

Le spécialiste des éléments préfabriqués spéciaux Klaus mise sur des solutions d'automatisation entièrement individualisées



Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH modernise son parc de machines dans l'usine d'éléments préfabriqués en béton avec plusieurs systèmes automatisés de Progress Maschinen & Automation et Tecnocom, deux sociétés de Progress Group. Grâce aux machines de production d'armatures et aux coffrages individualisés spécialement conçus pour l'entreprise de Kissing, les nombreux éléments d'escaliers sur mesure peuvent désormais être produits encore plus facilement et automatiquement.

Les conceptions spéciales sont la force de l'usine de préfabrication Klaus

L'usine de préfabrication Klaus brille surtout dans la réalisation de conceptions spéciales et de tout ce qui sort de la norme, comme les escaliers hélicoïdaux. L'usine de préfabrication appartient à Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH et donc au groupe Klaus. L'usine de préfabrication de Kissing existe depuis la fin des années 1960 et s'est développée sous le nom de Klaus pour devenir une entreprise modèle comptant actuellement environ 115 employés. Situé au sud d'Augsbourg, le fabricant d'éléments préfabriqués en béton fournit à la Bavière et au Bade-Wurtemberg des éléments préfabriqués en béton individuels et de haute qualité, tels des escaliers, des balcons, des éléments de façade et des modèles

spéciaux. L'entreprise travaille presque exclusivement pour la construction résidentielle ou le secteur résidentiel privé et seulement de manière très limitée pour la construction industrielle.

Des machines personnalisées pour les experts en fabrication spéciale

La nouvelle machine polyvalente Pluristar de progress Maschinen & Automation combine les fonctions d'une cadreuse automatique, d'une redresseuse et d'une cintreuse à deux têtes. La Pluristar peut traiter des fils de 8 à 16 mm de diamètre et dispose d'un système de dressage combiné composé d'une unité de dressage à galets et d'une unité de dressage à rotor.

Cette combinaison spéciale permet une fabrication flexible de cadres, de barres droites et de barres cintrées aux deux extrémités et peut ainsi couvrir l'ensemble du traitement des barres d'armature à partir de bobines.

Dans le traitement des armatures, la nouvelle installation de soudage de treillis M-System BlueMesh® brille également par sa polyvalence. L'installation spécialement adaptée, de faible encombrement, produit des treillis sur mesure selon les spécifications individuelles, ne produit pas de déchets car elle travaille directement à partir de la bobine et est facile à



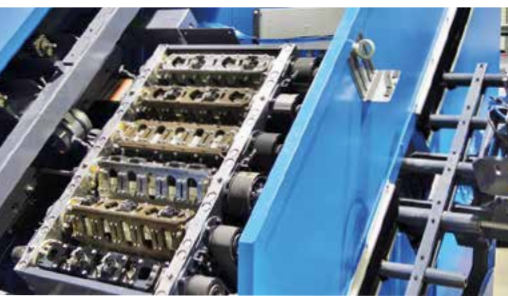
Le système de coffrage d'escalier sur mesure modèle HT-Tec Plus est un coffrage d'escalier basculant à 10 marches, avec lequel des modèles d'escaliers individuels peuvent être produits de manière simple.

progress

Maschinen & Automation

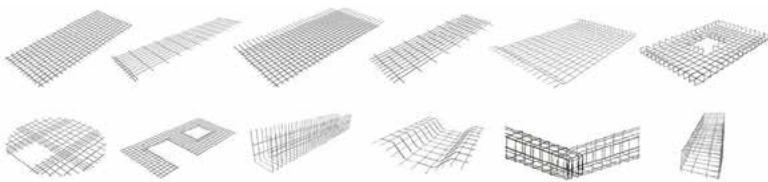


Installations de soudage pour la fabrication de treillis



Une installation à l'efficacité extrême concernant:

- La performance
- La consommation d'énergie
- Le tailleur sur mesure



Notre technologie d'automatisation nous permet de fabriquer des treillis spéciaux avec de différents diamètres, trames et dimensions selon CFAO.

www.progress-m.com

PROGRESS GROUP



Le nouveau coffrage d'escalier du modèle Ramp-Tec Plus



vec les nouvelles machines de Progress Group, le spécialiste des éléments préfabriqués spéciaux est désormais très bien équipé pour répondre aux demandes de toutes sortes.

utiliser. Cela garantit une qualité élevée du produit final et les fabrications spéciales de Klaus peuvent être mises en œuvre facilement et automatiquement. Un peu moins de 50 cages d'armature sont produites par jour en moyenne. Parfois, il peut y en avoir un peu plus, si le carnet de commandes le permet - alors, l'usine produit chaque jour 75 cages de différentes tailles.

