

Компания F. C. Nüdling оптимизировала производство с помощью нового герметичного пресса

Несмотря на нынешние неблагоприятные обстоятельства, ввод в эксплуатацию нового герметичного пресса UNI 1200 компании SR Schindler состоялся без каких-либо нареканий. Производство будет запущено по графику. В результате замены старой системы фирма Nüdling значительно увеличит объем выработки и качество продукции.

Начиная с приобретения установки и перестройки существующей инфраструктуры и заканчивая пусконаладкой на месте, такой проект всегда сопряжен с определенными сложностями. По мнению д-ра Штеффена Мозеса, менеджера по снабжению F.C. Nüdling Betonelemente GmbH & Co. KG, фирма приняла правильное решение: «На выставке bauma 2019 в Мюнхене мы увидели новый герметичный пресс от SR Schindler. Мы быстро пришли к выводу о необходимости замены существующей системы». Решение стало очень своевременным, потому что процент брака на старом плиточном прессе был слишком велик, а объем производства – недостаточен. Кроме того, данная технология не позволяет достичь поставленных целей.

Бетонные плиты с облагороженной поверхностью премиум-качества

Семейное предприятие Franz Carl Nüdling Basaltwerke GmbH + Co. KG насчитывает 127 лет работы в области производства строительных материалов. Совместно с дочерними компаниями она реализует три направления хозяйственной деятельности: производство натурального камня с высококачественными заполнителями, выпуск сборных ж/б систем с шумозащитными стеновыми панелями и элементов для жилищного, социального и промышленного строительства, а также изготовление бетонных изделий для садово-ландшафтного дизайна и экологичного дорожно-тротутарного строительства.



Рис. 1: Бетонные плиты с облагороженной поверхностью премиум-качества



Рис. 2: Общий вид прессы

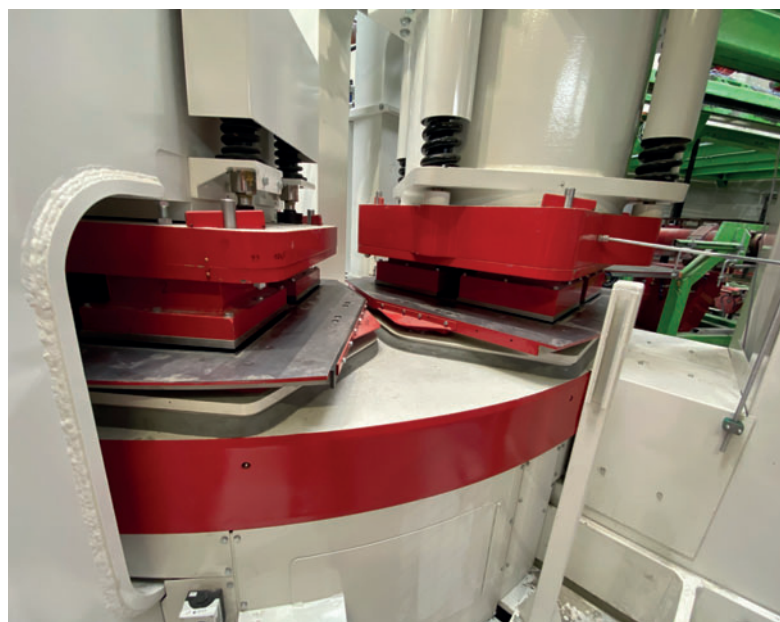


Рис. 3: Станция предварительного и основного прессования

Специализация F.C. Nüdling Betonelemente GmbH + Co. KG – это облагороженные бетонные плиты премиум-класса, удовлетворяющие строгим требованиям качества (Рис. 1). Новый герметичный пресс UNI 1200, работающий с максимальной силой основного прессования 12 000 кН (1200 тонн), призван обеспечить надежное и стабильное качество изделий, а также расширение ассортимента продукции фирмы F.C. Nüdling (Рис. 2 и 3).

Надежность и простота технического обслуживания

Старая установка F. C. Nüdling проработала лишь три года, когда было принято решение о ее замене прессом UNI 1200, что было обусловлено главным образом проверенным принципом проектирования, предусматривающим отделение рабочих станций друг от друга во избежание неблагоприятного взаимодействия. Среди прочих веских аргументов, стоит отметить использование только известных немецких поставщиков комплектующих, быстрые сроки реализации и экономию энергии примерно на 20 % благодаря инновационному гидравлическому агрегату.

Пунктуальный ввод в эксплуатацию герметичного прессы

Своевременный монтаж новой системы был особенно важен для фирмы Nüdling. В настоящее время в условиях пандемии коронавируса менеджер по снабжению д-р Штеффен Мозес очень рад, что ввод в эксплуатацию герметичного прессы прошел по плану. График, согласованный сторонами по договору в декабре 2019 года, неукоснительно соблюдается. Сотрудничество между специалистами SR Schindler и F.C. Nüdling протекает плавно и профессионально. Д-р Мозес убежден: «В рамках этого проекта мы продолжаем долгосрочные доверительные

партнерские отношения с SR Schindler». Доступность, короткое время реагирования и компетентная команда по послепродажному обслуживанию играют важную роль, потому что, как говорится, «после продажи» равно «до продажи».

Герметичный пресс является центральным элементом производства, который позволяет выйти на новый, более высокий уровень выработки. Под установку был заложен новый фундамент, а сам монтаж осуществлялся с помощью двухпортального крана. Для улучшения эргономики исходное направление вращения прессы было изменено, и перестроена существующая инфраструктура.

Качество изделий, превосходящее ожидания

Новый герметичный пресс UNI 1200 компании SR Schindler был впервые представлен на выставке bauma весной 2019 года. Ввод в эксплуатацию на заводе F. C. Nüdling стал «премьерой», за которой с волнением следило все профессиональное сообщество. На основании опыта эксплуатации старого прессы и продвинутых технических характеристик модели UNI 1200, к новой установке предъявлялись особенно высокие требования.

Предполагаемый срок окупаемости сделанных инвестиций составляет 3 года. Сегодня Штеффен Мозес убежден: «Мы обеспечим высокую размерную точность и качество поверхности. Многочисленные технические инновации в UNI 1200 значительно повышают качество изделий». Так, например, выталкиватель и раздатчик облицовочного бетона можно регулировать, не прерывая работы (Рис. 4). Длительные ручные работы по настройке, которые приводят к излишнему загустеванию бетонной смеси и трудоемким работам по очистке, канули в лету. Объем дозирования облицовочного бетона можно легко и быстро

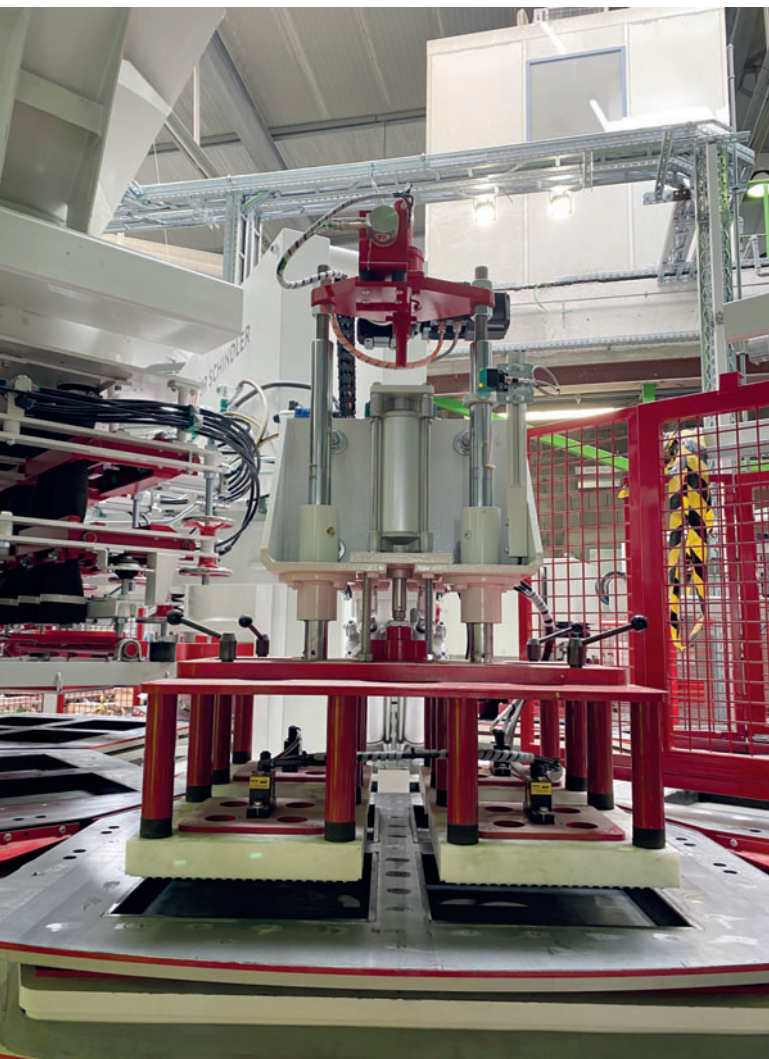


Рис. 4: Шланговый дозатор слева на рисунке и раздатчик облицовочного бетона на переднем плане

отрегулировать в процессе производства. Мощный серводвигатель привода поворотного стола также позволяет сократить время цикла. Сервогидравлика обеспечивает отличный энергетический баланс всей системы (Рис. 5).

Стабильные и контролируемые процессы

Рабочие процессы пресса легко контролируются. Оптимизированное управление прессом и понятная визуализация не только делают эксплуатацию установки чрезвычайно удобной, но существенно упростили и ускорили пусконаладку. Ввод в эксплуатацию нового пресса UNI 1200 прошел без осложнений, несмотря на текущую пандемию. Фирма F.C. Nüdling уверена, что массовое производство будет запущено в срок. Д-р Мозес убежден, что поставленные цели будут достигнуты по плану и, по всей вероятности, даже превышены. ■



Рис. 5: Гидравлический агрегат пресса



TOPWERK спонсор свободного скачивания pdf файла этой статьи для читателей CPI по ссылке www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Franz Carl Nüdling Basaltwerke GmbH + Co. KG
Ruprechtstraße 24, 36037 Fulda, Germany
T +49 661 83870, F +49 661 8387270
fcn.holding@nuedling.de, www.nuedling.de



SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Str. 24, 93057 Regensburg, Germany
T + 49 941 696820, F + 49 941 6968218
info@sr-schindler.de, www.sr-schindler.de