

Sonderfertigteilspezialist Klaus setzt auf vollindividualisierte Automatisierungslösungen



Die Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH stockt ihren Maschinenpark im Betonfertigteilterwerk mit mehreren automatisierten Anlagen von progress Maschinen & Automation sowie von Tecnocom, beides Unternehmen der Progress Group, auf. Mit den individualisierten, eigens für das Unternehmen in Kissing konzipierten Bewehrungsmaschinen und Schalungen können die vielen Sonderanfertigungen an Treppenelementen nun noch einfacher und automatisierter hergestellt werden.

Sonderanfertigungen sind die Stärke von Klaus Fertigteilwerk

Klaus Fertigteilwerk glänzt vor allem in der Herstellung von Sonderanfertigungen und allem was aus der Norm fällt, wie zum Beispiel Wendeltreppen. Das Fertigteilwerk gehört der Klaus Hoch- und Tiefbau GmbH an und somit der Klaus-Gruppe. Seit den späten 60ern existiert das Fertigteilwerk in Kissing und hat sich unter dem Namen Klaus zu einem Vorzeigeunternehmen mit aktuell um die 115 Mitarbeiter entwickelt. Südlich von Augsburg gelegen, beliefert der Betonfertigteilterhersteller Bayern und Baden-Württemberg mit hochwertigen und individuellen Betonfertigteilen wie Treppen, Balkonen, Fassadenelementen und Sonderanfertigungen. Das Unternehmen arbeitet nahezu exklusiv für den

Wohnungsbau bzw. den privaten Wohnbereich und nur im kleinsten Rahmen auch für den Industriebau.

Individualisierte Maschinen für den Sonderanfertigungsexperten

Die neu installierte Multifunktionsanlage Pluristar von progress Maschinen & Automation vereint die Funktionen eines Bügelbiegeautomaten, einer Richtmaschine sowie einer Doppelbiegemaschine. Die Pluristar kann Drahtdurchmesser von 8-16 mm verarbeiten und hat ein kombiniertes Richtsystem bestehend aus einem Rollenrichtwerk und einem Rotorrichtwerk. Diese besondere Kombination ermöglicht eine flexible Fertigung von Bügeln, geraden Stäben und Stäben mit großen Aufbiegungen und kann somit den gesamten Betonstahlverarbeitungsprozess vom Coil abdecken.

In der Bewehrungsbearbeitung glänzt auch die neue Mattenschweißanlage M-System BlueMesh® durch ihre Vielseitigkeit. Die speziell angepasste Anlage mit geringem Platzbedarf produziert maßgeschneiderte Matten nach individuellen Vorgaben, verursacht aufgrund der Arbeit direkt vom Coil keinen Verschnitt und kann einfach bedient werden. Dadurch wird eine hohe Qualität des Endprodukts sichergestellt und die Sonderanfertigungen von Klaus können problemlos und



Das speziell angefertigte Treppenschalungssystem Modell HT-Tec Plus ist eine Kipptreppenschalung mit 10 Stufen, mit der individuelle Treppenmodelle unkompliziert hergestellt werden können.

