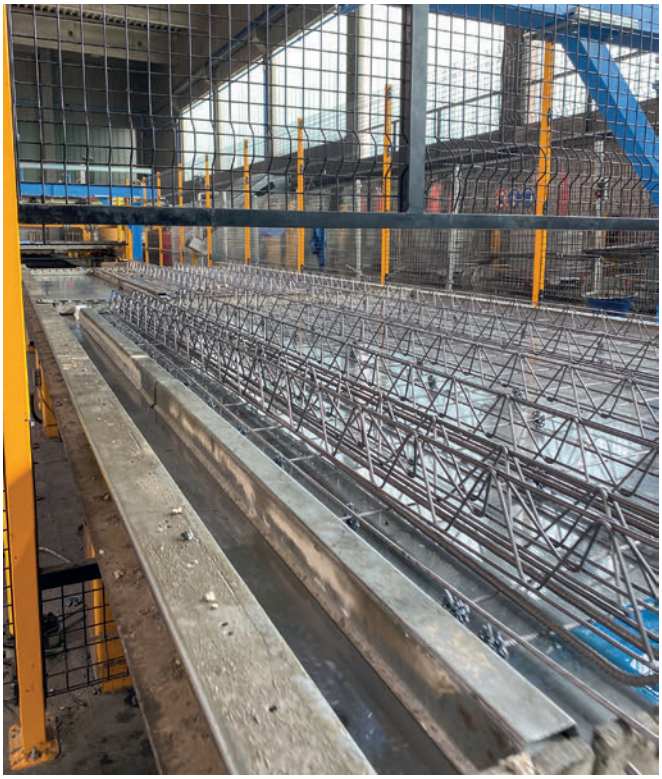
progress Maschinen & Automation AG, 39042 Brixen, Italien

Romey baut Werk in Plaidt aus und setzt dabei auf Flexibilität und Automation

ICCX DIGITAL 365.
VISIT US - ONLINE 24/7
WWW.ICCX.DIGITAL

Im Jahr 1950 als Produzent von Mauersteinen und Hohlkörperdecken mit 10 Mitarbeitern in Plaidt gestartet, ist die Romey Baustoffwerke GmbH im Jahr 2021 mit rund 240 Mitarbeitern in zwei Produktionsstätten und neun Verkaufsbüros eine bekannte Branchengröße und investiert weiter in die Zukunft. Das Unternehmen entschied sich dazu, innerhalb weniger Jahre wiederholt in innovative automatisierte Bewehrungsanlagen von progress Maschinen & Automation, einem Unternehmen der Progress Group, zu investieren. Der Automatisierungsgrad der Produktion im Werk in Plaidt mit insgesamt drei Umlaufanlagen wird dadurch gesteigert. Die ersten beiden Umläufe wurden kurz hintereinander mit MSR-Querdrahtmaschinen und anschließend VGA-Versa-Gitterträgerschweißanlagen erweitert. Der dritte Umlauf wird im Jahr 2021 um ein Wire Center ergänzt.

Romey-Baustoffwerke-Hauptsitz in Plaidt, wo vor über 70 Jahren alles begann.



Die neuen vollautomatischen VGA-Versa-Gitterträgerschweißanlagen können in sehr kurzer Zeit und während laufender Produktion zwischen Trägerhöhen wechseln.

