

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgique

Gamuda investit dans une nouvelle ligne de production pour éléments de béton précontraint

Les principes de qualité, de soutenabilité et d'efficacité dans la construction sont au centre des activités de Gamuda. Pour ce promoteur immobilier leader en Malaisie, il était donc nécessaire d'investir dans des technologies modernes pour la fabrication d'éléments préfabriqués en béton. En 2016, une nouvelle usine d'éléments préfabriqués en béton équipée d'installations provenant de chez Ebawe Anlagentechnik und Progress Maschinen & Automation était mise en service près de Kuala Lumpur. En inaugurant cette usine, l'entreprise était parvenue à passer de la construction traditionnelle à la méthode très prometteuse de construction avec des éléments préfabriqués en béton. Dans une étape suivante, Gamuda vient juste d'étendre cette usine en investissant dans une ligne de production pour éléments de béton précontraint. L'entreprise belge Echo Precast Engineering a livré toutes les machines et installations, une fileuse S-Liner® formant le cœur de la nouvelle ligne de production. Cette entreprise fait partie de Progress Group, un des plus grands fournisseurs de solutions globales pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton.



Gamuda a étendu son usine et investi dans une ligne de production pour éléments de béton précontraint.

L'usine de béton hautement automatisée mise en service en 2016 avait été conçue par Prilhofer Consulting pour une capacité annuelle de production de 1 million de mètres carrés de murs massifs et prédalles. Les principaux fournisseurs choisis par Gamuda étaient Ebawe Anlagentechnik et Progress



Echo a installé quatre lignes de production de 150 m de long et de 2,4 m de large, ainsi qu'une fileuse S-Liner Echo.



La possibilité de produire simultanément 2 dalles de largeur différente (0,8 et 1,20 m) souligne toute la flexibilité de la fileuse S-Liner.



La fileuse S-Liner d'Echo Precast Engineering est la solution parfaite pour une production variée et flexible.

Maschinen & Automation, tous deux issus de Progress Group. Ebawe avait livré l'équipement pour le circuit de palettes. Progress était responsable du système de soudage pour les treillis et les raidisseurs, ainsi que pour toutes les autres machines d'usinage d'armatures et de treillis.

L'extension de l'usine avec la nouvelle ligne de production pour éléments de béton précontraint fut également planifiée par Prilhofer Consulting. L'objectif était d'atteindre une capacité journalière de minimum 1400 m² d'éléments de béton précontraint. Pour réaliser cet objectif, Echo a installé quatre lignes de production de 150 m de long et de 2,40 m de large, ainsi qu'une fileuse S-Liner Echo.

Fileuse S-Liner

La fileuse S-Liner d'Echo Precast Engineering garantit une production variée et flexible. La machine ne s'utilise pas uniquement pour la fabrication de dalles alvéolées, mais aussi pour d'autres produits comme par ex. des poutres, des linteaux, des pieux battus, des rigoles et des dalles alvéolées intégrant l'isolation ou des systèmes de chauffage / refroidissement.



Stabilité.

Mise en tension de
tours et poteaux

La société PAUL fournit

- des installations de précontrainte, planification comprise
- des ancrages de précontrainte
- du matériel de mise en tension (vérins de tension monofilaire et groupée)
- des installations de déroulage et de coupe de torons
- des machines automatiques de tension de traverses de chemin de fer
- des équipements de précontrainte pour ponts (câbles de précontrainte et haubans)

La compétence technologique dans le domaine du béton précontraint.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

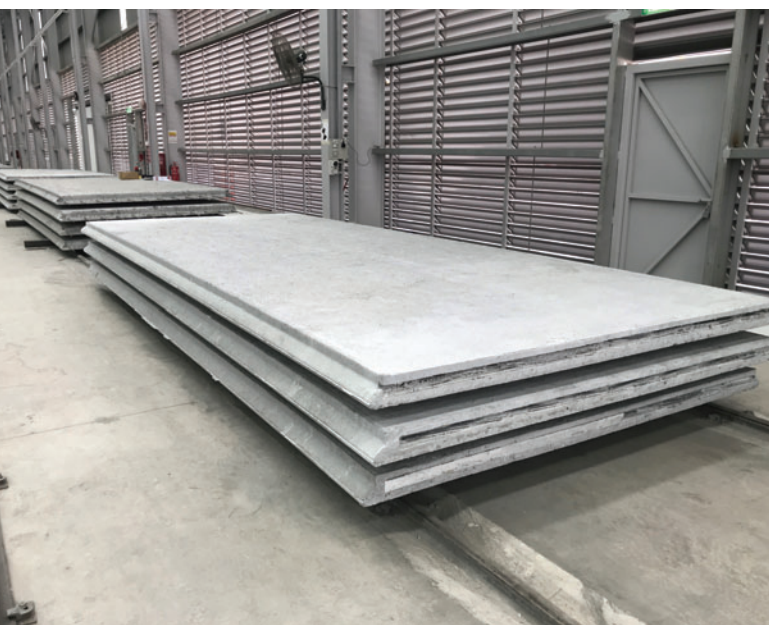
Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 0
☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 111
✉ stressing@paul.eu



Le chariot transfert d'une capacité de chargement 30 t est une nouveauté.