progress

Maschinen & Automation

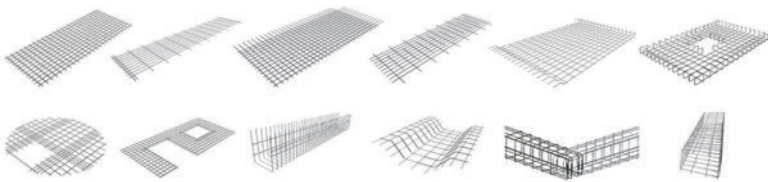


Mattenschweißanlagen



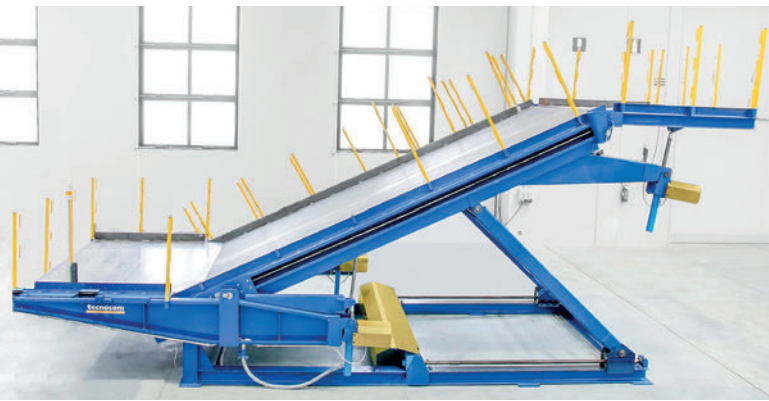
Die neueste Generation der Mattenschweißanlagen ist:

- Leistungsstark
- Energiesparend
- Maßgeschneidert



Mit unserer Automatisierungstechnik fertigen Sie passgenau Bewehrungsmatten mit verschiedenen Rastern, Abmessungen und Drahtdurchmessern nach CAD-Vorgaben.

www.progress-m.com



Die neue Treppenschalung des Modells Ramp-Tec Plus



Der Sonderfertigteilspezialist ist mit den neuen Maschinen der Progress Group nun sehr gut gerüstet für Anfragen aller Art.

automatisiert umgesetzt werden. Etwa 50 Bewehrungskörbe werden pro Tag im Durchschnitt produziert. Es können auch mal ein paar mehr werden, wenn es die Auftragslage erlaubt dann schafft das Werk täglich 75 Stück Körbe in unterschiedlichen Größen.

Thomas Heubeck, technischer Leiter bei Klaus Fertigteilwerk, nimmt zu den getätigten Investitionen Stellung: „Durch die neuen Maschinen haben wir einen großen Sprung bei der Bewehrung gemacht und können nun passgenaue Körbe für die Treppenschalungen herstellen. Der Grundkorb muss dann nur noch an die Konsolbügel angebracht werden.“ Er fügt an: „Bei geraden Treppen, mit oder ohne Podest, wird die Bewehrung passgenau hergestellt, sodass der Eisenbieger nur noch Kontrollmessungen durchführen muss.“

Die Produktion von Wendeltreppen gestaltet sich etwas komplexer. Hier produziert die Mattenschweißanlage Meterware für die obere und untere Lage sowie für die Saumkörbe. Diese kann zugeschnitten und für die Wendeltreppe zugelegt werden.

Um die bereits vorhandenen hochwertigen Produktionsstandards und die Automationsrate weiter zu steigern, investierte Klaus zusätzlich in maßgeschneiderte Treppenschalungssysteme von Tecnom, mit denen Schalungsarbeiten mit sehr hoher Präzision schnell, flexibel und automatisiert realisiert werden können.

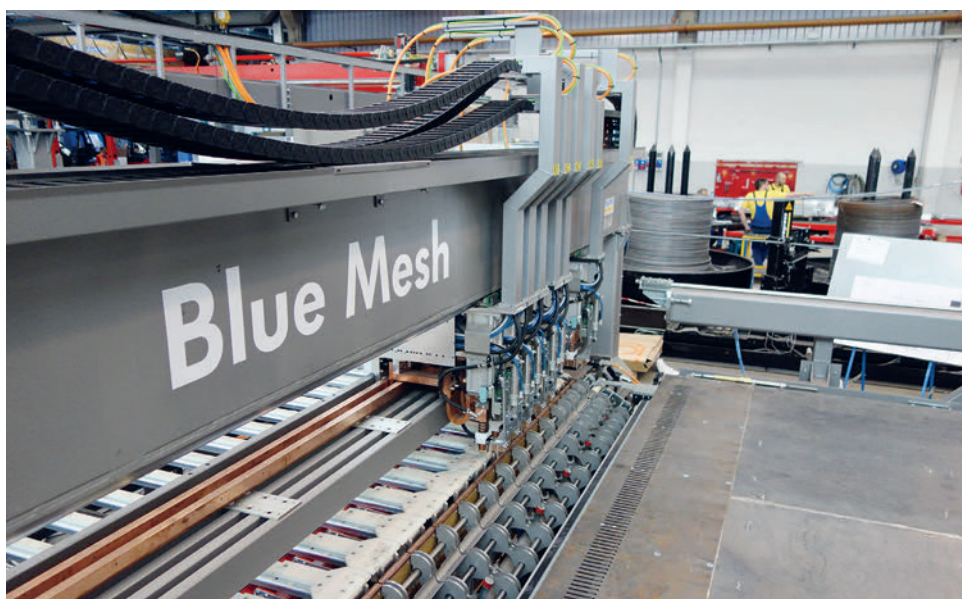
„Bei der Anschaffung der neuen Schalungssysteme fiel die Entscheidung auf Tecnom, weil die Produkte individuell auf unsere Bedürfnisse angepasst und angefertigt wurden. Das konnte in dieser Form kein anderer Hersteller anbieten“, so Heubeck.

