

F. C. Nüdling optimiert seine Herstellung mit neuer Hermetikpresse

Die Inbetriebnahme der neuen Hermetikpresse UNI 1200 von SR Schindler verlief trotz der aktuell widrigen Umstände bisher ohne nennenswerte Probleme. Die Produktion wird wie geplant anlaufen können. Mit dem Ersetzen der alten Anlage wird die Firma Nüdling zukünftig die Menge der Produktion und die Qualität der Produkte erheblich erhöhen.

Vom Kauf der Anlage über die Anpassung der bereits vorhandenen Infrastruktur bis zur Inbetriebnahme vor Ort ist ein derartiges Projekt immer eine gewisse Herausforderung. Für Dr. Steffen Mothes, Prokurist der F.C. Nüdling Betonelemente GmbH & Co. KG, war die Entscheidung richtig: „Auf der bauma 2019 in München haben wir die neue Hermetikpresse von SR Schindler gesehen. Wir sind schnell zu der Überzeugung gekommen, dass wir unsere alte Anlage austauschen werden.“ Die Entscheidung kam zur richtigen Zeit, da an der alten Plattenpresse die Ausschussquote deutlich zu hoch und die Produktionsmenge deutlich zu niedrig war. Es zeichnete sich zusätzlich immer stärker ab, dass die ursprünglich gesteckten Ziele mit der gegebenen Technik nicht erreicht werden können.

Veredelte Premium-Betonplatten

Das familiengeführte Unternehmen Franz Carl Nüdling Basaltwerke GmbH + Co. KG blickt auf nunmehr 127 Jahre Erfahrung in der Baustoffherstellung zurück. Es besetzt mit den Untergesellschaften die drei Geschäftsfelder Natursteine mit hochwertigen Gesteinskörnungen und Asphalt, Fertigteiltechnik mit Lärmschuttwandsystemen und Elementen für den Wohnungs-, Gesellschafts- und Industriebau sowie Betonelemente mit Betonwaren für die anspruchsvolle Terrassen-, Garten- und Landschaftsgestaltung sowie für den ökologischen Straßen- und Wegebau.

Ein Spezialgebiet der F.C. Nüdling Betonelemente GmbH + Co. KG sind veredelte Premium-Betonplatten mit sehr hohen Qualitätsansprüchen (Abb. 1).



Abb. 1: Veredelte Premium-Betonplatten



Abb. 2: Gesamtansicht der Presse

Die neue Hermetikpresse UNI 1200, die mit einer maximalen Hauptpresskraft von 12.000 kN (1.200 Tonnen) arbeitet, wird F.C. Nüdling zukünftig eine zuverlässige, gleichbleibende Qualität bei der Herstellung sowie eine Vergrößerung der Produktvielfalt sichern (Abb. 2 und 3).

Robust und wartungsfreundlich

Die alte Anlage von F. C. Nüdling war gerade erst drei Jahre alt, als man sich entschloss, sich von ihr zu trennen. Die Entscheidung für die UNI 1200 fiel vor allem aufgrund des bewährten Konstruktionsprinzips, nämlich alle Arbeitsstationen voneinander zu trennen und so negative Interaktionen zu vermeiden. Die Verwendung ausschließlich namhafter deutscher Komponentenzulieferer und damit verbunden die schnelle Verfügbarkeit sowie die Energieeinsparung von ca. 20 % aufgrund des neuen innovativen Hydraulikaggregats waren weitere gute Gründe.

Pünktliche Inbetriebnahme der Hermetikpresse

Die termingerechte Montage der neuen Anlage ist der Firma Nüdling besonders wichtig. In der aktuell herausfordernden Zeit durch die Corona-Pandemie ist der Prokurist Dr. Steffen Mothes umso glücklicher, dass die Inbetriebnahme der Hermetikpresse wie geplant verläuft. Die bereits im Dezember 2019 zwischen den Vertragspartnern vereinbarte Terminplanung wurde bisher eingehalten. Die Zusammenarbeit zwischen den Fachleuten der SR Schindler und F.C. Nüdling funktioniert problemlos und effizient. Dr. Mothes ist überzeugt: „Wir setzen mit dem Projekt eine langjährige, vertrauensvolle Zusammenarbeit mit SR Schindler fort.“ Erreichbarkeit, kurze Reaktionszeiten und ein kompetentes Serviceteam im After-Sales sind deshalb essentiell, denn „nach dem Kauf ist vor dem Kauf“.



Abb. 3: Vor- und Hauptpressstation

Die Hermetikpresse ist das Herz der Produktion, mit deren Austausch im Ganzen ein neues, höheres Niveau erreicht werden soll. Für den Tausch wurde unter anderem das vorhandene Fundament an die neue Presse angepasst und die neue Maschine mittels Doppelportalhebeteknik an Ort und Stelle gebracht. Zur Verbesserung der Ergonomie wurde die ursprüngliche Drehrichtung der Presse geändert und die vorhandene Infrastruktur angepasst.

Qualität der Produkte soll Erwartungen übertreffen

Auf der bauma im Frühjahr 2019 wurde die neue Hermetikpresse UNI 1200 von SR Schindler das erste Mal vorgestellt. Die Inbetriebnahme bei F. C. Nüdling ist eine Premiere und wird deshalb mit Spannung beobachtet. Aufgrund der Erfahrungen mit der alten Presse und den neuen technischen Features der UNI 1200 sind die Erwartungen und Anforderungen besonders hoch.