Flexible, automatisierte Bewehrungsanlagen

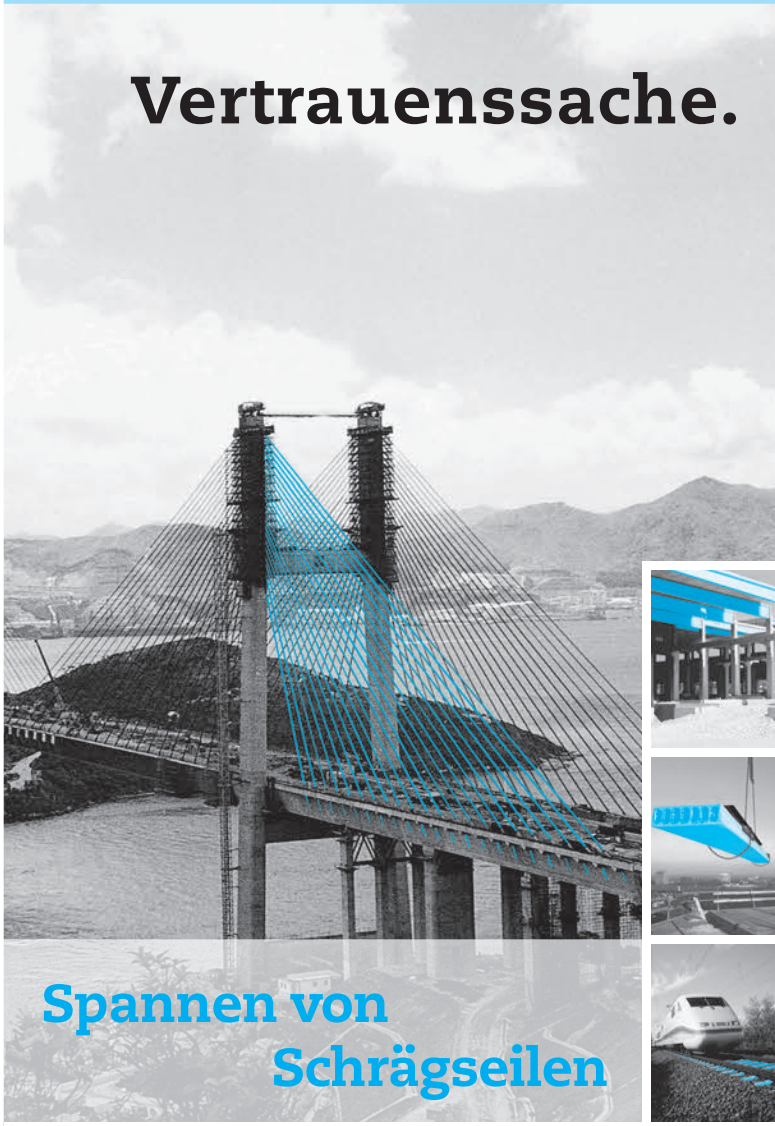
Das Traditionsunternehmen investierte innerhalb kurzer Zeit in zwei MSR-Richtschneidemaschinen und zwei VGA-Versa-Gitterträgerschweißanlagen. Die erste Maschine wurde 2018 gekauft, eine MSR-Querstabrichtmaschine mit Abstandhalterautomatik und automatischem Drahtdurchmesserwechsel. Sie arbeitet direkt vom Coil und konnte Romey überzeugen, kurz darauf gleich eine zweite ihrer Art zu erwerben. Zusätzlich zu den Richtschneidemaschinen wurden zwei 6-fach-EPT-Verlegegreifer montiert, die jeweils 6 Stangenabstandhalter aus dem Bereitstellungsmagazin nehmen und diese nach CAD-CAM-Vorgaben vollautomatisch auf die Palette verlegen. Die neuen Maschinen zur Herstellung der benötigten Bewehrung für die Fertigteildecken wurden flexibel an die individuellen Bedürfnisse von Romey angepasst.

Flexibilität war auch das A und O bei der Gitterträgerschweißanlage VGA Versa, die zusätzlich mit einer Schallschutzkabine ummantelt wurde. Romey legt viel Wert auf die Auslastung der Paletten, was auch dazu führt, dass die Paletten manchmal drei bis vier verschiedene Gitterträgerhöhen haben. Hierbei ist es entscheidend, dass die Trägerhöhe schnell, automatisch und während der laufenden Produktion gewechselt werden kann. Für diese Anforderungen ist die VGA Versa eine sehr gute Wahl, da sie den Höhenwechsel in wenigen Sekunden vollautomatisch schafft und zeitgleich die 5 Drähte eines Gitterträgers kontinuierlich mittels Widerstands-Punktschweißung miteinander verschweißen kann. Das resultiert in einer höheren Produktivität und erfüllt die Zielsetzung für die Neuinvestition im Werk. Aufgrund der positiven Erfahrungs-

Die MSR-Multirotor-Richtschneidemaschine von Progress verfügt über einen automatischen Drahtdurchmesserwechsel und ist zusätzlich mit einer Abstandhalterautomatik ausgestattet.

Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Vertrauenssache.



PAUL liefert

- Spannanlagen inkl. Planung
- Spannverankerungen
- Spannmaschinen (Eindraht- und Bündelspannpressen)
- Litzenschiebe- und Schneidegeräte
- Spannautomaten für Bahnschwellen
- Spannausrüstungen für Brücken (Spannkabel und Schrägseile)

Kompetenz in Spannbeton-Technik.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube
stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 7371/500-0
🖷 +49 (0) 7371/500-111
✉ stressing@paul.eu

Der 6-fach EPT Verlegegreifer arbeitet vollautomatisch nach CAD-CAM Vorgaben.

