

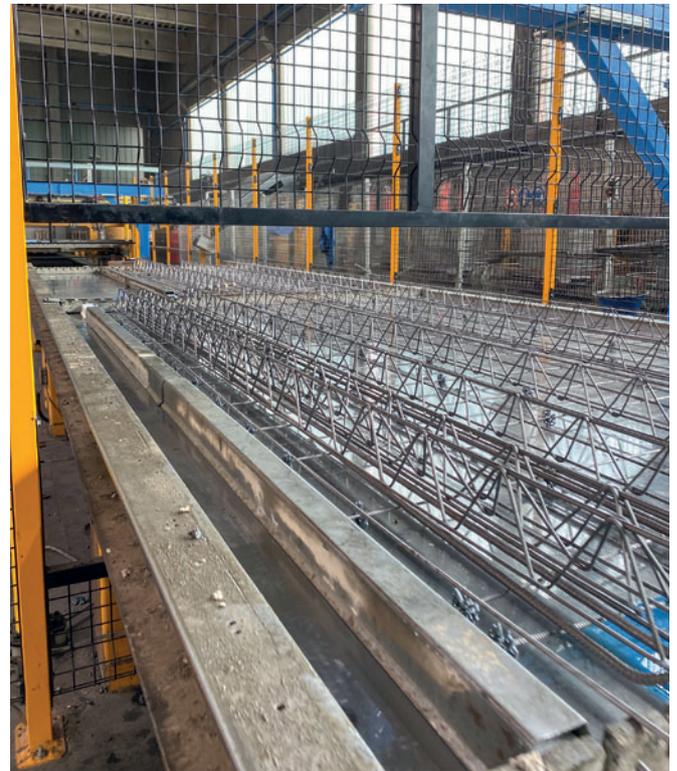
Расширение завода Romey в Плайдте на основе принципов гибкости и автоматизации



Компания Romey Baustoffwerke GmbH из Плайдта началась в 1950 году с производства блоков каменной кладки и многпустотных перекрытий. На ближайшие годы компания запланировала приобретение инновационных автоматизированных линий по обработке арматуры от фирмы progress Maschinen & Automation, входящей в группу компаний Progress. Это повышает уровень автоматизации производства на заводе в Плайдте, оснащенном тремя циркуляционными линиями. Первые две линии были недавно расширены за счет установки машины MSR для сварки поперечной проволоки, а затем машин VGA Versa для сварки решетчатых балок. Третья циркуляционная линия будет оборудована сварочным арматурным комплексом Wire Center в 2021 году.



Центральный завод компании Romey Baustoffwerke в Плайдте, где все началось более 70 лет назад



Новые, полностью автоматические установки VGA Versa для сварки решетчатых балок способны быстро менять высоту балки во время производства

Гибкие автоматизированные арматурные линии

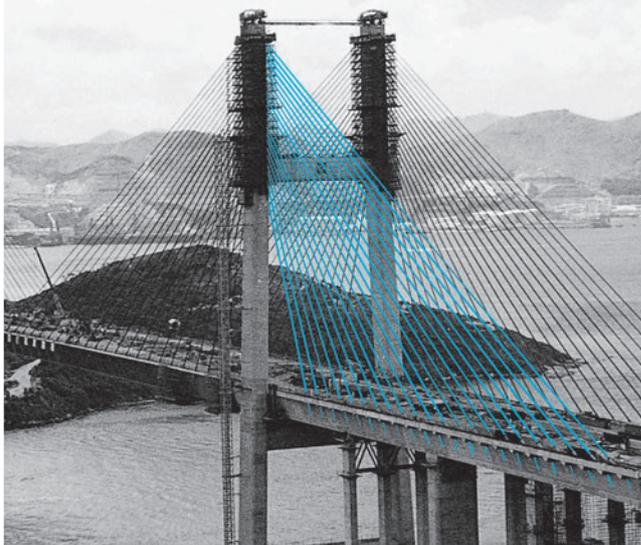
Компания приобрела два правильно-отрезных станка MSR и две линии для сварки решетчатых балок VGA Versa за короткий период времени. Первая установка была куплена в 2018 году. Правильно-отрезной станок MSR для поперечных прутков с автоматической фиксацией и автоматическим изменением диаметра проволоки работает непосредственно с бухты и показал такую высокую эффективность, что руководство компании Romey решило приобрести второй станок этой модели. В дополнение к правильно-отрезным станкам были установлены два 6-позиционных захватных укладчика EPT, каждый из которых забирает по 6 стержневых фиксаторов из магазина и в полностью автоматическом режиме укладывает их на поддон в соответствии со спецификациями САПР (CAD-CAM). Новые установки для производства необходимой арматуры для сборных ж/б перекрытий были гибко адаптированы к индивидуальным потребностям Romey.

