

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Allemagne

Projets architecturaux internationaux : modernisation et extension du stade Roland Garros à Paris

■ Holger Stichel und Stefanie Schaarschmidt, Kobra Formen GmbH, Allemagne

Situé dans le 16^e arrondissement de Paris, le stade Roland Garros a une histoire de près de 100 ans. Construit en 1927, il accueille le deuxième tournoi de tennis annuel du Grand Chelem - l'Open de France. Depuis 2014, le complexe de tennis a été modernisé. Le complexe a été étendu de 8,5 à 11 hectares, les espaces ont été réaménagés et un nouveau court de 5 000 places, la toute nouvelle zone Fond de Princes et des bâtiments pour l'organisation et les relations publiques ont notamment été construits.

La société Heinrich & Bock, basée en Alsace, a été chargée de fabriquer des produits en béton pour l'ensemble de l'espace extérieur du complexe. Elle fournit des produits sélectionnés qui s'inscrivent parfaitement dans le nouveau concept de design, en termes de caractéristiques de surface de couleurs et de fonctionnalités.

Depuis plus de 50 ans, Heinrich & Bock développe et fabrique des produits en béton innovants de haute qualité pour les secteurs public et privé. L'entreprise familiale produit sur les sites de F Steinbourg, F Krautergersheim et F Wittenheim. Son rayonnement commercial s'étend de la France vers de

nombreux Pays européens. Le président Patrick Heinrich, qui dirige la société depuis de nombreuses années, est notamment soutenu par ses enfants Sébastien et Nadia au sein de l'entreprise Heinrich & Bock, Sébastien assurant la direction générale, et Nadia le marketing.

L'appel d'offres pour un projet aussi important mettait à contribution le savoir-faire de l'ensemble des collaborateurs. Patrick Heinrich explique les particularités et les exigences spécifiques : « la première étape a consisté à réaménager la zone extérieure du Cour Suzanne Lenglen, lequel était d'origine aménagé en pierres naturelles. Au départ, les architectes ont continué à privilégier cette solution. En comparaison, les produits béton offrent l'avantage de pouvoir toujours garantir un retour identique en cas de réassort, tout en maintenant un haut degré de qualité intrinsèques. En outre, nous pouvons doter nos produits de propriétés techniques intéressantes, par exemple une qualité de revêtement de surface, ou une protection optimale contre les déplacements horizontaux et verticaux. De notre point de vue, les pavés béton avaient dès le départ des avantages techniques indéniables par rapports aux autres solutions. Dans la phase de développement, une



Vue détaillée des dalles en béton



Pose dans les zones piétonnes



Pose dans la zone d'entrée

ancienne pierre naturelle du complexe a servi d'échantillon. Les produits de grandes dimensions nécessiterent différentes épaisseurs ; 8, 10, 12 et 14 cm toutes élaborées dans le cadre de « pré productions » soumises à validations. Une fois les premiers échantillons examinés et débattus par les décideurs, plus de 50 autres tests complémentaires furent réalisés, cela afin d'aboutir à un résultat reprenant toutes les exigences des maitres d'ouvrage et d'œuvre (teintes- aspects- textures, conformités normatives etc.) Le tout avec succès.

L'argument décisif validant les produits Heinrich & Bock fut l'intégration dans les produits de grandes dimensions, de taquets d'écartements brevetés KEOPS + assurant une parfaite tenue horizontale et verticale des pavés, notamment en répartissant les contraintes mécaniques auxquels ils seront forcément soumis.

En amont, pour une validation définitive, il fut mis en œuvre en août 2017 une zone d'essai d'environ 500 m² directement à l'entrée de l'ancien stade, surface régulièrement exposée à un trafic important. Le constat fut sans appel, et l'entreprise a obtenu haut la main la validation de sa proposition technico commerciale.

