

Masa GmbH, 56626 Andernach, Allemagne

Mettre des accents – sans compromis : solutions pour la production de produits Multi Color

Une palette de couleurs individuelles et de haute qualité contribue de manière significative au caractère unique des blocs de béton. Les systèmes Multi Color de Masa permettent d'intégrer ces produits dans la gamme. La coloration des produits peut être réalisée, d'une part, par une option d'équipement supplémentaire de la machine de production de blocs et, d'autre part, par l'intégration d'une technologie complexe de haut de gamme. En outre, la qualité du béton mélangé et l'utilisation d'autres technologies dans la machine de production de blocs ont une influence décisive sur l'apparence du produit final.

Système Multi Color Easy

Le système Multi Color Easy est la version compacte d'un système de coloration Masa. Le système est monté directement sur le silo de la machine de production de blocs. Le mode de fonctionnement est fondamentalement identique pour le dispositif de remplissage pour le béton de corps et celui pour le béton de parement.

Le béton est placé en plusieurs couches sur le coulisseau. Le pesage du béton s'effectue en continu via des cellules de pesage et peut être consulté en continu dans la visualisation.

Le coulisseau s'ouvre alors progressivement. Le béton tombe de manière incontrôlée et le malaxage se fait.

Commande et visualisation

La commande du système Multi Color Easy est directement intégrée dans la gestion des recettes des produits. Vous pouvez ici définir la largeur d'ouverture du coulisseau pour les cinq positions et déterminer le délai entre les différents mouvements du coulisseau. Ces deux paramètres ont finalement une influence considérable sur l'apparence finale du produit Multi Color. Tous les processus sont affichés dans la visualisation de la machine de production de blocs en utilisant la dernière génération de visualisation Live Motion.

Système Multi Color Premium

Le système Premium breveté vise à assurer une reproductibilité maximale des produits à tout moment. Il peut être utilisé pour la coloration du béton de corps et du béton de parement. Le système se compose essentiellement de deux ensembles, l'unité de silo avec bande doseuse pivotante et le convoyeur de collecte.



Version hydraulique pour les machines de production de blocs de la série XL.



Version électrique pour les machines de production de blocs de la série L.

masa

Milestone to your success.

Nos solutions au service de votre succès.



www.masa-group.com

Avec ses composants et installations complètes, Masa couvre la fabrication des matériaux dans tous les groupes importants de l'industrie des matériaux de construction: blocs en béton, bordures, dalles en béton, éléments en silico-calcaire et en béton cellulaire.

Les solutions techniques nécessaires sont projetées, construites, adaptées individuellement et réalisées par Masa. Ceci signifie pour nos clients: un fournisseur, un interlocuteur, un responsable.

Masa GmbH

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH

Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com



Masa - made in Germany.



Le système breveté Masa Multi Color Premium.

Unité de silo avec bande doseuse pivotante

Le système Multi Color est équipé de série de trois silos pour les produits de trois couleurs différentes.

Seuls des silos en acier inoxydable d'une capacité de 2 250 l dans la version pour le béton de corps et de 580 l dans la version pour le béton de parement sont utilisés. Chaque silo est équipé d'un clapet pour faciliter l'accès lors des opérations de nettoyage. Pour la surveillance continue du niveau de remplissage, les silos sont suspendus à un cadre au-dessus du convoyeur de collecte sur quatre (béton de corps) ou trois cellules de pesage (béton de parement). Sous le silo se trouve une bande doseuse de 800 mm (béton de corps) ou 650 mm (béton de parement) de large, qui est montée sur un dispositif pivotant. Cela permet à la bande doseuse de pivoter jusqu'à 30° par rapport à l'axe central vers la droite et la gauche. En option, les entraînements peuvent être équi-

