

Masa GmbH, 56626 Andernach, Germania

Da decenni sinonimo di qualità: lo stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck

Nel giro di quattro generazioni la Ramböck GmbH con sede a St. Georgen, Austria, si è trasformata da piccola azienda che produceva pavimenti alla veneziana e tegole in un'azienda leader nella produzione di materiale per costruire al grezzo e per il giardino. Il fondatore della società Johann Ramböck si è distinto per tutta la sua vita per la laboriosità e la lungimiranza nell'abilità per gli affari. Ha trasmesso la sua passione per prodotti in calcestruzzo d'alta qualità ai figli e nipoti che ancora oggi hanno saldamente in mano il destino di quest'azienda a conduzione familiare. Concentrandosi su performance e qualità, lo stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck ha continuamente esteso la sua posizione sul mercato. Un partner di lunga data che ha contribuito al successo è da oltre 35 anni la società Masa GmbH. Entrambe le sedi Masa di Andernach e Porta Westfalica hanno supportato lo stabilimento Ramböck con il proprio know-how tecnologico e l'attrezzatura adatta per produrre materiali da costruzione, per consolidare ripetutamente la fiducia dei clienti finali.

Lo stabilimento Ramböck per la produzione di lastre, masselli e materiali per la costruzione di giardini utilizza materiali naturali selezionati, provenienti soprattutto da Austria, Germania e Italia. Ma il senso per la perfezione va ben oltre: ogni linea

di produzione viene prodotta su un impianto previsto appositamente. L'enorme investimento in prodotti d'alta qualità è come un filo rosso che attraversa tutto il pensiero imprenditoriale dei titolari dell'azienda. L'ammodernamento dell'impianto per la produzione di lastre in calcestruzzo esistente costituì una tappa fondamentale nella storia della società con l'acquisto nel 1982 di una pressa a tavola rotante. Segnò l'inizio di una collaborazione di successo con l'azienda tedesca produttrice di macchine da costruzione, collaborazione che dura tuttora. Lo stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck si avvale del nuovo metodo di pressa ermetico che consentiva la produzione di lastre strutturate, ad es. lastre di arenaria e piccole lastre di pavimentazione.

Grazie alla seconda tavola rotante con annesso deposito piatto fu possibile introdursi nella produzione di calcestruzzo lavato di 3,7 cm di spessore. Anche l'investimento successivo di notevole entità fornì la dimostrazione della fiducia che nutrivano nell'affermata società tedesca Masa. Dopo circa 30 anni di produzione di mattoni con una blocciera mobile, nel 1996 lo stabilimento Ramböck investiva in una blocciera fissa. La precisione dimensionale con la quale venivano prodotti i mattoni da quel momento in poi fu un valido motivo. Con tolleranze dimensionali inferiori a 1 mm lo stabilimento Ramböck



Da decenni lo stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck è sinonimo di qualità.

masa

Milestone to your success.

Le nostre soluzioni per il vostro successo.



www.masa-group.com

Masa copre la gamma completa di macchine e attrezzature ausiliarie per l'industria dei materiali da costruzione: Dosaggio e Mescolazione, Impianti per la produzione di blocchi in calcestruzzo / pavè, blocchi in sabbia calcarea, AAC, cordoli ad alta compressione o lastre di cemento.

Tutte le soluzioni tecniche sono pianificate e realizzate individualmente per ogni singolo cliente, per il quale significa avere un fornitore ed un interlocutore unico.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany
Phone +49 2632 9292 0
Service Hotline +49 2632 9292 88

Masa GmbH
Porta Westfalica
Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany
Phone +49 5731 680 0

info@masa-group.com
service@masa-group.com
www.masa-group.com

Masa - made in Germany.



compiva un ulteriore grande passo verso il futuro. Negli anni che seguirono, lo stabilimento Ramböck si concentrò su diversi formati di blocchi con svariati trattamenti per valorizzarli. Inoltre, l'azienda ebbe sempre uno sguardo acuto per quanto riguardava altre utili misure di ammodernamento e investimento, che erano non da ultimo i garanti del successo.