Mit den hergestellten Gitterträgern werden Betonfertigteilwände und -decken bewehrt.

werte wurde auch von dieser Maschine bereits nach kurzer Zeit eine zweite angeschafft. Im Herbst 2021 wird dann noch ein Wire Center für die Doppelwandproduktion zur zusätzlichen Bewehrungsautomatisierung montiert. Das Wire Center verlegt die Bewehrung nach CAD-Vorgaben, was durch einen optimierten Ablauf darin resultiert, dass die Produktionsleistung und Maßgenauigkeit gesteigert werden.

Betonfertigteile für kleinere Objekte

Die vollautomatischen Betonfertigteilumläufe stellen vor allem vorgefertigte Deckenelemente für kleinere Projekte her. Das heißt, Romey beliefert vor allem Ein- und Mehrfamilienhausprojekte in Deutschland und Luxemburg, gelegentlich auch in Frankreich. Das Werk produziert mit seinen insgesamt drei Palettenumlaufanlagen bis ca. 5.000 m² Decken und bis zu 1.000 m² Doppelwandelemente täglich. Die straffen Taktzeiten können auch dank der neuen Bewehrungsanlagen eingehalten werden.

Geschäftsführer Reinhard Vogt meint dazu: „Wir hatten Angst, dass die neuen Anlagen die rund 8 Paletten pro Stunde nicht mehr einhalten können, aber das schaffen sie ohne Ausfall. Wir haben seit über einem Jahr keinen Tag aufgrund technischer Probleme verloren!"

Flexibler Service

Die Produktionsunterbrechung durch die Montage minimal zu halten, war für Vogt ein absolutes Muss. Progress lieferte große Baugruppen an und testet bzw. montiert bereits kleinteilige Elektronik im eigenen Werk. Daher kann bei der Montage viel Zeit eingespart werden – denn jeder Produktionsausfall kann nicht mehr nachgeholt werden und ist für Produzenten nicht tragbar.

„Progress schreckt nicht vor Herausforderungen zurück, wie kompliziertere Einbausituationen der Maschinen oder dem Einbau während der Produktion – wie bei uns mit den Querdrahtmaschinen", erklärt Vogt und ergänzt: „Wir haben früher angefangen zu arbeiten und Progress hat mit der Montage später begonnen und die halbe Nacht montiert. Auch bei der Installation der VGA Versas war es ähnlich. Diesen Einsatz bekommt man nicht von allen Unternehmen."

Fortschritt durch Vertrauen und Qualität

Der Geschäftsführer betont, dass es bei einer solchen Investition nicht nur um gute Maschinen geht, sondern dass man Geschäfte immer auch mit Menschen macht. Dafür braucht es ein gegenseitiges Vertrauensverhältnis, welches mit sei-

Die produzierten Doppelwände und Elementdecken bereit für die Auslieferung zu den Kunden.

nen Ansprechpartnern bei Progress absolut gegeben sei. Vogt meint: „Neben dem bestehenden Vertrauen sind die Programmier- und Serviceabteilung in-house ein unersetzbarer Vorteil. Wenn etwas nicht funktioniert hat, egal was es war, dann hat das nur ein paar Stunden gedauert und es war wieder alles geregelt. Diese Punkte beeinflussten letztendlich die zusätzliche Kaufentscheidung – auch für das Wire Center in 2021." ■

Die **PROGRESS GROUP** ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite *www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group* oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.

WEITERE INFORMATIONEN

Romey Baustoffwerke GmbH & Co. KG
Ochtendunger Straße 77, 56637 Plaidt, Deutschland
T +49 2632 70070, F +49 2632 700710
info@romey.de, www.romey.de

progress Maschinen & Automation
PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italien
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

Seit 25 Jahren führend im Bereich Magnetschalungstechnologie für die Herstellung von Betonfertigteilen. In der Entwicklung und Produktion von Magnetschalungstechnologie und komplexen Schalungslösungen setzen wir weltweit Standards.

Mit dem Know-how aus intensiver Entwicklungsarbeit in enger Abstimmung mit unseren Kunden weltweit hat RATEC heute auf jede erdenkliche Schalungsaufgabe eine passende Antwort. Unsere Lösungen sind dabei nicht nur technisch ausgereift, sondern behalten Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Prozessoptimierung im Auge.

Profitieren Sie von Erfahrung, Flexibilität und Kreativität – MEET THE BETTER IDEAS!

Telefon +49 6205 9407 29
info@ratec.org | **www.ratec.org**

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS