

Tecnocom S.p.A., 33100 Udine, Italia

Decast Ltd, una de las plantas de prefabricados de hormigón más grandes de Canadá, invierte en un pista de pretensado auto-resistente

La empresa Tecnocom, que forma parte del Progress Group, un grupo de empresas líder a nivel mundial en tecnología de elementos prefabricados, se ha especializado en el suministro de moldes y pistas de pretensado para la industria de los prefabricados. UltraSpan Technologies en Winnipeg es la filial local de Progress Group en Canadá.

Decast forma parte del grupo de empresas TACC, un grupo que aglutina a las principales empresas de construcción y desarrollo de la zona de Toronto. Decast apoya a la industria de la construcción local con una amplia gama de elementos prefabricados de hormigón: vigas de puente, tubos de presión de hormigón, sistemas de aguas pluviales y aguas residuales, túneles, así como productos estándar e individuales, y muchos más.

Recientemente, un proyecto local brindó la oportunidad de ampliar la producción e incluir vigas de puentes y placas de cubierta pretensadas. El cronograma de producción era muy apretado. A esto se sumaba, que las capacidades disponibles en Decast eran muy reducidas debido a otros compromisos de suministro en marcha.

Para poder continuar cumpliendo con los compromisos de suministro, Mario Recchia, Vicepresidente de Operaciones de Decast, recurrió a Progress. Las experiencias del pasado con Progress habían sido muy positivas y ahora solicitó apoyo para la producción de forjados planos y vigas sobre pistas.

Uno de los factores principales para el desarrollo de la solución correcta era garantizar flexibilidad en la anchura y altura de los productos, así como en la capacidad de pretensado. Decast necesitaba mucha flexibilidad tanto horizontal como vertical en la ubicación de los alambres de pretensado.

Pista de pretensado universal auto-resistente

La solución fue un banco de pretensado universal auto-resistente de 2,7 m x 34 m con una capacidad de pretensado de 560 t. En caso necesario, la cabeza de tiro se puede ajustar vertical y horizontalmente, lo que permite cumplir con los requisitos de posicionamiento de los alambres de pretensado y con las separaciones métricas y no métricas requeridas.



Pista de pretensado universal auto-resistente de 2,7 m x 34 m con una capacidad de pretensado de 560 t



Decast apoya a la industria de la construcción local con una amplia gama de elementos prefabricados de hormigón.

Otro requisito importante era que la mesa de colada debía estar completamente separada del bastidor tensor para poder hormigonar productos de diferentes alturas y anchuras. Si la mesa de colada no es requerida, puede ser almacenada o utilizada para hormigonar en otra zona de producción. También se suministró una superficie de colada pulida para la fabricación de productos de hormigón arquitectónico.

Para una puesta en marcha rápida, en enero de 2019 todos los componentes del banco de pretensado, incluidos el bastidor tensor, el banco y el encofrado, se cargaron en tres contenedores de 40 pies y se montaron in situ en un plazo de apenas dos semanas. La producción comenzó inmediatamente después de finalizado el montaje. ■

MÁS INFORMACIÓN

DECAST

DECAST Ltd.
8807 County Rd 56,
Utopia, ON L0M 1T0, Canadá
T +1 705 7342892
info@decastltd.com
www.decastltd.com

tecnocom
CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italia
T +39 0432 621222
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com

ULTRA SPAN
EXPERIENCE PERFORMANCE

PROGRESS GROUP

UltraSpan Technologies Inc.
165 Fennell Street, MB R3T 0M6
Winnipeg, Canadá
T +1 204 992 3200
www.ultraspan.ca
info@ultraspan.ca