

Echo Precast Engineering NV, 3530 Хоутхален, Бельгия

Компания Gamuda инвестировала в новую производственную линию для преднапряженных ж/б элементов

В основе деятельности компании Gamuda лежат три принципа – качество, экологичность и эффективность строительства. Как следствие, логичным следующим шагом для этого ведущего инфраструктурного и сельскохозяйственного застройщика из Малайзии стали инвестиции в современные технологии производства сборных железобетонных элементов. В 2016 году недалеко от Куала-Лумпур был введен в эксплуатацию новый завод ЖБИ, оснащенный оборудованием фирм Ebawe и Progress Maschinen & Automationen. В результате открытия этого завода компания совершила прыжок от традиционных строительных методов к сборному железобетону – технологии, за которой будущее. На следующем этапе компания Gamuda расширила завод и приобрела производственную линию по выпуску преднапряженных ж/б элементов. Бельгийская фирма Belgian Echo Precast Engineering (группа компаний Progress Group), ведущий поставщик машиностроительных решений для промышленности сборного железобетона, поставила полный спектр технологической оснастки и оборудования, включая главный компонент – слипформер S-Liner®.



Компания Gamuda нарастила производственные мощности и приобрела линию по выпуску преднапряженных сборных ж/б элементов

Высокоавтоматизированный завод ЖБИ, запущенный в 2016 году, был разработан фирмой Prillhofer Consulting с расчетом на годовую мощность 1 миллион квадратных метров сплошных стеновых панелей и сборных ж/б плит с монолитным бетонным топпингом. В качестве основных



Фирма Echo установила 4 производственных стенда длиной 150 м и шириной 2,40 м каждый и слипформер Echo S-Liner



Возможность параллельного производства 2 плит разной ширины (0,8 м и 1,20 м) подчеркивает универсальность slipформера S-Liner



Слипформер S-Liner фирмы Echo Precast Engineering представляет собой решение, отвечающее гибким и разнообразным производственным требованиям

поставщиков компания Gamuda выбрала фирмы Ebawe Anlagentechnik и Progress Maschinen & Automation из группы Progress Group. Фирма Ebawe поставила оборудование для линии циркуляции паллет. На Progress была возложена задача производства системы для сварки арматурной сетки и решетчатых балок, а также других станков для изготовления и обработки арматурной стали.

Концепция расширения существующего предприятия за счет новой линии производства преднапряженных ж/б элементов была разработана также фирмой Prilhofer Consulting. Главная задача – обеспечить суточную выработку в размере не менее 1400 м² сборных преднапряженных ж/б элементов. Для достижения этой цели фирма Echo установила 4 производственных станда длиной 150 м и шириной 2,40 м каждый и slipформер Echo S-Liner.

Слипформер S-Liner

Слипформер S-Liner фирмы Echo Precast Engineering представляет собой решение, отвечающее гибким и разнообразным производственным требованиям. Он подхо-

Устойчивость.



Натяжение вышек и мачт

Компания PAUL поставляет

- Установки предварительного напряжения, включая проектные работы
- Натяжные анкерные устройства
- Оборудование предварительного напряжения (одно-/ многопроволочные домкраты для натяжения арматуры)
- Оборудование для проталкивания и резки арматуры
- Автоматические устройства для предварительного напряжения ж/д шпал
- Оборудования предварительного напряжения для строительства мостов (натягиваемые ванты и мостовые ванты)

Компетентность в технологии
преднапряженного бетона.

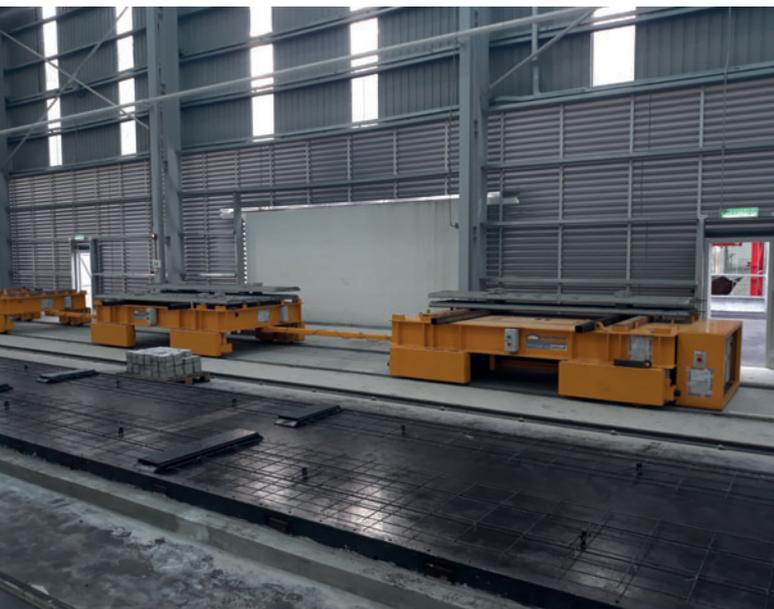
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/5 00-0
☎ +49 (0) 73 71/5 00-111
✉ stressing@paul.eu



Среди новинок – транспортировочная вагонетка грузоподъемностью 30 т

дит для выпуска как многопустотных плит, так и широкого ассортимента других изделий, включая балки, перемычки, фундаментные сваи, лотки, а также многопустотные плиты с изоляцией или интегрированными системами нагрева/охлаждения.