Produzione moderna di lastre in calcestruzzo

Nel 2010 Masa consegnò a St. Georgen una pressa per lastre UNI 2000/500/6 per una produzione al passo con i tempi delle lastre in calcestruzzo. Questo modello della serie UNI molto apprezzata dal mercato, così come gli impianti di dimensioni maggiori, è sinonimo di produttività e disponibilità. La macchina a portale è dotata di sei stazioni di lavoro ed è stata studiata appositamente per la produzione di lastre d'alta qualità con un formato singolo. I formati tipici di questa pressa sono 40 x 40, 50 x 50, 40 x 60 cm e altri formati singoli. Grazie alla pressione di compressione principale a regolazione continua, con la UNI 2000/500/6 si può fare a meno della stazione di precompressione, in quanto l'introduzione dello scambio d'acqua tra il calcestruzzo di rivestimento e quello per lo strato interno può avvenire durante il processo di compressione principale aumentando lentamente la pressione. Per quanto riguarda questo progetto lo stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck optò per il caricamento del



Distributore del calcestruzzo di rivestimento, alimentazione di quello per lo strato interno, stazione per il cambio degli stampi e sistema di sicurezza con griglie di protezione.

calcestruzzo di rivestimento con un dosatore a tubi quadruplo, particolarmente adatto alla distribuzione e al dosaggio degli aggregati per il calcestruzzo di rivestimento frantumato. La società è conosciuta per la produzione di lastre d'alta qua-



Stazione di compressione principale



Stazione di espulsione con strumento di rimozione (sullo sfondo dosatore a tubi)



Deposito pallet con dispositivo di presa del materiale lungo (prima e dopo riparo e installazione del sistema di maturazione).

lità e per quanto riguarda la colorazione dei prodotti utilizza numerosi aggregati di vari colori, sia locali che importati, ai quali viene conferito un aspetto naturale mediante pallinatura o lavaggio fine della superficie delle lastre. L'impianto per lastre ha un sistema di deposito piatto con dispositivo di presa del materiale lungo, che ha consentito di sfruttare molto bene la superficie esistente dell'edificio. Per un'essiccazione rapida e omogenea delle lastre, oltre che per il contemporaneo miglioramento delle caratteristiche ottiche e fisiche, lo stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck nel frattempo ha investito anche in un impianto di maturazione.

Soluzioni personalizzate

Sulla base della decennale collaborazione, Masa non ha mai messo in discussione l'accettazione della successiva, complessa richiesta di ammodernamento. Sostituendo la vecchia Henke-Variant, una blocciera ormai datata per i manufatti per l'architettura dei giardini e del paesaggio, e con nuovi componenti per la linea dell'umido e un moderno sistema di controllo dell'impianto, Masa ha fornito soluzioni personalizzate, proprio a misura delle condizioni presenti in loco. La nuova XL 9.1 produce su pannelli fibrorinforzati Wasa Uniplast® Ultra di 1.250 x 1.100 mm. La macchina è stata dotata di adeguati adattatori, consentendo così allo stabilimento Ramböck di continuare a utilizzare gli stampi esistenti per risparmiare in termini di costi e risorse.

La blocciera Masa XL 9.1 con dispositivo per il calcestruzzo di rivestimento, già con ottime dotazioni nella versione di serie, ha diversi componenti supplementari con i quali si possono ottenere con facilità sia l'alto livello del programma per masselli che i manufatti per l'architettura dei giardini e del paesaggio. Natura e giardino sono i settori in cui l'uomo si ritira per riequilibrarsi e rigenerarsi. I blocchi prodotti destinati a queste oasi private devono pertanto soddisfare un requisito individuale del tutto particolare per quanto riguarda l'estetica, la percezione aptica e l'ottica. Oltre alla regolazione dell'am-

piezza, al cambio automatico degli stampi, al dispositivo Colormix nel silo del calcestruzzo di rivestimento e ad un adeguato nastro di dosaggio per caricare il rispettivo vagone per il calcestruzzo di rivestimento, la Ramböck ci ha tenuto che la macchina avesse alcuni altri dettagli tecnici. Per una movimentazione particolarmente delicata dei prodotti freschi, Masa ha installato un nuovo trasportatore a corsa libera servo assistito. Nel sistema di trasporto è stato integrato un dispositivo di pesatura per assicurare la qualità che tramite celle di pesatura elettroniche pesa il pallet di produzione con i blocchi. Successivamente il pallet di produzione viene trasportato all'elevatore o all'area di maturazione. Dopo il processo di maturazione perfettamente studiato nell'impianto a camere di grandi dimensioni, i manufatti per l'architettura dei giardini e del paesaggio passano attraverso la linea di trattamento che mette pienamente in risalto la lucentezza e il gioco cromatico dei masselli. La giusta finitura per prodotti eccellenti che con stile e design molto espressivi soddisfano praticamente ogni tipo di desiderio per quanto riguarda la configurazione di giardini "vivi". Protezione antinfortunistica e sicurezza hanno la priorità per la società Ramböck. In quest'ottica, il programma di impianti Masa comprende il sistema Container ben studiato che ha molto successo. Sia il sistema idraulico della blocciera sia i quadri elettrici sono ben collocati nel Combcontainer protetto e dotato di isolamento acustico.