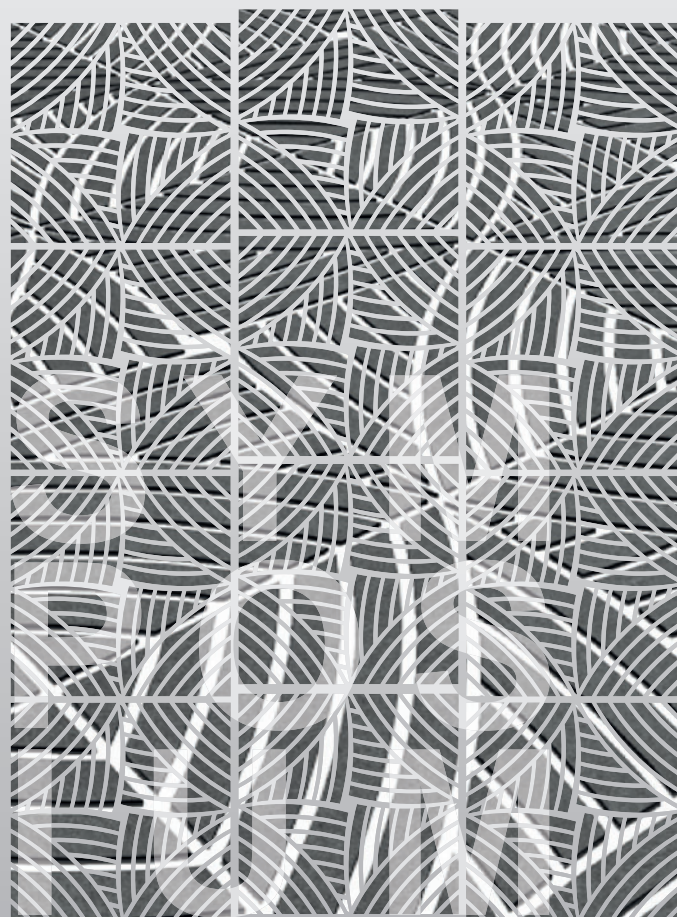
Boltline 1 avec Flexshoe

« Nous fabriquons tous les produits béton pour ce projet avec des moules Kobra et avons choisi à cet effet la technologie Boltline 1TM avec FlexshoeTM. Pour nous, le concept modulaire du moule offre une grande flexibilité et rentabilité de fabrication. Nous produisons à des cadences élevées et, grâce à ce système, nous bénéficions du fait que les pièces d'usure puissent être remplacées de manière ciblée. La densité des produits, et la qualité de surface sont soumises à des spécifications strictes de la part du maître d'ouvrage. Selon notre expérience, le Flexshoe donne de meilleurs résultats de compactage, une hauteur constante et une surface bien adaptée pour le processus de finition, car le grenailage, le curling et l'hydrophobisation se font directement en circuit intégré



SAVE THE NEW DATE!

10 ET 11 MARS 2021



DESIGN : CONCOURS D'IDÉES KOBRA 2017

TOOLS. DRIVEN BY KNOWLEDGE.

CARE. POWERED BY EXPERIENCE.

Parce que l'engagement autour de notre produit est tout aussi important que le moule lui-même.

Lors du **KOBRA TECHNOLOGY SYMPOSIUM**, nous vous présenterons les développements actuels dans la production de produits de béton ainsi que nos prestations complètes relatives aux moules.

[WWW.KOBRAGROUP.COM/
TECHNOLOGYSYMPIOSIUM2021/](http://WWW.KOBRAGROUP.COM/TECHNOLOGYSYMPIOSIUM2021/)
S'INSCRIRE MAINTENANT!



sortie étuvage. Il en résulte une surface lisse, mate et brillante, hydrofugée et résistante aux salissures. Au travers de ce processus de fabrication relativement complexe, nous fabriquons des produits de très haute qualité dont les caractéristiques, lors du processus d'appel d'offres, ont donné la préférence aux produits préfabriqués en béton par rapport aux autres types de matériaux explique Patrick Heinrich.

La superficie du stade Roland Garros sera ultérieurement étendue de 2,5 hectares. « Le projet est encore en phase de construction et ne devrait pas être achevé avant 2021. Jusqu'à présent, nous avons livré plus de 10 000 m² de pavés grands formats. Dans le cadre de ce grand chantier, nos prestations s'étendent également vers des grands entourages d'arbres, des produits de dénivelés, des escaliers etc., dont la conception et les propriétés et l'aspect correspondent toujours à celles de nos revêtements de sols en béton. Toutes les zones piétonnes et routières, y compris les parkings, ont été équipées avec nos produits. Cela nous rend très fiers. Dans l'ensemble, le projet fut un beau défi pour nous et nos équipes, il nous a particulièrement sollicité au niveau technique. Grâce à notre savoir-faire, ainsi qu'à celui de nos entreprises partenaires, nous avons pu développer et fabriquer le meilleur produit possible, et ainsi apporter notre contribution au réaménagement et à l'extension du complexe Roland Garros. ■



