

Расставляя акценты без компромиссов: решения для производства многоцветных изделий

Качественная и индивидуальная окраска в значительной степени придает уникальность бетонным блокам. Многоцветные системы Masa позволяют интегрировать эти изделия в ассортимент продукции. Мелкоштучные изделия могут окрашиваться, с одной стороны, с помощью дополнительного оборудования для вибропрессов, а с другой стороны, - путем интеграции сложных передовых технологий. Кроме того, решающее значение для внешнего вида конечного продукта имеют качество бетонной смеси и использование дополнительных технологий в бетоноформовочной машине.

Многоцветная система Easy

Многоцветная система Easy – это компактная версия системы окрашивания Masa. Устройство монтируется непосредственно на силосе бетоноформовочной машины. Принцип действия идентичен работе загрузочного бункера для опорной и облицовочной бетонной смеси. Бетонная смесь укладывается в несколько слоев на закрытую шиберную задвижку. Взвешивание смеси происходит непрерывно с помощью тензодатчиков и постоянно транслируется в систему визуализации. Затем шиберная задвижка начинает постепенно открываться,

в результате чего происходит свободное падение бетонной смеси и перемешивание.

Система управления и визуализации

Управление многоцветной системой Easy напрямую интегрировано в систему управления рецептами изделий. Здесь можно определить ширину открытия шиберной задвижки для всех пяти положений и задать время задержки между позиционированиями задвижки. Эти два параметра в конечном итоге оказывают влияние на окончательный вид многоцветного изделия. Все процессы отображаются в системе визуализации вибропресса с использованием новейшего поколения визуализации Live Motion.

Многоцветная система Premium

Запатентованная система премиум-класса нацелена на максимальную воспроизводимость изделий в любое время. Она подходит для окрашивания как опорной, так и облицовочной бетонной смеси. Система состоит из двух конструктивных узлов: силоса с поворотным дозирующим ленточным транспортером и сборного ленточного конвейера.



Гидравлическое конструктивное исполнение для вибропресса серии XL



Электрическое конструктивное исполнение для вибропресса серии XL

masa

Milestone to your success.

Наши решения – Ваш успех



www.masa-group.com

Фирма «Маза» предлагает отдельные машины и участки производственных линий, а также установки «под ключ» для промышленного производства строительных материалов: мелкоразмерных бетонных изделий, бордюрного камня, декоративных плит мощения, силикатного кирпича, газобетонных изделий.

Фирма «Маза» осуществляет разработку индивидуальных технических решений, проектирование, изготовление оборудования, его монтаж и ввод в эксплуатацию. Наш Клиент сможет оценить все преимущества работы с поставщиком, производителем и ответственным партнером в одном лице.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

Маза-Москва
Ср. Тишинский пер., 28, офис 220
123557 РФ, Москва
Тел. +7 495 23251 27
Факс +7 495 23251 28
info@masa.ru

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.





Запатентованная многоцветная система Masa Premium

Силос с поворотным дозирующим ленточным транспортером

В стандартной комплектации многоцветная система оснащена тремя силосами для изделий трех разных цветов. Используются только силосы из нержавеющей стали с объемом 2250 л для основного слоя и 580 л для облицовочного. Каждый силос снабжен откидной крышкой для упрощения доступа во время очистки. Для постоянного контроля уровня заполнения силосы оснащены 4 (опорная бетонная смесь) или 4 тензодатчиками (облицовочная бетонная смесь). Под силосом находится дозирующий транспортер шириной 800 мм (опорная бетонная смесь) или 650 мм (облицовочная бетонная смесь), смонтированный на поворотном устройстве. Это позволяет дозирующему транспортеру поворачиваться на угол до 30° от центральной оси вправо и влево. По желанию, приводы могут быть оснащены пре-

