

Tecnocom S.p.A., 33100 Udine, Italia

Klaus, lo specialista in prodotti prefabbricati speciali, si affida a soluzioni di automazione completamente personalizzate



La Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH amplia il proprio parco macchine nello stabilimento di prefabbricazione aggiungendo impianti automatizzati di progress Maschinen & Automation e di Tecnocom, entrambe aziende del Progress Group. Con macchine per l'armatura e casseri studiati appositamente per la società di Kissing, ora è possibile produrre in modo ancora più semplice e automatizzato numerosi elementi particolari per scale prefabbricate.

I prodotti prefabbricati speciali sono i punti di forza della Klaus Fertigteilwerk

La Klaus Fertigteilwerk si distingue soprattutto nella realizzazione di prodotti prefabbricati speciali e di tutto ciò che non rientra nello standard, come ad esempio le scale a chiocciola. Lo stabilimento di prefabbricazione fa parte della Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH e, quindi del Gruppo Klaus. Lo stabilimento è attivo a Kissing dalla fine degli anni Sessanta e con il nome Klaus è diventato un'impresa modello che attualmente dà lavoro a 115 persone. Situato a sud di Augusta, fornisce elementi prefabbricati in calcestruzzo d'alta qualità - come scale, balconi, elementi per facciate e fabbricazioni speciali - a produttori del settore della Baviera e del

Baden-Württemberg. La società lavora quasi esclusivamente per l'edilizia residenziale o per le abitazioni private, solo in piccola parte per l'edilizia industriale.

Macchinari personalizzati per l'esperto in prodotti prefabbricati speciali

Il nuovo impianto multifunzione Pluristar della progress Maschinen & Automation coniuga le funzioni di una staffatrice automatica, di una raddrizzatrice e di una piegatrice doppia. L'impianto Pluristar è in grado di lavorare diametri di filo da 8 a 16 mm ed ha un sistema di raddrizzatura combinato costituito da un gruppo di raddrizzatura a rulli e da uno a rotore. Questa particolare combinazione consente una produzione flessibile di staffe, barre diritte e basse con ampie piegature, quindi è in grado di coprire l'intero processo di lavorazione dell'acciaio d'armatura da coil.

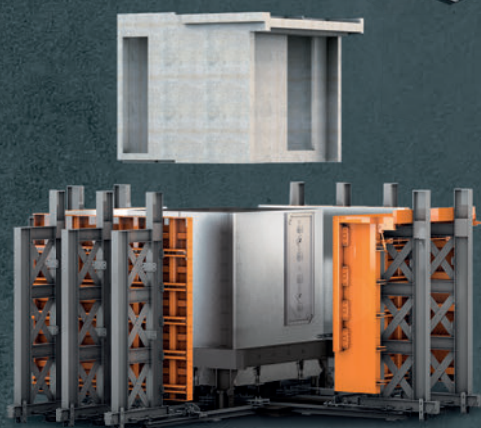
Nella lavorazione dell'armatura si distingue per la sua versatilità anche il nuovo impianto di saldatura reti M-System BlueMesh®. L'impianto, appositamente modificato, occupa poco spazio e produce reti su misura in base a specifiche individuali, inoltre lavorando direttamente dal coil non provoca



Il cassero per scale modello HT-Tec Plus realizzato appositamente è un cassero orizzontale basculante per scale con 10 gradini, che consente di produrre con facilità modelli di scale su misura.



Catalogo prodotti



ORIGINALS ARE IDEAS THAT SET INDUSTRY STANDARDS.

RATEC GOES 3D – seguiteci in una nuova dimensione

Abbiamo ampliato notevolmente la nostra gamma di casseforme per la produzione di elementi prefabbricati in calcestruzzo volumetrici. Con il nuovo modulo di cassetta flessibile per esigenze complesse anche con serie meno consistenti lavorate in modo redditizio. Abbinando diversi moduli di base che offrono combinazioni flessibili, la cassaforma può essere adattata anche ad elementi di altre dimensioni. Proponiamo altre soluzioni di cassetta anche per cabine secondarie, trombe dell'ascensore o celle sanitarie.

Approfittate dell'esperienza, flessibilità e creatività – MEET THE BETTER IDEAS!

Telefono +49 6205 9407 29
info@ratec.org
www.ratec.org

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



Il nuovo cassero a rampa per scale modello Ramp-Tec Plus



Grazie ai nuovi macchinari del Progress Group, lo specialista in prodotti prefabbricati speciali è ben attrezzato per rispondere a richieste di ogni genere.

scarti ed è facile da usare. Questo garantisce un prodotto finale dall'elevato livello qualitativo e permette le produzioni speciali di Klaus senza problemi e in modo automatizzato. In media vengono prodotte circa 50 gabbie di armatura al giorno. Talvolta qualcuna in più, se le commesse lo consentono: in questo caso lo stabilimento riesce a produrre giornalmente 75 gabbie di varie dimensioni.

Thomas Heubeck, responsabile tecnico della Klaus Fertigteilwerk, prende posizione in merito agli investimenti fatti: "Con le nuove macchine abbiamo fatto un grande salto di qualità nell'armatura e siamo in grado di produrre gabbie precise per i casseri scala. Basta quindi applicare la gabbia di base alla staffa della mensola." E aggiunge: "Per le scale diritte, con o senza pianerottolo, l'armatura viene realizzata con precisione, in modo che il piegaferrì debba soltanto effettuare misurazioni di controllo."

