

Ebawe Anlagentechnik GmbH, 04838 Eilenburg, Allemagne

Nouveau carrousel à palettes pour un client fidèle

La société HTB Hoch- und Tiefbaustoffe GmbH & Co. KG a agrandi son usine de Könnern en Saxe-Anhalt. Fin 2017, un bâtiment délabré a donc été rasé et les environs ont été préparés pour la mise en place du nouveau carrousel à palettes pour éléments de paroi et de plafond d'Ebawe Anlagentechnik, une entreprise de Progress Group. La construction du nouveau hall a rapidement été concrétisée, ce qui a permis de mettre l'installation de production en service dès le mois de mai 2019.

L'histoire de la société remonte à 1840, à l'époque où l'usine U. Roth's Dampfziegelei und Zementfabrik a été fondée au pied de la Saaleberg. En 1957, la société a fusionné avec Otto Hoffmann KG – une usine de production d'éléments préfabriqués en béton. Privatisée en 1992 et aujourd'hui connue sous le nom de HTB Hoch- und Tiefbaustoffe GmbH & Co. KG, l'entreprise est dirigée par le directeur Michael Seiffarth et le fondé de pouvoir Roland Troschke. Le producteur d'éléments préfabriqués en béton emploie actuellement env. 100 personnes dans les domaines de la production, du parc de véhicules, de l'administration et du bureau technique.

Le fabricant d'éléments préfabriqués en béton de Saxe-Anhalt fournit à ses clients des éléments de paroi et de plafond,

des composants spéciaux de construction, des escaliers en béton, des paliers, des piliers, des poutres, des pompes à essence et des emplacements de lavage, ainsi que des box de lavage et des installations de lavage de voitures. Les éléments sont planifiés et dessinés à l'aide de programmes CAO modernes, ce qui garantit un niveau élevé de qualité et de fiabilité de la planification. La société produit les granulats nécessaires au sein d'une gravière située à proximité. Les produits sont soumis à un contrôle de qualité constant et sont homologués pour la production de béton, ainsi que pour les travaux d'infrastructure, la construction de routes et la construction hydraulique.

HTB GmbH & Co. KG dispose déjà d'une ancienne installation de la société Ebawe Maschinenbau GmbH. L'installation de production pour la fabrication de prédalles, mise en place en 1998, était encore en service jusqu'il y a peu et doit désormais être vendue. En 2017, le distributeur de béton de l'ancienne installation était déjà équipé d'un nouveau modèle fourni par Ebawe.

Le producteur d'éléments préfabriqués HTB Hoch- und Tiefbaustoffe GmbH & Co. KG achetait jusqu'alors des prémurs à des fournisseurs externes. La nouvelle installation de production lui permet désormais de fabriquer à la fois des prédalles



Dans le nouveau carrousel à palettes de HTB Hoch- und Tiefbaustoffe GmbH & Co. KG à Könnern, la surface des palettes est nettoyée de manière optimale par le système de nettoyage des palettes après le décoffrage.



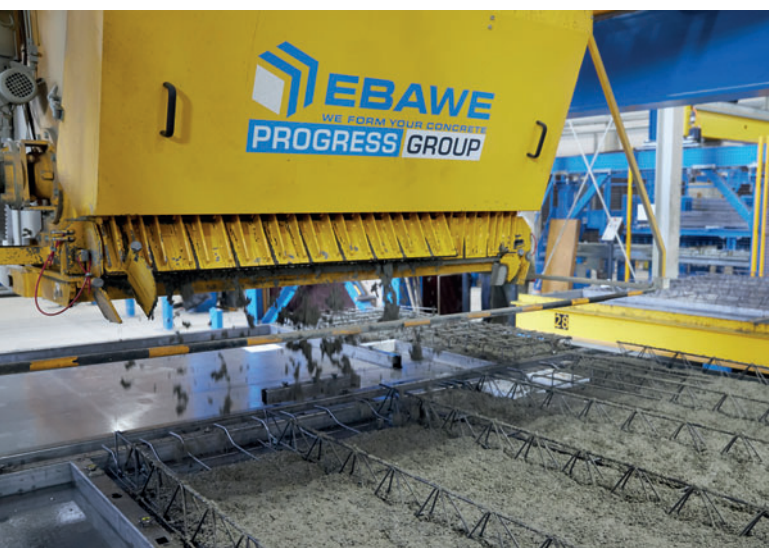
Le robot de coffrage et de décoffrage combiné de progress Maschinen & Automation fonctionne avec le système de coffrage Infinity Line®, qui réduit nettement la complexité des coffrages et permet de fabriquer des bords extérieurs de très haute qualité.