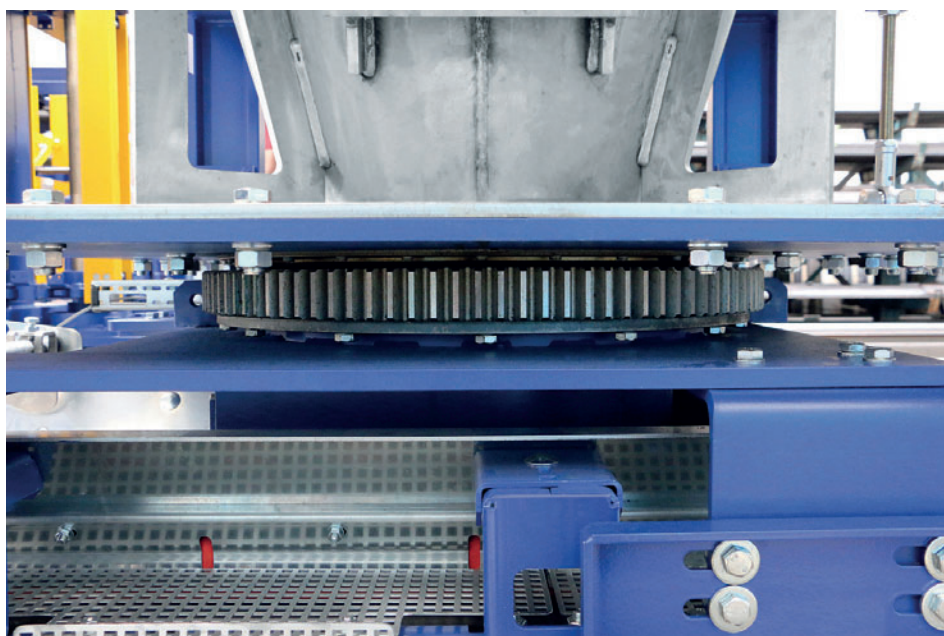
образователями частоты для регулирования скорости как шкива, так и поворотного привода.

Сборный ленточный транспортер

Цветную бетонную смесь можно укладывать в пять различных положений на передвижной сборный ленточный транспортер шириной 1400 мм, оснащенный преобразователем частоты для регулировки скорости. Эта комбинация обеспечивает точную и, прежде всего, равномерную заливку бетонной смеси в силос машины.

Альтернативный вариант

В качестве альтернативы многоцветная система Premium может быть оснащена подвижными приводами. Комбинация двух вариантов позволяет добиться независимости



Поворотный привод

при загрузке бетонной смеси с помощью линии адресной подачи бетона и/или ленточного конвейера.

Управление и визуализация

Премиум-системе отведена отдельная страница в программе визуализации Masa. Существенным преимуществом, особенно для компонентов, которые не могут быть визуализированы, является отображение работы подвижных механизмов в реальном времени, что значительно упрощает мониторинг процессов. Кроме того, соответствующие функции позволяют частично вмешиваться в производственный процесс. Управление системой интегрировано в управление рецептурой изделий. Для каждого изделия можно задать до 10 последовательностей. Одна из последовательностей – это укладка бетонной смеси каждым поворотным транспортером на участке подачи бетона. Каждая последовательность состоит из трех величин для каждого силоса:

- **Размещение бетонной смеси на сборном ленточном конвейере**
Здесь можно выбрать до пяти позиций. Также возможен поворот между разными позициями.
- **Время задержки**
Время задержки указывает на то, начинается ли дозирование сразу же с началом последовательности или следует учитывать задержку между началом последовательности и началом дозирования. С помощью задержки, например, можно учесть время переключивания бетонной смеси на сборный ленточный конвейер.
- **Количество дозируемого бетона**
Задается количество дозируемой бетонной смеси. Конкретный весовой коэффициент (кг/с) определяет время работы дозирующего транспортера.

Дополнительное оборудование для производства высококачественных многоцветных изделий

Смеситель облицовочного бетона S 350/500

Ассортимент бетоносмесителей Masa учитывает различные концепции производства опорного и облицовочного бетона. В то время как модели серии PH разработаны с учетом требований к объему производства опорного бетона, бетоносмеситель для облицовочной смеси S 350/500 идеально подходит для небольших партий высококачественного бетона. В качестве инструмента для перемешивания используется износостойкий смесительный орган в сочетании со смесительным лотком, вращающимися в противоположных направлениях.

