

Hard Precast Building Systems, UAE – Mattenschweißsystem führt zu erheblichen Einsparungen

Hard Precast Building Systems (HPBS) ist mit über 15 Jahren Erfahrung eines der führenden Unternehmen für Betonfertigteile in den Vereinigten Arabischen Emiraten und beschäftigt derzeit insgesamt 1.200 Mitarbeiter. Das Unternehmen bietet eine breite Leistungspalette an, einschließlich Neugestaltung, Fertigung, Logistik und Installation für alle Arten von Fertigteilanwendungen. HPBS wurde 2005 gegründet und ist ein Vorreiter auf dem Markt für hochwertige Fertigteile wie isolierte Sandwichwände, Verkleidungswände, vorgespannte Hohlkernplatten mit einer Spannweite von bis zu 24 m, vorgefertigte und vorgespannte Träger sowie Säulen und Fundamente. Im Bereich der Tragwerksplanung hat sich in den letzten zehn Jahren eine beachtliche Entwicklung ergeben, die in den verschiedenen Projekten zu einer deutlichen Zunahme des Einsatzes von vorgefertigten Wandelementen geführt hat. Wandpaneele bleiben jedoch nach wie vor das Hauptprodukt.

Vor kurzem hat HPBS einen wichtigen Schritt in Richtung Automatisierung der Umlaufanlage gemacht und dabei eine

flexible Mattenschweißanlage der Modellreihe BlueMesh® integriert. Diese kosteneffiziente Anlage von Progress Maschinen & Automation, einem Unternehmen der Progress Group, eignet sich vor allem für Werke, welche sehr hohen Qualitätsanforderungen bei mittlerem Ausstoß gerecht werden.

Wettbewerbsfähigkeit bei Fertigteilanwendungen stärken

Die neue Anlage schweißt Betonstahlmatten vom Coil nach individuellen Vorgaben und führt zu erheblichen Reduzierungen bei Personalkosten und Verschnitt. Bisher gab es in der Bewehrungsproduktion noch manuelle Arbeitsstationen für Ausschnitte in den Matten. Mit der neuen M-System BlueMesh werden die Matten ab sofort automatisch mit den entsprechenden Ausschnitten hergestellt. HPBS produziert in zwei Schichten pro Tag, und bei voller Kapazität beträgt die tägliche Leistung der Mattenschweißanlage rund 3.000 m² (8 bis 9 Tonnen). An normalen Tagen sind es zwischen 1.500 und 2.000 m², also 4 bis 5 t.



Die neu entwickelte Anlage ist auf höchste Flexibilität in der Mattenproduktion ausgelegt.



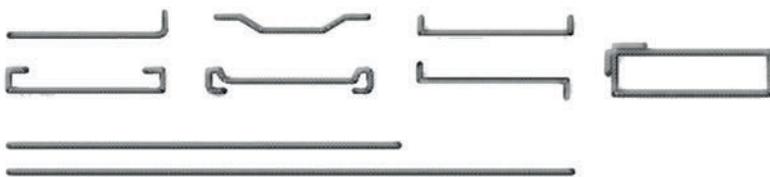
Bewehrungsmatten werden auf der Mattenschweißanlage M-System BlueMesh® passgenau und just-in-time hergestellt.

progress

Maschinen & Automation



Betonstahl richten, schneiden und biegen



- Flexibel
- Effizient
- Wartungsarm

Die MSR 20-Linie mit raffiniertem Rotorrichtsystem ermöglicht zahlreiche Formen der Automatisierung.

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für die Bearbeitung großer Drahtdurchmesser vom Coil und einen schnellen Durchmesserwechsel.

www.progress-m.com



Der Bügelbiegeautomat EBA S 16 von Progress Maschinen & Automation ist erfolgreich bei der Bearbeitung von Betonstahl im Einsatz.

Die neue Anlage überzeugt durch ihr hohes technologisches Niveau, aber auch durch ihre Sparsamkeit im Hinblick auf Energie, Platzbedarf und Kosten. Sie hebt sich zudem durch eine besondere Eigenschaft ab – die Produktion von Matten mit einer Spezialgröße von 8 x 4 m. Die just-in-time gefertigten Matten werden mit einer maximalen Mattenbreite von 4 m passgenau für die vorgegebenen Fertigteilformen produziert, einschließlich etwaiger Öffnungen. Die Mattenschweißanlage wurde entsprechend konzipiert, um in Zukunft zusätzliche Funktionen wie 3-D-Matten und weitere Durchmesser hinzuzufügen.

Bei der Investitionsentscheidung fiel die Wahl auf Progress

Die Progress Group ist bekannt für ihre Qualitätsprodukte und die Zufriedenheit ihrer Kunden. Man war in der Lage, die Herstellung, Lieferung sowie Installation der benötigten Maschinen innerhalb kürzester Zeit zu planen. Zusätzlich zur Mattenschweißanlage wurde ein Bügelbiegeautomat der



Blick auf das Firmengelände von Hard Precast in Dubai und die darauf gelagerten Betonfertigteile

EBA S-Linie in Betrieb genommen. Diese robuste und leistungsstarke Maschine dient zur Herstellung von Betonstahlbügeln in verschiedensten Formen, die als Abstandhalter zwischen Wand- und Deckenelementen sowie bei der Verbindung zwischen zwei Wänden eingesetzt werden. Hard Precast legte bei der Umsetzung des Projekts viel Wert auf maßgeschneiderte Komplettlösungen aus einer Hand.

Das Unternehmen ist überzeugt, dass die neuen Anlagen einen wesentlichen Beitrag zur Erhöhung der Produktivität bei der Herstellung von maßgeschneiderten Betonfertigteilen beitragen und blickt dank der neuen Progress-Technologie positiv in die Zukunft. ■



Die **PROGRESS GROUP** ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



Hard Precast Building Systems
Dubai Investment Park 1, Dubai, VAE
T +971 4 885 0058
mail@hpbs.ae, www.hpbs.ae



PROGRESS GROUP
Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italien
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com, www.progress-m.com