Cette polyvalence est due à la construction modulaire de la machine. Il est possible de modifier la hauteur au sein d'une série de produits en changeant le jeu de tuyaux et de moules. Le changement vers un produit entièrement différent est dorénavant plus rapide grâce au remplacement du module spécifique à la production.

La construction spécifique de la fileuse S-Liner et la mise en œuvre de béton à consistance de terre humide font de cette machine une solution à la fois bon marché et facile à manipuler et à entretenir. Chaque type de machine est disponible pour des lignes de production d'une largeur de 1,2 m, 1,5 m ou 2,4 m. Comme mentionné ci-dessus, Gamuda a opté pour des lignes d'une largeur de 2,4 m.



Production simultanée de 2 dalles de largeur différente

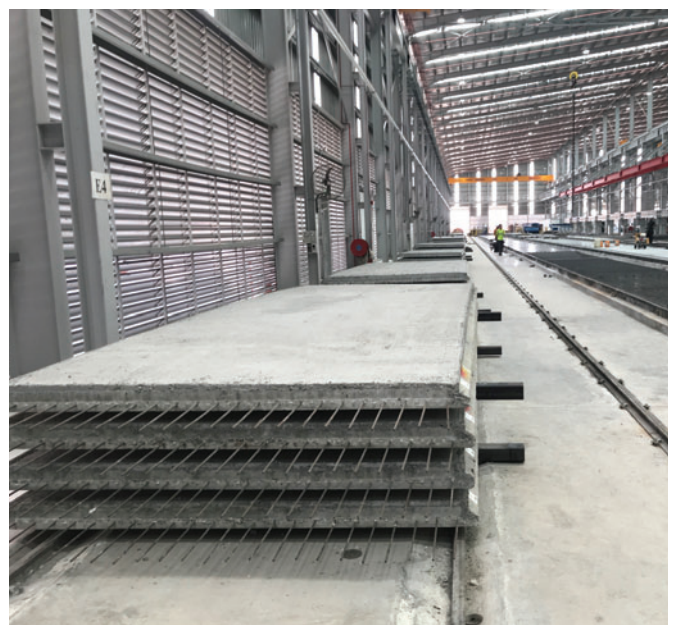
L'entreprise Gamuda a choisi la technologie des fileuses en raison de la grande flexibilité. La possibilité de produire simultanément 2 dalles de largeur différente (0,8 et 1,20 m) souligne toute la flexibilité de la fileuse S-Liner et illustre les derniers développements chez Echo Precast Engineering. Gamuda peut ainsi proposer des éléments de béton précontraint dans des épaisseurs de 7, 9 ou 11 cm.

Nouveau chariot transfert

Echo a livré tout l'équipement, avec entre autres des nouveautés comme un chariot transfert d'une capacité de chargement de 30 t. Ce chariot transfert permet de transporter les éléments préfabriqués en béton de l'usine vers l'entrepôt ou vers le point de chargement. Les éléments en béton sont empilés à l'horizontale sur la surface de chargement du chariot sur rails.

D'autres machines viennent encore compléter la ligne de production : le chariot dédié aux outils d'usinage, des engins de levage, un portique semi-automatique d'alimentation en béton avec benne à béton et un chariot multifonction pour la préparation des lignes de production. Ce chariot dispose de brosses rotatives spéciales pour le nettoyage des lignes de production, d'un dispositif pour la pose des fils et torons, ainsi que d'un système d'huile de graissage pour les bancs de production.