Orecchie sempre pronte ad ascoltare il cliente

In qualità di costruttore di macchinari molto esperto, Masa ha sia un fiuto spiccato per le esigenze dei clienti sia una forte consapevolezza della qualità. Questa combinazione rende molto interessante la Masa agli occhi dello stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck, poiché entrambe le affermate società hanno gli stessi obiettivi in merito. Per poter fornire la categoria di prodotti destinati ai blocchi per muri e mattoni con la solita qualità Ramböck e un'adeguata resistenza e precisione dimensionale, la società austriaca nel 2018 decise di affrontare un altro progetto di ammoderna-



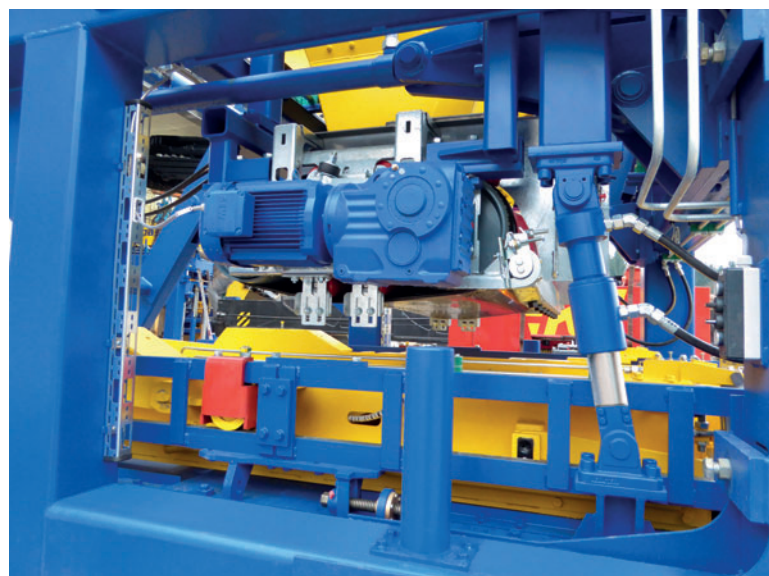
Sopralluogo a St. Georgen per misurare gli spazi.



Installazione della componente compattazione della nuova Masa XL9.1.

mento, attuato con successo da Masa. La blocciera fissa della linea di produzione di mattoni, sempre una vecchia Henke-Variant, è stata smontata e sostituita con una macchina per il calcestruzzo dello strato interno XL 9.1 di Masa dotata di vibrazione a regolazione di ampiezza. In fase di progettazione della macchina e degli elementi dell'impianto, le divisioni tecniche hanno dovuto lottare con spazi a disposizione ristretti. Ma è stato possibile far fronte a tutto ed eseguire nei termini previsti e secondo le aspettative la messa in funzione e le prime prove. Il nuovo cuore della linea di produzione, la Masa XL 9.1, dalla primavera 2019 produce blocchi per muri d'alta qualità.

La società Ramböck ha scelto una configurazione della macchina con pallet di produzione di dimensioni relativamente piccole di 1.300 x 620 mm. I manufatti realizzati sui pannelli in plastica piena Wasa Uniplast con profilo a C soddisfano pienamente le esigenze concrete in termini di precisione dimensionale ovvero rispetto delle tolleranze in altezza. Grazie all'altissima precisione di produzione vi è un bassissimo onere di calibratura per quanto riguarda i prodotti.



La macchina si distingue per le sue soluzioni tecniche dettagliate.



