

Ebawe Anlagentechnik GmbH, 04838 Eilenburg, Germania

Con un nuovo impianto di produzione in Belgio, la De Doncker punta sulla crescita



La De Doncker si è fatta un nome nel commercio dei materiali da costruzione, inoltre produce elementi per solai dal formato largo. Per i clienti esistenti, offre come servizio supplementare travi e pilastri che produce in un piccolo stabilimento. La società belga ha sede a Roosdaal ed opera da oltre 95 anni nell'industria del calcestruzzo. Sin dall'inizio ha puntato ad una vasta offerta di prodotti per i propri clienti, perciò recentemente ha avviato la produzione di elementi per pareti in calcestruzzo. Con un nuovo sito di produzione e un modernissimo impianto a carosello per pianali, ora è possibile servire le Fiandre Orientali e Occidentali, il Brabante Vallone, la Vallonia e una parte di Anversa.

Priorità a progetti più consistenti ed elementi costruttivi di formato più grande

La D-Beton è un'affiliata di De Doncker bv che persegue l'obiettivo di diversificare i processi produttivi e di soddisfare l'attuale domanda eccessivamente elevata di elementi prefabbricati in calcestruzzo. La sede della società è al centro delle Fiandre, ad Aalst. Una parte della produzione di elementi per solai è stata spostata a Roosdaal. Inoltre, D-Beton produce pareti a doppia lastra ed elementi per solai XL isolati e si concentra con maggiore intensità su progetti più consistenti ed elementi costruttivi di dimensioni più grandi.



Il nuovo sito di produzione di Aalst è operativo e dotato di tecnologia all'avanguardia.

Partnership con il Progress Group

Come casa fornitrice per la parte tecnologica e le macchine, la De Doncker ha scelto Ebawe Anlagentechnik, Progress Macchinari & Automazione e Progress Software Development, tutte imprese del Progress Group. Già allo stato attuale la società belga utilizza numerosi macchinari e programmi software del Progress Group. Dopo aver chiarito tutti i dettagli tecnici e commerciali, nell'estate 2020 è iniziato il montaggio del nuovo impianto.

Il manager di D-Beton, Dominique Zyde, descrive in modo positivo l'attuale situazione di mercato; la società non ha dovuto accusare crolli di commesse e i suoi siti di produzione sono a regime. Pur non essendo facile fare un'analisi precisa in virtù della situazione attuale, gli affari sono andati bene. Dominique Zyde monitora in veste di responsabile di progetto la costruzione del nuovo sito di produzione di elementi prefabbricati in calcestruzzo di Aalst. La sua mansione prevedeva la scelta di vari fornitori e imprese di costruzione, la preparazione e il monitoraggio dei lavori di costruzione in cantiere e la messa in funzione nonché l'avvio della nuova azienda. Il nuovo sito di produzione è orientato su processi razionali, per consentire la massima flessibilità nella produzione di elementi prefabbricati in calcestruzzo. Gli acquirenti sono sia piccole imprese edili che costruiscono piccole unità



La posa completamente automatica degli elementi di armatura con il Wire Center consente di aumentare la produzione.



Vista complessiva dell'impianto con lavorazione automatica dell'acciaio d'armatura e robot di cassetta completamente automatizzata, dispositivo di pulizia pallet compreso.



Il distributore di calcestruzzo riempie di calcestruzzo fresco i pallet cassetta dopo aver inserito gli elementi d'armatura realizzati su misura.

abitative sia grandi general contractor che costruiscono edifici destinati ad uffici o autosilos.

Automazione e innovazione con il nuovo impianto a carosello

La fornitura comprende un robot fermagetti Form Master abbinato a un impianto di pulizia dei pianali completamente automatizzato. Con il nuovo impianto a carosello per pianali, D-Beton compie un ulteriore passo determinante verso la completa automazione della sua produzione di elementi prefabbricati in calcestruzzo. I processi operativi sono stati ottimizzati da un'attenta pianificazione del flusso di prodotti nello stabilimento. L'impianto comprende un distributore del calcestruzzo in versione ponte, un ponte ribaltatore con relativo dispositivo di compattazione e un'interfaccia con un impianto

di miscelazione completamente automatizzato. Inoltre, l'impianto dispone anche di un accatastatore dei pianali automatizzato e di una traversa di sollevamento per un disarmo delicato degli elementi prefabbricati in calcestruzzo finiti. La peculiarità della traversa di sollevamento sta nel fatto che non si possono sollevare in posizione orizzontale e verticale soltanto i solai a lastre predalles, come avviene normalmente, bensì anche elementi a doppia parete. Anche se D-Beton dà la massima importanza al controllo manuale della qualità, l'automazione dell'impianto fa risparmiare molto tempo. L'ottimo sfruttamento degli spazi dovuto al layout dell'impianto, studiato con cura, consente di risolvere rapidamente i problemi percorrendo strade alternative. Il nuovo sistema di produzione è progettato per la produzione automatizzata di elementi pareti a doppia lastra e elementi solai, sia dotati di isolamento che non. Gli elementi prefabbricati in calcestruzzo



La traversa di sollevamento consente di prelevare delicatamente gli elementi.

