

Производство сборных железобетонных элементов – выбор в пользу автоматизированных решений «под ключ»



Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH модернизирует свой машинный парк на заводе по производству сборного железобетона с помощью нескольких автоматизированных систем от progress Maschinen & Automation и Тесносом, которые входят в группу компаний Progress. Благодаря индивидуально подобранной системе армирования и опалубке, специально разработанных для завода Klaus Fertigteilwerk в Киссинге, производить лестничные элементы по индивидуальным заказам стало намного проще.

Уникальный дизайн – конек Klaus Fertigteilwerk

Компания Klaus Fertigteilwerk выделяется на рынке прежде всего тем, что производит специальные конструкции и все, что выходит за рамки слова «типовой», например, винтовые лестницы. Завод сборных железобетонных изделий принадлежит Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH и, следовательно, Klaus Group. Завод ЖБИ в Киссинге существует с конца 1960-х годов и с годами превратился в высокотехнологичное производство под названием Klaus. На сегодняшний день здесь работают 115 человек. Завод поставляет в Баварию и Баден-Вюртемберг

высококачественные сборные ж/б элементы, в том числе лестницы, балконы, фасадные элементы и специальные конструкции. Компания работает в секторе жилищного строительства с частными застройщиками и лишь в очень незначительной степени – с сектором промышленного строительства.

Индивидуально подобранные машины для «гуру» индивидуального дизайна

Многофункциональный станок Pluristar от progress Maschinen & Automation сочетает в себе функции автоматического устройства для гибки арматурных хомутов, правильной машины и станка для двойной гибки. Pluristar может работать с арматурной проволокой диаметром от 8 до 16 мм, имеет комбинированную систему правки, состоящую из роликового и поворотного правильных устройств. Эта особая комбинация позволяет изготавливать хомуты, прямые прутья и прутья с большими изгибами из бухты.

Установка для сварки арматурной сетки M-System BlueMesh® также отличается своей универсальностью.



Индивидуально разработанная система лестничной опалубки HT-Tec Plus - это пресс-формы для изготовления наклонных лестниц с 10 ступенями



ICCX WESTERN EUROPE 2021

03-04 November 2021
Maritim Hotel Bonn
Bonn, Germany



REGISTER FOR THE NEWSLETTER:
www.iccx.org/newsletter



ICCX Western Europe, returning to the venue of the first CPI Congress in 2001, will offer unique networking opportunities to precasters and concrete manufacturers in Western Europe, especially in Germany and the Benelux countries. While the conference program will provide hands-on information that will help to improve daily work in manufacturing facilities, the trade exhibition, with 100+ exhibitors, will showcase the products and service portfolio of the leading suppliers of the industry.

ICCX - INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION

Platinum sponsor



Gold sponsors



Silver sponsors



Organisation



Mobility partner



Partner





Новая лестничная опалубка Ramp-Tec Plus

Компактная, специально адаптированная установка производит сетки в соответствии с индивидуальными спецификациями. Она проста в эксплуатации и работает непосредственно с бухты, что сводит к минимуму производственные отходы. При этом любой даже самый смелый дизайн изделий может быть воплощен автоматически и на высоком уровне. В среднем в день производится около 50 арматурных сеток. В зависимости от загрузки завода это количество может быть больше и достигать 75 единиц в день.

Томас Хойбек (Thomas Heubeck), технический директор Klaus Fertigteilwerk, так комментирует сделанные инвестиции: «Благодаря новым машинам мы сделали огромный шаг вперед в области армирования и теперь можем производить точно подходящие каркасы для лестничной опалубки. Для прямых лестниц, с лестничной площадкой или без нее, арматура делается точно по размеру, станку для гибки нужно только произвести контрольные измерения».



