

Romey amplia lo stabilimento di Plaidt e punta su flessibilità e automazione



La Romey Baustoffwerke GmbH è partita nel 1950 a Plaidt producendo con 10 collaboratori mattoni e solai a travetti alveolari, nel frattempo nel 2021 ha circa 240 collaboratori dislocati in due siti di produzione e nove uffici commerciali, che ne fanno una grande del settore la quale continua a investire nel futuro. Nel giro di pochi anni la società ha deciso di investire ripetutamente in innovativi impianti d'armatura automatizzati della progress Maschinen & Automation, un'azienda del Progress Group. In questo modo, aumenta il livello di automazione della produzione nello stabilimento di Plaidt con un totale di tre impianti a carosello. I primi due impianti a carosello sono stati ampliati in rapida successione tra di loro inserendo macchine per l'applicazione di fili trasversali MSR e successivamente impianti per la produzione di tralicci elettrosaldati VGA Versa. Il terzo impianto a carosello sarà completato nel 2021 con l'inserimento di un Wire Center.



La sede centrale di Romey Baustoffwerke a Plaidt, dove oltre 70 anni fa tutto ebbe inizio.



Le nuove impianti per la produzione di tralicci elettrosaldati VGA Versa sono in grado di passare da un'altezza di traliccio all'altra in pochissimo tempo, mentre è in corso la produzione.

Impianti d'armatura flessibili e automatizzati

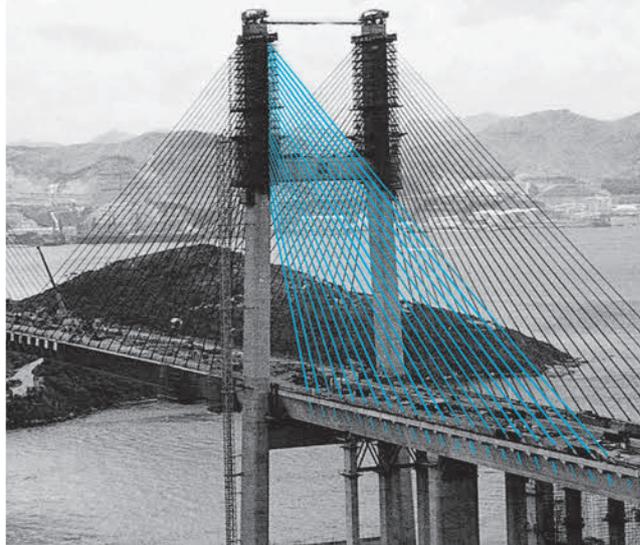
Questa azienda ricca di tradizione in poco tempo ha investito in due raddrizzatrici-tagliatrici MSR e due impianti per la produzione di tralici elettrosaldati VGA Versa. La prima macchina è stata acquistata nel 2018. Una macchina per l'applicazione di barre trasversali MSR con dispositivo automatico di posizionamento dei distanziatori e cambio automatico del diametro delle barre. Lavora direttamente dal coil ed è riuscita a convincere Romey ad acquistarne subito dopo una seconda dello stesso genere. Oltre agli raddrizzatrici-tagliatrici, sono state installate due pinze sestuple per la posa EPT che prelevano 6 distanziatori di barre ciascuna dal caricatore di approntamento e li posano in modo completamente automatico sul pallet in base alle specifiche CAD-CAM. Le nuove macchine per produrre l'armatura necessaria sono state modificate in modo flessibile alle esigenze individuali di Romey per i solai prefabbricati.

La flessibilità è stata fondamentale per l'impianto per la produzione di tralici elettrosaldati VGA Versa, che è stata anche racchiusa in una cabina insonorizzata. Romey ritiene molto importante il tasso di occupazione dei pallet, che di conseguenza talvolta hanno tre-quattro diverse altezze di tralici. Determinante in questo caso è che l'altezza dei tralici possa essere cambiata in modo rapido, automatico e con la produzione in corso. Per quanto riguarda queste esigenze, la VGA Versa è un'ottima scelta, in quanto realizza in pochi secondi il cambio di altezza in modo completamente automatico e allo stesso tempo è in grado di saldare tra di loro i 5 barre di un traliccio in modo continuativo, tramite saldatura



La raddrizzatrice-tagliatrice Multirotor MSR di Progress ha un cambio automatico del diametro dei fili e un dispositivo automatico di posizionamento dei distanziatori.

Una questione di fiducia.