Echo Precast Engineering a suivi le processus complet depuis la planification du site de production et l'installation, jusqu'à la mise en œuvre des machines. ■



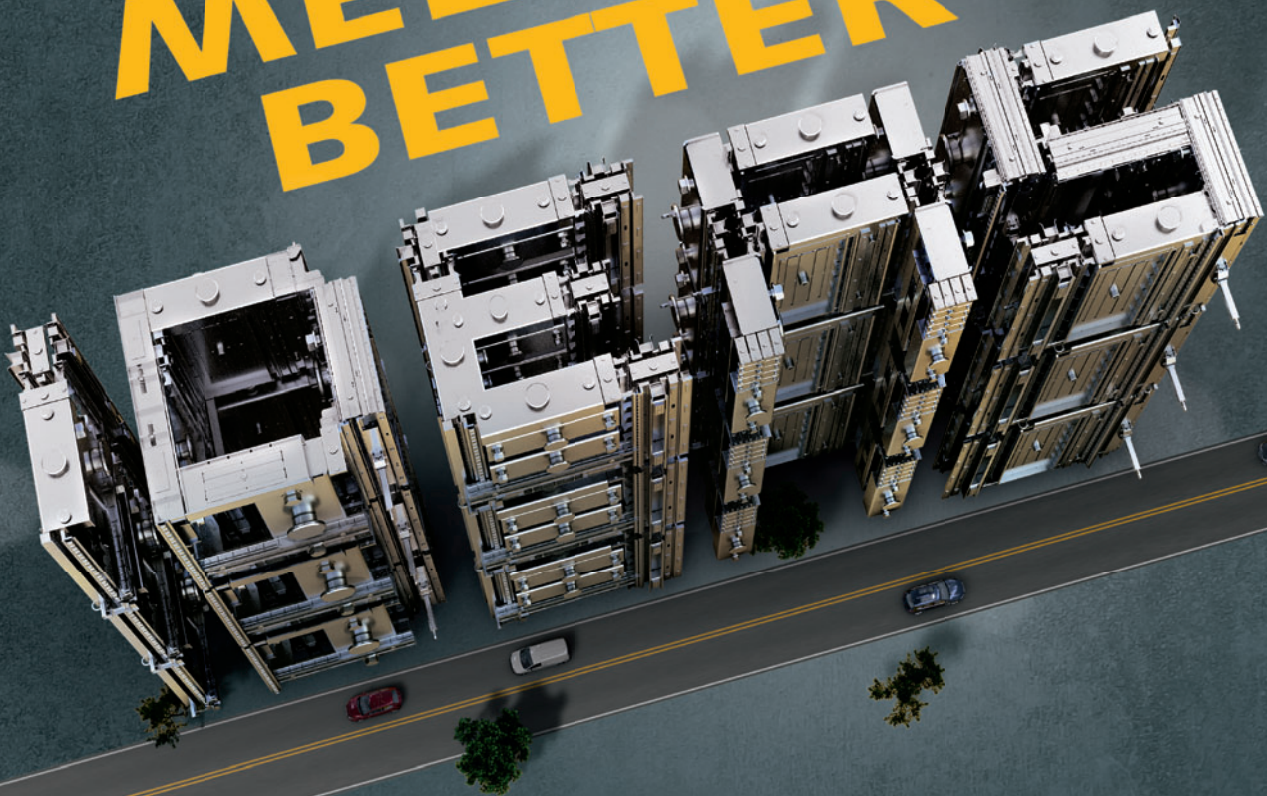
Gamuda peut proposer des éléments de béton précontraint dans des épaisseurs de 7, 9 ou 11 cm.



Catalogue des
produits

25 ANSRATEC
25 ANS – MEET THE BETTER IDEAS

MEET THE BETTER



Leader depuis 25 ans dans le domaine des technologies de coffrage magnétique pour la fabrication d'éléments préfabriqués en béton. Nous établissons des standards dans le monde entier pour le développement et la production de technologies de coffrage magnétique et de solutions de coffrage complexes.

Grâce à un savoir-faire issu d'un travail de développement intensif en étroite collaboration avec nos clients, RATEC a aujourd'hui une réponse adaptée à tout type de travaux de coffrage. Nos solutions sont non seulement technologiquement avancées, mais elles ont aussi en point de mire la rentabilité, l'efficacité et l'optimisation des processus.

Profitez de notre expérience, de notre flexibilité et de notre créativité – MEET THE BETTER IDEAS!

Téléphone +49 6205 9407 29
info@ratec.org
www.ratec.org

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS



L'extension de l'usine avec la nouvelle ligne de production pour éléments de béton précontraint fut également planifiée par Prilhofer Consulting.

AUTRES INFORMATIONS



Menara Gamuda
D-16-01, Block D, PJ Trade Centre
No. 8, Jalan PJU 8/8A
Bandar Damansara Perdana
47820 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan, Malaisie
gcc@gamuda.com.my
www.gamuda.com.my



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533, 3530 Houthalen, Belgique
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Allemagne
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100, 39042 Brixen, Italie
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Prilhofer Consulting GmbH & Co. KG
Münchener Str. 1
83395 Freilassing, Allemagne
T +49 8654 69080
F +49 8654 690840
mail@prilhofer.com
www.prilhofer.com