

Masa GmbH, 56626 Андернах, Германия

Синоним безупречного качества на протяжении десятилетий: бетонный завод Ramböck

На протяжении четырех поколений компания Ramböck Baustoffe GmbH из австрийского Санкт-Георгена прошла путь от небольшой фирмы по выпуску мозаичной плитки и кровельной черепицы к ведущему предприятию по производству строительных и садово-ландшафтных строительных материалов. Основатель компании Йоханн Рамбек на протяжении всей своей жизни отличался невероятным трудолюбием и духом предпринимательства. Свое стремление к высококачественным бетонным изделиям и лучшему сырью он передал своим сыновьям и внукам, которые до сих пор успешно управляют семейным бизнесом. Делая акцент на производительности и качестве, бетонный завод Ramböck постоянно расширяет свои позиции на рынке. Многолетним партнером компании в течение более 35 лет является фирма Masa GmbH. Оба завода Masa в Андернахе и Порта-Вестфалике поддерживают бетонный завод Ramböck как техническими консультациями, так и поставками необходимого оборудования для производства строительных материалов для укрепления отношений с конечными потребителями.

Бетонный завод Ramböck использует отборные натуральные сырьевые материалы, в основном из Австрии, Германии и Италии для производства плит, брусчатки и садовых стройматериалов. Однако это еще не все: каждая линейка изделий изготавливается на установке, специально предназначенной для этой номенклатуры. Массовые инвестиции в индивидуальные и высококачественные продукты красной нитью проходят сквозь всю предпринимательскую деятельность владельцев компании.

Важной вехой в истории компании стала модернизация существующего завода по производству бетонных плит путем приобретения прессы с поворотным столом, изготовленного на предприятии Masa в Порта-Вестфалике в 1982 году. Это стало началом успешного долгосрочного партнерства с немецкой машиностроительной фирмой. Бетонный завод Ramböck получил все преимущества недавно разработанного процесса герметичного прессования, который позволяет выпускать фактурные плиты, например плиты с имитацией песчаника и малоформатную плитку. Второй пресс с поворотным столом и подключен-



На протяжении десятилетий бетонный завод Ramböck делает ставку на качество

masa

Milestone to your success.

Наши решения – Ваш успех



www.masa-group.com

Фирма «Маза» предлагает отдельные машины и участки производственных линий, а также установки «под ключ» для промышленного производства строительных материалов: мелкоформатных бетонных изделий, бордюрного камня, декоративных плит мощения, силикатного кирпича, газобетонных изделий.

Фирма «Маза» осуществляет разработку индивидуальных технических решений, проектирование, изготовление оборудования, его монтаж и ввод в эксплуатацию. Наш Клиент сможет оценить все преимущества работы с поставщиком, производителем и ответственным партнером в одном лице.

Masa GmbH

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH

Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

Маза-Москва

Ср. Тишинский пер., 28, офис 220
123557 РФ, Москва
Тел. +7 495 23251 27
Факс +7 495 23251 28
info@masa.ru

info@masa-group.com

service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.



ным плоским отсеком позволил выйти на рынок изделий с промытой бетонной поверхностью толщиной 3,7 см. Следующая крупная инвестиция также подтвердила уверенность компании в оборудовании немецкой фирмы Masa. Спустя примерно 30 лет производства блоков с помощью машины, формирующей на полу, в 1996 году руководство бетонного завода Ramböck приобрело стационарный вибропресс. Решающим аргументом стала размерная точность выпускаемых блоков. Таким образом, соблюдая размерный допуск менее 1 мм, бетонный завод Ramböck сделал еще один большой шаг вперед. В последующие годы бетонный завод Ramböck специализировался на выпуске блоков различного формата с разными вариантами облагораживания поверхности. Кроме того, компания всегда держит руку на пульсе потенциальных мер по модернизации и возможных инвестиций, которые не в последнюю очередь выступают одним из гарантов успеха.

Современное производство бетонной плитки

В 2010 году фирма Masa поставила современный пресс UNI 2000/500/6 для выпуска бетонной плитки на завод в Санкт-Георгене. Эта модель линейки UNI, которая высоко ценится на рынке мелкоштучных бетонных изделий, как и более габаритные модели, отличается высокой производительностью и легкостью эксплуатации. Установка в порталном конструктивном исполнении оснащена шестью рабочими станциями и была специально разработана для

производства высококачественных одноформатных плит. Типичный диапазон форматов изделий для этого пресса составляет 40 x 40, 50 x 50, 40 x 60 см и другие отдельные форматы. Благодаря плавному регулированию главного давления пресса модель UNI 2000/500/6 позволяет отказаться от станции предварительного прессования, по-



Раздатчик облицовочного бетона, система подачи опорного бетона и станция смены форм, а также защитный механизм с опускаемыми решетками



Станция главного прессования



Станция выталкивания со съемником (на заднем плане шланговый дозатор)



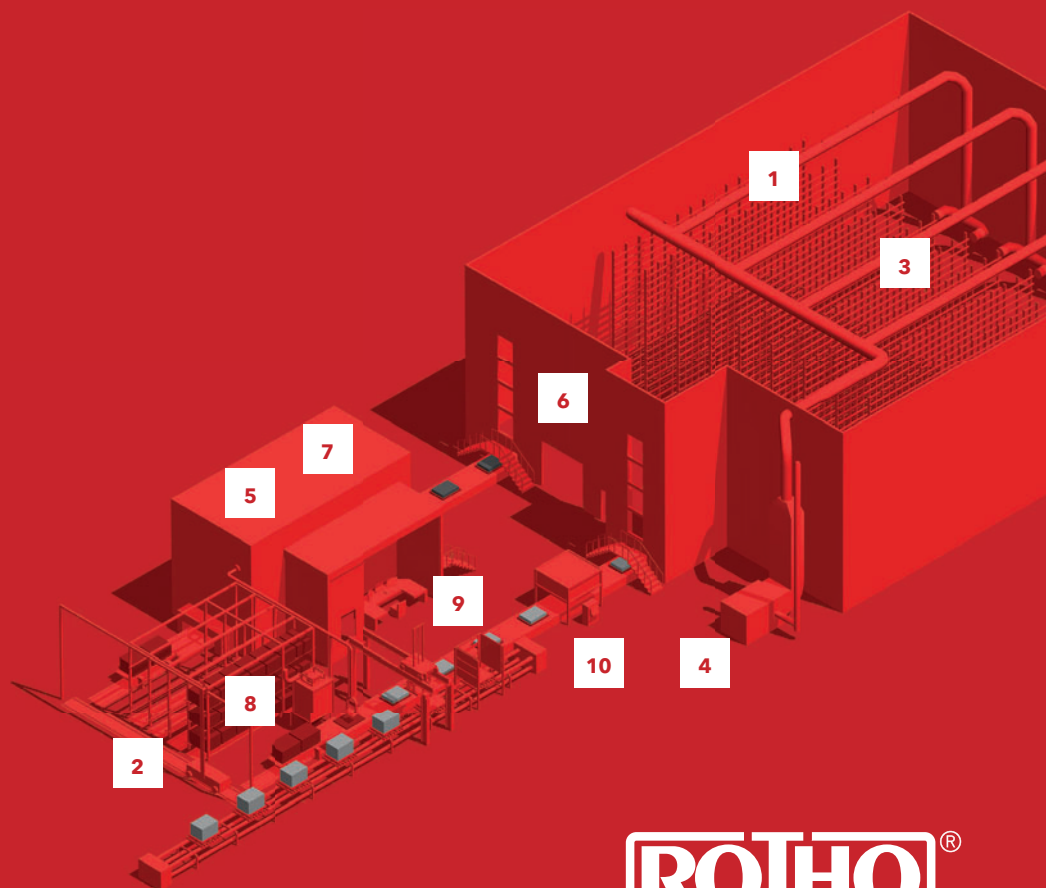
Склад плит с захватом для длинномерных грузов (до и после изоляции и монтажа камеры выдержки)

сколькo медленно повышение давления может привести к обмену влагой между облицовочным и опорным бетоном. В этом проекте бетонный завод Ramböck принял решение в пользу заполнения облицовочной смеси с помощью 4-секционного шлангового дозатора, который особенно хорошо подходит для распределения и дозирования мелкозернистых заполнителей.