Die erneute Investition nach nur 3 Jahren muss sich rechtfertigen. Beim derzeitigen Stand der Inbetriebnahme ist Dr. Steffen Mothes überzeugt: „Wir werden hohe Maßhaltigkeiten und Oberflächengüten generieren. Die vielen technischen Neuerungen an der UNI 1200 werden die Produktqualität verbessern.“ So kann beispielsweise der Ausstoßer und der Vorsatzverteiler im laufenden Betrieb justiert werden (Abb. 4).

Langwierige manuelle Einstellarbeiten, die eine Ansteifung des Betons und mühevoll, zeitintensive Reinigungsarbeiten zur Folge haben, werden Geschichte sein. Die Menge des Vorsatzbetons kann während des laufenden Produktionsprozesses einfach und schnell angepasst werden. Der leistungsstarke Servomotor des Drehtischantriebs erlaubt zusätzlich kürzere Taktzeiten. Die Servohydraulik sorgt überdies für eine sehr gute Energiebilanz des Gesamtsystems (Abb. 5).

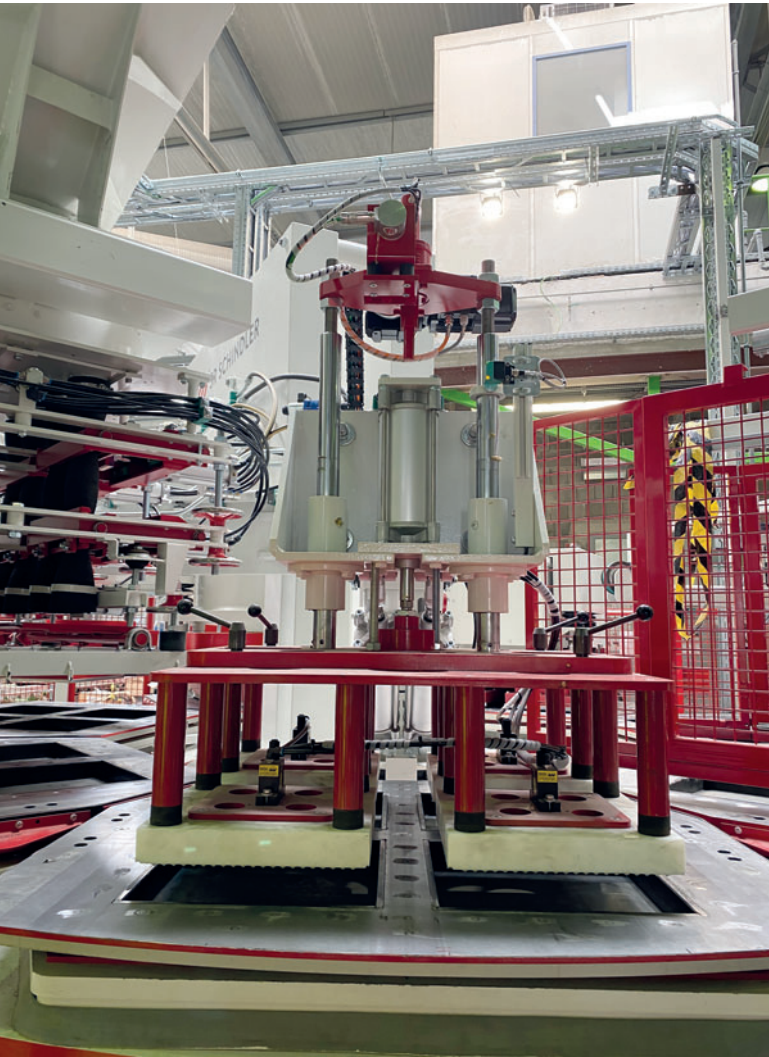


Abb. 4: Schlauchdosator links im Bild und Vorsatzverteiler im Vordergrund

Stabile und beherrschbare Prozesse

Die Prozesse der Anlage sind mühelos beherrschbar. Eine optimierte Pressensteuerung und eine selbsterklärende Visualisierung machen die Bedienung der Maschine äußerst komfortabel. Auch das hat die Inbetriebnahme bisher deutlich erleichtert und beschleunigt. Die Inbetriebnahme der neuen UNI 1200 verlief trotz der aktuellen Herausforderungen aufgrund der Corona-Pandemie bisher unkompliziert und effizient. F.C. Nüdling sieht daher optimistisch einem pünktlichen Start der Routineproduktion entgegen. Dr. Mothes zeigt sich äußerst zuversichtlich, dass die gesteckten Ziele wie geplant erreicht und sogar übertroffen werden. ■



Abb. 5: Pressenhydraulik



TOPWERK ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/topwerk oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



Franz Carl Nüdling Basaltwerke GmbH + Co. KG
Ruprechtstraße 24, 36037 Fulda, Deutschland
T +49 661 83870, F +49 661 8387270
fcn.holding@nuedling.de, www.nuedling.de



SR Schindler Maschinen-Anlagentechnik GmbH
Hofer Str. 24, 93057 Regensburg, Deutschland
T + 49 941 696820, F + 49 941 6968218
info@sr-schindler.de, www.sr-schindler.de