

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Deutschland

Internationale Architekturprojekte: Modernisierung des Stade Roland Garros in Paris

■ Holger Stichel und Stefanie Schaarschmidt, Kobra Formen GmbH, Deutschland

Das im 16. Arrondissement von Paris gelegene Stade Roland Garros blickt auf eine fast 100-jährige Geschichte zurück. 1927 erbaut, ist es Austragungsort des jährlich stattfindenden zweiten Grand-Slam-Tennisturniers - der French Open. Seit 2014 wird der Tenniskomplex modernisiert. Die Anlage wurde von 8,5 auf 11 Hektar erweitert, es wurden Flächen umgestaltet und unter anderem ein neuer Court mit 5.000 Plätzen, der komplett neue Bereich Fond de Princes sowie Gebäude für die Organisation und PR errichtet.

Das im Elsass ansässige Unternehmen Société Heinrich & Bock wurde mit der Fertigung von Betonsteinen für die gesamten Außenanlagen des Komplexes beauftragt und liefert ausgewählte Produkte, die sich in der Oberflächen- und Farbcharakteristik sowie Funktionalität perfekt in das neue Gestaltungskonzept einpassen.

Heinrich & Bock entwickelt und produziert seit über 50 Jahren innovative und hochwertige Betonsteine sowohl für den öffentlichen als auch den Privatsektor. Das Familienunternehmen fertigt an den Standorten Steinbourg, Krautergersheim und Wittenheim und verkauft seine Produkte in Frankreich

sowie im europäischen Ausland. Der Geschäftsführende Gesellschafter Patrick Heinrich, der das Unternehmen seit vielen Jahren führt, wird unter anderem durch seine Kinder Sébastien und Nadia unterstützt, die ebenfalls bei Heinrich & Bock tätig und in zentrale Unternehmensbereiche involviert sind.

Die Ausschreibung für ein solches Großprojekt war anspruchsvoll und langwierig. Zu den Besonderheiten und spezifischen Vorgaben erklärt Patrick Heinrich: „Im ersten Schritt sollte der Außenbereich des Court Suzanne Lenglen neu gestaltet werden, auf dem vor der Modernisierung Naturstein verlegt war. Dies wurde auch weiterhin von den verantwortlichen Architekten präferiert. Betonstein bietet im Vergleich jedoch den Vorteil, dass stets die identische Rezeptur und damit eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleistet werden kann. Weiterhin können wir unsere Produkte mit technischen Eigenschaften versehen, die beispielsweise die Oberflächenbeschaffenheit oder einen optimalen Verschiebeschutz betreffen. Daher war aus unserer Sicht der Betonstein von Anfang an klar anderen Baustoffen vorzuziehen. In der Entwicklungsphase diente uns ein Naturstein aus der Anlage als Muster. Es wurden verschiedene Steinhöhen von 8, 10, 12 und 14 cm gefordert, die wir in einer Testproduktion gefertigt



Detailansicht Betonsteinplatten



Verlegung im Fußgängerbereich



Verlegung im Eingangsbereich

haben. Nach Sichtung und Besprechung der ersten Betonsteinmuster durch die Entscheidungsträger wurden über 50 weitere Versuche durchgeführt, in denen alle Vorgaben zu Steinmaßen, Oberflächen, Farbgebung und technischen Eigenschaften erfolgreich umgesetzt werden konnten.“

Das ausschlaggebende Argument für die Produkte Société Heinrich & Bock waren die horizontal und vertikal selbstverriegelnden Abstandhalter der patentierten Entwicklung Keops+, die aufgrund ihrer Verbundwirkung jegliche Belastung auf die gesamte Fläche verteilen. Die einzelnen Steine können sich weder verschieben noch verdrehen, so dass die Verlegung dauerhaft robust und stabil bleibt. Société Heinrich & Bock hat das Keops+-System auf großformatige Platten übertragen und im August 2017 einen ca. 500 m² großen Testbereich direkt am Eingang des ehemaligen Stadions installiert, der regelmäßig einer hohen Verkehrsbelastung ausgesetzt war. Nachdem sich das System bewiesen hatte, erhielt das Unternehmen den endgültigen Zuschlag und konnte mit der Fertigung beginnen.