Thomas Heubeck, directeur technique de l'usine de préfabrication Klaus, commente les investissements réalisés : « grâce aux nouvelles machines, nous avons fait un grand bond en avant en matière d'armature et pouvons désormais produire des cages parfaitement adaptées aux coffrages d'escaliers. Il suffit ensuite de fixer la cage de base sur les cadres de console. » Et d'ajouter : « pour les escaliers droits, avec ou sans palier, l'armature est fabriquée sur mesure, de sorte que le ferrailleur n'a qu'à effectuer des mesures de contrôle. »

La production d'escaliers hélicoïdaux est un peu plus complexe. Ici, l'installation de soudage de treillis produit des marchandises au mètre pour les faces supérieure et inférieure,

ainsi que pour les cages de console. Elle peut être découpée sur mesure et ajoutée à l'escalier courbe.

Afin d'augmenter encore les normes de production de haute qualité déjà existantes et le taux d'automatisation, Klaus a également investi dans des systèmes de coffrage d'escalier personnalisés de Tecnocon, avec lesquels les travaux de coffrage peuvent être effectués rapidement, de manière flexible et automatique avec une très grande précision.

« Lors de l'achat des nouveaux systèmes de coffrage, la décision a été prise en faveur de Tecnocon car les produits ont été adaptés et fabriqués individuellement selon nos besoins. Aucun autre fabricant ne pouvait offrir cela sous cette forme », déclare M. Heubeck.

Un système de coffrage d'escalier modèle HT-Tec Plus - un coffrage d'escalier basculant spécial avec 10 marches - un coffrage d'escalier Ramp-Tec Plus ainsi qu'une table stationnaire ont été livrés.

La rampe de coffrage pour escaliers avec palier à réglage automatique - modèle Ramp-Tec Plus - offre une variation



La machine multifonctionnelle Pluristar dispose d'un changement automatique du traitement du fil double au fil simple et d'un réglage automatique du dressage.



Catalogue des
produits



ORIGINALS ARE IDEAS THAT SET INDUSTRY STANDARDS.

RATEC PASSE À LA 3D – suivez-nous dans une nouvelle dimension

Nous avons considérablement élargi notre gamme de coffrages pour la production d'éléments préfabriqués en béton volumétriques. Le nouveau système de coffrage modulaire flexible, mis au point pour répondre à des exigences complexes, vous permet également de travailler de manière économique à petite échelle. Grâce à la combinaison de différents modules de base pouvant être combinés de manière flexible, il est également possible d'adapter le coffrage à d'autres dimensions d'éléments. Nous proposons entre autres des solutions de coffrage pour les postes de transformation, les cages d'ascenseur ou les locaux sanitaires.

Profitez de notre expérience, de notre flexibilité et de notre créativité – MEET THE BETTER IDEAS !

Téléphone +49 6205 9407 29
info@ratec.org
www.ratec.org

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



L'installation flexible de soudage de treillis M-System Blue Mesh® traite le fer à béton directement à partir de la bobine et produit ainsi avec une précision millimétrique et sans déchets.

automatique de l'inclinaison de la rampe et du palier. Grâce à des capteurs d'inclinaison intégrés pour la variation de l'inclinaison de l'escalier et au réglage automatique de l'inclinaison du palier par commande électrique, il est possible d'adapter le coffrage aux exigences respectives. En outre, il est possible de régler la longueur de l'escalier ou la taille du palier et de produire une qualité de surface irréprochable. La surface de coffrage de la table stationnaire est rectifiée pour produire des éléments préfabriqués avec une qualité de surface élevée. L'utilisation de coffrages latéraux permet de produire des éléments de différentes tailles et épaisseurs. Le béton fraîchement coulé est compacté par des vibrateurs à haute fréquence ou pneumatiques. La table est équipée de différents systèmes de chauffage pour accélérer le processus de durcissement.

Progress Group, un partenaire fiable

Selon l'entreprise, il était très important que l'allemand soit parlé et que le support fonctionne de manière fiable. Progress Group répond à ces exigences. Sans barrière linguistique supplémentaire, les petites questions peuvent être résolues rapidement et facilement.

M. Heubeck déclare : « encore aujourd'hui, j'ai eu un long entretien téléphonique avec le support technique. Lorsqu'il y a des ambiguïtés qui doivent être résolues rapidement, une bonne communication est essentielle. »

L'expérience positive d'autres entreprises avec Progress a également influencé la décision d'investissement. Le cintage, le soudage et le coffrage peuvent être effectués par n'importe quelle machine sur le marché, mais Progress Group a réussi à convaincre l'usine de préfabrication Klaus en lui proposant une offre globale intéressante. ■



Vidéo sur la nouvelle usine de préfabrication de Klaus



Grâce à **PROGRESS GROUP**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS



KLAUS Hoch- und Tiefbau GmbH

Fertigteilerwerk, Auenstraße 5A

86438 Kissing, Allemagne

T +49 8233 79290

info@klaus-fertigteile.de, www.klaus-gruppe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG

Julius-Durst-Straße 100

39042 Brixen, Italie

T +39 0472 979 100

info@progress-m.com

www.progress-m.com

tecnocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.

Via Antonio Zanussi 305

33100 Udine, Italie

T +39 0432 621222

info@tecnocom.com

www.tecnocom.com