

Теспосом С.р.А., 33100 Удине, Италия

Decast Ltd, компания по производству сборного железобетона приобрела самонапрягающую стендовую линию

Компания Теспосом специализируется на поставках форм и отливочных стенов для сборной железобетонной промышленности и входит в группу компаний Progress, которая является ведущим концерном по производству сборных железобетонных изделий на заводах, расположенных в Европе и Канаде. Progress Group на местном уровне представлена дочерней компанией UltraSpan Technologies в Виннипеге.

Фирма Decast входит в группу компаний TACC, которая является ведущим строительным и девелоперским холдингом, работающим в районе Торонто. Decast предлагает широкий ассортимент сборных железобетонных изделий для поддержки местной строительной индустрии. Ассортимент продукции включает ливневые и канализационные трубопроводы, напорные трубы, мостовые балки, тоннели, стандартные и специальные конструктивные элементы и многое другое.

Недавно в рамках реализации местного проекта компании представилась возможность пополнить свой ассортимент за счет специальных предварительно напряженных коробчатых балок и плит перекрытий. Задача осложнялась строгим графиком и ограниченными производственными мощностями в связи с текущими заказами.



Фирма Decast предлагает широкий ассортимент сборных железобетонных изделий для поддержки местной строительной индустрии

Имея предыдущий опыт работы с Progress Group, Марио Реккия, вице-президент по операционной деятельности в Decast, обратился к Progress с просьбой разработать решение, которое позволило бы гибко выпускать необходимую номенклатуру плит перекрытий и балок на одном производственном стенде.



Универсальный самонапрягающий отливочный стенд размером 2,7 x 34 м с возможностью предварительного напряжения с усилием 560 тонн

Одним из основных факторов при разработке требуемого решения было обеспечение гибкой настройки по ширине и высоте изделия, а также возможности предварительного напряжения. Фирма Decast также прописала в техническом задании необходимость гибкого позиционирования натяжных тросов как по вертикали, так и по горизонтали.

Универсальный самонапрягающий отливочный стенд

Полученное решение представляет собой универсальный самонапрягающий отливочный стенд размером 2,7 x 34 м с возможностью предварительного напряжения с усилием 560 тонн. Напрягающая головка регулируется по вертикали и горизонтали по мере необходимости для упрощения позиционирования натяжных тросов и расчета шагов в метрической и имперской системах измерений.

Еще одной важной особенностью стала полная изоляция отливочного стола от напрягающей рамы для заливки изделий различной высоты. Стол легко демонтируется и может храниться либо эксплуатироваться в другом месте по мере надобности.

Полированная отливочная поверхность позволяет изготавливать архитектурные элементы. В целях быстрой установки все компоненты отливочного стенда, включая напрягающую раму, стенд и опалубку, были упакованы и доставлены тремя 40-футовыми транспортными контейнерами в январе 2019 года. Сборка заняла 2 недели, после чего линия была незамедлительно запущена в эксплуатацию. ■

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

DECAST

DECAST Ltd.
8807 County Rd 56
Utopia, ON L0M 1T0, Canada
T +1 705 7342892
info@decastltd.com
www.decastltd.com

tecnocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italy
T +39 0432 621222
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com

ULTRA SPAN

EXPERIENCE PERFORMANCE

PROGRESS GROUP

UltraSpan Technologies Inc.
165 Fennell Street
MB R3T 0M6, Winnipeg, Canada
T +1 204 992 3200
www.ultraspan.ca
info@ultraspan.ca

The advertisement features a central image of a factory floor with stacks of finished concrete slabs in various colors (red, grey, black). The Maema logo is prominently displayed in the center. Surrounding this central image are four smaller inset photos showing different types of industrial machinery used in the production process, including what appears to be a curing chamber, a cutting machine, and a surface finishing machine.

maema

www.maemasrl.it

Ишины для обработки поверхности бетонных изделий