

Höhere Automatisierung bei der Produktion von Spannbetonfertigteilen

Mit einer Mehrwinkelsäge (MAS) von Echo Precast Engineering, Belgien, setzt der fränkische Baustoffproduzent Dennert auf höhere Automation bei der Produktion von Spannbeton-Fertigdecken. Am Standort Schlüsselfeld produziert das Unternehmen bereits seit vielen Jahren Spannbeton-Fertigdecken auf fünf Fertigungsstraßen. Die 1,20 m breiten Fertigteile mit schalungsglatte Unterseite werden überall dort eingesetzt, wo eine freie Raumgestaltung gewünscht wird, da sie die Überbrückung von XXL-Spannweiten ohne störende Säulen oder tragende Wände ermöglichen. Zudem haben sie sehr gute Brand- und Schallschutzeigenschaften und bieten sich somit besonders für den Geschossbau an. Sie sind zügig montiert und sofort belastbar, was zu verkürzter Bauzeit und entsprechenden Kosteneinsparungen führt.

Bei der Investition in eine neue Mehrwinkelsäge entschied sich Dennert für ein MAS-Modell von Echo Precast Engineering, Houthalen, einem der sieben Unternehmen der Progress Group, einem führenden Komplettanbieter in der Betonfertigteilindustrie. Beide Unternehmen verbindet eine langjährige Geschäftspartnerschaft. Dennert nutzt bereits seit vielen Jahren einen Gleitfertiger S-Liner® von Echo. „Als die benötigte Reinvestition in eine Säge anstand, wollten wir in

die Zukunft schauen und haben nach einer qualitativ hochwertigen Maschine gesucht“, erläutert Bernd Schwarz, Betriebsleiter bei Dennert. „Da uns Echo Precast bereits viele Jahre als Lieferant und Partner zur Seite steht, haben wir uns dort beraten lassen und sind schnell fündig geworden.“

Einen großen Anteil an der Entscheidung für die MAS-1100 lag am höheren Automationsgrad im Vergleich zu früheren Produktionsverfahren. Die Maschine verfügt sowohl über eine Internetverbindung als auch über ein seitliches Touchpad für die Bedienung. Sie schneidet ausgehärtete Betonelemente bis zu einer Dicke von 40 cm. Zudem sind 0-Grad- oder 180-Grad-Schnitte sowie Diagonalschnitte zwischen 0 und 90 Grad, bzw. 90 und 180 Grad möglich. Die Sägegeschwindigkeit wird über die elektronische Leistungssteuerung des Motors automatisch reguliert. Sie wurde zudem mit einem erweiterten Automationsmodul, das den Sägeprozess semi-automatisch ermöglicht, erweitert. Neben hochwertiger Software enthält dieses Modul auch ein Positionierungssystem mit einem Kodierer für die Räder. Die MAS 1100 arbeitet vollständig elektronisch, ohne jegliche Hydraulik. Sie verfügt sowohl über einen Kollisionsschutz als auch über einen High-End-Laser für akkurates Schneiden in den jeweils benötigten Winkeln.



Die MAS 1100 von Echo Precast sorgt bei Dennert für einen höheren Automationsgrad und eine effizientere Produktion von Spannbeton-Fertigdecken (Bild: Dennert).



Die Mehrwinkelsägemaschine verfügt sowohl über einen Internetanschluss als auch über ein außenseitiges Bediener-Touchpad (Bild: Dennert).



Neben der Säge für ausgehärtete Betonfertigteile nutzt Dennert den Gleitfertiger S-Liner von Echo Precast Engineering auf seinen fünf Produktionsbahnen (Bild: Dennert).

„Mit dieser Sägemaschine von Echo gestalten wir unsere Produktion von Spannbeton-Fertigteilen zukünftig noch effizienter“, resümiert Bernd Schwarz. „Ganz im Stil des Hauses



Seit den 70er Jahren fertigt Dennert Spannbeton-Fertigdecken im oberfränkischen Schlüsselfeld für vielseitigen Einsatz (Bild: Dennert).

Dennert: mit höchsten Ansprüchen an die Qualität unserer Fertigteile und perfektionierter Vorfertigung, um Bauherren langfristige Betreuung auf hohem Niveau zu bieten. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Dennert Baustoffwelt GmbH & Co. KG
Veit-Dennert-Straße 7
96132 Schlüsselfeld, Deutschland
T +49 9552 710, F +49 9552 71187
info@dennert.de, www.dennert.de



Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533, 3530 Houthalen, Belgien
T + 32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com

CONSTRUCTION SYSTEMS
Marketing Ltd



Wir beraten Sie gerne!
Construction Systems Marketing
Tel.: +49-6251-790890 · Fax: -790892
info@csm-ltd.de · www.csm-ltd.de
Innovativ · Energieeffizient · Nachhaltig

BAUEN MIT BETONFERTIGTEILEN
mit glasfaserverstärkten
THERMOMASS® VERANKERUNGSSYSTEMEN und
CEM-FIL MiniBars™ alkaliresistente Glasfaser Bewehrung
der Firma Owens Corning in Kooperation mit ReforceTech

- ✓ *Grenzenlose Fassadengestaltung*
- ✓ *Dämmdicken bis 250 mm mit Einsatz von Diagonalankern*
- ✓ *Energieeffizient und Wärmebrückenfrei*
- ✓ *Nachhaltig und Innovativ*
- ✓ *Gewinnoptimierung durch schnellere Inbetriebnahme*
- ✓ *Ruhiges, sicheres und angenehmes Gebäudeklima*
- ✓ *Schutz vor Sturmschäden und Naturkatastrophen*
- ✓ *Schutz vor Kondenswasser und Schimmelbildung*
- ✓ *Umfangreich getestet und vom DIBt zugelassen*