KOBRA TECHNOLOGY SYMPOSIUM

16 E 17 SETTEMBRE 2020

DESIGN: CONCORSO IDEE KOBRA 2017



TOOLS. DRIVEN BY KNOWLEDGE. CARE. POWERED BY EXPERIENCE.

Perché l'impegno per il nostro prodotto ha la stessa importanza della forma stessa.

Sul **KOBRA TECHNOLOGY SYMPOSIUM** vi presentiamo gli attuali sviluppi nella produzione dei blocchi in cemento e i nostri vasti servizi nell'ambito della forma.

**WWW.KOBRAGROUP.COM/TECHNOLOGYSYMPIUM2020/
REGISTRATEVI ORA!**





Tutto al suo posto: la soluzione Combiteiner di Masa per il sistema idraulico e i quadri elettrici.

Di conseguenza si riduce notevolmente anche l'usura degli utensili di calibratura, con effetti positivi non indifferenti sul fattore costi e tempo. La macchina per il calcestruzzo dello strato interno con vibrazione a regolazione di ampiezza è dotata di banco terminale dello stampo ad azionamento idraulico e di spingitore all'indietro del materiale. Il banco termi-

nale dello stampo ha una posizione di parcheggio per la funzione di inserimento del polistirolo. Il dispositivo esistente per l'inserimento del polistirolo è stato integrato elettricamente e modificato strutturalmente da Masa per l'adattamento alla nuova macchina, attuando l'accoppiamento nello stesso identico modo in cui avveniva sulla vecchia Variant. Il sistema di trasporto stampi integrato e azionato supporta l'ottimizzazione del tempo di allestimento della macchina. Per pulire le piastre di pressione (parte superiore dello stampo) durante la produzione di determinati prodotti è installato per traverso rispetto al senso di caricamento un dispositivo di pulizia ad azionamento idraulico.

La griglia a scosse del vagone di caricamento del calcestruzzo per lo strato interno è stato consegnato in versione personalizzata con alberi di 25 mm cromati a spessore. Nel silo del calcestruzzo per lo strato interno della blocciera è stato collocato un dispositivo di dosaggio Multicolor. Il nastro di caricamento messo a punto appositamente dal cliente per il vagone di caricamento del calcestruzzo per lo strato interno è stato attuato da Masa nella macchina.

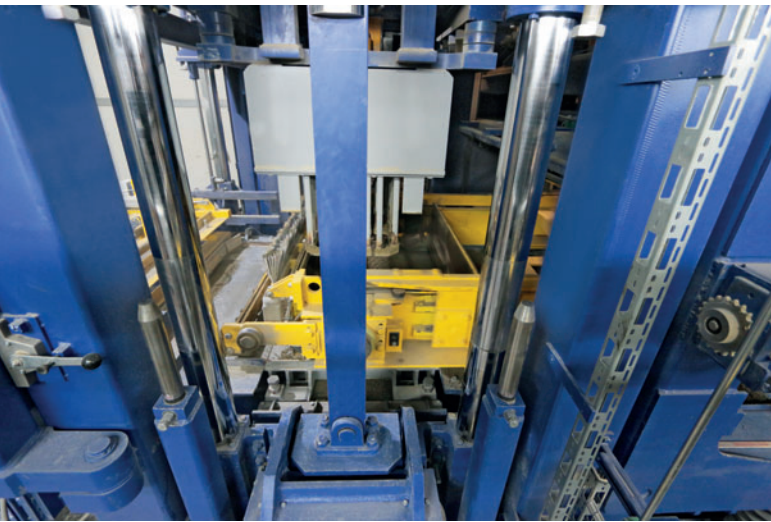
Il calcestruzzo per lo strato interno viene dosato dal davanti nel vagone di caricamento tramite un nastro di dosaggio. Il nastro di dosaggio ha un comando manuale, uno stop del nastro e la possibilità di effettuare aggiunte manuali in modalità automatica. Il livello del vagone di caricamento si può regolare tramite un disinserimento del nastro definito tramite tempo o laser. Oltre alla blocciera, Masa ha reinstallato anche il trasporto della linea del fresco e tutto il settore trasporto trasversale / magazzino pallet di produzione. Questa zona dell'impianto è stata studiata secondo i desideri individuali della società Ramböck. In linea di principio, in questo caso due pallet di produzione provenienti dal trasporto di ritorno vengono raccolti e girati con una sola operazione. Questa fase del processo viene eseguita da un traslatore con pista, meccanismo di sollevamento/abbassamento e gabbia a pinza con meccanismo di rotazione verticale.



