



Klaus – fachowiec od specjalnych elementów prefabrykowanych – stawia na w pełni zindywidualizowane rozwiązania automatyzacyjne

Firma Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH modernizuje swój park maszynowy w zakładzie prefabrykacji betonu, inwestując w szereg zautomatyzowanych systemów firm progress Maschinen & Automation oraz Tecnocon, należących do grupy Progress. Dzięki zindywidualizowanym maszynom do obróbki zbrojenia i systemom form, zaprojektowanym specjalnie dla firmy z Kissing, wiele elementów schodowych wykonywanych na zamówienie może być teraz produkowanych jeszcze łatwiej i w sposób bardziej automatyczny.

Zamówienia specjalne to mocna strona zakładu prefabrykacji betonu Klaus

Zakład prefabrykacji betonu Klaus wyróżnia się przede wszystkim realizacją zamówień specjalnych i produkcją wszystkiego, co wykracza poza normę, jak np. schody zabiegowe. Zakład prefabrykacji betonu należy do firmy Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH, a tym samym do grupy Klaus. Zakład w Kissing istnieje od końca lat 60. i pod nazwą Klaus rozwinął się we wzorcowe przedsiębiorstwo, zatrudniające obecnie około 115-stu pracowników. Ten położony na południe od Augsburga producent prefabrykatów betonowych zaopatruje Bawarię i Badenię-Wirtembergię w wysokiej jakości indywidualne prefabrykaty betonowe, takie jak schody, balkony, elementy fasadowe i elementy specjalne. Firma realizuje zamówienia

prawie wyłącznie dla budownictwa mieszkaniowego lub prywatnego sektora mieszkaniowego, i tylko na bardzo małą skalę dla budownictwa przemysłowego.

Zindywidualizowane maszyny dla eksperta od zamówień specjalnych

Nowo zamontowana maszyna wielofunkcyjna Pluristar firmy progress Maschinen & Automation łączy w sobie funkcje automatycznej giętarki do strzemion, maszyny do prostowania prętów i podwójnej giętarki. Pluristar może obrabiać pręty o średnicy od 8 do 16 mm i posiada system prostowania składający się z rolkowego i rotorowego mechanizmu prostującego. Ta specjalna kombinacja umożliwia elastyczną produkcję strzemion, prętów prostych i prętów z dużymi zagięciami, tym samym pozwalając na wytwarzanie wszystkich elementów zbrojenia ze stali podawanej z kręgów.

W obszarze obróbki zbrojenia swoją uniwersalnością wyróżnia się też nowy system zgrzewania siatek typu M-System BlueMesh®. Specjalnie dostosowany system o niewielkich rozmiarach produkuje siatki na miarę według indywidualnych specyfikacji, nie wytwarza odpadów dzięki pobieraniu materiału bezpośrednio z kręgów i jest łatwy w obsłudze. Zapewnia to wysoką jakość produktu końcowego, a firma Klaus może



Specjalnie skonstruowany model HT-Tec Plus to forma uchylna z 10-ma stopniami, za pomocą której można w nieskomplikowany sposób wykonać indywidualnie zaprojektowane modele schodów.



Sterowanie **OMNIVIB**

Beton najwyższej jakości

Inteligentny system zagęszczania betonu, którego nowy osprzęt można łatwo podłączyć do istniejących instalacji

Łatwa adaptacja

Siła wibrująca i częstotliwość wibracji dają się zaadaptować do wstrząsarek bez konieczności dokonywania ustawień

Łatwa obsługa

Różne rodzaje i wersje wstrząsarek sterowanych unikalnymi sterownikami

BRECON GmbH · Telefon +49 221 9544270 · Fax +49 221 9544277 · info@brecon.de · www.brecon.de



BRECON
smart vibration technology



Nowa forma do schodów typu Ramp-Tec Plus.



Dzięki nowym maszynom grupy Progress fachowiec od specjalnych elementów prefabrykowanych jest teraz bardzo dobrze przygotowany na wszelkiego rodzaju zapytania od klientów.

bez problemu i automatycznie realizować zamówienia specjalne. Dziennie produkuje się w zakładzie średnio 50 koszy zbrojeniowych. Czasem może być ich więcej, jeśli pozwala na to sytuacja z zamówieniami - wtedy zakład produkuje dziennie nawet do 75 koszy w różnych rozmiarach.

Thomas Heubeck, kierownik techniczny w zakładzie prefabrykacji betonu Klaus, komentuje inwestycje następująco: „Dzięki nowym maszynom dokonaliśmy dużego skoku w dziedzinie obróbki zbrojenia i możemy teraz produkować kosze zbrojeniowe dokładnie dopasowane do form schodowych. Potem wystarczy przymocować kosz bazowy do wsporników”. Dodaje do tego: „W przypadku prostych schodów, z podestami lub bez, zbrojenie jest wykonywane na wymiar, więc zbrojarz musi jedynie dokonać pomiarów kontrolnych”.

Produkcja schodów zabiegowych jest nieco bardziej skomplikowana. W tym przypadku system produkuje siatki na metry dla górnej i dolnej warstwy zbrojenia, jak również dla koszy obrzeżnych. Są one przycinane do odpowiednich wymiarów i układane w formach do schodów zabiegowych.

Aby jeszcze bardziej podnieść istniejące już wysokie standardy produkcji i stopień automatyzacji, firma Klaus zainwestowała w indywidualnie dopasowane formy do schodów firmy TecnoCom, dzięki którym prace szalunkowe mogą być wykonywane szybko, elastycznie, automatycznie i z bardzo wysoką precyzją.

