

Ebawe Anlagentechnik GmbH, 04838 Eilenburg, Alemania

# Nuevo distribuidor de hormigón para una empresa de construcción bávara

**La empresa Martin Schwarzenbeck & Co. Bauunternehmung und Betonwerk GmbH & Co. KG, con sede en Gars am Inn (Alta Baviera, Alemania), utiliza una instalación de carrusel de Ebawe Anlagentechnik del año 2000. Recientemente, el distribuidor de hormigón, con bastantes años de uso y de otro proveedor ha sido sustituido por un nuevo distribuidor eCon Drive con accionamiento automático de Ebawe. Gracias a este cambio, la capacidad de producción ha aumentado inmediatamente y se ha facilitado el trabajo en la planta de hormigón.**

La empresa Martin Schwarzenbeck comenzó originalmente como un pequeño taller en el año 1898 y a lo largo de cuatro generaciones se ha convertido en una empresa competente con amplias áreas de negocio en el sector de la construcción y del hormigón.

En la instalación de carrusel existente se fabrican muros dobles prefabricados con o sin aislamiento, prelosas armadas y muros macizos. Como empresa constructora, Schwarzenbeck lleva siendo un socio de confianza desde hace más de 120 años y cuenta con muchas obras de referencia en toda la región de Mühldorf am Inn y fuera de ella. Los proyectos de

construcción incluyen construcciones de viviendas, edificios industriales y de producción, naves agrícolas y mucho más. La empresa también cuenta con una instalación mezcladora de asfalto y una gravera anexa y, además de la edificación, también trabaja en las áreas de negocio de la construcción de carreteras y obras subterráneas, hormigón preparado, elementos prefabricados de hormigón como balcones, pilares, vigas, etc.

Actualmente, esta empresa familiar da empleo a 95 trabajadores, tiene presente la conciliación familiar en el trabajo en Baviera y es miembro de la organización Familienpakt Bayern, que precisamente se ocupa de la conciliación familiar. La empresa está dirigida por Otto Schwarzenbeck y sus dos hijos, Martin y Sebastian Schwarzenbeck. El tercer hijo, Otto Schwarzenbeck jun., ocupa el cargo de jefe de la fábrica de prefabricados.

La instalación de carrusel existente de Ebawe Anlagentechnik se suministró e instaló en el año 2000. Para la fabricación de la armadura, la empresa Schwarzenbeck utiliza una máquina de procesamiento de celosías GTA, así como una máquina cortadora-enderezadora MSR instalada en 2019, que sustituyó a la máquina anterior, suministrada por Progress Maschi-



*En la fábrica de prefabricados existente en la localidad de Gars am Inn de la Alta Baviera, el antiguo distribuidor de hormigón tuvo que hacer sitio al nuevo desarrollo eCon Drive de la casa Ebawe, un distribuidor de hormigón automático con muchas características nuevas.*



*El nuevo distribuidor de hormigón funciona de forma rápida y precisa en la producción de muros dobles con y sin aislamiento, prelosas armadas y muros macizos con una calidad muy elevada.*

nen & Automation, una empresa asociada a Ebawe. Ambas empresas pertenecen al grupo empresarial Progress Group. La instalación de carrusel de Ebawe sigue en funcionamiento, solamente el distribuidor de hormigón hará sitio en 2020 al nuevo desarrollo eCon Drive.

### Características del nuevo eCon Drive

El nuevo eCon Drive es sinónimo de buen rendimiento con respecto a la automatización y un uso eficiente de los recursos en las fábricas de prefabricados de hormigón modernas. Sirve para colar de forma rápida y uniforme el hormigón fresco sobre la superficie de encofrado de la paleta y realiza las tareas de forma sistemática, exactamente según las necesidades del proceso de producción. El eCon Drive recibe los datos necesarios para ello de un sistema de control.

El nuevo distribuidor de hormigón funciona automáticamente y está equipado con una división de 150 mm de los orificios de descarga. Para poder asegurar una descarga precisa en el caso de contornos finos, a la máquina suministrada a Schwarzenbeck se le añadieron semicpuertas adicionales. De este modo se evita un hormigonado excesivo de los componentes del encofrado y se consigue una dosificación muy precisa.

