

Hard Precast Building Systems, EAU - notevoli risparmi con il sistema di saldatura reti

Hard Precast Building Systems (HPBS), grazie ai suoi oltre 15 anni di esperienza, è una delle aziende leader nel campo degli elementi prefabbricati in calcestruzzo negli Emirati Arabi Uniti e attualmente ha 1200 collaboratori. Offre una vasta gamma di prestazioni che comprendono riorganizzazione, produzione, logistica e innovazione di ogni tipo di applicazione con prefabbricati. HPBS è stata costituita nel 2005 ed ha anticipato i tempi sul mercato per quanto riguarda elementi prefabbricati d'alta qualità, come ad esempio pareti a sandwich isolate, pareti di rivestimento, solai alveolare precompressi con una campata fino a 24 metri, travi prefabbricate e precomprese, colonne e fondazioni. Nel campo della progettazione di strutture portanti, negli ultimi dieci anni si è registrato un notevole sviluppo che ha portato a un sensibile aumento dell'utilizzo di elementi prefabbricate per pareti in diversi progetti. I pannelli per pareti continuano tuttavia ad essere il prodotto di punta.

Recentemente HPBS ha compiuto un importante passo verso l'automazione dell'impianto a carosello integrando una fles-

sibile saldatrice per reti della serie BlueMesh®. Questo impianto della Progress Maschinen & Automation, una società facente parte del Progress Group, è conveniente e si presta soprattutto per stabilimenti con elevati requisiti in termini di qualità, con una produzione media.

Potenziamento della competitività nelle applicazioni con elementi prefabbricati

Il nuovo impianto lavora reti elettrosaldate dal coil secondo istruzioni personalizzate e fa risparmiare notevolmente in termini di costi per il personale e di scarti. Precedentemente, nella produzione di armature c'erano ancora stazioni di lavoro manuali per ritagliare le reti. Ora, il nuovo sistema consente da subito di realizzare le reti automaticamente con i tagli corrispondenti.

La produzione in HPBS è distribuita su due turni al giorno e in caso di piena capacità produttiva il rendimento giornaliero della saldatrice per reti arriva a circa 3.000 m² (da 8 a 9 tonnellate). Nei giorni normali siamo tra 1500 e 2000 m², vale a dire da 4 a 5 t.



L'impianto di nuova concezione è progettato per la massima flessibilità nella produzione di reti.



Le reti d'armatura sono prodotte sull'impianto di saldatura reti M-System BlueMesh®, precise e just in time.

progress

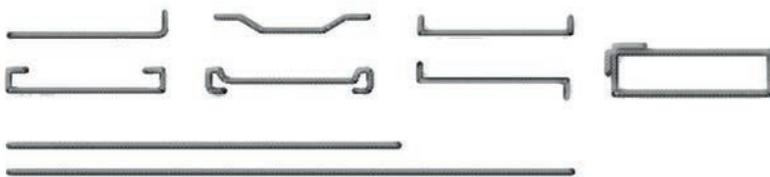
Maschinen & Automation



Raddrizzare, tagliare e piegare il ferro per cemento armato



- Flessibile
- Efficiente
- A manutenzione ridotta



La linea della MSR, caratterizzata da un raffinato sistema di raddrizzatura mediante rotori, consente diverse tipologie di automazione.

Offre soluzioni personalizzate per la lavorazione di fili da bobina di diametri elevati e un cambio di diametro veloce.

www.progress-m.com



La staffatrice automatica EBA S 16 della Progress Maschinen & Automation lavora con successo l'acciaio d'armatura.

Il nuovo impianto convince per il suo alto livello tecnologico, ma anche per il risparmio che si realizza in termini di energia, spazio occupato e costi. Inoltre, si contraddistingue per una particolare caratteristica: la produzione di reti di dimensioni extra, ossia 8 x 4 m. Le reti prodotte just in time vengono realizzate con una larghezza massima di 4 m, precise per gli stampi per prefabbricati predefiniti, comprese eventuali aperture. La saldatrice per reti è stata studiata appositamente per poter aggiungere, in futuro, ulteriori funzioni come reti 3D e altri diametri.

Quando si è trattato di fare l'investimento, si è optato per Progress

Il Progress Group è conosciuto per i suoi prodotti di qualità e la soddisfazione dei propri clienti. È stato in grado di progettare la produzione, fornitura e installazione dei macchinari necessari entro pochissimo tempo. Oltre alla saldatrice per reti è entrata in funzione una staffatrice automatica della linea



Uno sguardo all'area aziendale della Hard Precast di Dubai e ai prefabbricati in calcestruzzo che vi sono depositati.

EBA S. Questa macchina robusta e potente serve per produrre tondini di diverse forme che vengono utilizzate come distanziatori tra gli elementi delle pareti e quelli dei solai e nel collegamento tra due pareti. Nella messa in atto del progetto, Hard Precast ci ha tenuto molto ad avere soluzioni a 360° completamente personalizzate, da un'unica fonte.

L'azienda è convinta del fatto che i nuovi impianti contribuiscano notevolmente ad aumentare la produttività nella realizzazione di prefabbricati personalizzati in calcestruzzo e, grazie alla nuova tecnologia Progress, guarda con ottimismo al futuro. ■



PROGRESS GROUP ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.



ALTRE INFORMAZIONI



Hard Precast Building Systems
Dubai Investment Park 1, Dubai
T +971 4 885 0058
mail@hpbs.ae, www.hpbs.ae

progress
Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com, www.progress-m.com