Boltline 1 mit Flexshoe

„Wir fertigen alle Betonsteine für dieses Projekt in Kobra-Formen und haben uns dazu für die Boltline 1TM - Technologie mit FlexshoeTM entschieden. Das Modulkonzept der Form bietet für uns höhere Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in der Fertigung. Wir produzieren mit hohen Taktzahlen und profitieren mit diesem System davon, dass Verschleißteile gezielt ausgetauscht werden können. Die Steindichtigkeit und die Oberflächenqualität unterliegen strengen Vorgaben seitens der Auftraggeber. Wir haben die Erfahrung gemacht, dass wir mit Flexshoe bessere Verdichtungsergebnisse am Stein, eine konstante Steinhöhe und eine gut vorbereitete Oberfläche für den Veredelungsprozess erreichen, da wir die Betonsteine in Linie strahlen, curlen und hydrophobieren. Damit wird eine mattglänzende, sehr geschmeidige Oberfläche erzielt, die



PERI Pave 2.0 Der neue Standard

Kennen Sie schon die neue Generation der PERI Pave Unterlagsplatten?

Dank der einzigartigen Kunststoffbeschichtung gehören Betonanhaftungen der Vergangenheit an.

Wie gewohnt überzeugen die PERI Pave Unterlagsplatten unverändert in Tragfähigkeit, Oberflächenhärte, Abriebfestigkeit und Vibrationsverhalten bei zugleich relativ geringem Eigengewicht.

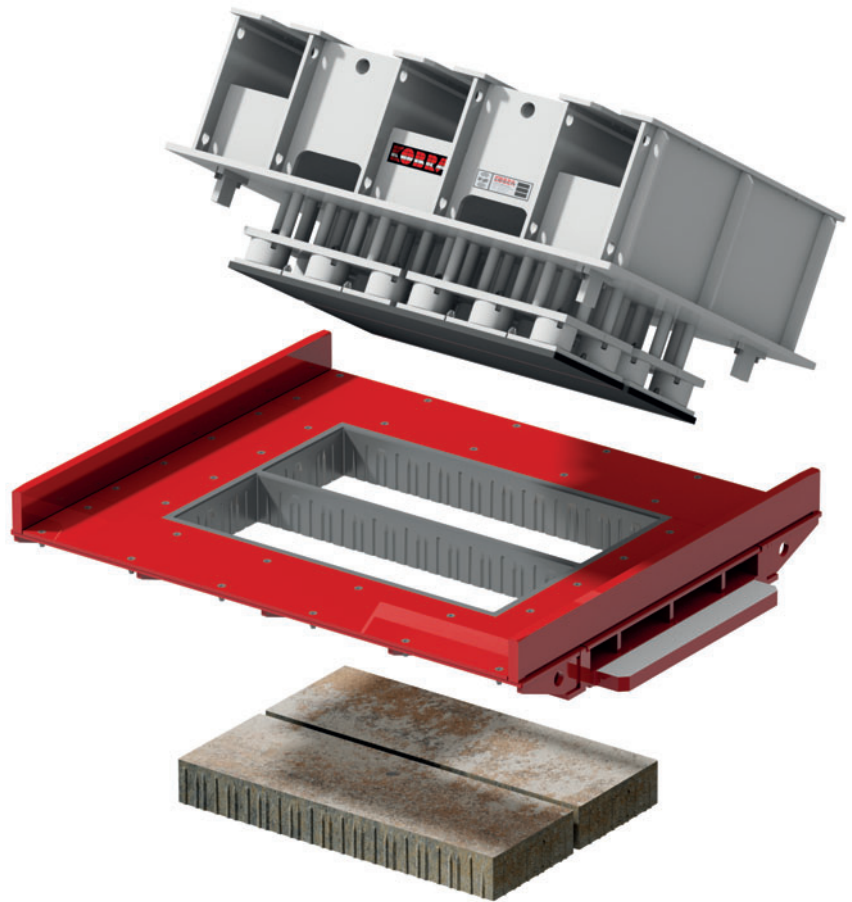
Interessiert? Wir informieren Sie gerne!