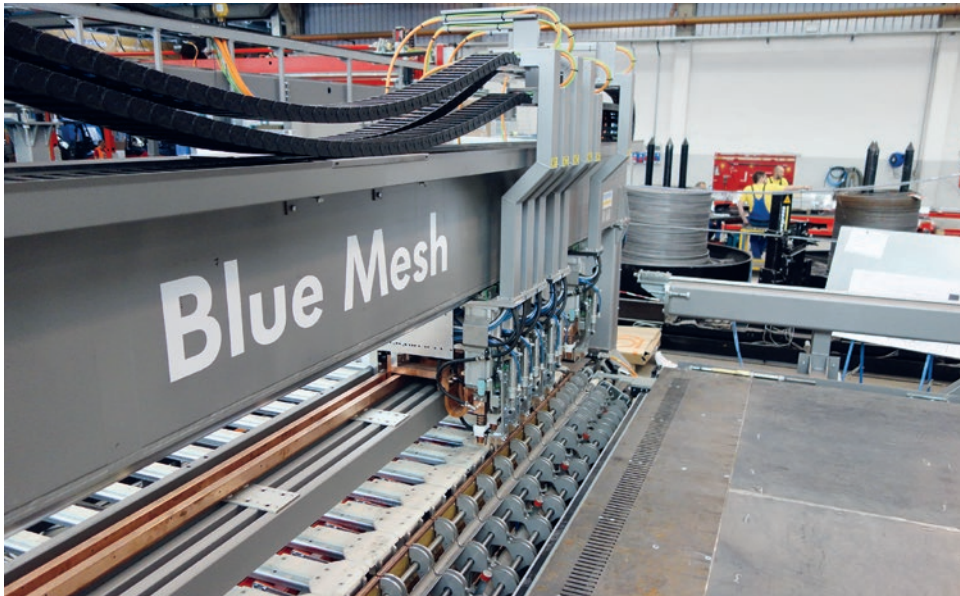
„Przy zakupie nowych form zdecydowaliśmy się na TecnoCom, gdyż firma indywidualnie dopasowała je do naszych potrzeb i skonstruowała zgodnie z naszymi wymaganiami. Żaden inny producent nie potrafił sprostać naszemu zamówieniu” - stwierdza Heubeck.

Dostarczono model HT-Tec Plus - specjalną formę uchylną z 10-ma stopniami, model Ramp-Tec Plus oraz stół stacjonarny.

Automatycznie regulowana rampa szalunkowa do schodów ze spocznikiem - model Ramp-Tec Plus - oferuje automatyczną zmianę nachylenia rampy i spocznika. Dzięki wbudowanym czujnikom nachylenia do zmiany nachylenia schodów



Maszyna wielofunkcyjna Pluristar posiada automatyczny system przełączania z obróbki prętów podwójnych na pręty pojedyncze oraz automatyczny mechanizm przestawiania zestawu rolek prostujących.



Uniwersalna zgrzewarka do siatek M-System Blue Mesh® obrabia stal zbrojeniową bezpośrednio z kręgu i w ten sposób produkuje siatki z milimetrową dokładnością i bez odpadów.

i automatycznemu dopasowaniu nachylenia spocznika za pomocą silnika elektrycznego możliwe jest dostosowanie formy do wymagań danego prefabrykatu. Ponadto można ustawić długość schodów i wielkość spocznika oraz uzyskać wysoką jakość powierzchni betonu. Poszycie stołu stacjonarnego jest szlifowane, dzięki czemu produkowane prefabrykaty betonowe uzyskują wysoką jakość powierzchni. Zastosowanie szalunków bocznych umożliwia produkcję elementów o różnych wymiarach i grubościach. Mieszanka betonowa jest zagęszczana za pomocą wibratorów o wysokiej częstotliwości lub wibratorów pneumatycznych. Stół jest wyposażony w najróżniejsze systemy ogrzewania, które przyspieszają proces dojrzewania betonu.

Grupa Progress jako niezawodny partner

Dla firmy bardzo ważne było, by porozumiewano się po niemiecku i żeby wsparcie funkcjonowało niezawodnie. Grupa Progress spełnia te wymagania. Bez bariery językowej drobne problemy można rozwiązywać łatwo i szybko.

Heubeck komentuje: „Właśnie dzisiaj odbyłem dłuższą rozmowę telefoniczną z pracownikiem działu wsparcia technicznego. Kiedy pojawiają się niejasności, które trzeba szybko wyjaśnić, dobra komunikacja jest kluczowa”.

Na decyzję o inwestycji wpłynęły również pozytywne doświadczenia innych przedsiębiorstw z firmą progress. Gięcie, zgrzewanie i formowanie mogą być wykonywane przez każdą maszynę dostępną na rynku, ale tylko grupa Progress była w stanie przekonać firmę Klaus swoim atrakcyjnym pakietem z jednej ręki.



Dzięki firmie **PROGRESS GROUP** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



KLAUS Hoch- und Tiefbau GmbH

Fertigteilwerk, Auenstraße 5A

86438 Kissing, Niemcy

T +49 8233 79290

info@klaus-fertigteile.de, www.klaus-gruppe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG

Julius-Durst-Straße 100

39042 Brixen, Włochy

T +39 0472 979 100

info@progress-m.com

www.progress-m.com

tecnocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.

Via Antonio Zanussi 305

33100 Udine, Włochy

T +39 0432 621222

info@tecnocom.com

www.tecnocom.com



Film na temat nowego zakładu prefabrykacji betonu Klaus.