

Romey rozbudowuje zakład w Plaidt, stawiając na elastyczność i automatyzację



Firma Romey Baustoffwerke GmbH, założona w 1950 roku w Plaidt, jako producent bloczków murowych i płyt kanałowych z zaledwie dziesięcioma pracownikami, w 2021 roku jest już liderem w branży, zatrudnia około 240 pracowników w dwóch zakładach produkcyjnych i dziewięciu biurach sprzedaży, i dalej inwestuje w przyszłość. W ciągu kilku lat firma zdecydowała się kilkakrotnie zainwestować w innowacyjne, zautomatyzowane systemy obróbki zbrojenia firmy progress Maschinen & Automation, należącej do grupy Progress. Zwiększyło to stopień automatyzacji produkcji w zakładzie w Plaidt, który posiada w sumie trzy linie obiegowe. Pierwsze dwie linie obiegowe w niewielkim odstępie czasu zostały rozbudowane o maszyny do prętów poprzecznych typu MSR, a następnie o systemy zgrzewania kratownic typu VGA Versa. Trzecią linię obiegową uzupełniono w 2021 r. o centrum obróbki stali Wire Center.



Siedziba firmy Romey Baustoffwerke w Plaidt, gdzie ponad 70 lat temu wszystko się zaczęło.



Nowe, w pełni zautomatyzowane systemy zgrzewania kratownic typu VGA Versa mogą w bardzo krótkim czasie i w trakcie bieżącej produkcji zmieniać wysokość kratownic.

Elastyczne, zautomatyzowane systemy obróbki zbrojenia

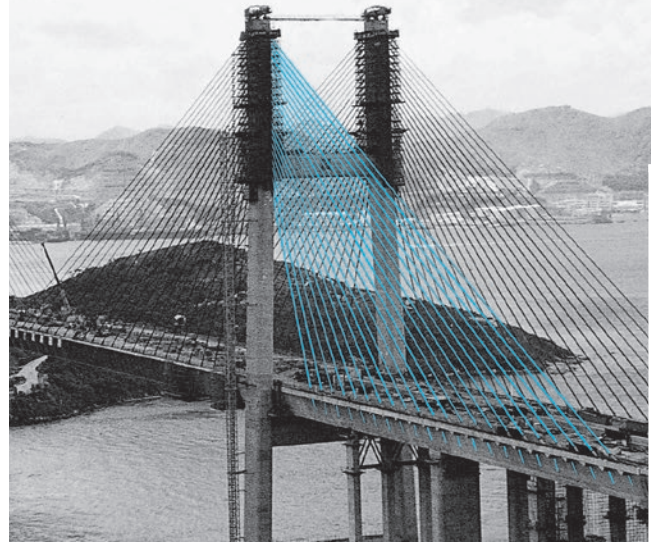
Ta tradycyjna firma w niewielkim odstępie czasu zainwestowała w dwie maszyny do prostowania i cięcia prętów typu MSR oraz dwa systemy zgrzewania kratownic typu VGA Versa. Pierwsza maszyna została kupiona w 2018 r. Jest to maszyna MSR do prostowania prętów poprzecznych z automatycznym rozmieszczaniem elementów dystansowych i automatyczną zmianą średnicy prętów. Maszyna wykorzystuje stal w kręgach i swoimi możliwościami szybko przekonała firmę Romey do zakupu kolejnej maszyny tego samego typu. Oprócz maszyn do prostowania i cięcia prętów zostały zamontowane dwa sześciopunktowe chwytaki EPT, które pobierają po sześć elementów dystansowych z magazynu i układają je w pełni automatycznie na podkładzie produkcyjnym, zgodnie z danymi CAD-CAM. Nowe maszyny do produkcji niezbędnego zbrojenia dla prefabrykowanych płyt zostały optymalnie dostosowane do indywidualnych wymagań firmy Romey.

Elastyczność miała też kluczowe znaczenie dla systemu zgrzewania kratownic typu VGA Versa, który dodatkowo został zamknięty w kabinie dźwiękochłonnej. Firma Romey kładzie duży nacisk na optymalne wykorzystanie podkładów produkcyjnych, co oznacza, że na podkładach często znajdują się kratownice na trzech, a nawet czterech różnych wysokościach. Decydujące znaczenie ma tutaj możliwość szybkiej automatycznej zmiany wysokości kratownicy podczas bieżącej produkcji. Przy tych wymaganiach VGA Versa jest bardzo trafnym wyborem, gdyż może w pełni automatycznie dokonywać zmiany wysokości w ciągu kilku sekund i jednocześnie



Wielorotorowa maszyna do prostowania i cięcia prętów typu MSR firmy Progress umożliwia automatyczną zmianę średnicy prętów i automatyczne układanie elementów dystansowych.

Sprawa poufna.



