

# Decast Ltd, компания по производству сборного железобетона приобрела самонапрягающую стендовую линию

Компания Теспосом специализируется на поставках форм и отливочных стенов для сборной железобетонной промышленности и входит в группу компаний Progress, которая является ведущим концерном по производству сборных железобетонных изделий на заводах, расположенных в Европе и Канаде. Progress Group на местном уровне представлена дочерней компанией UltraSpan Technologies в Виннипеге.

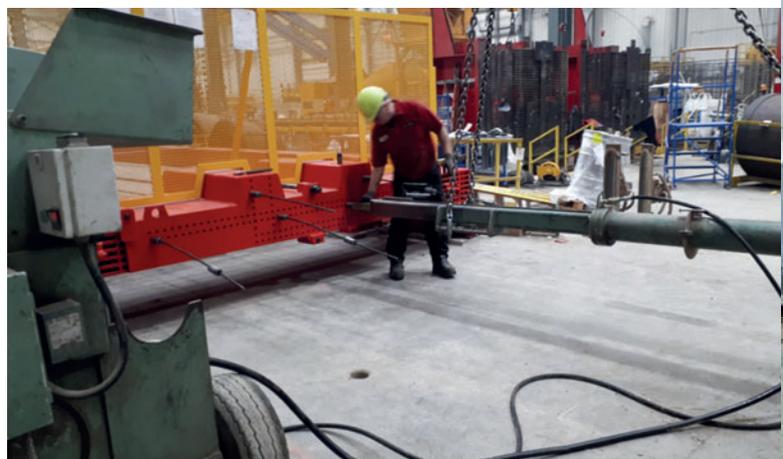
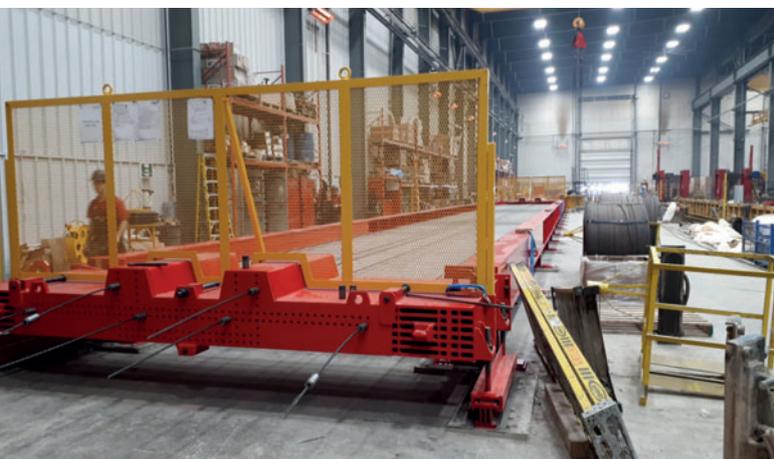
Фирма Decast входит в группу компаний TACC, которая является ведущим строительным и девелоперским холдингом, работающим в районе Торонто. Decast предлагает широкий ассортимент сборных железобетонных изделий для поддержки местной строительной индустрии. Ассортимент продукции включает ливневые и канализационные трубопроводы, напорные трубы, мостовые балки, тоннели, стандартные и специальные конструктивные элементы и многое другое.

Недавно в рамках реализации местного проекта компании представилась возможность пополнить свой ассортимент за счет специальных предварительно напряженных коробчатых балок и плит перекрытий. Задача осложнялась строгим графиком и ограниченными производственными мощностями в связи с текущими заказами.



Фирма Decast предлагает широкий ассортимент сборных железобетонных изделий для поддержки местной строительной индустрии

Имея предыдущий опыт работы с Progress Group, Марио Реккия, вице-президент по операционной деятельности в Decast, обратился к Progress с просьбой разработать решение, которое позволило бы гибко выпускать необходимую номенклатуру плит перекрытий и балок на одном производственном стенде.



Универсальный самонапрягающий отливочный стенд размером 2,7 x 34 м с возможностью предварительного напряжения с усилием 560 тонн

Одним из основных факторов при разработке требуемого решения было обеспечение гибкой настройки по ширине и высоте изделия, а также возможности предварительного напряжения. Фирма Decast также прописала в техническом задании необходимость гибкого позиционирования натяжных тросов как по вертикали, так и по горизонтали.

### Универсальный самонапрягающий отливочный стенд

Полученное решение представляет собой универсальный самонапрягающий отливочный стенд размером 2,7 x 34 м с возможностью предварительного напряжения с усилием 560 тонн. Напрягающая головка регулируется по вертикали и горизонтали по мере необходимости для упрощения позиционирования натяжных тросов и расчета шагов в метрической и имперской системах измерений.

Еще одной важной особенностью стала полная изоляция отливочного стола от напрягающей рамы для заливки изделий различной высоты. Стол легко демонтируется и может храниться либо эксплуатироваться в другом месте по мере надобности.

Полированная отливочная поверхность позволяет изготавливать архитектурные элементы. В целях быстрой установки все компоненты отливочного стенда, включая напрягающую раму, стенд и опалубку, были упакованы и доставлены тремя 40-футовыми транспортными контейнерами в январе 2019 года. Сборка заняла 2 недели, после чего линия была незамедлительно запущена в эксплуатацию. ■

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## DECAST

DECAST Ltd.  
8807 County Rd 56  
Utopia, ON L0M 1T0, Canada  
T +1 705 7342892  
[info@decastltd.com](mailto:info@decastltd.com)  
[www.decastltd.com](http://www.decastltd.com)

## tecnocom

CONCRETE IN FORM

### PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.  
Via Antonio Zanussi 305  
33100 Udine, Italy  
T +39 0432 621222  
[info@tecnocom.com](mailto:info@tecnocom.com)  
[www.tecnocom.com](http://www.tecnocom.com)

## ULTRA SPAN

EXPERIENCE PERFORMANCE

### PROGRESS GROUP

UltraSpan Technologies Inc.  
165 Fennell Street  
MB R3T 0M6, Winnipeg, Canada  
T +1 204 992 3200  
[www.ultraspan.ca](http://www.ultraspan.ca)  
[info@ultraspan.ca](mailto:info@ultraspan.ca)



Машины для обработки поверхности бетонных изделий