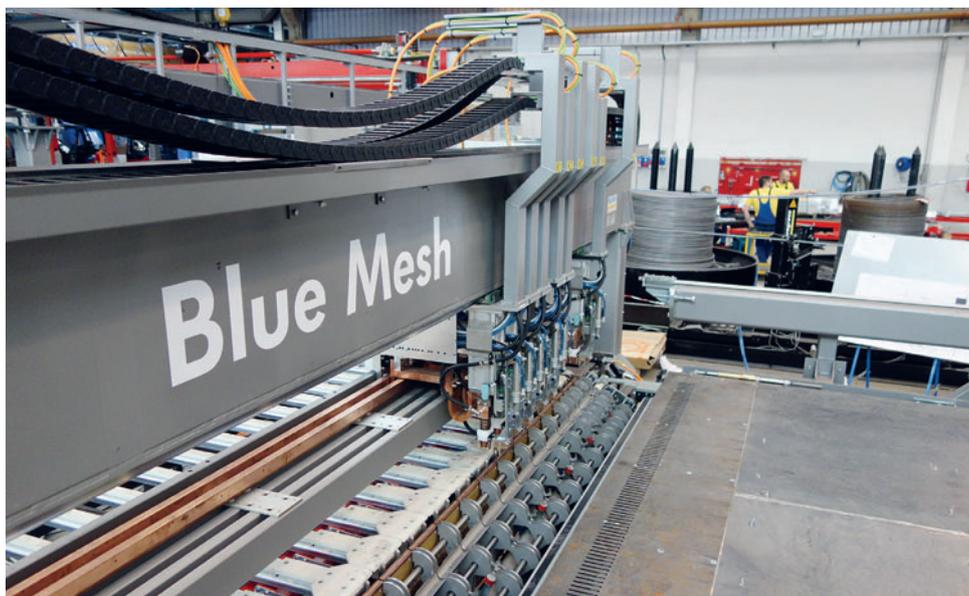
Благодаря новому оборудованию от Progress Group производитель готов к реализации самых смелых проектов

Производство винтовых лестниц несколько сложнее. Здесь машина для сварки каркасов производит верхние, нижние и кромочные секции по погонным метрам. Получившиеся сетки можно обрезать по размеру и добавить к винтовой лестнице. Чтобы повысить существующие стандарты качества производства и уровень автоматизации, Klaus Fertigteilwerk дополнительно приобрели индивидуальные системы опалубки для лестниц от Теспосот, с помощью которых опалубочные работы выполняются быстро и в автоматическом режиме с очень высокой точностью.

«При покупке новых систем пресс-форм было принято решение в пользу фирмы Теспосот. В отличие от других поставщиков, они адаптировали решения под наши производственные потребности», - добавляет г-н Хойбек. Заказ также включал лестничную опалубку, модель НТ-Тес Plus (специальная опалубка для наклонных лестниц с 10 ступенями) и лестничную опалубку Ramp-Tec Plus, а также стационарный стол.



Многофункциональная установка Pluristar имеет функцию автоматического переключения с двойной на одинарную арматурную проволоку, а также функцию автоматической регулировки правки



Установка для сварки арматурных сеток M-System Blue Mesh® обрабатывает арматуру прямо с бухты и, таким образом, производит изделия с точностью до миллиметра и без производственных отходов

Автоматически регулируемые платформа и лестничная площадка

Модель опалубки Ramp-Tec Plus предлагает автоматическое изменение наклона платформы и лестничной площадки. Благодаря встроенным датчикам наклона для изменения подъема лестницы и функции автоматической регулировки наклона лестничной площадки с электрическим управлением можно настроить опалубку в соответствии с проектными требованиями. Кроме того, можно установить длину лестницы или размер платформы, что позволяет добиться безупречного качества поверхности. Использование боковых формообразующих бортов позволяет изготавливать элементы разного размера и толщины. Свежеуложенный бетон уплотняется при помощи высокочастотных или пневматических вибраторов.

Progress Group - надежный деловой партнер

По словам немецкого производителя, в реализации данного проекта компании важна была надежная поддержка. Progress Group в полной мере отвечает этому требованию. «Буквально сегодня я некоторое время общался со службой поддержки по телефону. Чтобы устранить неясности быстро, необходимо полное взаимопонимание, в том числе и на языковом уровне», – поясняет г-н Хойбек. Конечно, гибка, сварка и опалубка могут выполняться на любом оборудовании, имеющемся на рынке, но общий пакет услуг, который Progress Group предложили для Klaus Fertigteilwerk, выглядел более убедительно, чем аналогичные предложения других поставщиков. ■



Видео о новом заводе ЖБИ Klaus



Progress Group спонсор свободного скачивания pdf файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



KLAUS Hoch- und Tiefbau GmbH
Fertigteilwerk, Auenstraße 5A
86438 Kissing, Germany
T +49 8233 79290
info@klaus-fertigteile.de, www.klaus-gruppe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italy
T +39 0472 979 100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

tecocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italy
T +39 0432 621222
info@tecocom.com
www.tecocom.com