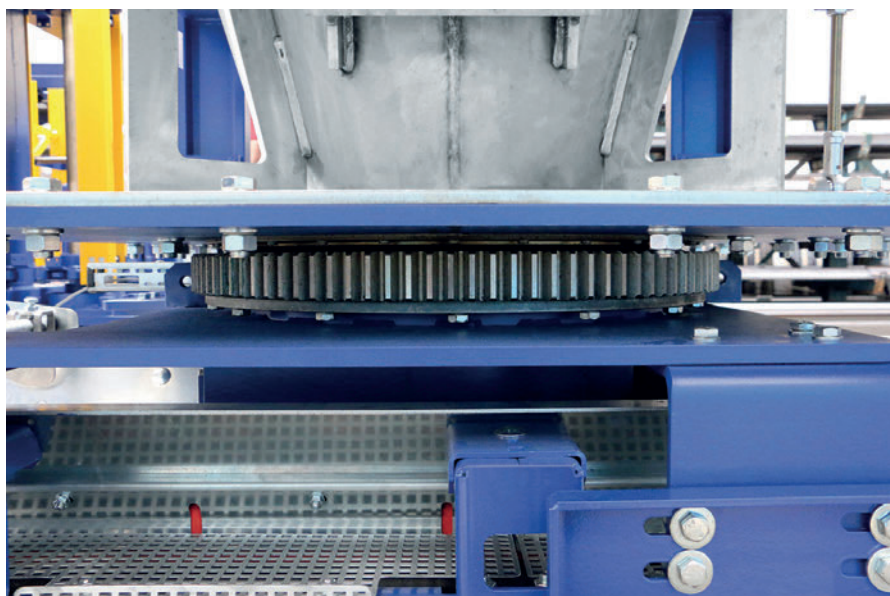
pés de convertisseurs de fréquence, afin que la vitesse de la bande et de l'entraînement pivotant puisse être ajustée.

Convoyeur de collecte

Le béton coloré peut être placé dans cinq positions différentes sur le convoyeur de collecte de 1 400 mm de large. Le convoyeur de collecte est mobile et équipé d'un convertisseur de fréquence pour le réglage de la vitesse. Cette combinaison permet d'introduire le béton dans le silo de la machine avec précision et, surtout, de manière uniforme.

Variante alternative

Le système Multi Color Premium peut également être conçu avec des courroies mobiles. Lorsque les deux variantes sont combinées, l'indépendance peut être obtenue dans l'alimen-



Entraînement pivotant

tation en béton par un convoyeur à benne et/ou une bande transporteuse.

Commande et visualisation

Le système Premium se voit attribuer une page d'écran séparée dans le programme de visualisation Masa. Un avantage significatif, notamment pour les composants qui ne peuvent être vus depuis le pupitre ou la cabine de commande, est l'utilisation de la génération actuelle de visualisation Live Motion, qui simplifie considérablement la surveillance du processus. En outre, les fonctions correspondantes permettent une intervention partielle dans le processus de production. La commande du système est intégrée dans la gestion des recettes des produits. Jusqu'à 10 séquences peuvent être définies pour chaque produit. Une séquence est le dépôt de béton par chaque convoyeur basculant sur le convoyeur de collecte dans une section du système d'alimentation en béton.

Chaque séquence comprend trois paramètres par silo :

- **Position du béton sur le convoyeur de collecte**
Il est possible de sélectionner jusqu'à cinq positions. Il est également possible de pivoter entre différentes positions.
- **Temporisation**
Le temps de retard indique si le dosage commence directement avec le début de la séquence ou si un délai entre le début de la séquence et le début du dosage doit être pris en compte. Une temporisation permet par ex. une superposition de béton sur le convoyeur de collecte.
- **Quantité de béton à doser**
La quantité de béton à doser est spécifiée. Le facteur de poids défini (kg/s) est déterminant pour la durée de fonctionnement de la bande doseuse.

Équipement supplémentaire pour la production de produits Multi Color de haute qualité

Malaxeur pour béton de parement S 350/500

La gamme de malaxeurs à béton Masa prend en compte différents concepts pour la production de béton de corps et de parement. Alors que les modèles de la série PH sont conçus pour les besoins en volume de la production de béton de corps, le malaxeur pour béton de parement S 350/500 se distingue par sa haute qualité pour les lots de béton particulièrement petits. Un cyclone très résistant à l'usure, combiné à une cuve de mélange à contre-rotation, est utilisé comme outil de mélange. La cuve de mélange est inclinée de 20°, de sorte que le processus de mélange est séparé du transport du mélange. Cela empêche la formation d'agglomérats et permet une très bonne homogénéisation pour le béton coloré, les granulats fins et les petits lots. Le malaxeur pour béton de parement permet d'obtenir un rendement compris entre 120 l environ et 350 l au maximum par cycle de mélange.