Компания известна производством высококачественных плит широкой гаммы оттенков и использует различные цветные местные и импортные заполнители, которые приобретают свой естественный вид путем дробеструйной обработки или тонкой промывки поверхности. Установка по выпуску плит оборудована системой хранения плоских элементов с захватом для длинномерных грузов, что обес-

Наша умная система для наилучших изделий.

- 01 Системы камер выдержки
- 02 Буфер поддонов и склады форм
- 03 Система циркуляции воздуха
- 04 Система тепло-влажностной обработки: ProCure
- 05 Шумоизоляция
- 06 Перегородка
- 07 СКабина управления и помещение для электрошкафов
- 08 Пылеудаление
- 09 ROTHO Control
- 10 ROTHO QUCON



СВЯЗАТЬСЯ:

Тел.: +49(0)2735/788-0
 E-mail: info@rotho.de
www.rotho.de/intelligent

ROTHO®

FOR BEST CONDITIONS. SINCE 1900.



Замеры цеха на заводе в Санкт-Георгене

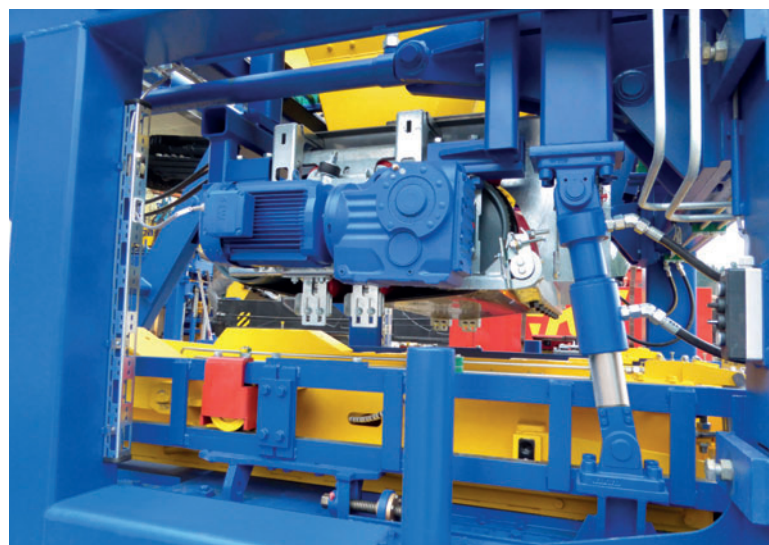


Монтаж блока уплотнения нового вибропресса Masa XL9.1

печивает эффективное использование существующих площадей цеха. В то же время бетонный завод Ramböck также инвестировал средства в камеру для выдержки для обеспечения быстрого и равномерного твердения плит и улучшения их оптических и физических свойств.

Индивидуальные решения

Имея за плечами десятилетия сотрудничества, компания Masa с радостью взялась за новый сложный запрос на модернизацию, которая предполагала замену старого вибропресса Henke-Variant для изготовления плитки, а также монтаж новых компонентов для мокрой стороны производства и поставку современной системы управления. В рамках данного проекта компания Masa разработала индивидуальные решения, четко адаптированные к местным условиям. Новый вибропресс XL 9.1 формирует на фиброармированных технологических поддонах Wasa Uniplast® Ultra размером 1250 x 1100 мм. Установка осна-



Вибропресс отличают продуманные до мелочей технические решения

ПРОДУКЦИЯ ИЗ БЕТОНА

цена соответствующими адаптерами, позволяющие эксплуатировать имеющиеся формы в целях экономии и ресурсосбережения.

Вибропресс типа Masa XL 9.1 с блоком облицовочного бетона, обладающий всем набором высокотехнологичных функций уже в серийном исполнении, оснащен различными дополнительными компонентами, с помощью которых можно без труда изготовить сложную номенклатуру брусчатки и изделия для садово-ландшафтного дизайна и озеленения. Природа и сад – это те места, в которых человек ищет отдыха и успокоения. Поэтому блоки, изготовленные для этих частных оазисов, должны соответствовать особым персональным требованиям к эстетике, тактильным ощущениям и внешнему виду.

В дополнение к механизму регулирования амплитуды, автоматической смене форм, устройству Colormix в блоке для облицовочного бетона и соответствующему дозирующему ленточному транспортеру для заполнения вагонетки для облицовочной бетонной смеси компания Ramböck уделила большое внимание еще ряду технических решений.