L'armature est mise en place de manière totalement automatique dans la nouvelle usine de fabrication prédalles et prémurs à Könnern. Le robot de pose Wire Center dispose les barres longitudinales et transversales ainsi que les raidisseurs dans les palettes coffrées à l'aide de deux bras de robot.

et des prémurs. Le nouveau hall est constitué de deux nefs : le nouveau carrousel a été installé dans la première, tandis que la production d'éléments de construction en béton est déplacée dans la deuxième.

Une attention particulière a été accordée à l'automatisation de la nouvelle installation de production : quatre palettes peuvent être fabriquées par heure. Il est possible de produire des prémurs et des prédalles sur les 37 palettes de 12,50 x 3,55 m, dans n'importe quelle longueur et hauteur - dans les limites des dimensions de la palette. Le système de coffrage Infinity Line® fourni peut offrir des avantages majeurs dans le



Le coulage des prédalles et prémurs est effectué par le biais d'un nouveau distributeur de béton automatique d'Ebawe Anlagentechnik.

ICCX



WEST AFRICA 2020

Nov 17 - 18, 2020
Accra, Ghana

INTERNATIONAL CONCRETE CONFERENCE & EXHIBITION



Platinum sponsor



Silver sponsor



In cooperation with



Delegation der Deutschen Wirtschaft
in Ghana
Delegation of German Industry and
Commerce in Ghana

Organisation



Supporter



GHANA CHAMBER
OF CONSTRUCTION
INDUSTRY





Pour le compactage des éléments fraîchement coulés, un dispositif de compactage horizontal et un dispositif de compactage combiné sont mis à la disposition de HTB.

cadre du coffrage des éléments. Il est possible de coffrer des arêtes droites d'éléments sans ajout de polystyrène si la longueur est exprimée en pas de cm. La configuration des différentes longueurs de coffrage permet au client de produire de nombreuses dimensions différentes, sans devoir insérer manuellement des éléments de remplissage. Bien que le système exige un nombre légèrement supérieur de longueurs de profilés de coffrage, les avantages sont indéniables : réduction considérable du travail de coffrage manuel et nette amélioration de la qualité des produits finaux. D'autre part, l'abandon d'éléments de remplissage en polystyrène pour les réservations de chanfrein permet d'obtenir des bords extérieurs de très haute qualité.

Les coffrages acquis par Ratec sont fixés par un robot de coffrage et de décoffrage combiné de progress Maschinen & Automation, une autre entreprise de Progress Group. Le robot d'entrepôt assure le stockage et le prélèvement des profilés de coffrage.

L'armature est produite directement et juste à temps dans le nouveau hall : avec une redresseuse-coupeuse MSR, le fer à béton est dressé à partir de la bobine et coupé aux longueurs requises. Les espaceurs, qui sont stockés dans deux pots, sont appliqués de manière totalement automatique sur les barres. Cette automatisation supplémentaire permet au client de réaliser des économies importantes au niveau des espaceurs, qui devraient normalement être insérés manuellement en plus grand nombre. Une fois achetés, les raidisseurs sont stockés dans un magasin dynamique et, en cas de production avec l'installation de découpe de raidisseurs GTA, ils sont décou-

pés sur mesure en fonction des éléments à produire. L'armature est mise en place de manière totalement automatique au moyen du robot de pose Wire Center, qui dispose les barres longitudinales et transversales ainsi que les raidisseurs dans les palettes coffrées à l'aide de deux bras de robot.

Le coulage des éléments de mur et de plafond est effectué par le biais d'un distributeur de béton automatique d'Ebawe Anlagentechnik. HTB Hoch- und Tiefbaustoffe GmbH & Co. KG réalise le compactage du béton frais avec deux dispositifs de compactage : un dispositif de compactage horizontal et un dispositif combiné avec mouvement à l'horizontale et à la verticale. Le rayonnage peut contenir 36 palettes et est alimenté par un transstockeur. Le chauffage installé dans le rayonnage a été fourni par la société CureTec Energietechnik. Parmi les autres composants du carrousel à palettes figurent un dispositif de retournement pour la fabrication de pré-murs et un dispositif de basculement pour le levage des éléments de paroi. Des dispositifs de nettoyage pour les palettes et des profilés de coffrage sont également prévus, ainsi qu'un dispositif fixe de pulvérisation d'agent séparateur qui ne mouille avec du produit séparateur que les surfaces des palettes à recouvrir de béton.