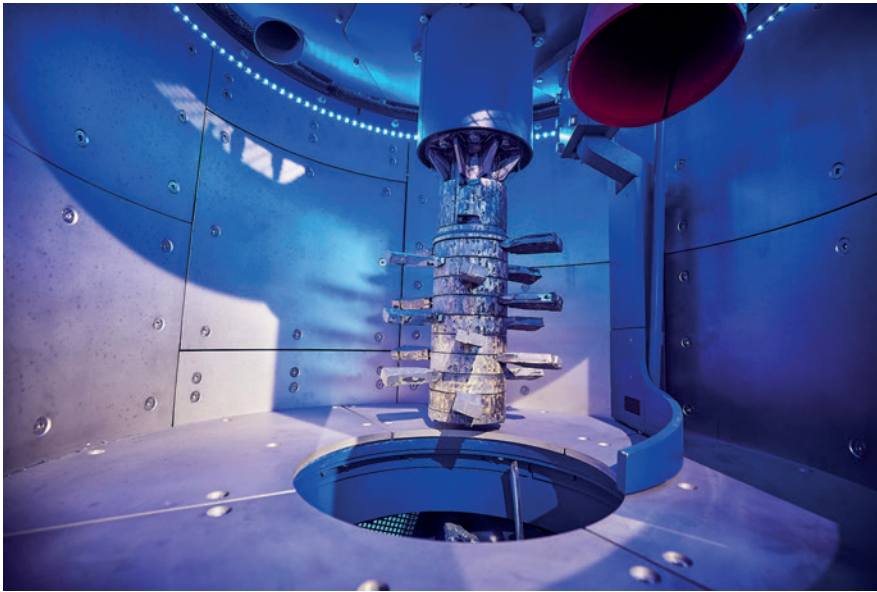
Concrete Pen

Utility model registered by CPI worldwide



Discover the new Concrete Pen!

- » New design
- » Enhanced surface quality
- » Personalization now possible in precise color printing



S 350/500 en vue intérieure avec sonde pour la mesure de l'humidité (dans le racloir latéral).

Le processus de mélange est soutenu par le système de dosage d'eau Aquados de Masa, qui utilise une sonde pour déterminer la teneur en humidité du mélange après que les granulats ont été versés dans le malaxeur à béton (ou après la durée de malaxage à sec). En comparant la valeur eau/ciment fixée avec l'humidité propre mesurée, la quantité d'eau supplémentaire nécessaire est calculée et dosée. La technologie radar utilisée pénètre un grand volume de matériau et compense ainsi la distribution inégale de l'humidité dans les premières étapes du processus de mélange. La méthode permet des mesures précises avec des teneurs en eau faibles à élevées, ainsi qu'avec des densités de matériaux et des dimensions de grains différentes. La couverture de la sonde, la conductivité du matériau et la température locale sont d'une importance secondaire dans le processus de mesure. En conjonction avec le logiciel de commande d'installation Masa, un étalonnage de la courbe de l'eau en fonction de la

recette est effectué. Cela permet de mesurer correctement l'humidité même avec des compositions de matériau différentes. En option, l'utilisation d'une sonde Bluetooth est également possible.

Équipement auxiliaire pour machine de production de blocs

L'intégration d'un équipement spécial dans la machine de production de blocs permet d'ouvrir la voie à la production de produits Multi Color de haute qualité à un stade précoce. Par exemple, dans les sections de remplissage, l'utilisation d'une bande doseuse au lieu du clapet de dosage standard assure un remplissage plus régulier et mieux contrôlé du chariot de remplissage pour béton de corps et de parement. En outre, le chariot de remplissage pour béton de parement peut être équipé d'une tôle de fond à commande hydraulique. Cela permet de remplir le moule uniquement lors du



Remplissage du chariot de remplissage par le biais d'une bande doseuse.



Chariot de remplissage pour béton de parement avec tôle de fond à commande hydraulique.

mouvement de recul du chariot de remplissage. Le malaxage supplémentaire du béton dans le moule par le mouvement du chariot de remplissage est empêché, ce qui augmente la reproductibilité de l'aspect multicolore du produit.

Différentes approches et composantes

Masa propose diverses solutions et différents composants pour la production réussie de produits finis colorés. Ceux-ci peuvent soit être pris en compte directement dans la planification et la mise en œuvre d'une nouvelle installation soit être intégrés dans une installation de production existante dans le cas de mesures d'expansion et de modernisation. En fonction des exigences spécifiques du client et après un contrôle de faisabilité, la gamme de produits peut être étendue à des produits Multi Color en intégrant les équipements.



Grâce à **Masa**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/masa ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
 Masa-Str. 2
 56626 Andernach, Allemagne
 T +49 2632 92920
 F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Voir la vidéo du système
 Masa Multi Color :



Une précision maximale pour les meilleurs produits



Notre représentant:
Béton Stone Consulting
 Tel : 03 87 88 76 57
info@betonstoneconsulting.com



WÜRSCHUM

Les spécialistes du dosage
 des couleurs et des adjuvants



Installation de dosage de granulés COM 70

Würschum GmbH - Tel.: +49 711 448 13-0 - info@wuerschum.com