La produzione delle scale a chiocciola è un po' più complessa. In questo caso, l'impianto di saldatura reti produce articoli a metraggio per lo strato superiore e inferiore e per

le gabbie di bordo. Questi ultimi possono essere tagliati a misura e aggiunti alla scala a chiocciola.

Per aumentare ulteriormente gli elevati standard produttivi già presenti ed il tasso di automazione, la Klaus ha investito anche in casseri scala su misura di Tecnocom, con i quali si possono eseguire getti con elevatissima precisione, in modo veloce, flessibile e automatizzato.

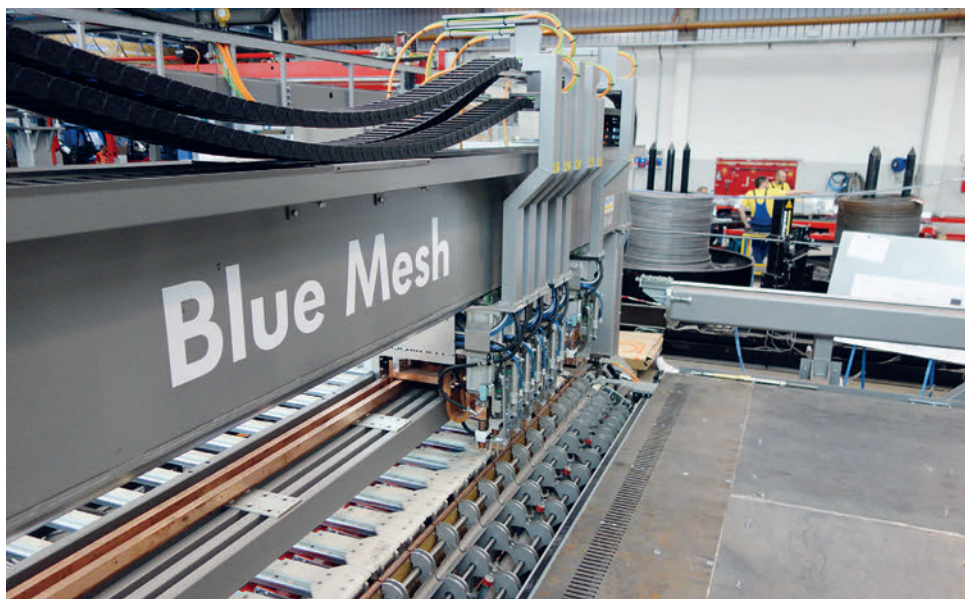
"Quando si è trattato di acquistare i nuovi casseri, la scelta è caduta su Tecnocom, in quanto i prodotti si possono modificare e produrre in modo personalizzato, in funzione delle nostre esigenze. Nessun altro fornitore era in grado di offrire ciò a questi livelli", afferma Heubeck.

Sono stati forniti un cassero orizzontale, modello HT-Tec Plus - un cassero speciale basculante per scale con 10 gradini - un cassero per scale verticale a rampa modello Ramp-Tec Plus e un banco fisso.

Il cassero a rampa a regolazione automatica per scale con pianerottoli - modello Ramp-Tec Plus - offre una variazione



La macchina multifunzione Pluristar è dotata di un cambio automatico dalla lavorazione a doppi fili, a filo singolo e di una regolazione automatica del set di raddrizzatura.



Il flessibile impianto di saldatura reti M-System Blue Mesh® lavora l'acciaio di armatura direttamente dal coil, producendo così con precisione millimetrica e senza scarti.

automatica dell'inclinazione della rampa e del pianerottolo. Con sensori d'inclinazione incorporati per la variazione delle alzate delle scale e grazie alla modifica automatica dell'inclinazione del pianerottolo con controllo elettrico, è possibile regolare il cassero in funzione delle rispettive esigenze. Inoltre, è possibile regolare la lunghezza delle scale o le dimensioni del pianerottolo e realizzare una superficie dalla qualità perfetta. La superficie di getto del banco fisso è levigata, per realizzare prefabbricati con una superficie d'alto livello qualitativo. L'impiego di spondine laterali consente la produzione di elementi di dimensioni e spessori diversi. Con vibratori ad alta frequenza si ottiene una perfetta compattazione del calcestruzzo appena prodotto. Il banco è dotato di vari sistemi di riscaldamento, per accelerare il processo di maturazione.

Il Progress Group come partner affidabile

Secondo quanto la stessa società afferma, fondamentale è stato il fatto di potesse comunicare in tedesco e ricevere un supporto davvero affidabile. Il Progress Group soddisfa queste esigenze. In assenza di barriere linguistiche, le questioni di poco conto si risolvono in modo rapido e semplice.

In merito Heubeck afferma: "Proprio oggi ho avuto una lunga telefonata con il servizio clienti. Quando si tratta di dubbi da chiarire in fretta è fondamentale che ci sia una buona comunicazione."

Anche l'esperienza positiva riscontrata da altre aziende con Progress ha contribuito nella decisione in favore dell'investimento. Tutti i macchinari che sono sul mercato sono in grado di provvedere a piegatura, saldatura e cassetatura, ma il Progress Group è riuscito a convincere la Klaus Fertigteilwerk con un interessante pacchetto completo. ■



Filma sul nuovo stabilimento di prefabbricazione della Klaus



PROGRESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



KLAUS Hoch- und Tiefbau GmbH
Fertigteilwerk, Auenstraße 5A
86438 Kissing, Germania
T +49 8233 79290

info@klaus-fertigteile.de, www.klaus-gruppe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979 100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

tecnocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italia
T +39 0432 621222
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com