Dans le cadre de la construction du nouveau hall, la société a également investi dans une installation de mélange de Nisbau GmbH, ainsi que dans un nouveau convoyeur à benne de Kübat Förderanlagen.

L'installation est également équipée du système de contrôle ebos® de Progress Software Development, une autre société de Progress Group. Outre le module principal, divers cockpits



Solutions complètes de la part d'un fournisseur unique



- Carrousels hautement automatisés
- Solutions spécifiques
- Produits finis de haute qualité

EBAWE conçoit, réalise et installe des usines complètes pour la production d'éléments en béton.

Nous sommes le partenaire idéal pour vos projets de tous types et de toutes dimensions.



Pour la fabrication des prémurs, la première coque durcie est retournée et posée sur la seconde coque fraîchement coulée. Ce processus est réalisé à l'aide d'un dispositif de retournement automatique.

ont été mis en place à Könnern (par ex. pour l'impression de fiches de travail et d'étiquettes) et les sous-systèmes nécessaires pour les machines correspondantes ont été programmés. Le Graphical Performance Analyzer - un outil d'analyse breveté pour analyser les processus de production - permet de reproduire ultérieurement l'ensemble du processus sous forme de film, ce qui facilite l'identification et l'élimination des retards et des goulots d'étranglement. L'entreprise HTB Hoch- und Tiefbaustoffe GmbH & Co. KG s'est non seulement appuyée sur une relation commerciale de longue date avec

Ebawe/Progress, mais s'est également fixé pour objectif de renforcer la puissance économique régionale. Une grande partie de l'investissement pourrait ainsi être attribuée à des entreprises locales ayant fait preuve d'une grande efficacité.

HTB envisage l'avenir avec confiance. La nouvelle installation permet également de produire des éléments de paroi en béton massif d'une épaisseur de 16 cm. Désormais, la fabrication d'éléments de façade de très haute qualité est également assurée - la nouvelle installation de mélange permet de



Le rayonnage peut contenir 36 palettes et est alimenté par un transstockeur.



La productivité de la nouvelle usine de Könnern a augmenté de 100 %. Le même nombre d'employés produit deux fois plus d'éléments de plafond et de mur.

produire du béton à partir de ciment blanc et de granulats de couleur. Outre ce produit, l'installation de mélange permet également le dosage de plastique et de fibres d'acier, ce qui garantit une meilleure stabilité et une réduction de la fissuration des éléments. Les éléments fraîchement coulés passent par la chambre de séchage intégrée dans le carrousel ; une qualité élevée et constante est ainsi assurée.

Le directeur Michael Seiffarth se montre très satisfait du nouveau circuit de palettes : « notre productivité a augmenté de 100 %. En d'autres termes, le même nombre d'employés produit deux fois plus de surfaces de plafond et de mur. » ■

AUTRES INFORMATIONS



HTB Hoch- und Tiefbaustoffe GmbH & Co. KG
An der Georgsburg 2, 06420 Könnern (Saale), Allemagne
T +49 34691 330-0
info@htb-koennern.de
www.htb-koennern.de



PROGRESS GROUP

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Allemagne
T +49 3423 665 0
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

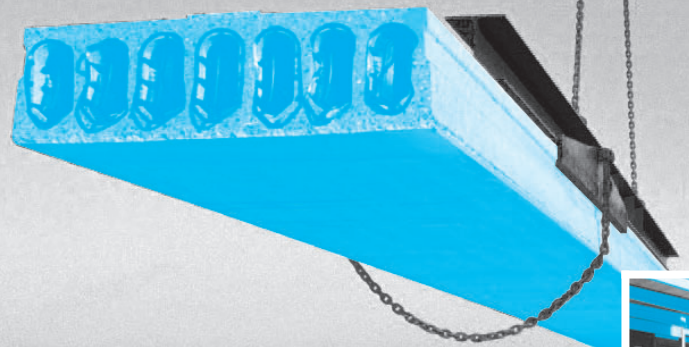
Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100, 39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979 100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



PROGRESS GROUP

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Str. 100, 39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979 900
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com

La flexibilité à 100%.



Fabrication de dalles alvéolées

La société PAUL fournit

- des installations de précontrainte, planification comprise
- des ancrages de précontrainte
- du matériel de mise en tension (vérins de tension monofilaire et groupée)
- des installations de déroulage et de coupe de torons
- des machines automatiques de tension de traverses de chemin de fer
- des équipements de précontrainte pour ponts (câbles de précontrainte et haubans)

La compétence technologique dans le domaine du béton précontraint.

stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/5 00-0
☎ +49 (0) 73 71/5 00-111
✉ stressing@paul.eu