Moule pour blocs de béton Boltline 1 avec produit

Boltline1™

Boltline1 est mis en œuvre pour les pavés de grand format et les produits de grande hauteur tels les blocs creux, les blocs pleins, les bordures de trottoir ou les bordures arrondies. L'insert de moule est constitué de parois individuelles qui sont emboîtées et boulonnées les unes dans les autres et peuvent être remplacées indépendamment en cas de réparation. Le cadre en quatre parties est également monté autour de l'insert de moule avec des raccords vissés et peut être réutilisé lors du changement des pièces d'usure. Même le remplacement des tôles d'usure est possible sans problème avec ce système. En ce qui concerne les moules pour blocs creux, le concept de modularité est appliqué jusqu'au module central. Celui-ci se compose d'éléments individuels boulonnés entre eux. Si un de ces éléments est défectueux, il peut être remplacé sans grands frais.

Faits essentiels

- Très grande précision de forme grâce à une fabrication conforme à la norme de qualité Kobra
- Un concept modulaire pour plus de flexibilité et rentabilité dans votre fabrication
- Raccords enfichables et vissés pour le remplacement ciblé des pièces d'usure

- Structure à durcissement continu sans soudure
- Grande précision de forme et faible usure grâce au Form Optimill carbo™ ou au Form Optimill carbo 68 plus™

Flexshoe™

La fonction Flexshoe peut être une aide au compactage judicieuse, surtout pour les produits de grandes dimensions et de forme spéciale. Les empreintes logées sur des plots en caoutchouc assurent de meilleurs résultats de compactage et une meilleure qualité de surface des produits. Flexshoe empêche le soulèvement irrégulier des empreintes par rapport au pavé et garantit un jeu optimal de celles-ci dû aux effets d'amortissement au sein du pilon.

Faits essentiels

- Meilleurs résultats de compactage pour les grandes surfaces et les produits difficiles à compacter
- Utilisation optimale des vibrations dans les cavités
- Hauteur du produit constante et surfaces parfaites
- Effet d'amortissement plus important et stabilité du pilon



Jardin d'exposition Heinrich & Bock

AUTRES INFORMATIONS



Heinrich & Bock
 Zone industrielle Sud - BP 20208
 67790 Steinbourg, France
 T +33 388018707
 F +33 388018711
info@heinrich-bock.com
www.heinrich-bock.com

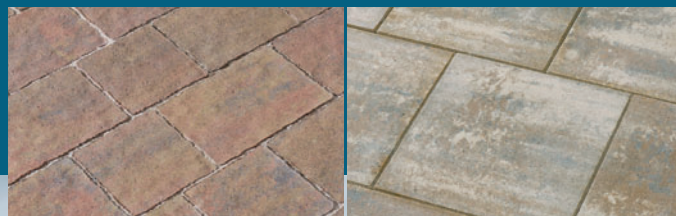


TOOLS. Driven by knowledge. CARE. Powered by experience.

Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1, 08485 Lengenfeld, Allemagne
 T +49 37606 3020, F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com



Grâce à Kobra, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/kobra ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



LE COLORIST MODULE D'EXTENSION POUR EFFETS SPÉCIAUX COLORMIX

- JUSQU'À 6 COULEURS DIFFÉRENTES
- DE PAR SA CONCEPTION, LE COLORIST EST ADAPTABLE À PRATIQUEMENT TOUS LES TYPES D'APPAREILS POUR BÉTON DE PAREMENT
- LA COMMANDE LIVRÉE AVEC LE COLORIST ET DÉVELOPPÉE PAR NOS SOINS PERMET SON INTÉGRATION GRÂCE À UN SIMPLE ÉCHANGE DE SIGNAL
- PAS DE MODIFICATION DE PROGRAMMATION DE L'ANCIENNE COMMANDE DE LA MACHINE
- LA RÉGULATION DE FRÉQUENCE DES MOUVEMENTS DU COLORIST PERMET UN RÉGLAGE TRÈS PRÉCIS DES DIFFÉRENTES NUANCES POUR OBTENIR UN VASTE CHOIX D'EFFETS SPÉCIAUX COLORMIX
- HAUTE REPRODUCTIBILITÉ DU JEU DE COULEURS SÉLECTIONNÉ
- ENREGISTREMENT POSSIBLE DES PARAMÈTRES SOUS FORME DE FORMULE

**Baustoffwerke
 Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG**
 » **KBH Maschinenbau**
 Einöde 2, D-87760 Lachen
 Téléphone +49 (0) 83 31-95 03-0
 Télécopie +49 (0) 83 31-95 03-40
maschinen@k-b-h.de
www.k-b-h.de