Смесительный лоток наклонен на 20°, так, что процесс перемешивания отделен от транспортировки бетонной смеси. Это предотвращает образование агломератов и обеспечивает очень хорошую гомогенизацию цветного бетона даже в случае с мелкими заполнителями и небольшими партиями. Бетоносмеситель для облицовочной бетонной смеси позволяет достичь производительности от 120 до 350 литров за цикл. Процесс перемешивания поддерживается системой дозирования воды Masa Aquados, которая

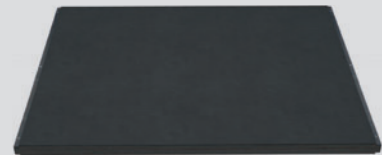
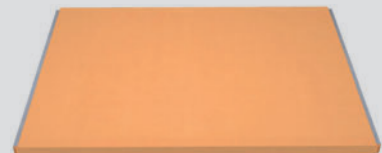


ПОДДОНЫ

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

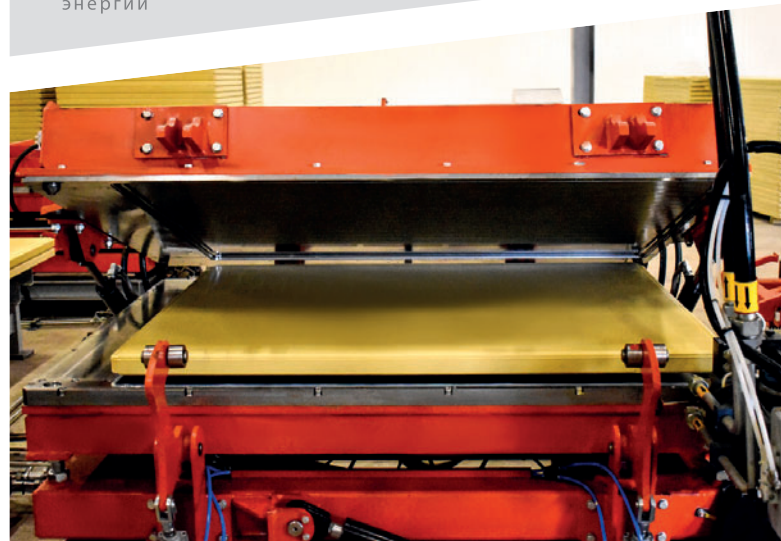
ПРЕДЛОЖЕНИЕ ВКЛЮЧАЕТ:

- деревянные поддоны
- фанерные поддоны
- поддоны с полиуретановым покрытием



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОДДОНЫ POLBLAT ЭТО ПРЕЖДЕ ВСЕГО:

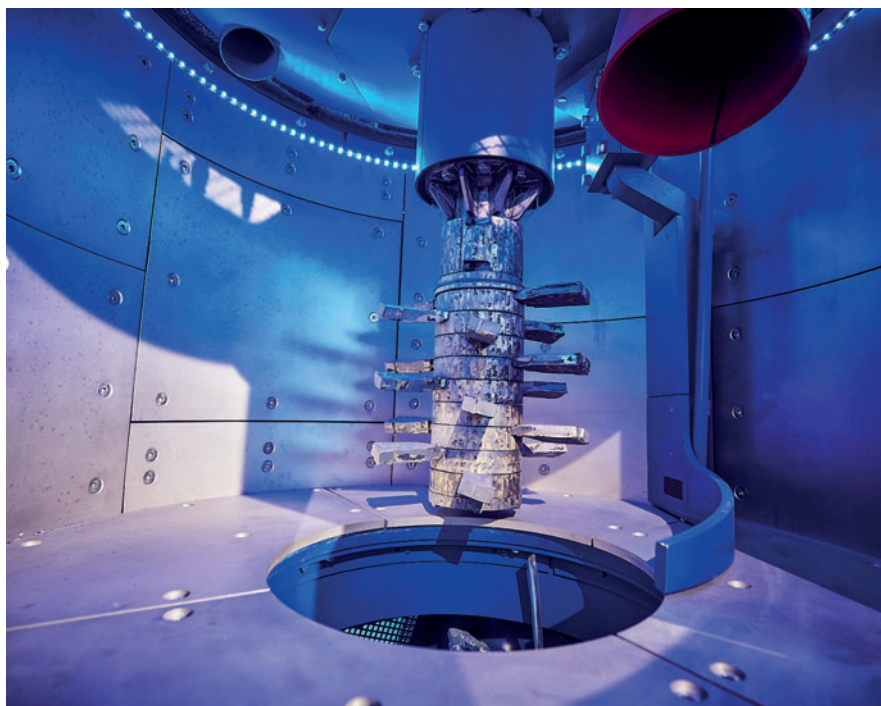
- высокое качество сырья
- солидное исполнение
- больше живучесть указанного поддона
- меньше стрелка деформации от нагрузки
- идеальная плоскость
- сокращение времени вибрации
- более высокая эффективность линии
- малый вес и меньше употребление энергии