Для особенно бережного обращения со свежетоформованными изделиями компания Masa установила новый пластинчатый конвейер с сервоуправлением. В транспортную систему интегрировано взвешивающее устрой-



Все на своем месте: решение Masa Combitainer для комбинированного размещения гидравлического агрегата и электрошкафов

Высочайшая точность для идеальной продукции



WÜRSCHUM

Эксперты в дозировании пигментов и добавок



ство для контроля качества, которое взвешивает технологический поддон с блоками с помощью электронных тензодатчиков (полное взвешивание). Затем поддон транспортируется к подъемнику или в зону выдержки. После точно скоординированного процесса твердения в большой камере выдержки декоративные изделия проходят через линию облагораживания для подчеркивания блеска и игры цвета на поверхности плитки. Правильно подобранная финишная отделка высококачественных садово-ландшафтных изделий удовлетворит любому взыскательному вкусу благодаря разнообразию стилей, фактур, цветов и форм.

Охрана труда и безопасность очень важны для компании Ramböck. В связи с этим в комплект поставки оборудования Masa входит успешная и продуманная контейнерная концепция. Гидравлический агрегат вибропресса и электрошкафы помещены в защищенный и звукоизолированный комбинированный контейнер – Combitainer.

Абсолютная клиентоориентированность

Будучи опытным машиностроительным предприятием, фирма Masa обладает глубоким пониманием потребностей клиентов и принципов обеспечения качества. Эта комбинация делает фирму Masa в высшей степени интересной для бетонного завода Ramböck, поскольку обе традиционные компании преследуют одни и те же цели. Чтобы поставлять стеновые блоки и блоки кладки в привычном качестве Ramböck с соответствующей прочностью и размерной точностью, в 2018 году австрийская компания решила принять дальнейшие меры по модернизации, которые специалисты Masa успешно реализовали. Стационарный вибропресс для производства блоков кладки – опять старый Henke-Variant – был демонтирован и заменен моделью Masa XL 9.1 с виброуплотнением с регулированием амплитуды. При проектировании установок и компонентов технические отделы боролись с ограниченным пространством. Тем не менее, постав-

ленные задачи были решены, а ввод в эксплуатацию и первые тестовые запуски были проведены в точном соответствии с графиком.

Новый центральный компонент производственной линии – вибропресс Masa XL 9.1 – выпускает высококачественную стеновую плитку, начиная с весны 2019 года. Компания Ramböck выбрал конфигурацию вибропресса с относительно небольшим технологическим поддоном размером 1300 x 620 мм. Изделия, формируемые на цельнопластиковых поддонах Wasa Uniplast с C-профилем, полностью соответствуют конкретным требованиям к размерной точности и/или допускам по высоте. В результате прецизионного изготовления усилия по калибровке изделий сведены к минимуму, что также приводит к значительному снижению износа калибровочных инструментов и, таким образом, существенному положительному влиянию на факторы стоимости и времени.

Установка для опорного бетона с регулируемой амплитудой виброуплотнения оснащена гидравлическим приводным столом для формы и обратным толкателем для материала. Стол для формы имеет парковочное положение для укладки пенополистироловых вкладышей. В рамках адаптации к новой линии укладки пенополистироловых вкладышей электрически привязан к новому вибропрессу и конструктивно переработан по аналогии со старой установкой. Интегрированная приводная система транспортировки форм помогает оптимизировать время переналадки машины.

Для очистки пуансонных пластин (верхней части формы) при производстве определенных изделий поперек направления заполнения установлено чистящее устройство с гидравлическим приводом. Виброрешетка вагонетки для опорной бетонной смеси была поставлена в специальной версии с хромированными валами (толщина покрытия 25 мм). Дозатор многоцветного окрашивания был встроен в бункер для опорного бетона.