Такое разнообразие возможно благодаря модульной конструкции установки. Для изменения высоты в пределах одной партии изделий достаточно заменить трубу и комплект форм, что не отнимает много времени. Переход на новую номенклатуру изделий выполняется еще быстрее путем смены соответствующего модуля. Специальная конструкция слипформера S-Liner и использование сухих бетонных смесей (безосадочный бетон) гарантируют эко-

номичность, легкость в эксплуатации и техобслуживании. Каждый тип машины предлагается для стандов шириной 1,2 м или 2,4 м. Как упоминалось выше, компания Gamuda остановила свой выбор на стандах шириной 2,4 м.

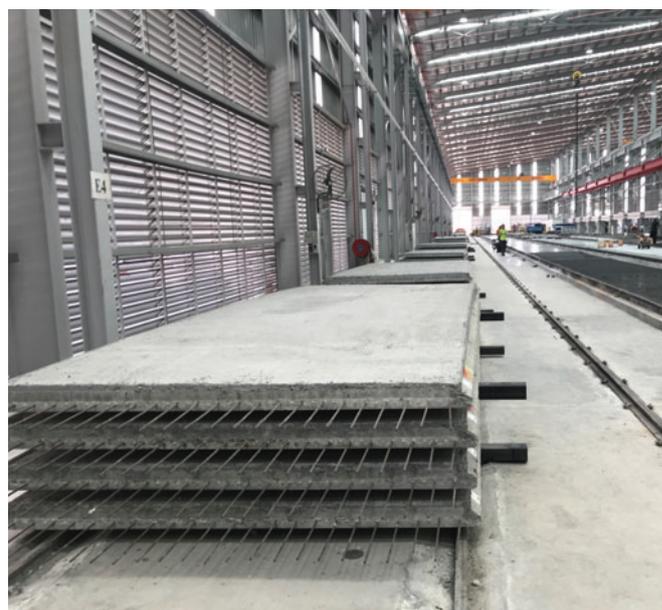
Параллельное производство 2 плит разной ширины

Компания Gamuda выбрала технологию слипформера благодаря высокой эксплуатационной гибкости. Возможность параллельного производства 2 плит разной ширины (0,8 м и 1,20 м) подчеркивает универсальность слипформера S-Liner и демонстрирует последние наработки фирмы Echo Precast Engineering. Компания Gamuda выпускает преднапряженные сборные ж/б элементы толщиной 70 см, 90 см и 110 см.

Транспортировочная вагонетка

Компания Echo поставила полный спектр оборудования, включая новые разработки и технологии. Среди новинок – транспортировочная вагонетка грузоподъемностью 30 т, которая служит для перемещения сборных ж/б элементов по цеху, на склад или в пункт отгрузки. Бетонные элементы штабелируются горизонтально на загрузочной платформе вагонетки, которая передвигается по рельсам в продольном направлении. Производственная линия также укомплектована следующей технической и технологической оснасткой: тележка для режущего инструмента, подъемное оборудование и полуавтоматическая полупортальная система подачи бетона с кубелем и многофункциональной тележкой для подготовки стандов. Тележка оснащена специальными вращающимися щетками для очистки производственных стандов, устройствами прокладки натяжной арматуры и смазки стандов.

Фирма Echo Precast Engineering сопровождала весь процесс планирования, монтажа и пусконаладки производственной линии. ■



Теперь компания Gamuda предлагает своим клиентам преднапряженные ж/б элементы толщиной 7, 9 и 11 см



Каталог
продуктов

25 ЛЕТ RATEC
25 LET – MEET THE BETTER IDEAS

MEET THE BETTER



Вот уже 25 лет мы являемся лидерами в области технологий магнитной опалубки для изготовления сборных бетонных изделий. Наши разработки устанавливают стандарты для самых сложных решений в области магнитной опалубки по всему миру.

Благодаря ноу-хау, полученному в результате напряженной исследовательской работы в тесном сотрудничестве с нашими клиентами, компания RATEC может сегодня предложить подходящее решение для любой задачи, касающейся опалубки. При этом наши решения не только отличаются технической продуманностью, но и учитывают рентабельность, эффективность и оптимизацию процессов.

Наши опыт и творческий подход — залог вашего успеха. MEET THE BETTER IDEAS

Телефон +49 6205 9407 29
info@ratec.org
www.ratec.org

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



Программа по расширению завода за счет новой линии по производству преднапряженных сборных ж/б элементов была разработана при участии консультационного бюро Prilhofer Consulting

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Menara Gamuda
D-16-01, Block D, PJ Trade Centre
No. 8, Jalan PJU 8/8A
Bandar Damansara Perdana
47820 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan, Malaysia
gcc@gamuda.com.my
www.gamuda.com.my



Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533, 3530 Houthalen, Belgium
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Germany
T + 49 3423 6650
F + 49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de



Maschinen & Automation



progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100, 39042 Brixen, Italy
T + 39 0472 979100
F + 39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Prilhofer Consulting GmbH & Co. KG
Münchener Str. 1, 83395 Freilassing, Germany
T + 49 8654 69080, F + 49 8654 690840
mail@prilhofer.com, www.prilhofer.com