НАПИШИТЕ ИЛИ ПОЗВОНИТЕ НАМ!

ОТДЕЛ ПРОДАЖ
Mob. (+48) 535 073 799
aszczepanowska@polblat.pl

ОТДЕЛ ЭКСПОРТА
export.en@polblat.pl
export.ru@polblat.pl



Внутренний вид S 350/500 с зондом для измерения влажности

использует зонд для определения содержания влаги в смеси после добавления заполнителей в бетоносмеситель (или по истечении времени сухого перемешивания). Путем сравнения установленного водоцементного отношения с измеренной внутренней влажностью рассчитывается и дозируется дополнительное количество воды. Используемая радарная технология позволяет проникать в большой объем материала и, таким образом, компенсировать неравномерное распределение влаги на ранних стадиях процесса перемешивания. Этот метод позволяет проводить точные измерения с низким и высоким содержанием воды, а также с различной плотностью материала и размером зерна. Покрытие зонда, проводимость материала и преобладающая локальная температура имеют второстепенное значение в процессе измерения. В сочетании с программным обеспечением системы управления Masa, и в зависимости от рецептуры, выполняется

калибровка кривой расхода воды. Таким образом, правильное измерение влажности гарантировано даже при использовании материалов различного состава. В качестве альтернативы можно использовать зонд Bluetooth.

Дополнительное оборудование для бетоноформовочной машины

Использование специального оборудования для бетоноформовочной машины позволяет на ранней стадии изготавливать высококачественные многоцветные изделия. Например, использование дозирующего ленточного конвейера в загрузочных вагонетках вместо стандартной дозирующей заслонки обеспечивает более равномерное и контролируемое наполнение вагонеток для основной или облицовочной бетонной смеси. Кроме того, загрузочная вагонетка для облицовочного бетона может быть оснащена



Заполнение загрузочной вагонетки с помощью дозирующего ленточного транспортера



Загрузочная вагонетка для облицовочного бетона с гидравлическим опорным листом

приводным опорным листом, что позволяет заполнять форму только при движении загрузочной вагонетки назад. Это препятствует дополнительному перемешиванию бетона в форме за счет движения загрузочной вагонетки, что повышает точность производства многоцветных изделий.

Различные решения и комплектующие

Компания Masa предлагает различные решения и комплектующие для успешного производства цветных изделий. Их можно заложить в проект непосредственно при планировании и реализации новой системы либо интегрировать в существующую производственную систему в рамках мер по расширению и модернизации. В зависимости от конкретных требований заказчика, и после проведения технико-экономического обоснования, ассортимент продукции может быть расширен за счет включения многоцветных изделий.



Masa спонсор свободного скачивания pdf-файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/masa или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

masa

Milestone to your success.

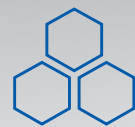
Masa GmbH
 Masa-Str. 2
 56626 Andernach, Germany
 T +49 2632 92920
 F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Посмотрите видеоролик о многоцветной системе Masa



Высочайшая точность для идеальной продукции



WÜRSCHUM

Эксперты в дозировании пигментов и добавок



Дозатор гранулята COM 70