Geliefert wurden ein Treppenschalungssystem Modell HT-Tec Plus – eine spezielle Kipptreppenschalung mit 10 Stufen –, eine Treppenschalung Ramp-Tec Plus sowie ein stationärer Tisch.

Die automatisch verstellbare Schalungsrampe für Treppen mit Podest – Modell Ramp-Tec Plus – bietet eine automatische



Die Multifunktionsmaschine Pluristar verfügt über einen automatischen Wechsel von der Doppel- zur Einzeldrahtbearbeitung und eine automatische Richtsatzverstellung.



Die flexible Mattenschweißanlage M-System Blue Mesh® bearbeitet Bewehrungsstahl direkt vom Coil und produziert somit millimetergenau und ohne Verschnitt

Variation der Neigung der Rampe und des Podestes. Mit eingebauten Neigungssensoren für die Variation der Treppensteigung und durch die automatische Anpassung der Neigung des Podestes mit elektrischer Steuerung ist es möglich, die Schalungen auf die jeweilige Anforderung einzustellen. Zusätzlich kann die Länge der Treppen bzw. die Podestgröße eingestellt werden und die Oberflächenqualität makellos ausgegeben werden. Die Schallfläche des stationären Tisches ist geschliffen, um Fertigteile mit einer hohen Oberflächenqualität zu produzieren. Der Einsatz von Seitenschalungen ermöglicht die Produktion von Elementen in verschiedenen Größen und Stärken. Durch Hochfrequenz- bzw. pneumatische Rüttler wird der frisch ausgebrachte Beton verdichtet. Der Tisch ist mit verschiedenen Heizsystemen ausgestattet, damit der Aushärteprozess beschleunigt wird.

Progress Group als zuverlässiger Partner

Dem Unternehmen war es laut eigener Aussage sehr wichtig, dass Deutsch gesprochen wird und der Support verlässlich funktioniert. Die Progress Group erfüllt diese Anforderungen. Ohne eine zusätzliche Sprachbarriere lassen sich kleine Fragen schnell und unkompliziert lösen.

Heubeck meint dazu: „Gerade heute habe ich länger mit dem Support telefoniert. Bei Unklarheiten, die schnell gelöst werden sollen, ist eine gute Kommunikation essenziell.“

Auch die positive Erfahrung von anderen Firmen mit Progress haben die Investitionsentscheidung mit beeinflusst. Biegen, Schweißen und Schalen kann jede Maschine, die auf dem Markt angeboten wird, aber die Progress Group konnte Klaus Fertigteilwerk mit einem attraktiven Gesamtpaket überzeugen.



Video über das neue Fertigteilwerk von Klaus



Die PROGRESS GROUP ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



KLAUS Hoch- und Tiefbau GmbH
Fertigteilwerk, Auenstraße 5A
86438 Kissing, Deutschland
T +49 8233 79290
info@klaus-fertigteile.de, www.klaus-gruppe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979 100
info@progress-m.com
www.progress-m.com

tecnocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italien
T +39 0432 621222
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com