Schalung Gerüst Engineering
www.peri.com/pave



schmutz- und wasserabweisend wirkt. In diesem vergleichsweise aufwändigen Fertigungsprozess produzieren wir qualitativ sehr hochwertige und langlebige Produkte, deren Merkmale während des Ausschreibungsprozesses den Ausschlag für Betonstein gegenüber anderen Baustoffen gegeben hat“, erklärt Patrick Heinrich.

Das Areal des Stade Roland Garros wird später um 2,5 ha erweitert. „Das Projekt befindet sich noch in der Bauphase und soll erst in 2021 abgeschlossen werden. Bisher haben wir über 10.000 m² an großformatigem Pflaster geliefert. Zudem produzieren wir weitere Betonprodukte wie beispielsweise Baumumfassungen, die in Design und Eigenschaften stets zu unseren Betonsteinplatten passen. Alle Fußgänger- und Fahrbereiche inklusive der Parkplätze wurden mit unseren Produkten ausgestattet. Das macht uns sehr stolz. Insgesamt ist das Projekt eine schöne Herausforderung für uns und hat uns technisch durchaus beansprucht. Dank unserem sowie dem Know-how unserer Partnerunternehmen konnten wir das bestmögliche Produkt entwickeln und fertigen und damit unseren Beitrag für die Neugestaltung des traditionsreichen Tenniskomplexes leisten.“ ■



Betonsteinform Boltline 1 mit Produkt

Boltline1™

Boltline1 wird für großformatiges Pflaster und hohe Produkte wie Hohlblock-, Vollblock-, Bordstein- oder Rundbordformen verwendet. Der Einsatz ist aus Einzelwänden gefertigt, die ineinander gesteckt/geschraubt werden und im Reparaturfall unabhängig voneinander ausgetauscht werden können. Der vierteilige Rahmen ist ebenfalls mit Schraubverbindungen um den Einsatz montiert und kann bei einem Verschleißteilwechsel wiederverwendet werden. Auch der Austausch der Deckbleche ist mit diesem System problemfrei möglich.

Bei Hohlblockformen ist das Modulkonzept bis zur Kernbaugruppe durchgesetzt. Sie besteht aus einzelnen, miteinander verschraubten Elementen. Ist ein Kern defekt, kann er ohne großen Aufwand ersetzt werden.

Key facts

- Sehr hohe Formgenauigkeit durch Fertigung nach Kobra-Qualitätsnorm
- Modulkonzept für höhere Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in ihrer Fertigung
- Steck- und Schraubverbindungen für gezielten Austausch von Verschleißteilen

- durchgehende Härtestruktur ohne Schweißnaht
- hohe Formgenauigkeit und geringer Verschleiß durch Form Optimill carbo™ bzw. Form Optimill carbo 68 plus™

Flexshoe™

Das Feature Flexshoe kann insbesondere bei großformatigen Produkten und Sonderformaten eine sinnvolle Verdichtungshilfe sein. Die gummielagerten Druckplatten sorgen für bessere Verdichtungsergebnisse und höhere Oberflächenqualitäten am Stein. Flexshoe verhindert das ungleichmäßige Abheben der Druckplatten vom Stein und gewährleisten ein optimiertes Druckplattenspiel aufgrund der Dämpfungseffekte in der Auflast.

Key facts

- bessere Verdichtungsergebnisse bei großflächigen und schwer zu verdichtenden Produkten
- optimale Schwingungsausnutzung im Steinfeld
- konstante Steinhöhe und perfekte Oberflächen
- höhere Dämpfungswirkung und Stabilität der Auflast



Steingarten Heinrich & Bock

WEITERE INFORMATIONEN



Heinrich & Bock
 Zone industrielle Sud - BP 20208
 67790 Steinbourg, Frankreich
 T +33 388018707
 F +33 388018711
info@heinrich-bock.com
www.heinrich-bock.com



Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1, 08485 Lengenfeld, Deutschland
 T +49 37606 3020, F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com



Kobra ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/kobra oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



KVM International



KVM-Steinformmaschinen haben das breiteste Produktangebot und die höchste Produktqualität, die mit geringstem Energieverbrauch hergestellt werden.

Vielseitiges Produkthandling und Packerungsanlagen, zugeschnitten auf die Bedürfnisse der Kunden.

Integrierte Steuerungssysteme für die komplette Anlage.



**Kundenbetreuung 24/7/365
 mit 60 Jahren Erfahrung!**