Napężanie lin ukośnych

PAUL oferuje

- Urządzenia napinające wraz z ich planowaniem
- Systemy kotwiące dla cięgien sprężających
- Maszyny napinające (dla prętów pojedynczych i splotów drutowych)
- Urządzenia do wsuwania i cięcia splotów
- Automaty do sprężania podkładów kolejowych
- Sprzęt do napinania elementów mostów (kable sprężających i zawiesi ciągnowych)

Kompetencja w zakresie techniki betonu sprężonego.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/5 00-0
☎ +49 (0) 73 71/5 00-111
✉ stressing@paul.eu



Sześciopunktowy chwytak EPT pracuje automatycznie zgodnie z danymi CAD-CAM.

w sposób ciągle zgrzewać ze sobą pięć prętów kratownicy za pomocą punktowego zgrzewania oporowego. Skutkuje to wyższą wydajnością produkcji, co jest zgodne z celem nowej inwestycji w zakładzie. Ze względu na pozytywne doświadczenia po krótkim czasie zakupiono również drugą maszynę. Jesienią 2021 roku zamontowane zostanie centrum obróbki stali (Wire Center) na potrzeby produkcji ścian zespolonych, co jeszcze bardziej zautomatyzuje proces przygotowywania zbrojenia. Wire Center układa zbrojenie zgodnie z danymi CAD, dzięki czemu proces staje się zoptymalizowany, a to z kolei zwiększa wydajność produkcji i dokładność wymiarową.

Prefabrykowane elementy betonowe dla mniejszych obiektów

W pełni zautomatyzowane linie obiegowe produkują prefabrykowane elementy stropowe przede wszystkim dla mniejszych projektów. Firma Romey obsługuje głównie projekty domów jedno- i wielorodzinnych w Niemczech i Luksemburgu, sporadycznie również we Francji. Łącznie trzy linie obiegowe produkują dziennie do ok. 5 000 m² elementów stropowych i do 1 000 m² ścian zespolonych. Dzięki nowym systemom obróbki zbrojenia takty produkcyjne na liniach są bardzo krótkie.

Reinhard Vogt, dyrektor zarządzający, komentuje: „Obawialiśmy się, że nowe urządzenia nie poradzą sobie z ośmioma lub więcej podkładami na godzinę, ale radzą sobie bez najmniejszego



Produkowane kratownice są wykorzystywane do prefabrykowanych elementów ściennych i stropowych.

szego problemu. Od ponad roku nie straciliśmy ani jednego dnia z powodu kłopotów technicznych!”

Elastyczne usługi

Utrzymanie na minimalnym poziomie przerw w produkcji spowodowanych montażem było absolutną koniecznością dla Vogta. Firma Progress dostarcza duże podzespoły, a małe urządzenia elektroniczne testuje i montuje we własnym zakładzie. W ten sposób można zaoszczędzić wiele czasu podczas montażu. Strat w produkcji nie da się bowiem nadrobić, dlatego też producenci nie mogą sobie na nie pozwolić.

„Firma Progress nie cofa się przed wyzwaniem, takimi jak bardziej skomplikowany montaż maszyn czy też montaż podczas produkcji, jak to miało miejsce w przypadku maszyn do obróbki prętów poprzecznych” – wyjaśnia Vogt, i dodaje: „Rozpoczęliśmy pracę jako pierwsi, a później firma Progress dołączyła z montażem i pracowała przez pół nocy. Montaż systemu VGA Versa przebiegł podobnie. Nie u każdego dostawcy można liczyć na takie zaangażowanie”.

Postęp dzięki zaufaniu i jakości

Dyrektor podkreśla, że w takiej inwestycji chodzi nie tylko o dobre maszyny, lecz także o to, że biznes zawsze robi się z ludźmi. Wymaga to wzajemnego zaufania, które na najwyższym poziomie zapewniają pracownicy firmy Progress.



Ściany zespolone i płyty stropowe typu filigran gotowe do wysyłki do klientów.

Vogt stwierdza: „Oprócz zaufania nie do przecenienia są własne działy programowania i serwisu. Jeśli coś nie działało – bez względu na to, co konkretnie – wystarczyło kilka godzin i wszystko było naprawione. Te elementy ostatecznie wpłynęły na naszą decyzję o kolejnym zakupie – tym razem systemu Wire Center – w 2021 roku”.



Dzięki firmie **PROGRESS GROUP** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



Romey Baustoffwerke GmbH & Co. KG
Ochtendunger Straße 77, 56637 Plaidt, Niemcy
T +49 2632 70070, F +49 2632 700710
info@romey.de, www.romey.de

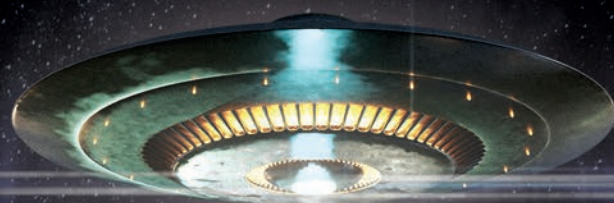


PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Włochy
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



TECHNOLOGY SO EFFICIENT,
that everyone wants it!



**THE PMPM
PLANETARY MIXER**

Independently controlled and infinitely variable rotor and whirler speed guarantee practically perfect mixing and reveal the future for mixing technology.