

F. C. Nüdling optimiza su fabricación con una nueva prensa hermética

La puesta en marcha de la nueva prensa hermética UNI 1200 de SR Schindler se llevó a cabo sin problemas destacables a pesar de las circunstancias desfavorables del momento. La producción podrá iniciarse tal y como se había previsto. Con la sustitución de la antigua instalación, próximamente la empresa Nüdling podrá aumentar de forma considerable la producción y la calidad de los productos.

Desde la compra de la máquina, pasando por las adaptaciones a las infraestructuras existentes, hasta la puesta en marcha sobre el terreno, un proyecto de estas características siempre representa un reto. Para el Dr. Steffen Mothes, procurador de F.C. Nüdling Betonelemente GmbH & Co. KG, la decisión fue correcta: "Vimos la prensa hermética de SR Schindler en la bauma 2019 de Múnich. En seguida nos convencimos de que teníamos que sustituir nuestra máquina anterior". La decisión se tomó en el momento adecuado, ya que en la antigua prensa de losas la tasa de piezas defectuosas era demasiado alta y el volumen de producción, demasiado bajo. Además cada vez estaba más claro que los objetivos marcados inicialmente no se podían alcanzar con la tecnología existente.

Baldosas de hormigón de máxima calidad

La empresa familiar Franz Carl Nüdling Basaltwerke GmbH + Co. KG cuenta con una experiencia de 127 años en la fabricación de materiales de construcción. Con las empresas filiales cubre los tres campos de negocio de bloques de piedra natural con áridos de alta calidad y asfalto, tecnología de prefabricados con sistemas de muros de protección acústica y elementos para la construcción de viviendas, comercios e industrias, así como elementos de hormigón con artículos de hormigón para el diseño de alta calidad de terrazas, jardines y paisajes, así como para la construcción ecológica de carreteras y caminos.



Fig. 1: Baldosas de hormigón de máxima calidad



Fig. 2: Vista general de la prensa

Un campo especial de F.C. Nüdling Betonelemente GmbH + Co. KG son las baldosas de hormigón de máxima calidad con requisitos muy elevados (fig. 1).

La nueva prensa hermética UNI 1200, que funciona con una fuerza de prensado principal de 12 000 kN (1200 toneladas), le asegurará a partir de ahora a F.C. Nüdling una calidad fiable y uniforme en la fabricación y en la ampliación de la variedad de productos (fig. 2 y 3).

Sólida y de mantenimiento sencillo

La antigua máquina de F. C. Nüdling tenía tan solo tres años cuando se optó por desprenderse de ella. La decisión a favor de la UNI 1200 se tomó, sobre todo, gracias a la acreditada construcción, esto significaba separar entre sí todas las estaciones de trabajo y, de este modo, evitar las interacciones negativas. El empleo exclusivo de renombrados proveedores de componentes alemanes y, de este modo, la rápida disponibilidad, así como el ahorro energético de aproximadamente el 20 % gracias al innovador grupo hidráulico, fueron otros buenos motivos.

Puesta en funcionamiento puntual de la prensa hermética
El montaje puntual de la nueva máquina es especialmente importante para la empresa Nüdling. En los momentos tan especiales de la pandemia de COVID-19, el procurador Dr. Steffen Mothes está muy contento de que la puesta en marcha de la prensa hermética se esté llevando a cabo según lo previsto. Hasta el momento se ha cumplido la planificación acordada en diciembre de 2019 entre los socios del contrato. La colaboración entre los técnicos de SR Schindler y de F.C. Nüdling funciona sin problemas y de forma eficiente. El Dr. Mothes se muestra convencido: "Con este proyecto continuamos una colaboración de confianza de muchos años con SR Schindler". Por eso la disponibilidad, los breves tiempos de reacción y un competente equipo de servicio posventa son



Fig. 3: Estación de prensado previo y principal

esenciales, porque "tras una compra viene otra compra". La prensa hermética es el elemento principal de la producción y con su sustitución se logrará un nuevo nivel más elevado. Para la sustitución, entre otras cosas se adaptó la cimentación existente a la nueva prensa y la nueva máquina se colocó en su lugar con un equipo de elevación de doble pórtilo. Para mejorar la ergonomía se cambió el sentido de rotación originario de la prensa y se adaptó la infraestructura existente.

La calidad de los productos superará las expectativas

En la bauma, celebrada en la primavera de 2019, se presentó por primera vez la nueva prensa hermética UNI 1200 de SR Schindler. La puesta en marcha en F. C. Nüdling es un estreno y por eso se sigue con interés. Debido a las experiencias con la antigua prensa y a las características técnicas de la nueva UNI 1200, las expectativas y los requisitos son especialmente elevados.

Esta nueva inversión tan solo 3 años después tiene que tener una justificación. El Dr. Steffen Mothes está satisfecho con el actual estado de la puesta en marcha: "Vamos a generar una gran estabilidad en las dimensiones y calidades elevadas en las superficies. Las numerosas novedades técnicas de la UNI 1200 van a mejorar la calidad del producto". De manera que, por ejemplo, el expulsor y el distribuidor de bicapa se pueden ajustar durante el funcionamiento (fig. 4).

A la historia pasan los interminables trabajos de ajuste manual que tienen como consecuencia un endurecimiento del hormigón y costosos y largos trabajos de limpieza. La cantidad del hormigón bicapa se puede adaptar de forma rápida y sencilla durante el proceso de producción en marcha. El potente servomotor del accionamiento de la mesa giratoria permite realizar tiempos de ciclo más cortos. El sistema hidráulico servo también proporciona un balance energético muy bueno de todo el sistema (fig. 5).



Fig. 4: Dosificador de manguera a la izquierda de la imagen y distribuidor de bicapa en primer plano

Procesos estables y controlables

Los procesos de la instalación se pueden controlar sin esfuerzo. Un control de la prensa optimizado y una visualización autoexplicativa hacen que el manejo de la máquina sea extremadamente cómodo. También esto ha facilitado y acelerado hasta ahora la puesta en marcha de forma considerable. La puesta en marcha de la nueva UNI 1200 se ha llevado a cabo hasta ahora sin problemas y de forma eficiente a pesar de los retos planteados por la pandemia de COVID-19. Por eso F.C. Nüdling opina que la rutina de la producción comenzará puntualmente. El Dr. Mothes se muestra completamente confiado en que se alcanzarán los objetivos planteados y que incluso se superarán. ■



Fig. 5: Sistema hidráulico de la prensa



TOPWERK patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



Franz Carl Nüdling Basaltwerke GmbH + Co. KG
 Ruprechtstraße 24, 36037 Fulda, Alemania
 T +49 661 83870, F +49 661 8387270
fcn.holding@nuedling.de, www.nuedling.de



SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
 Hofer Str. 24, 93057 Regensburg, Alemania
 T + 49 941 696820, F + 49 941 6968218
info@sr-schindler.de, www.sr-schindler.de