ELEMENTI PREFABBRICATI IN CALCESTRUZZO

finiti vengono utilizzati principalmente nell'edilizia residenziale e industriale. Inoltre, nello stabilimento è stato allestito un ufficio con asse visuale ottimizzato che consente di avere una panoramica di tutto il processo di produzione.

Ottimizzazione della prefabbricazione dell'armatura

La prefabbricazione dell'armatura è stata ottimizzata integrando il Wire Center. L'impianto comprende una raddrizzatrice e tagliatrice multirotore MSR 16 che lavora dal coil e cambia automaticamente il diametro nel giro di pochi secondi per la produzione just-in-time di tutti i diametri di filo necessari. Inoltre, un robot stendifilo dotato di sistema semiautomatico di posa per tralicci acquistati (finora) consente una gamma più ampia. Il Wire Center è dotato anche di un sistema automatizzato di classificazione e posa per distanziatori di plastica, una piegatrice automatica per la piegatura a gomito su entrambi i lati di barre di acciaio e di un caricatore che funge da deposito o riserva tampone delle barre d'acciaio che si possono prelevare dal sistema e posare automaticamente sui pianali.

Soluzioni software complete con ebos e stabos

D-Beton ha optato per ebos® come sistema di controllo, sviluppato dalla società Progress Software Development, sempre del Progress Group. Con ebos vengono seguiti tutti gli aspetti del processo di produzione con un sistema omogeneo e user friendly. Il monitoraggio della produzione è semplificato da un'innovativa visualizzazione 3D dell'impianto a carosello. Per il rilevamento e l'analisi dei dati delle macchine e della produzione è stato inserito il software stabos. Tramite interfaccia Web l'analisi e il rilevamento dei parametri di produzione sono possibili da qualsiasi parte.



L'accatastare dei pianali per l'accatastamento e il decatastamento automatico dei pianali è gestito da e ebos®.

CPI CONCRETE PLANT INTERNATIONAL

Our free eService:



CPI newsletter



ICCX newsletter

Interested?

Register here:

www.cpi-worldwide.com/registration



www.cpi-worldwide.com

INNOVATIVA TECNOLOGIA LASER PER IL POSIZIONAMENTO ED ALLINEAMENTO DI OGGETTI, STAMPI E FORME



LA QUALITÀ È IMPORTANTE

Binari, casseforme, rivestimenti, box per attrezzature, e componenti prefabbricati di calcestruzzo sono facilmente posizionabili tramite la luce laser, evitando l'utilizzo del metro tradizionale.

Il proiettore SL Laser può essere installato in postazioni fisse e proiettare su nastri trasportatori

automatizzati oppure può essere montato su un trolley mobile per potersi muovere e proiettare in qualsiasi punto del nastro.

La perfetta integrazione tra hardware e software SL LASER garantisce un rapido e sicuro flusso di lavoro.

- Facile da utilizzare
- Lavorazioni senza margine di errore
- Manutenzione semplice
- Alta precisione
- Produzione efficiente
- Tempi di preparazione ridotti
- Controllo di qualità ottimale



Dieselstr. 2 D-83301 Traunreut | +49 8669 8638-11 | contact@sl-laser.com



Produzione dei primi elementi a doppie pareti



Elementi a doppie pareti pronti per il trasporto in cantiere

Dominique Zyde è estremamente soddisfatto del nuovo impianto di produzione: "La collaborazione con il nostro fornitore è stata molto intensa. Progress ha dato prova di grande efficienza e messo a punto un processo di produzione in cui sono stati contemplati tutti gli aspetti. Un fattore fondamentale è stato anche quello di reagire velocemente."

Grazie al nuovo impianto di produzione del Progress Group, la società belga ha potuto diversificare la sua gamma di prodotti. Oggi produce un numero maggiore di prodotti finiti che hanno un elevato standard qualitativo e richiedono meno personale.



PROGRESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



D-BETON bvba
Waterkeringstraat 15, 9320 Aalst, Belgio
T +32 472 54 99 52
info@d-beton.be
www.d-beton.be



De Doncker bvba
Nieuwe kaai 20
1790 Roosdaal, Belgio
info@ddr.be
www.ddr.be



EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Germania
T +49 3423 665 0
info@ebawe.de
www.ebawe.de



progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia
T +39 0472 979159
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com