Tensione di funi di sospensione

PAUL fornisce

- Impianti di tesatura, inclusa progettazione
- Martinetti tesatori per trefoli
- Tesatrici (singole e multiple)
- Spingitrefolo e troncatrici
- Tesatrici per traversine ferroviarie
- Attrezzatura per ponti (trefoli e funi di sospensione)

Competenza nella tecnologia del calcestruzzo precompresso.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
 88525 Dürmentingen
 Germany
 ☎ +49 (0) 73 71/500-0
 📠 +49 (0) 73 71/500-111
 ✉ stressing@paul.eu



La pinza sestupla per la posa EPT lavora in modo completamente automatico secondo specifiche CAD-CAM.

a resistenza a punti. Ne risulta una maggiore produttività e il conseguimento degli obiettivi del nuovo investimento nello stabilimento. Grazie alle esperienze positive, anche di questa macchina poco tempo dopo ne è stata acquistata un'altra. Nell'autunno 2021 verrà installato anche un Wire Center per la produzione di doppie pareti, per automatizzare ulteriormente l'armatura. Il Wire Center posa l'armatura secondo le specifiche CAD e grazie al processo ottimizzato è possibile aumentare la produttività e la precisione dimensionale.

Prefabbricati in calcestruzzo per immobili di dimensioni ridotte

I caroselli completamente automatici dei prefabbricati in calcestruzzo producono soprattutto elementi di solai prefabbricati destinati a immobili di dimensioni ridotte. Praticamente, Romey rifornisce soprattutto immobili nel campo delle villette unifamiliari e condomini in Germania e nel Lussemburgo, talvolta anche in Francia. Con i suoi tre impianti a carosello di pallet lo stabilimento produce fino a circa 5.000 m² di solai e fino a 1.000 m² di doppie pareti al giorno. Il rispetto dei tempi di ciclo stretti è possibile anche grazie ai nuovi impianti di armatura.

Il direttore generale Reinhard Vogt in merito: "Temevamo che i nuovi impianti non potessero più rispettare i circa 8 pallet all'ora, ma ce la fanno senza problemi. Da oltre un anno non abbiamo perso nessuna giornata per problemi tecnici!"



Con i tralici prodotti, si provvede all'armatura di pareti e solai prefabbricati in calcestruzzo.

Servizio flessibile

Per Vogt, un must assoluto era ridurre al minimo l'interruzione della produzione per via del montaggio. Progress ha fornito i gruppi costruttivi grandi e sta testando ovvero già montando l'elettronica di piccole dimensioni nel proprio stabilimento. Quindi è possibile risparmiare molto tempo in fase di montaggio, in quanto i produttori non sono più in grado di recuperare e sostenere alcuna interruzione della produzione.

"Progress non si tira indietro davanti alle sfide, come ad esempio quella dovuta a situazioni d'installazione più complesse dei macchinari, o di eseguire l'installazione nel corso della produzione, come nel caso nostro per quanto riguarda le macchine per l'applicazione di fili trasversali", spiega Vogt aggiungendo: "Abbiamo iniziato prima a lavorare e Progress ha iniziato più tardi a montare, proseguendo per mezza nottata. Anche durante l'installazione della VGA Versa la situazione è stata simile. È un tipo di intervento che non tutte le aziende sono disposte a fornire."

Progresso grazie alla fiducia e alla qualità

L'amministratore sottolinea che quando si fa un investimento di questo genere, non è soltanto una questione di macchinari validi, bensì gli affari si fanno sempre anche con le persone. E per farlo, occorre una fiducia reciproca, cosa che si trova sicuramente con gli interlocutori di Progress. Vogt afferma:



Doppie pareti e i solai a lastre predalles prodotti, pronti per la consegna ai clienti.

“Oltre alla fiducia in atto, un vantaggio insostituibile è quello del reparto programmazione e assistenza in house. Se qualcosa non ha funzionato, indipendentemente da cosa, si è trattato soltanto di un paio di ore e poi tutto è tornato a posto. Alla fin fine, questi punti hanno influito sulla decisione di procedere con l'acquisto, anche per quanto riguarda il Wire Center nel 2021.”



PROGRESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Romey Baustoffwerke GmbH & Co. KG
Ochtendunger Straße 77, 56637 Plaidt, Germania
T +49 2632 70070, F +49 2632 700710
info@romey.de, www.romey.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

Concrete Pen

Utility model registered by **Gi** worldwide



www.concretepenfactory.com

INNOVATIVA TECNOLOGIA LASER PER IL POSIZIONAMENTO ED ALLINEAMENTO DI OGGETTI, STAMPI E FORME

LA QUALITÀ È IMPORTANTE

Binari, casseforme, rivestimenti, box per attrezzature, e componenti prefabbricati di calcestruzzo sono facilmente posizionabili tramite la luce laser, evitando l'utilizzo del metro tradizionale.

Il proiettore SL Laser può essere installato in postazioni fisse e proiettare su nastri trasportatori

automatizzati oppure può essere montato su un trolley mobile per potersi muovere e proiettare in qualsiasi punto del nastro.

La perfetta integrazione tra hardware e software SL LASER garantisce un rapido e sicuro flusso di lavoro.



- Facile da utilizzare
- Lavorazioni senza margine di errore
- Manutenzione semplice
- Alta precisione
- Produzione efficiente
- Tempi di preparazione ridotti
- Controllo di qualità ottimale



Dieselstr. 2 D-83301 Traunreut | +49 8669 8638-11 | contact@sl-laser.com