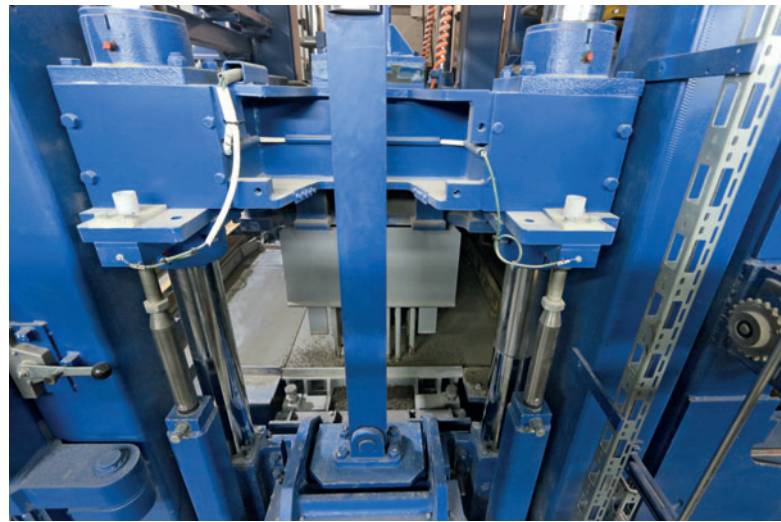
Caricamento del nastro del silo del calcestruzzo per lo strato interno



Integrato nel silo del calcestruzzo: il collaudato dispositivo Multicolor di Masa



Nasce un nuovo mattone: caricamento e compattazione.



Qualità e precisione dimensionale: nessun problema per la nuova Masa XL 9.1.

Poiché la linea di produzione di St. Georgen comprende un dispositivo di spruzzatura per spruzzare il disarmante nel trasporto di ritorno, per lo stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck è stato indispensabile poter gestire il ribaltamento in funzione dei blocchi prodotti di volta in volta. Solo in questo modo è stato possibile garantire che soprattutto i prodotti speciali per le pareti venissero realizzati sempre su un pallet di produzione spruzzato. Masa ha soddisfatto senza alcun problema questa richiesta.

Anche gli altri componenti per il trasporto trasversale (pista di trasporto sollevabile, trasportatore a rulli con forche comandate per immagazzinare fino a 160 pallet di produzione e l'accesso possibile da parte dei carrelli elevatori a forche e disimpilatore dei pallet di produzione) sono stati realizzati e inseriti senza se e senza ma nella linea di produzione.



A St. Georgen la sicurezza ha la priorità.





Trasporto dei prodotti sulla linea del fresco con sistema delicato

Per decenni di successo

La qualità paga. Questo è il principio al quale sia Masa sia lo stabilimento di produzione di calcestruzzo Ramböck sono sempre rimasti fedeli e con il quale vanno a gonfie vele. Nel 2015 Masa ha festeggiato un anniversario importante, la Ramböck nel 2020 scriverà 70 anni di storia aziendale.

“Facciamo le nostre congratulazioni alla Ramböck per l’anniversario, la ringraziamo della decennale collaborazione all’insegna della fiducia e le auguriamo di continuare ad avere tanto successo”, queste le parole con le quali si congratula Rudi Buyna, responsabile commerciale regionale di Masa, in stretto contatto con la Ramböck.

Masa è un partner affidabile sempre disponibile nei prossimi decenni, che accetta le sfide e le affronta con soluzioni personalizzate. ■



Con e senza rotazione verticale: il traslatore si adatta in modo personalizzato

ALTRE INFORMAZIONI



Ramböck Baustoffe GmbH
Holzhauser Straße 100
5113 St. Georgen b. Salzburg, Austria
T +43 6274 74170
F +43 6274 741820
office@ramboeck.at
www.ramboeck.at

masa

Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
F +49 2632 929212
info@masa-group.com
www.masa-group.com



Wasa AG
Europaplatz 4
64293 Darmstadt, Germania
T +49 6151 7808500
F +49 6151 7808549
info@wasa-technologies.com
www.wasa-technologies.com



Masa ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI. Vi preghiamo di verificare il sito web www.cpi-worldwide.com/channels/masa oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.