La máquina, con una estructura modular, también se caracteriza por un mantenimiento más cómodo. En este sentido, el cambio de componentes de desgaste se puede llevar a cabo en un tiempo muy reducido, con lo que la interrupción de la producción se reduce al mínimo.

Otra importante característica es la disposición del rodamiento del tornillo sin fin y del rodillo de púas, gracias al cual ningún agente de bloqueo puede penetrar en el hormigón.



*Los dos hermanos Martin Schwarzenbeck, director, y Otto Schwarzenbeck jun., jefe de fábrica, están enormemente satisfechos con el nuevo eCon Drive. La capacidad de producción se ha incrementado un 10 % y el trabajo se ha simplificado notablemente.*

*En el recinto de la fábrica de Schwarzenbeck, además de la instalación de carrusel también hay una instalación mezcladora de asfalto y una gravera anexa. La empresa cuenta ya con una gran variedad de obras de referencia del sector de la construcción residencial e industrial en toda la región de Mühldorf am Inn y fuera de ella.*



Para el mantenimiento de la máquina se implementó el Predictive Maintenance (mantenimiento predictivo) según el estándar 4.0. En el distribuidor de hormigón eCon Drive también se utilizan los tornillos sin fin de nuevo desarrollo DuraScrew, que transportan el hormigón de la cuba de forma rápida y dirigida. Gracias a la composición del material de los tornillos sin fin se reduce el desgaste y se consigue una mayor vida útil.

### El nuevo distribuidor de hormigón proporciona nuevos pedidos

La empresa Schwarzenbeck se muestra muy satisfecha con el nuevo distribuidor de hormigón eCon Drive. Se alabó especialmente la buena colaboración desde el inicio del proyecto hasta la entrega al cliente.

Con la nueva máquina la capacidad de producción se pudo aumentar aproximadamente un 10 %, de modo que en menos tiempo se pueden procesar más pedidos.

Martin Schwarzenbeck, uno de los tres directores, resume la modernización con una sonrisa: "¡Con el nuevo producto puntero eCon Drive sencillamente somos demasiado rápidos!". Hasta ahora los elementos se hormigonaban a mano con el distribuidor de hormigón, que ya tenía cierta antigüedad, por un empleado con más de 30 años de experiencia profesional. Utilizando el cemento rápido y aditivos, algunas bandejas se podían utilizar dos veces al día. No obstante, debido a un hormigonado más rápido en modo automático, con la nueva máquina se originaba un hueco. Para llenar este hueco, la empresa Schwarzenbeck encargó 5 bandejas nuevas a Ebawe, que serán suministradas próximamente. De esta manera se podrán utilizar más bandejas dos veces al día, lo que también tendrá un efecto positivo en la capacidad de producción.

Ahora el distribuidor de hormigón también puede ser utilizado correctamente por otros empleados después de un

breve periodo de formación, lo que facilita notablemente el trabajo en la fábrica de hormigón y prepara a Schwarzenbeck de forma óptima para el futuro. ■

#### MÁS INFORMACIÓN



Martin Schwarzenbeck & Co.  
 Bauunternehmung und Betonwerk GmbH & Co. KG  
 Hauptstraße 16, 83536 Gars am Inn, Alemania  
 T +49 8073 1017  
[schwarzenbeck@schwarzenbeck.de](mailto:schwarzenbeck@schwarzenbeck.de)  
[www.schwarzenbeck.de](http://www.schwarzenbeck.de)



#### PROGRESS GROUP

EBawe Anlagentechnik GmbH  
 Dübener Landstraße 58  
 04838 Eilenburg, Alemania  
 T +49 3423 6650  
[info@ebawe.de](mailto:info@ebawe.de), [www.ebawe.de](http://www.ebawe.de)



#### PROGRESS GROUP

Progress Maschinen & Automation AG  
 Julius-Durst-Straße 100, 39042 Brixen, Italia  
 T +39 0472 979100  
[info@progress-m.com](mailto:info@progress-m.com)  
[www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)