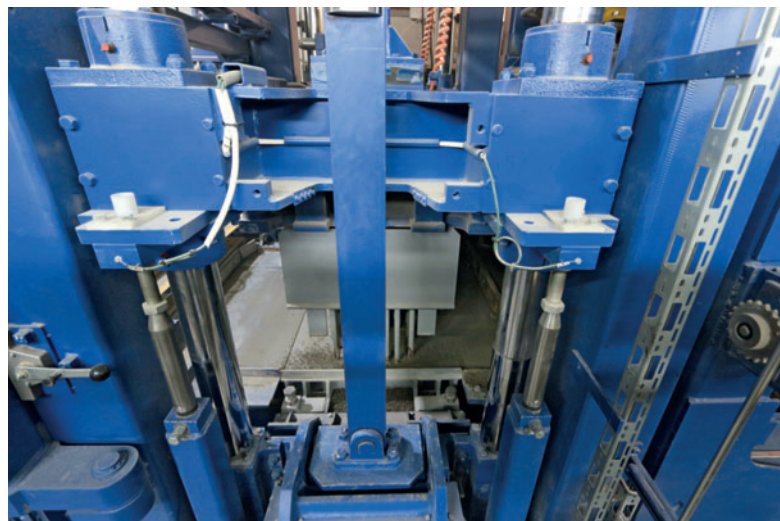
Ленточный транспортер для загрузки бункера для опорного бетона



Испытанное устройство многоцветного окрашивания Masa интегрировано в бункер для бетонной смеси



Изготовление нового блока: заполнение и уплотнение



Качество и размерная точность: никаких проблем для нового вибропресса Masa XL 9.1

Компания Masa интегрировала в линию разработанный клиентом ленточный транспортер для подачи материала в вагонетку для опорного бетона. Опорный бетон дозируется спереди в загрузочную вагонетку. В дозирующем ленточном транспортере предусмотрены ручное управление, функция останова ленты транспортера и опция ручного дополнительного дозирования в автоматическом режиме. Уровень наполнения в загрузочной вагонетке регулируется системой отключения в зависимости от времени или срабатывания лазерного датчика.

В дополнение к вибропрессу фирма Masa также поставила конвейер для мокрой стороны производства, а также всю оснастку для поперечного транспортера и накопителя технологических поддонов. Концепция этого производственного участка была разработана в соответствии с индивидуальными пожеланиями компании Rambock. Технологические поддоны, поступающие с обратного транспортера, забираются по два и кантуются в ходе



На заводе в Санкт-Георгене большое внимание уделяется безопасности





Транспортер на мокрой стороне производства для бережного перемещения изделий

одной операции. Этот этап выполняется перестановщиком с направляющими, подъемно-опускным устройством и зажимным механизмом с вертикальным поворотным блоком. В силу того, что производственная линия в Санкт-Георгене включает распылительное устройство для нанесения разделительной смазки в обратном транспортере, бетонный завод Ramböck должен был иметь возможность контролировать процесс кантования в зависимости от выпускаемых изделий. Только таким образом можно гарантировать, что, в частности, специальные стеновые изделия всегда формируются на технологическом поддоне, обработанном смазкой. Фирма Masa легко воплотила это требование в жизнь.

Успех на протяжении многих десятилетий

Качество всегда окупается. Компании Masa и бетонный завод Ramböck всегда оставались верны этому принципу и преуспели в этом. Фирма Masa отметила важный юбилей в 2015 году, а компания Ramböck отпразднует свое 70-летие в 2020 году. «Мы поздравляем компанию Ramböck с юбилеем, благодарим за многолетнее доверительное сотрудничество и желаем ей дальнейших успехов», – с такими словами поздравления обратился менеджер по региональным продажам Руди Буйна, находящийся в тесном контакте с Ramböck. Masa – это надежный партнер на последующие десятилетия, который готов к любым сложностям и готов их решать с помощью индивидуальных решений.



Masa спонсор бесплатного скачивания pdf-статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/masa или отсканируйте QR-код.



С вертикальным вращением и без: перестановщик адаптируется к индивидуальным условиям

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Ramböck Baustoffe GmbH
Holzhauser Straße 100
5113 St. Georgen b. Salzburg, Austria
T +43 6274 74170
F +43 6274 741820
office@ramboeck.at
www.ramboeck.at

masa
Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Germany
T +49 2632 92920
F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Wasa AG
Europaplatz 4
64293 Darmstadt, Germany
T +49 6151 7808500
F +49 6151 7808549
info@wasa-technologies.com
www.wasa-technologies.com