

Hard Precast Building Systems, EAU – Sistema de soldadura de mallas conduce a importantes ahorros

Hard Precast Building Systems (HPBS), con más de 15 años de experiencia, es una de las principales empresas de prefabricados de hormigón en los Emiratos Árabes Unidos y cuenta actualmente con un total de 120 empleados. Le empresa ofrece una amplia gama de servicios, entre otros, nuevo diseño, fabricación, logística e instalación para todo tipo de aplicaciones de prefabricados. HPBS se fundó en 2005 y es una empresa pionera en el mercado de los prefabricados de alta calidad como muros sándwich aislados, muros de revestimiento, placas de núcleo hueco pretensadas con una luz de hasta 24 metros, vigas prefabricadas y pretensadas, así como pilares y cimentaciones. En el área de la planificación de estructuras portantes, en los últimos diez años se ha producido un desarrollo considerable que ha conducido en los diferentes proyectos a un aumento marcado del uso de elementos de muro prefabricados. No obstante, los paneles de muro siguen siendo el producto principal.

Recientemente, HPBS ha dado un paso importante en dirección a la automatización de la instalación de circulación

integrando una máquina soldadora de mallas flexible de la serie de modelos BlueMesh®. Esta rentable instalación de Progress Maschinen & Automation, una empresa del Grupo Progress, es especialmente adecuada para plantas que presentan una producción media con muy elevadas exigencias de calidad.

Fortaleciendo la competitividad en aplicaciones de prefabricados

La nueva instalación suelda mallas de armadura desde la bobina según especificaciones individuales y conduce a reducciones considerables de costes de personal y residuos de corte. Hasta ahora, en la producción de armadura aún existían estaciones de trabajo manuales para recortes de las mallas. Con la nueva M-System BlueMesh, las mallas se fabrican ahora automáticamente con los recortes correspondientes. HPBS produce en dos turnos por día y, a capacidad máxima, el rendimiento diario de la máquina soldadora de mallas es de aproximadamente 3000 m² (de 8 a 9 toneladas). En días normales, es de entre 1500 y 2000 m², es decir, de 4 a 5 t.



La instalación de nuevo desarrollo ha sido concebida para ofrecer la mayor flexibilidad en la producción de mallas.



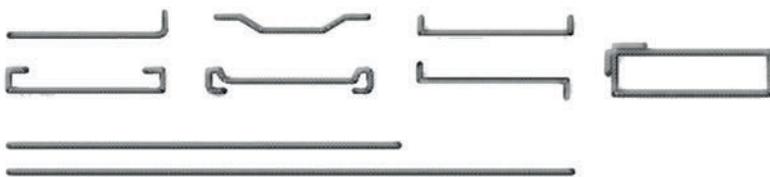
Las mallas de armadura son fabricadas en el momento justo y con las medidas precisas en la máquina soldadora de mallas M-System BlueMesh®.

progress

Maschinen & Automation



Enderezar, cortar y doblar



- Flexible
- Eficiente
- Poco mantenimiento

La línea MSR 20 con su sofisticado sistema de enderezado permite numerosos tipos de automatización. Ofrece soluciones personalizadas para el procesamiento de una amplia gama de diámetros de hilo a partir de bobina y garantiza un cambio de diámetro rápido.

www.progress-m.com



La estribadora automática EBA S 16 de Progress Maschinen & Automation se utiliza exitosamente en el procesamiento de acero de armadura.

La nueva instalación destaca por su elevado nivel tecnológico, pero también por su ahorro en relación a energía, espacio necesario y costes. Además, destaca por una característica especial, la producción de mallas con un tamaño especial de 8 x 4 m. Las mallas fabricadas en el momento justo se producen con una anchura de malla máxima de 4 m, a medida para los moldes de prefabricados prestablecidos, incluyendo las posibles aberturas. La máquina soldadora de mallas fue concebida de forma que, en un futuro, se puedan añadir funciones adicionales como mallas 3D y otros diámetros.

La decisión de inversión se tomó a favor de Progress

El Grupo Progress es conocido por sus productos de calidad y la satisfacción de sus clientes. La empresa fue capaz de planificar la fabricación, el suministro y la instalación de las máquinas necesarias en un breve periodo de tiempo. Además de la máquina soldadora de mallas, se puso en servicio una estribadora automática de la línea S EBA. Esta robusta



Vista del recinto empresarial de Hard Precast en Dubái y los prefabricados almacenados.

máquina de alto rendimiento sirve para fabricar estribos de acero corrugado con las más diversas formas, que se utilizan como separadores entre elementos de muro y placas de forjado, así como en la unión entre dos muros. Hard Precast dio gran valor para la realización de este proyecto a soluciones completas a medida de una sola mano.

La empresa está convencida de que las nuevas instalaciones contribuirán de manera significativa a lograr un fuerte aumento de la productividad en la fabricación de prefabricados de hormigón a medida y, gracias a la nueva tecnología Progress, mira positivamente hacia el futuro. ■



PROGRESS GROUP patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



Hard Precast Building Systems
Dubai Investment Park 1, Dubái, VAE
T +971 4 885 0058
mail@hpbs.ae, www.hpbs.ae



PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com, www.progress-m.com