcuring.com)