Эксплуатационная гибкость также стала основной характеристикой системы сварки решетчатых балок VGA Versa, которая также была заключена в звукопроницаемую кабину. Romey уделяет большое внимание оптимальной нагрузке поддонов, что также означает, что поддоны перемещают решетчатые балки трех-четырёх типоразмеров. В связи с этим, очень важно иметь возможность быстро регулировать высоту балки в полностью автоматическом режиме во время производственного процесса. VGA Versa удовлетворяет всем этим требованиям, поскольку она автоматически меняет высоту за несколько



Многороторный правильно-отрезной станок MSR компании Progress оснащен автоматическим механизмом смены диаметра и системой автоматической укладки фиксаторов

Дело доверия.



Натяжение вант

Компания PAUL поставляет

- Установки предварительного напряжения, включая проектные работы
- Натяжные анкерные устройства
- Оборудование предварительного напряжения (одно-/ многопроволочные домкраты для натяжения арматуры)
- Оборудование для проталкивания и резки арматуры
- Автоматические устройства для предварительного напряжения ж/д шпал
- Оборудования предварительного напряжения для строительства мостов (натягиваемые ванты и мостовые ванты)

Компетентность в технологии преднапряженного бетона.

stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
 88525 Dürmentingen
 Germany
 ☎ +49 (0) 73 71/5 00-0
 📠 +49 (0) 73 71/5 00-111
 ✉ stressing@paul.eu



6-позиционный захватный укладчик EPT работает в полностью автоматическом режиме по данным САПР (CAD-CAM)

секунд и в то же время может непрерывно сваривать 5 проволок решетчатой балки вместе с помощью точечной контактной сварки. Это способствует повышению производительности и выполняет все задачи, сформулированные в рамках инвестиционной программы. В результате отличного опыта работы через короткое время была приобретена вторая установка такого же типа. Осенью 2021 года будет смонтирован арматурный центр Wire Center для изготовления арматуры для двойных стеновых панелей, что повысит степень автоматизации арматурного цеха. Wire Center укладывает арматуру в соответствии со спецификациями САПР, оптимизируя процесс и наращивая производительность и размерную точность.

Сборные ЖБИ для малогабаритных объектов

Полностью автоматические циркуляционные линии в компании используются преимущественно для выпуска сборных ж/б элементов перекрытий для небольших проектов. Это означает, что Romeu в основном реализует проекты домов на одну и несколько семей в Германии и Люксембурге, а иногда и во Франции. Имея три системы циркуляции поддонов (линии оборотных поддонов), завод производит до 5000 м² перекрытий и до 1000 м² двойных стеновых панелей в сутки. Новые арматурные установки также позволяют соблюдать сжатые сроки цикла.



Решетчатые балки служат для армирования сборных ж/б перекрытий и стеновых панелей

Гибкое сервисное обслуживание

Сведение к минимуму простоев производства во время монтажных и пусконаладочных работ было абсолютным необходимым требованием Фогта. Компания Progress поставила крупные узлы в сборе и собрала даже мелкую электронику на своем заводе. Таким образом, это позволило сэкономить много времени во время монтажа, ведь каждый простой производства несет с собой невосполнимые расходы и не приемлем для производителя. «Progress не уклоняется от таких проблем, как более сложные ситуации установки оборудования или монтаж во время производства – как в случае с установкой для поперечных прутков», – поясняет Фогт, добавляя: «Мы начали работать раньше, специалисты Progress приступили к сборке позже и работали половину ночи. Так же было и при монтаже VGA Versa».

Прогресс благодаря доверию и безупречному качеству

Управляющий директор подчеркивает, что такие инвестиции – это не только отличное оборудование, но и отношения с людьми. Это требует взаимных доверительных контактов, которые гарантированы службой поддержки Progress. Фогт отмечает: «В дополнение к существующим».



Двойные стеновые панели и плиты перекрытия готовы к отгрузке заказчикам

щему доверию, внутренний отдел программирования и сервисного обслуживания предлагает незаменимые преимущества. Если что-то выходило из строя, что бы это ни было, через несколько часов все снова работало. Эти моменты в конечном итоге повлияли на решение о приобретении дополнительных установок, включая второй Wire Center в 2021 году. ■



Progress Group спонсор свободного скачивания pdf файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Romey Baustoffwerke GmbH & Co. KG
Ochtendunger Straße 77, 56637 Plaidt, Germany
T +49 2632 70070, F +49 2632 700710
info@romey.de, www.romey.de

progress
Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italy
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



maema

www.maemasrl.it

Машины для обработки
поверхности бетонных изделий

