

Tecnocom S.p.A., 33100 Udine, Italien

Decast Ltd, eines der größten Betonfertigteilwerke in Kanada, investiert in selbstspannendes Betonierbett

Tecnocom hat sich auf die Lieferung von Formen und Betonierbetten für die Fertigteilindustrie spezialisiert und gehört zur Unternehmensgruppe Progress Group, einem Zusammenschluss weltweit führender Technologiefirmen für Fertigteile. UltraSpan Technologies in Winnipeg ist die lokale Tochtergesellschaft der Progress Group in Kanada.

Decast gehört zur TACC Unternehmensgruppe, in der führende Bau- und Entwicklungsfirmen im Gebiet um Toronto zusammengeschlossen sind. Decast unterstützt die lokale Bauindustrie mit einer breiten Palette an Betonfertigteilen: Brückenträger, Betondruckrohre, Regen- und Abwassersysteme, Tunnel, Standard- sowie individuelle Produkte und vieles mehr.

Kürzlich bot sich durch ein lokales Projekt die Chance, die Produktion um spezielle vorgespannte Hohlkastenträger und Deckplatten zu erweitern. Der Zeitplan für die Produktion war sehr eng getaktet. Dazu kam, dass die Kapazitäten bei Decast, aufgrund anderer laufender Lieferverpflichtungen, sehr gering waren.

Um eine termingerechte Lieferung weiterhin gewährleisten zu können, wandte sich Mario Recchia, Vize President of Operations bei Decast, an Progress. Mit Progress hatte er bereits früher positive Erfahrungen sammeln können und bat diese nun bei der Produktion von Flachdecken und Trägern im Produktionsbett um Unterstützung.



Decast unterstützt die lokale Bauindustrie mit einer breiten Palette an Betonfertigteilen.

Einer der Hauptfaktoren für die Entwicklung der richtigen Lösung war die Gewährleistung der Flexibilität in Produktbreite und -höhe sowie der Vorspannkapazität. Decast benötigte viel Flexibilität bei der Positionierung der Spanndrähte, horizontal und vertikal.



2,7 m x 34 m selbstspannendes Universal Betonierbett mit 560 t Vorspannkapazität

Selbstspannendes Universal Betonierbett

Die Lösung war ein 2,7 m x 34 m selbstspannendes Universal-Betonierbett mit 560 t Vorspannkapazität. Der Spannkopf erlaubt bei Bedarf eine vertikale und horizontale Einstellung, was die Anforderungen der Spanndrahtpositionierung und das Einhalten von metrischen und nicht-metrischen Abständen erleichtert.

Eine weitere wichtige Vorgabe war, dass der Gießtisch vollständig vom Spannrahmen getrennt sein musste, damit Produkte in unterschiedlicher Höhe und Breite gegossen werden können. Wenn der Gießtisch nicht benötigt wird, kann er eingelagert oder zum Betonieren in einem anderen Produktionsbereich eingesetzt werden.

Eine polierte Gießoberfläche für die Fertigung von Architekturbeton-Produkten wurde ebenfalls geliefert.

Um schnell einsatzbereit zu sein, wurden alle Komponenten des Betonierbetts inklusive Spannrahmen, Bett und Schalung im Januar 2019 in drei 40-Fuß-Container gepackt und innerhalb von zwei Wochen vor Ort aufgebaut. Die Produktion startete unmittelbar nach Fertigstellung. ■

WEITERE INFORMATIONEN

DECAST

DECAST Ltd.
8807 County Rd 56, Utopia, ON L0M 1T0, Kanada
T +1 705 7342892
info@decastltd.com, www.decastltd.com

tecnocom

CONCRETE IN FORM

PROGRESS GROUP

Tecnocom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305, 33100 Udine, Italien
T +39 0432 621222
info@tecnocom.com, www.tecnocom.com

ULTRA SPAN

EXPERIENCE PERFORMANCE

PROGRESS GROUP

UltraSpan Technologies Inc.
165 Fennell Street, MB R3T 0M6, Winnipeg, Kanada
T +1 204 992 3200
www.ultraspan.ca, info@ultraspan.ca

Dramix®



BEKAERT

better together

Eröffnen Sie sich
einen neuen Markt mit

gut isolierten

erdbebensicheren

einwirkungsgeschützten

leichten, modularen (faserverstärkten) Betonhäusern.

Erfahren Sie mehr: Rufen Sie an oder besuchen Sie uns!

gilles.exel@bekaert.com

www.cubik-home.com



CUBIK-HOME
26 rue du vieux Magny
FR-58470 Magny-Cours
+33 (0)3 86 57 90 56

